
**Pinces pour l'électronique — Pinces
unifonction — Pinces de serrage et de
manipulation**

*Pliers and nippers for electronics — Single-purpose pliers — Pliers for
gripping and manipulating*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9655:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d297f95d23/iso-9655-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d297f95d23/iso-9655-2004>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9655:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d297f95d23/iso-9655-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d297f95d23/iso-9655-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 9655 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9655:1989), dont elle constitue une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d297f95d23/iso-9655-2004>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9655:2004](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d297f95d23/iso-9655-2004>

Pinces pour l'électronique — Pinces unifonction — Pinces de serrage et de manipulation

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les principales dimensions des pinces unifonction de serrage et de manipulation pour l'électronique.

Les méthodes d'essai en vue de vérifier leur aptitude fonctionnelle sont données dans l'ISO 9656. Les spécifications techniques des pinces sont données dans l'ISO 9657.

Les pinces unifonction de serrage et de manipulation pour l'électronique illustrant la présente Norme internationale ne sont données qu'à titre d'exemples. Elles ne doivent en rien influencer la conception.

2 Références normatives

[ISO 9655:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d3-1b42915e2652/iso-9655-2004)

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

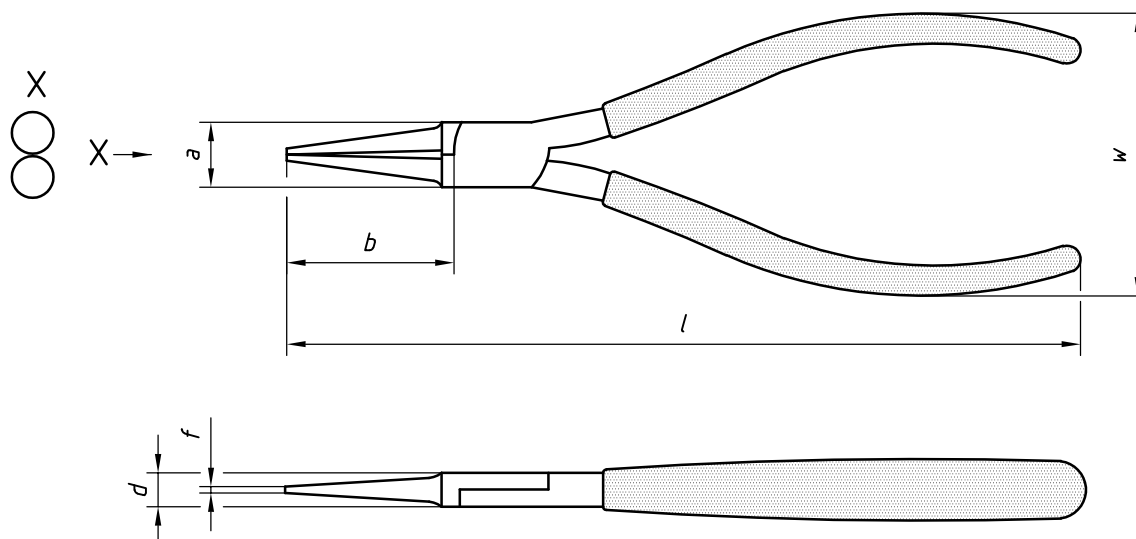
ISO 9656, *Pinces pour l'électronique — Méthodes d'essai*

ISO 9657, *Pinces pour l'électronique — Spécifications techniques générales*

3 Dimensions

3.1 Pincés à becs ronds

Les principales dimensions des pincés à becs ronds sont représentées à la Figure 1 et données dans le Tableau 1.



iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai) Figure 1 — Pincés à becs ronds

ISO 9655:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-441827954125/iso-9655-2004>

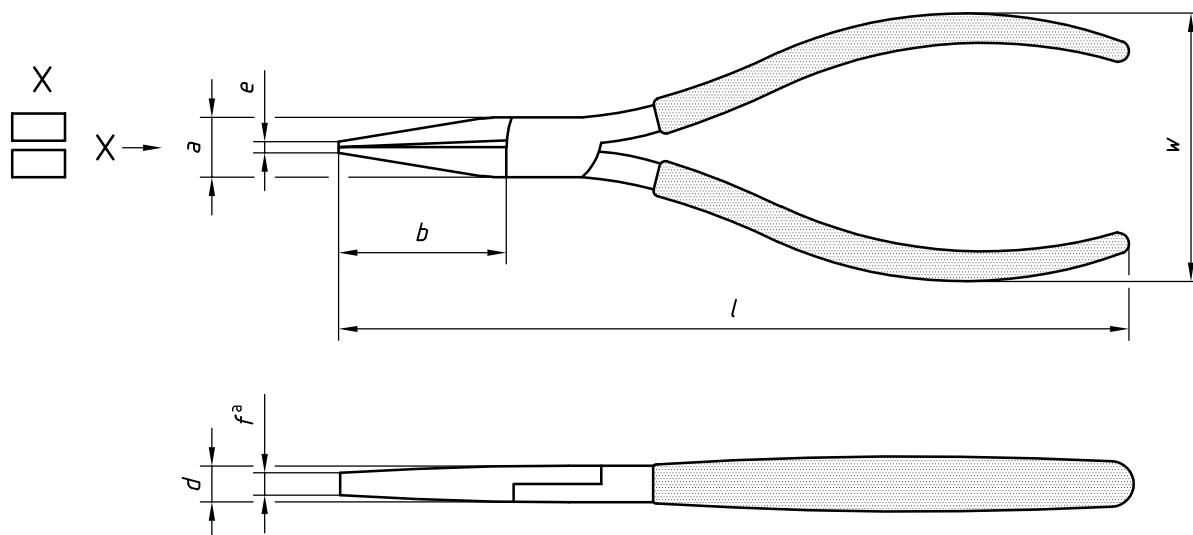
Tableau 1 — Principales dimensions des pincés à becs ronds

Dimensions en millimètres

| Longueur des becs | l | a max. | b | d max. | f max. | w ± 5 |
|-------------------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|----------------|
| Becs courts | 112 ± 7 | 10 | 25 max. | 6,5 | 0,8 | 48 |
| | 125 ± 8 | 13 | 30 max. | 8 | 1,5 | 50 |
| Becs longs | 125 ± 8 | 13 | 30 min. | 8 | 1,5 | 50 |
| | 140 ± 9 | 14 | 34 min. | 10 | 2 | 50 |

3.2 Pincés à becs plats

Les principales dimensions des pincés à becs plats sont représentées à la Figure 2 et données dans le Tableau 2.



a $f \leq d$

iTeh STANDARD PREVIEW
Figure 2 — Pincés à becs plats
 (standards.iteh.ai)

ISO 9655:2004

Tableau 2 — Principales dimensions des pincés à becs plats

<http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/44d297f95d23/iso-9655-2004>

Dimensions en millimètres

| Longueur des becs | l | a max. | b | d max. | e max. | f min. | w ± 5 |
|-------------------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|-------------|----------------|
| Becs courts | 112 ± 5 | 10 | 25 max. | 6,5 | 1,8 | 1,8 | 48 |
| | 125 ± 7 | 13 | 30 max. | 8 | 2,2 | 2,2 | 50 |
| Becs longs | 125 ± 7 | 13 | 30 min. | 8 | 2,2 | 2,2 | 50 |
| | 140 ± 8 | 14 | 34 min. | 10 | 2,8 | 2,8 | 50 |

3.3 Pincés à becs demi-ronds

Les principales dimensions des pincés à becs demi-ronds sont représentées à la Figure 3 et données dans le Tableau 3.

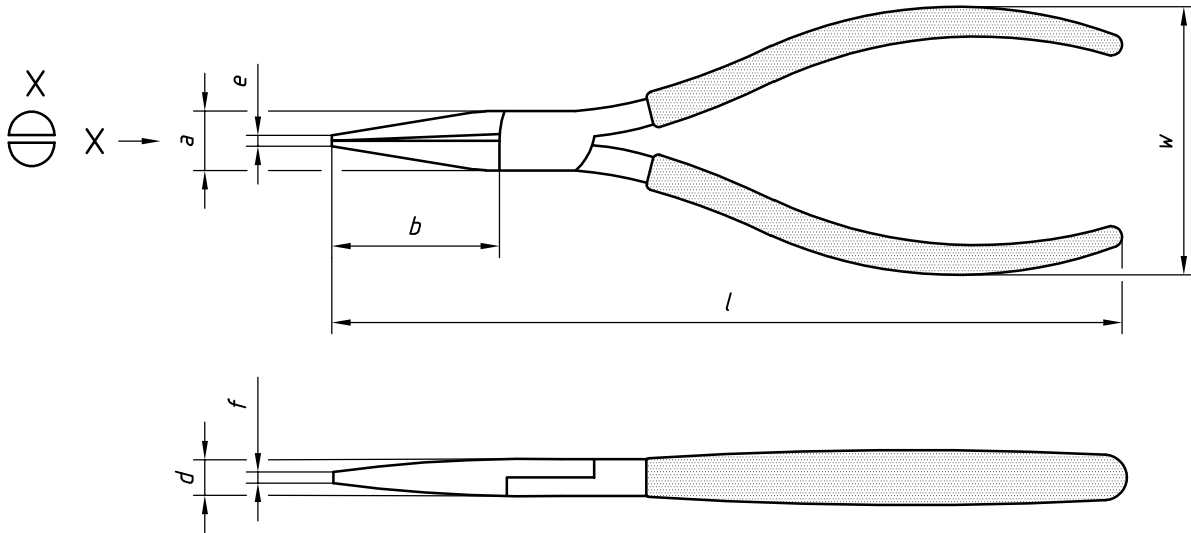


Figure 3 — Pince à becs demi-ronds

Tableau 3 — Principales dimensions des pincés à becs demi-ronds

Dimensions en millimètres

| Longueur des becs | l | a max. | b max. | d max. | e max. | f max. | w ± 5 |
|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|
| Becs courts | 112 ± 5 | 10 | 25 max. | 6,5 | 1,8 | 1,8 | 48 |
| | 125 ± 7 | 13 | 30 max. | 8 | 2,2 | 2,2 | 50 |
| Becs longs | 125 ± 7 | 13 | 30 min. | 8 | 2,2 | 2,2 | 50 |
| | 140 ± 7 | 14 | 34 min. | 10 | 2,8 | 2,8 | 50 |

4 Désignation

EXEMPLE 1 Une pince à becs ronds, numéro 143 selon ISO 8979, de longueur nominale $l = 125$ mm, à becs courts (S) est désignée comme suit:

Pince à becs ronds 143 - ISO 9655 - 125 - S

EXEMPLE 2 Une pince à becs plats, numéro 141 selon ISO 8979, de longueur nominale $l = 140$ mm, à becs longs (L) est désignée comme suit:

Pince à becs plats 141 - ISO 9655 - 140 - L

EXEMPLE 3 Une pince à becs demi-ronds, numéro 142 selon ISO 8979, de longueur nominale $l = 112$ mm, à becs courts (S) est désignée comme suit:

Pince à becs demi-ronds 142 - ISO 9655 - 112 - S

5 Marquage

Le marquage doit être en conformité avec l'ISO 9657.

Bibliographie

- [1] ISO 8979, *Pinces pour l'électronique — Nomenclature*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9655:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d297f95d23/iso-9655-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c77639fb-9c2e-46d9-994c-44d297f95d23/iso-9655-2004>