

NORME INTERNATIONALE

ISO
8976

Deuxième édition
2004-09-15

Pinces et tenailles — Pinces multiprises — Dimensions et valeurs d'essai

*Pliers and nippers — Multiple slip joint pliers — Dimensions and test
values*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8976:2004](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba1b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004>



Numéro de référence
ISO 8976:2004(F)

© ISO 2004

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 8976:2004](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba1b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW
L'ISO 8976 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*
[\(standards.iteh.ai\)](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba1b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004)

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8976:1988), dont elle constitue une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba1b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004>

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 8976:2004](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba1b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004>

Pinces et tenailles — Pinces multiprises — Dimensions et valeurs d'essai

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les principales dimensions des pinces multiprises et les valeurs d'essai, en vue de vérifier leur aptitude fonctionnelle conformément à l'ISO 5744. Les spécifications techniques générales des pinces sont données dans l'ISO 5743.

Les pinces multiprises illustrant la présente Norme internationale ne sont données qu'à titre d'exemples. Elles ne doivent en rien influencer la conception.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 5743, *Pinces et tenailles — Spécifications techniques générales*

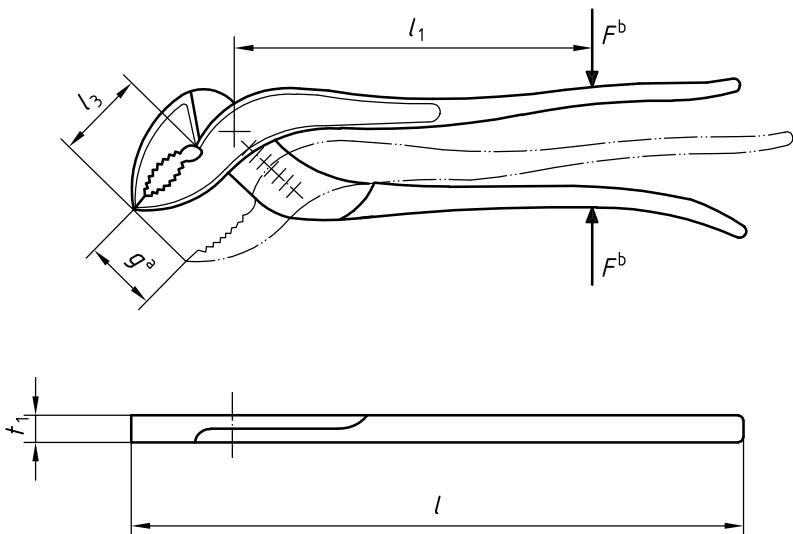
ISO 5744:2004, *Pinces et tenailles — Méthodes d'essai*
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba1b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004>

3 Dimensions et valeurs d'essai

Les principales dimensions des pinces multiprises sont représentées à la Figure 1 et données dans le Tableau 1.

Les différents types de pinces multiprises sont représentés aux Figures 2 à 5.

Après l'essai de flexion, la déformation permanente s ne doit pas excéder la valeur donnée dans le Tableau 1. Si la distance l_1 n'est pas adaptée pour l'essai de flexion, la formule donnée dans l'ISO 5744:2004, 4.2 doit être utilisée.



a Becs parallèles.

b F = force appliquée dans l'essai de flexion.

Figure 1 — Pince multiprise

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

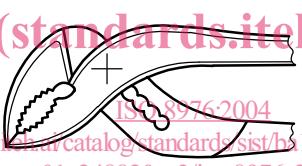

ISO 8976:2004
<https://standards.iteh.ai/catalog/standard/631b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004>

Figure 2 — Pince multiprise à simple crémaillère, 207 A

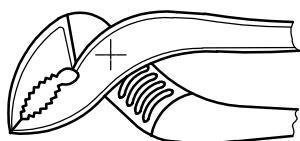


Figure 3 — Pince multiprise à articulation à crans, 207 B



Figure 4 — Pince multiprise entrepassée à double crémaillère, 207 C

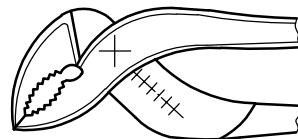


Figure 5 — Pince multiprise, avec d'autres types de charnière, 207 D

Tableau 1 — Principales dimensions des pinces multiprises et valeurs d'essai de flexion

l mm	t_1 max. mm	g min. mm	l_3 min. mm	l_1 mm	Essai de flexion	
					Force F^a N	Déformation permanente maximale s^b mm
100 \pm 10	5	12	7,5	71	400	1
125 \pm 15	7	12	10	80	500	1,2
160 \pm 15	10	16	18	100	630	1,4
200 \pm 15	11	22	20	125	800	1,8
250 \pm 15	12	28	25	160	1 000	2,2
315 \pm 20	13	35	ISO 8976-2004	200	1 250	2,8
400 \pm 30	15	80	50	250	1 400	3,6
500 \pm 30	16	125	70	315	1 400	4

^a La force F doit être mesurée conformément à l'ISO 5744.

^b $s = w_1 - w_2$ (voir l'ISO 5744).

4 Désignation

EXEMPLE

Une pince multiprise à simple crémaillère, numéro 207 A selon l'ISO 5742, de longueur nominale $l = 250$ mm est désignée comme suit:

Pince multiprise 207 A - ISO 8976 - 250

5 Marquage

Le marquage doit être en conformité avec l'ISO 5743.

Bibliographie

- [1] ISO 5742, *Pinces et tenailles — Nomenclature*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8976:2004](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba1b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004>

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 8976:2004](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba1b521a-705f-4a1f-8a35-01e248820aa3/iso-8976-2004>