

---

---

**Instruments horaires — Mouvements —  
Formes, dimensions et nomenclature**

*Timekeeping instruments — Movements — Types, dimensions and  
nomenclature*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 3764:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-a6b53a9f7203/iso-3764-2000)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-  
a6b53a9f7203/iso-3764-2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-a6b53a9f7203/iso-3764-2000)



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 3764:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-a6b53a9f7203/iso-3764-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-a6b53a9f7203/iso-3764-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 734 10 79  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 3764 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 114, *Horlogerie*, sous-comité SC 7, *Dimensions de raccordement*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 3764:1997), dont elle constitue une révision mineure.

[ISO 3764:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-a6b53a9f7203/iso-3764-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-a6b53a9f7203/iso-3764-2000>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 3764:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-a6b53a9f7203/iso-3764-2000>

# Instruments horaires — Mouvements — Formes, dimensions et nomenclature

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les formes et dimensions d'encadrement des mouvements de montres mécaniques et électromécaniques.

La présente Norme internationale s'applique aux quatre types suivants de mouvements:

- Type 1: rond ;
- Type 2: rond coupé ;
- Type 3: 5 ½''' ;
- Type 4: 6 ¾ × 8'''.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 2 Références normatives

ISO 3764:2000

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 286-1, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 1: Bases des tolérances, écarts et ajustements.*

ISO 6426-2, *Vocabulaire horloger — Partie 2: Définitions technico-commerciales.*

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions donnés dans l'ISO 286-1 et l'ISO 6426-2, ainsi que les termes et définitions suivants s'appliquent.

### 3.1 Diamètres des mouvements

#### 3.1.1

#### diamètre d'encadrement

$d_1$

diamètre d'une platine ou d'une pièce équivalente ou d'une unité assemblée par laquelle le mouvement est logé dans la boîte de montre

NOTE Les éléments protubérants des pièces du mouvement ne sont pas inclus dans le diamètre d'encagement si la protubérance n'excède pas 1,5 % de la valeur du diamètre et si la longueur de celle-ci n'excède pas 10 % du périmètre de la platine

**3.1.2**  
**diamètre extérieur**

$d_2$

le plus grand diamètre du mouvement, sur le filet de la platine, d'une pièce équivalente ou d'une unité assemblée

**3.2 Épaisseurs des mouvements**

**3.2.1 Type mécanique**

**3.2.1.1**  
**épaisseur totale du mouvement**

$l_1$

épaisseur comprenant toutes les pièces du mouvement incluant la distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure du mouvement la plus saillante

**3.2.2 Type électromécanique**

**3.2.2.1**  
**épaisseur totale du mouvement sans pile**

$l_1$

épaisseur comprenant toutes les pièces du mouvement incluant la distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure du mouvement la plus saillante

**3.2.2.2**  
**épaisseur totale du mouvement avec pile**

$l_2$

distance entre l'appui de cadran et la surface inférieure de la pile

NOTE Si la batterie n'est pas la partie la plus saillante, l'épaisseur totale du mouvement est déterminée selon  $l_1$ .

**3.2.2.3**  
**épaisseur totale du mouvement incluant la pile et sa bride**

$l_3$

distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure de la bride

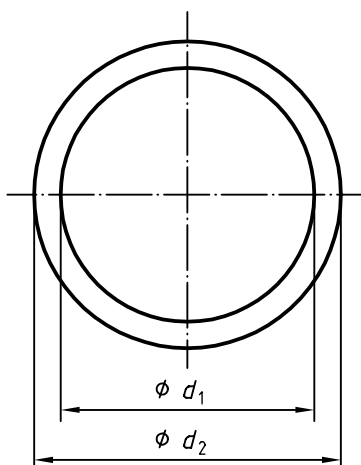
NOTE 1 Si la pile avec sa bride ne constituent pas la partie la plus saillante, l'épaisseur totale du mouvement est déterminée selon  $l_1$ .

NOTE 2 Pour les montres à affichage analogique, l'épaisseur totale du mouvement n'inclut pas le dépassement des éléments de fixation des aiguilles ni les éléments de liaison électrique avec la boîte.

**4 Nomenclature des mouvements et leurs dimensions**

**4.1 Type 1: Mouvement rond**

Voir Figure 1 et Tableau 1.

**Légende**

$d_1$  est le diamètre d'encageage

$d_2$  est le diamètre extérieur

**Figure 1 — Mouvement rond (vue côté ponts)**

**Tableau 1 — Type 1: Mouvements ronds**

Dimensions en millimètres

$d_1$ tol. h8	$d_2$ tol. h8
10,0 *	10,4
12,0	12,4
13,0	13,4
15,3 *	15,7
16,0	16,4
17,2 *	17,6
19,4 *	20,0
21,0	21,6
22,0	22,6
23,3 *	23,9
24,0	24,6
25,6 *	26,2
28,0	28,6
30,0	30,6
36,0	36,8
40,0	40,8

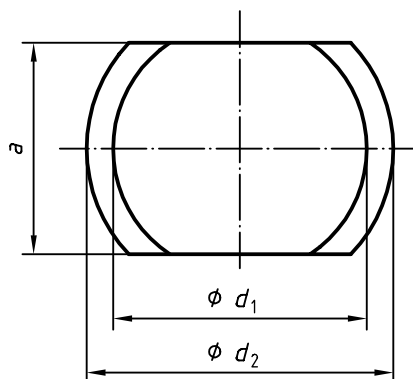
NOTE 1 Les valeurs  $d_1$  avec astérisque sont préférentielles.

NOTE 2 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.

NOTE 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.

## 4.2 Type 2: Mouvement rond coupé

Voir Figure 2 et Tableau 2.



### Légende

$a$  est la largeur

$d_1$  est le diamètre d'encageage

$d_2$  est le diamètre extérieur

Figure 2 — Mouvement rond coupé (vue côté ponts)  
 (standards.iteh.ai)

Tableau 2 — Type 2: Mouvements ronds coupés

Dimensions en millimètres

$d_1$ tol. h8	$d_2$ tol. h8
10,0	10,4
15,3	15,7
17,2	17,6
17,5	17,9
19,4	20,0
23,3	23,9
25,6	26,2

NOTE 1 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.

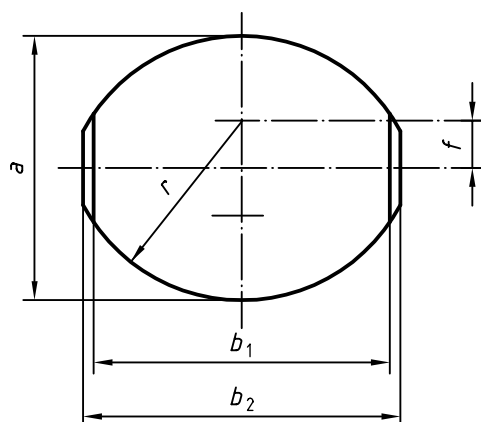
NOTE 2 La largeur  $a$  n'est pas spécifiée.

NOTE 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.



### 4.3 Type 3: Mouvement 5 ½'''

Voir Figure 3 et Tableau 3.



#### Légende

- $a$  est la largeur
- $b_1$  est la longueur d'encagement
- $b_2$  est la longueur totale
- $f$  est la distance de décentrage
- $r$  est le rayon de l'ovale

iTech STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

**Figure 3 — Mouvement 5 ½''' (vue côté ponts)**

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/203e26d2-a65f-49c2-94ec-a6b53a9f7203/iso-3764-2000>

**Tableau 3 — Type 3: Mouvements 5 ½'''**

Dimensions en millimètres

$a$ tol. h9	$b_1$ tol. h8	$b_2$ tol. h9	$f$	$r$
13,0	15,15	15,55	2,3	8,8
NOTE 1 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.				
NOTE 2 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.				