
**Queues cylindriques d'outils à fraiser —
Partie 2 :
Caractéristiques dimensionnelles des
queues cylindriques à méplat**

*Cylindrical shanks for milling cutters —
Part 2: Dimensional characteristics of flatted cylindrical shanks*
(standards.iteh.ai)

ISO 3338-2:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee0760eb-6687-405b-9291-32e7b96fef3c/iso-3338-2-2000>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3338-2:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee0760eb-6687-405b-9291-32e7b96fef3c/iso-3338-2-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee0760eb-6687-405b-9291-32e7b96fef3c/iso-3338-2-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 734 10 79
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente partie de l'ISO 3338 peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 3338-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Forets, alésoirs, fraises et équipements de machines à fraiser*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 3338-2:1996), dont elle constitue une révision technique, en particulier ajout des queues de diamètres 14 mm et 18 mm.

L'ISO 3338 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Queues cylindriques d'outils à fraiser*:

- *Partie 1: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses*
- *Partie 2: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat*
- *Partie 3: Caractéristiques dimensionnelles des queues filetées*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3338-2:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee0760eb-6687-405b-9291-32e7b96fef3c/iso-3338-2-2000>

Queues cylindriques d'outils à fraiser —

Partie 2: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 3338 spécifie les dimensions des queues cylindriques à méplat d'outils à fraiser (de diamètres 6 mm à 20 mm pour les queues à méplat unique et de diamètres 25 mm à 63 mm pour les queues à double méplat). Dans le cas des queues à méplat unique, elle est applicable aussi bien pour les fraises simples que pour les fraises doubles (c'est-à-dire à une ou à deux extrémités taillantes), les queues à double méplat ne pouvant admettre des fraises simples.

Les dimensions des queues cylindriques lisses et des queues filetées font l'objet de l'ISO 3338-1 et de l'ISO 3338-3, respectivement.

Les deux types de queue faisant l'objet de l'ISO 3338-1 et de la présente partie de l'ISO 3338 ont les mêmes caractéristiques dimensionnelles — diamètres et longueurs — à l'exception des tolérances à appliquer aux diamètres, à savoir:

- h8 pour les queues cylindriques lisses, tolérances classiques pour les outils montés dans les mandrins à pinces;
- h6 pour les queues cylindriques à méplat, destinées à être montées dans des mandrins porte-fraises, à blocage par vis, nécessitant un ajustement de précision.

2 Dimensions

2.1 Queues cylindriques à méplat unique, pour diamètres d_1 de 6 mm à 20 mm

Voir Figure 1 et Tableau 1.

2.2 Queues cylindriques à double méplat, pour diamètres d_1 de 25 mm à 63 mm

Voir Figure 2 et Tableau 1.

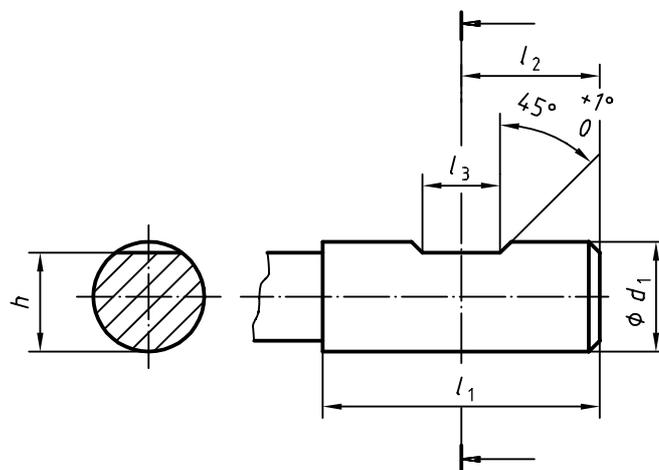


Figure 1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3338-2:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee0760eb-6687-405b-9291-32e7b96fef3c/iso-3338-2-2000>

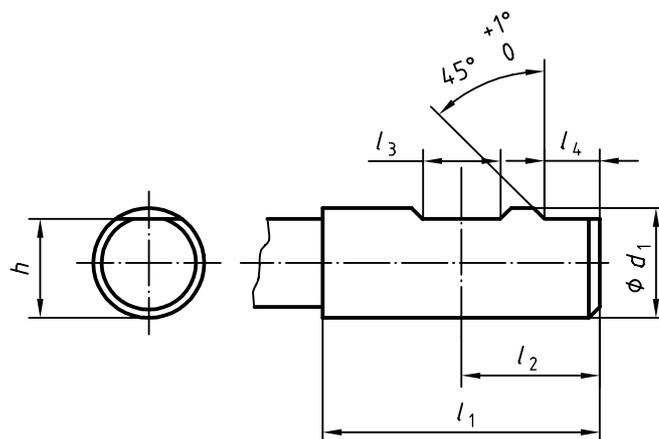


Figure 2

Tableau 1

Dimensions en millimètres

d_1	l_1	l_2	l_3	l_4	h	
h6	+2 0	0 -1	+0,05 0	+1 0	h11	
6^a	36	18	4,2	—	4,8	
8			5,5		6,6	
10	40	20	7		8,4	
12^a	45	22,5	8		10,4	
14	45	22,5	8		12,7	
16	48	24	10		14,2	
18	48	24	10		16,2	
20	50	25	11		18,2	
25	56	32	12		17	23
32^a	60	36	14		19	30
40	70	40		38		
50	80	45	18	23	47,8	
63	90	50			60,8	

^a Par dérogation à l'ISO 237:1975, Outils tournants à queue cylindrique — Diamètres des queues et dimensions des carrés d'entraînement.

ISO 3338-2:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee0760eb-6687-405b-9291-32e7b96fef3c/iso-3338-2-2000>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3338-2:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee0760eb-6687-405b-9291-32e7b96fef3c/iso-3338-2-2000>

ICS 25.100.20

Prix basé sur 3 pages