
**Pinces pour l'électronique —
Spécifications techniques générales**

Pliers and nippers for electronics — General technical requirements

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 9657:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9657:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 9657 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9657:1989), dont elle constitue une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9657:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004>

Pinces pour l'électronique — Spécifications techniques générales

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences techniques générales que doivent respecter les pinces pour l'électronique. Ces pinces sont destinées à être utilisées sur des composants électroniques, des circuits imprimés, etc.

NOTE Certains termes utilisés dans la présente Norme internationale sont définis dans l'ISO 8979.

La présente Norme internationale ne s'applique pas aux outils destinés aux travaux sous tension ou aux applications antistatiques.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 8979, *Pinces pour l'électronique — Nomenclature* ISO 9657:2004
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004>

3 Branches

La dureté minimale des branches doit être de 40 HRC. La forme des branches et le revêtement doivent assurer une prise confortable. L'écartement des branches doit inclure l'épaisseur du revêtement de confort.

4 Tête

4.1 Généralités

Sauf spécification contraire, la dureté minimale de la tête doit être 40 HRC.

4.2 Charnière

La charnière doit être conçue pour permettre un mouvement libre de la position fermée à la position ouverte à l'intérieur de l'étendue de travail normale et ne doit pas avoir un jeu latéral excessif gênant la fonction de l'outil.

4.3 Becs

Sauf spécification contraire dans les normes dimensionnelles, les becs de toutes les pinces doivent être réunis à l'extrémité. Les taillants des pinces coupantes doivent avoir une dureté minimale de 55 HRC.

Les surfaces de prise de toutes les pinces doivent avoir une dureté minimale de 40 HRC.

Aucune valeur de dureté n'est spécifiée pour les becs des pinces à becs ronds.

5 Désignation

5.1 Pincés coupantes

Les principales informations requises pour la désignation des pincés coupantes doivent être données dans l'ordre suivant et conformément à l'ISO 8979:

- a) la désignation et le numéro de nomenclature;
- b) le numéro de la norme ISO concernée;
- c) les dimensions;
- d) la direction et la position des taillants;
- e) le type et la forme des taillants;
- f) le type de charnière;
- g) le domaine d'utilisation, par exemple dimension et type de fil, coupe avec retenue du fil (si nécessaire pour une meilleure compréhension).

5.2 Pincés unifonction et multifonctions

Les principales informations requises pour la désignation des pincés unifonction et multifonctions doivent être données dans l'ordre suivant et conformément à l'ISO 8979:

- a) la désignation et le numéro de nomenclature;
- b) le numéro de la norme ISO concernée; [ISO 9657:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004)
- c) les dimensions;
- d) la forme du nez (vue en bout à l'extrémité);
- e) la forme du nez (dans la direction longitudinale);
- f) le type de charnière;
- g) si les becs sont munis de stries;
- h) si les becs sont munis de rainures; et

pour les pincés multifonctions avec taillants, les informations suivantes doivent également être données:

- i) la direction et la position des taillants;
- j) le type et la forme des taillants;
- k) le domaine d'utilisation, par exemple dimension et type de fil, coupe avec retenue du fil (si nécessaire pour une meilleure compréhension).

6 Marquage

Les pincés doivent être marquées avec au moins le nom ou la marque du fabricant ou du fournisseur.

Bibliographie

- [1] ISO 6508-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Rockwell — Partie 1: Méthode d'essai (échelles A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*
- [2] ISO 9656, *Pinces pour l'électronique — Méthodes d'essai*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9657:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9657:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9b4e0e-a3ad-4dff-ad8a-4db6f68c60ea/iso-9657-2004>

ICS 25.140.30

Prix basé sur 3 pages