
**Pinces et tenailles — Spécifications
techniques générales**

Pliers and nippers — General technical requirements

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5743:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296fb357ae05/iso-5743-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296fb357ae05/iso-5743-2004>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5743:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296ff357ae05/iso-5743-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296ff357ae05/iso-5743-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 5743 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 5743:1988), dont elle constitue une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296ff357ae05/iso-5743-2004>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5743:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296ff357ae05/iso-5743-2004>

Pinces et tenailles — Spécifications techniques générales

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences techniques générales que doivent respecter les pinces et les tenailles.

Elle ne spécifie pas les caractéristiques isolante ou antistatique des revêtements de manche. Le revêtement ou la gaine plastifiée ne sont destinés qu'à améliorer le confort de manipulation.

La présente Norme internationale ne s'applique qu'aux pinces pour lesquelles il existe une norme ISO.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 5742, *Pinces et tenailles — Nomenclature*

ISO 5744, *Pinces et tenailles — Méthodes d'essai*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296ff357ae05/iso-5743-2004>

3 Branches

La forme des branches doit assurer une bonne prise sans risque de pincement accidentel des mains.

Pour les pinces fournies avec un revêtement de confort, l'ouverture des branches doit inclure ce revêtement.

4 Tête

4.1 Charnière (articulation)

La charnière (articulation) doit être conçue de manière à ne pas gêner le passage de la position fermée à la position ouverte, et ne doit pas avoir un jeu latéral excessif gênant la fonction de l'outil.

4.2 Becs

Pour toutes les pinces, les becs doivent être réunis à l'extrémité. Font exception à cette règle les pinces et tenailles pour lesquelles les normes dimensionnelles fixent d'autres spécifications.

Les taillants des pinces coupantes doivent avoir une dureté minimale de 55 HRC.

Les surfaces de prise de toutes les pinces doivent avoir une dureté minimale de 42 HRC. La dureté doit être mesurée conformément à l'ISO 5744.

5 Désignation

5.1 Pincés coupantes

Les informations principales servant à la désignation des pincés coupantes doivent être données dans l'ordre suivant et conformément à l'ISO 5742:

- a) la désignation et le numéro de nomenclature;
- b) le numéro de la norme ISO concernée;
- c) les dimensions;
- d) la direction et la position des taillants;
- e) le type et la forme des taillants;
- f) le type de charnière (articulation);
- g) la forme des branches dans la position longitudinale;
- h) le domaine d'application (si nécessaire pour une meilleure compréhension).

5.2 Pincés de serrage et pincés à double usage

Les informations principales servant à la désignation des pincés de serrage et des pincés à double usage doivent être données dans l'ordre suivant et conformément à l'ISO 5742:

- a) la désignation et le numéro de nomenclature; [ISO 5743:2004](#)
- b) le numéro de la norme ISO concernée; <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296ff357ae05/iso-5743-2004>
- c) les dimensions;
- d) la forme du bec (vue en bout à l'extrémité);
- e) la forme du nez (dans la direction longitudinale);
- f) la forme du dos du nez;
- g) la présence ou l'absence de stries;
- h) la présence ou l'absence de rainures;
- i) le type de charnière (articulation);
- j) la forme des branches dans la position longitudinale;
- k) le domaine d'application (pour les pincés à double usage, spécifier le fil d'essai, si nécessaire pour une meilleure compréhension).

6 Marquage

Les pincés doivent être marquées avec au moins le nom ou la marque du fabricant ou du fournisseur.

Bibliographie

- [1] ISO 5745, *Pinces et tenailles — Pinces de serrage et de manipulation — Dimensions et valeurs d'essai*
- [2] ISO 5746, *Pinces et tenailles — Pinces universelles et pinces «Lineman's» — Dimensions et valeurs d'essai*
- [3] ISO 5747, *Pinces et tenailles — Pinces articulées coupantes de côté, coupantes en bout et coupantes diagonale — Dimensions et valeurs d'essai*
- [4] ISO 5748, *Pinces et tenailles — Pinces coupantes en bout — Dimensions et valeurs d'essai*
- [5] ISO 5749, *Pinces et tenailles — Pinces coupantes diagonales — Dimensions et valeurs d'essai*
- [6] ISO 6508-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Rockwell — Partie 1: Méthode d'essai (échelles A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*
- [7] ISO 8976, *Pinces et tenailles — Pinces multiprises — Dimensions et valeurs d'essai*
- [8] ISO 9242, *Pinces et tenailles — Tenailles de maçon — Dimensions et valeurs d'essai*
- [9] ISO 9243, *Pinces et tenailles — Tenailles de mesurier — Dimensions et valeurs d'essai*
- [10] ISO 9343, *Pinces et tenailles — Pinces réglables à deux positions — Dimensions et valeurs d'essai*

[ISO 5743:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296fb357ae05/iso-5743-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296fb357ae05/iso-5743-2004>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5743:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296ff357ae05/iso-5743-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d25036e3-46ca-42a6-a5b1-296ff357ae05/iso-5743-2004>

ICS 25.140.30

Prix basé sur 3 pages