NORME INTERNATIONALE

ISO 9426

Première édition
2003-06-15

Panneaux à base de bois — Détermination des dimensions des panneaux

Wood-based panels — Determination of dimensions of panels

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a6880e72-8a0d-4922-a089-2f9434027cd3/iso-9426-2003

Numéro de référence
ISO 9426:2003(F)

© ISO 2003

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a6880e72-8a0d-4922-a089-2f9434027cd3/iso-9426-2003

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW

L'ISO 9426 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 89, *Panneaux à base de bois*.

(standards.iteh.ai)

ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a6880e72-8a0d-4922-a089-2f9434027cd3/iso-9426-2003

Introduction

La présente édition est basée sur les Normes européennes EN 324-1 et EN 324-2. Elle annule et remplace ISO 9426-1:1989 qui s'applique aux mesures de l'épaisseur, de la largeur et de la longueur. Le domaine a été étendu pour y inclure la détermination de l'équerrage et de la rectitude des bords des panneaux qui figuraient à l'origine dans l'ISO 9426-2. De plus la détermination de la planéité des panneaux a été ajoutée. Par rapport à ISO 9426-1:1989, une gamme de touches circulaire y est spécifiée et a été ajoutée pour la mesure de l'épaisseur et pour la distance des points de mesure entre champs.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a6880e72-8a0d-4922-a089-2f9434027cd3/iso-9426-2003

 © ISO 2003 — Tous droits réservés

Panneaux à base de bois — Détermination des dimensions des panneaux

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit des méthodes de mesure de l'épaisseur, la largeur et la longueur ainsi que de mesure de l'équerrage, de la rectitude et de la planéité des panneaux à base de bois.

Elle s'applique aux panneaux plans entiers.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

iTeh STANDARD PREVIEW

ISO 16979, *Panneaux à base de bois — Détermination de l'humidité*

(standards.iteh.ai)

ISO 16999, *Panneaux à base de bois — Échantillonnage et découpe des éprouvettes*

ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a6880e72-8a0d-4922-a089-2f9434027cd3/iso-9426-2003

3 Principe

Détermination de l'épaisseur, de la longueur et de la largeur de panneaux entiers par mesure linéaire.

Détermination de l'équerrage et de la rectitude des bords de panneaux entiers par mesure de l'écart par rapport à une équerre ou une règle.

La planéité est déterminée en mesurant la déviation de la surface du panneau par rapport à un fil droit tendu sur toute la surface et appliqué au chant du panneau.

4 Échantillonnage

L'échantillonnage des panneaux doit être conforme à ISO 16999.

5 Humidité au moment de la mesure

Normalement les dimensions des panneaux sont mesurées à l'état de réception.

Si nécessaire l'humidité des panneaux sera déterminée conformément à ISO 16979.

© ISO 2003 — Tous droits réservés

6 Conditionnement

Si nécessaire, les panneaux doivent être conditionnées jusqu'à masse constante dans une atmosphère dont l'humidité relative est de (65 ± 5) % et la température de (20 ± 2) °C. On considère que la masse est constante lorsque les résultats de deux pesées successives, effectuées à 24 h d'intervalle, ne diffèrent pas de plus de 0,1 % par rapport à la masse du panneau.

Pour la mesure de la planéité il est permis que les panneaux fraîchement fabriqués puissent être placés en chambre pour conditionnement au minimum 48 h dans une pièce ventilée à la température convenant pour les essais.

7 Appareillage

7.1 Micromètre ou **appareil de mesure similaire**, pour la mesure de l'épaisseur, ayant des touches circulaires, planes et parallèles de 6,0 mm à 20,0 mm de diamètre et une pression d'application entre 0,02 MPa et 0,05 MPa. La graduation de l'appareil doit permettre une lecture à 0,05 mm.

La touche circulaire dépend du type de panneaux. En principe, il convient de mesurer les panneaux de faible masse volumique et/ou de surface irrégulière en utilisant la touche circulaire la plus large.

7.2 Mètre à ruban en acier, avec graduation par 1 mm.

7.3 Équerre, ayant deux bras de (1 000 ± 1) mm, pour la mesure de l'écart des angles des côtés adjacents d'un panneau par rapport à un angle droit. Elle doit être précise à 0,2 mm sur 1 000 mm (voir Figure 1).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a6880e72-8a0d-4922-a089-2f9434027cd3/iso-9426-2003

Dimensions en millimètres

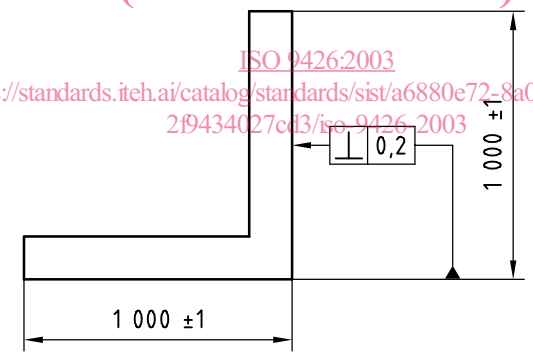


Figure 1 — Exigences de précision de l'équerre

7.4 Règle, de longueur au moins égale à la longueur de panneau ou fil à section constante et assez flexible pour être tendu de façon à assurer la linéarité.

7.5 Réglet en acier, jauge ou **pied à coulisse**, pour la mesure de l'écart, gradués pour permettre une lecture à 0,5 mm.

7.6 Cordeau, fin cordon pour mesure de la planéité.

© ISO 2003 — Tous droits réservés

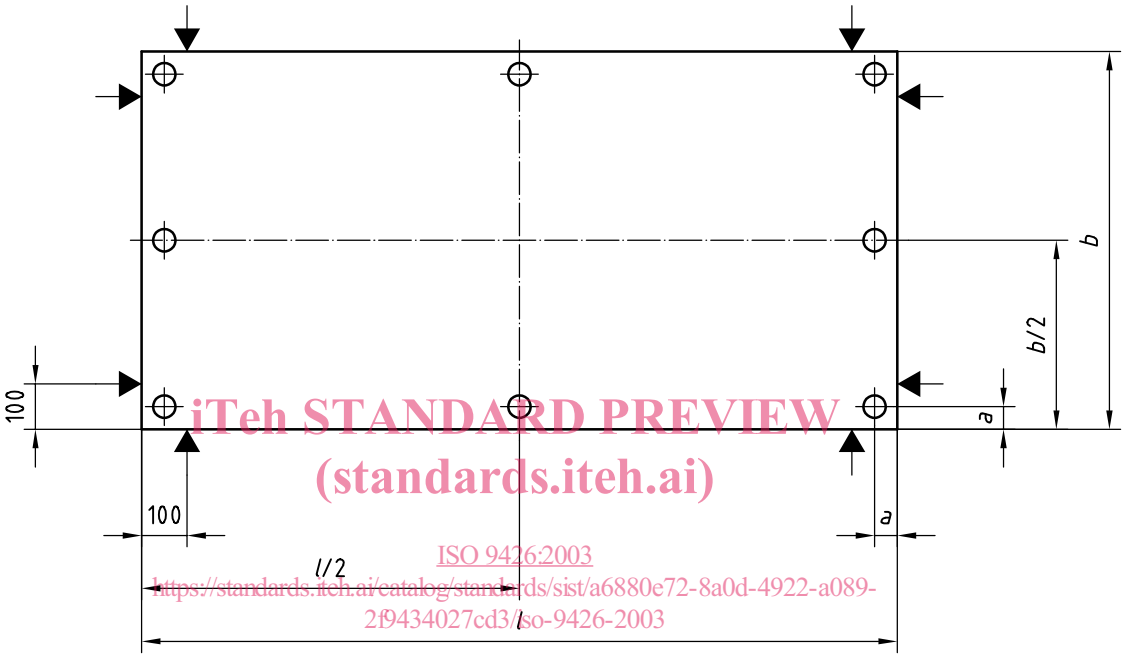
8 Mode opératoire

8.1 Détermination de l'épaisseur des panneaux

Mesurer l'épaisseur entre 24 mm à 50 mm des bords en des points situés à chaque angle et au milieu de chaque côté, c'est-à-dire en huit points en tout (voir Figure 2), avec une exactitude de 1 % de l'épaisseur mais d'au moins 0,1 mm.

Pour mesurer l'épaisseur, appliquer lentement les touches de l'instrument sur les faces du panneau.

Dimensions en millimètres



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a6880e72-8a0d-4922-a089-2f9434027cd3/iso-9426-2003

Légende

a = 24 à 50

b Largeur

l Longueur

Figure 2 — Points de mesure de l'épaisseur ⊕, de la longueur et de la largeur → d'un panneau

8.2 Détermination de la longueur et de la largeur des panneaux

Mesurer la longueur et la largeur de chaque panneau le long de deux lignes parallèles aux bords, et à une distance de 100 mm de ceux-ci (voir Figure 2), avec une exactitude de 0,1 % mais pas inférieure à 1 mm.

8.3 Détermination de l'équerrage des panneaux

Placer un côté de l'équerre (7.3) contre un côté du panneau dont l'équerrage doit être mesuré (voir Figure 3).

En un point situé à (1 000 ± 1) mm de l'angle du panneau, mesurer la distance δ_1 entre le bord du panneau et le côté de l'autre bras de l'équerre au moyen d'un des appareils de mesure indiqués en 7.5 (voir Figure 3).

Procéder de la même façon pour chacun des autres angles.

NOTE Pour la contrôle de la production en usine l'équerrage peut être déterminé aussi comme la différence entre les deux longueurs diagonales du panneau mesurées en utilisant le mètre à ruban en acier si une corrélation valable peut être établie.

© ISO 2003 — Tous droits réservés

Dimensions en millimètres

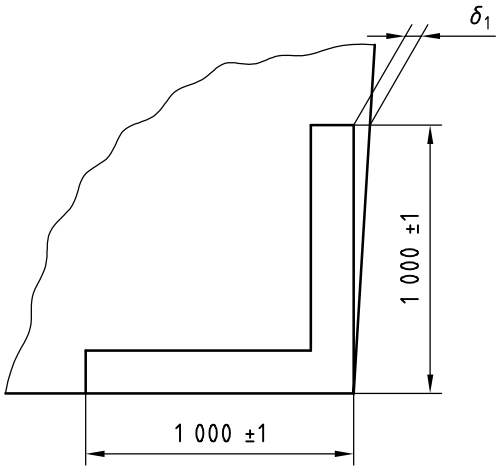


Figure 3 — Utilisation de l'équerre pour mesurer l'équerrage du panneau

8.4 Détermination de la rectitude du bord des panneaux

Placer la règle (7.4) contre un bord du panneau ou placer le fil aux angles du panneau et le tendre.

Mesurer l'écart le plus grand entre la règle (ou le cordeau) et le bord du panneau en utilisant un des appareils de mesure indiqués en 7.5 et lire le résultat au 0,5 mm le plus proche.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Procéder de la même façon pour chacun des autres bords.

ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a6880e72-8a0d-4922-a089-2f9434027cd3/iso-9426-2003

8.5 Détermination de la planéité des panneaux

Placer le panneau, libre, sur une surface plane et horizontale. Balayer la surface entière devant être mesurée avec le cordeau (7.6) le plus tendu possible. Mesurer la distance entre la cordeau et la surface au point où la déformation sur les panneaux est la plus forte au 0,5 mm le plus proche en utilisant le réglet en acier (7.5).

9 Expression des résultats

9.1 Épaisseur

Pour chaque panneau essayé, la moyenne arithmétique des mesures doit être calculée et exprimée au 0,1 mm le plus proche.

9.2 Longueur et largeur

Pour chaque panneau essayé, la moyenne arithmétique des mesures doit être calculée et exprimée pour la longueur et la largeur au 1 mm le plus proche.

9.3 Équerrage des panneaux

Le résultat est la plus grande mesure de l'écart entre le côté de l'équerre et le bord du panneau. Il est exprimé en millimètres par mètre de longueur de panneau au 0,5 mm/m le plus proche.

© ISO 2003 — Tous droits réservés

9.4 Rectitude des bords des panneaux

Le résultat, exprimé séparément pour la longueur et la largeur en millimètres par mètre (mm/m), est la plus grande valeur des écarts mesurés divisée par la longueur du bord correspondant.

9.5 Planéité

Noter la valeur mesurée selon 8.5 au 0,5 mm le plus proche et si la flèche a été mesurée dans la largeur ou dans la longueur. Noter, si nécessaire, s'il y a concavité ou convexité,.

10 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

— le nom et l'adresse du laboratoire d'essai;

— le rapport d'échantillonnage, conforme à ISO 16999;

— la date du rapport;

— la référence à la présente Norme internationale;

— le type de panneau, les dimensions nominales et l'épaisseur;

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

— la spécification correspondant au produit;

— le traitement de surface, si nécessaire;

ISO 9426:2003
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6f0f0e72-8e0d-4f2f-a899-2f9434027cd3/iso-9426-2003

— les appareillages spécifiques utilisés, au cas ou différentes possibilités sont permises dans la présente Norme internationale;

— les résultats d'essai exprimés comme indiqué à l'Article 9;

— tout écart par rapport à la présente Norme internationale.

© ISO 2003 — Tous droits réservés