
**Fraises pour rainures à T, à queue
cylindrique et à queue cône Morse à trou
taraudé**

*T-slot cutters with cylindrical shanks and with Morse taper shanks having
tapped hole*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3337:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-
af72c032c2f3/iso-3337-2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000)



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3337:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 3337 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Forets, alésoirs, fraises et équipements de machines à fraiser*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 3337:1978), dont elle constitue une révision technique, en particulier ajout des queues filetés.

[ISO 3337:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3337:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000>

Fraises pour rainures à T, à queue cylindrique et à queue cône Morse à trou taraudé

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des fraises pour rainures à T, à queue cylindrique lisse, cylindrique à méplat, à queue fileté et à queue cône Morse à trou taraudé.

Elle est applicable aux outils destinés à l'usinage des rainures à T, pour machines-outils ou équipements, conformément à l'ISO 299.

Les fraises pour rainures à T, à queue cylindrique à méplat et à queue fileté sont appropriées pour l'usinage de rainures conformes à l'ISO 299 de 5 mm à 36 mm inclus; celles à queue cône Morse sont appropriées pour l'usinage de rainures conformes à l'ISO 299 de 10 mm à 54 mm inclus.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 296, *Machines-outils — Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

ISO 299, *Tables de machines-outils — Rainures à T et boulons correspondants.*

ISO 3338-1, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 1: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses.*

ISO 3338-2, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 2: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat.*

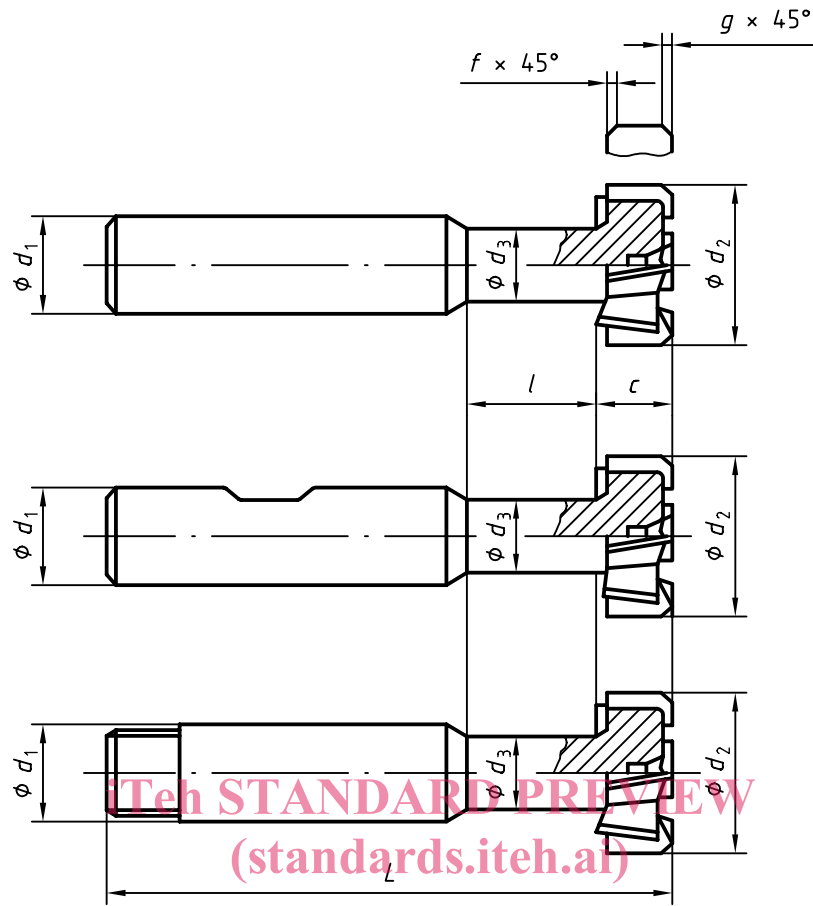
ISO 3338-3, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 3: Caractéristiques dimensionnelles des queues fileté.*

3 Dimensions

3.1 Types à queue cylindrique lisse, cylindrique à méplat et à queue fileté

Voir Figure 1 et Tableau 1.

Les queues cylindriques lisses, cylindriques à méplat et les queues fileté doivent être conformes à l'ISO 3338-1, à l'ISO 3338-2 et à l'ISO 3338-3, respectivement.



NOTE Les chanfreins f et g peuvent être remplacés par des rayons de même valeur. Ces exécutions sont facultatives.

Figure 1

Tableau 1

Dimensions en millimètres

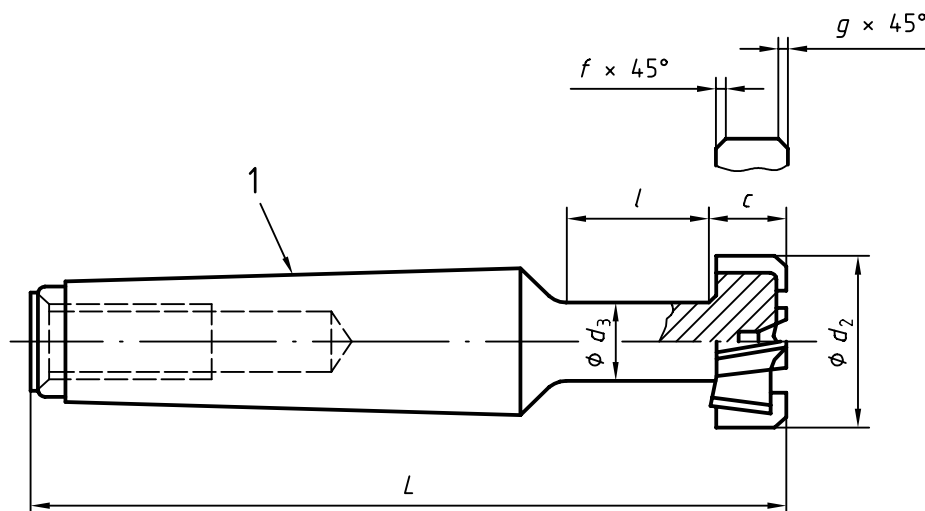
d_2 h12	c h12	d_3 max.	l +1 0	d_1^a	L	f max.	g max.	Rainure de dimension	
11	3,5	4	6,5	10	53,5	0,6	1	5	
12,5	6	5	7		57			6	
16	8	7	10		62			8	
18		8	13	70	10				
21	9	10	16	12	74			1,6	12
25	11	12	17	16	82				14
32	14	15	22	25	90	1	2,5	18	
40	18	19	27		108			22	
50	22	25	34		124			28	
60	28	30	43	32	139			36	

^a Tolérances sur d_1 (conformément à l'ISO 3338-1, l'ISO 3338-2 et l'ISO 3338-3):
 h8 pour les queues cylindriques lisses;
 h6 pour les queues cylindriques à méplat;
 h8 pour les queues filetées.

3.2 Type à queue cône Morse à trou taraudé

Voir Figure 2 et Tableau 2.

Les queues cône Morse à trou taraudé doivent être conformes à l'ISO 296.



Légende

1 Cône Morse

NOTE Les chanfreins f et g peuvent être remplacés par des rayons de même valeur. Ces exécutions sont facultatives.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 2

ISO 3337:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c> Tableau 2-2000

Dimensions en millimètres

d_2 h12	c h12	d_3 max.	l $\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	L	f max.	g max.	Cône Morse n°	Rainure de dimension	
18	8	8	13	82	0,6	1	1	10	
21	9	10	16	98				12	
25	11	12	17	103		1	1,6	2	14
32	14	15	22	111	18				
40	18	19	27	138	2,5		3	4	22
50	22	25	34	173					28
60	28	30	43	188	1,6	4	5	36	
72	35	36	50	229				42	
85	40	42	55	240				2	6
95	44	44	62	251	54				

Bibliographie

- [1] ISO 11529-1:1998, *Fraises — Désignation — Partie 1: Fraises deux tailles, à queues monobloc ou lames.*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3337:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3337:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7b83b40f-35cc-4801-bd6e-af72c032c2f3/iso-3337-2000>