

---

---

**Construction immobilière — Produits pour joints — Détermination de la résistance au coulage des mastics**

*Building construction — Jointing products — Determination of resistance to flow of sealants*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 7390:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-9f9c-41b3-9f38-418a48fcf1a2/iso-7390-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-9f9c-41b3-9f38-418a48fcf1a2/iso-7390-2002>



**PDF — Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 7390:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-9f9c-41b3-9f38-418a48fcfla2/iso-7390-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-9f9c-41b3-9f38-418a48fcfla2/iso-7390-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 7390 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 59, *Construction immobilière*, sous-comité SC 8, *Matériaux pour joints*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 7390:1987), dont elle constitue une révision technique.

[ISO 7390:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-99c-41b3-9f38-418a48fca2/iso-7390-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-99c-41b3-9f38-418a48fca2/iso-7390-2002>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7390:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-9f9c-41b3-9f38-418a48fcfa2/iso-7390-2002>

# Construction immobilière — Produits pour joints — Détermination de la résistance au coulage des mastics

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit une méthode pour la détermination de la résistance au coulage de mastics, par perte de cohésion sous leur propre poids. Ces mastics sont utilisés dans des joints à surfaces verticales en construction immobilière.

## 2 Référence normative

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de cette publication ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente du document normatif indiqué ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

iTeh STANDARD PREVIEW

ISO 6927, *Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Vocabulaire*

## 3 Termes et définitions

ISO 7390:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-99c-41b3-9f38->

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions donnés dans l'ISO 6927 s'appliquent.

## 4 Principe

Le mastic, appliqué dans un profilé en U, est exposé pendant une durée définie à différentes températures définies. La surface libre du mastic est en position verticale pendant l'essai. Le coulage du mastic hors du profilé en U est mesuré à l'issue de la période d'essai.

## 5 Appareillage

**5.1 Profilés en U, non poreux et lisses**, par exemple en aluminium anodisé ou non anodisé, avec une longueur de  $(150 \pm 1,0)$  mm, avec les deux extrémités étant ouvertes et le bord du profilé étant éventuellement prolongé à une extrémité étendue (voir Figures 1 et 2), avec une section transversale de dimensions intérieures suivantes:

- largeur:  $(20 \pm 0,2)$  mm;
- profondeur:  $(10 \pm 0,2)$  mm.

D'autres dimensions peuvent être utilisées, telles qu'une largeur de  $(10 \pm 0,2)$  mm et une profondeur de  $(10 \pm 0,2)$  mm.

**5.2 Bandes de film en polyéthylène (PE)**, de dimensions suivantes:

- épaisseur:  $\leq 0,5$  mm;
- largeur permettant de couvrir la surface intérieure en fond de profilé en U.

Dans les conditions d'essai, la longueur de la bande de PE ne doit pas varier de plus de 1 mm.

**5.3 Étuve à convection ventilée**, réglable à une température de  $(70 \pm 2)$  °C.

**5.4 Étuve à convection ventilée**, réglable à une température de  $(50 \pm 2)$  °C.

**5.5 Enceinte refroidie**, réglable à une température de  $(5 \pm 2)$  °C.

**5.6 Dispositif de mesure**, avec graduations en 0,5 mm.

## 6 Méthode d'essai

### 6.1 Préparation des éprouvettes

Le nombre approprié de profilés en U est déterminé conformément à 6.2. Les profilés en U doivent être préalablement nettoyés et séchés.

Placer une bande de film de PE (5.2) au fond de chaque profilé en U, retournée à la partie supérieure puis fixée sur la surface extérieure du profilé, par exemple à l'aide de bande adhésive. La bande de PE doit recouvrir exactement le fond du profilé en U.

NOTE Si la bande de PE est trop étroite, le mastic adhèrera au fond du profilé en U. Si la bande de PE est trop large, la surface de contact entre le mastic et les bords du profilé en U diminuera.

Amener le profilé en U et le mastic à une température de  $(23 \pm 2)$  °C. Remplir le profilé en U avec du mastic. Les précautions suivantes doivent être respectées:

- éviter la formation de bulles d'air;
- serrer le mastic sur les surfaces intérieures du profilé;
- araser la surface du mastic afin qu'elle affleure la surface et les extrémités du profilé en U;
- détacher la bande de PE du dos du profilé.

### 6.2 Modes opératoires

#### 6.2.1 Généralités

Pour chaque température d'essai de 70 °C et/ou 50 °C et/ou 5 °C et pour chaque mode opératoire A et B, une éprouvette doit être utilisée.

Les éprouvettes doivent être soumises à l'essai soit selon le mode opératoire A (voir 6.2.2) soit selon le mode opératoire B (voir 6.2.3), comme convenu.

En cas de glissement du mastic le long du profilé, la surface intérieure du profilé en U doit être traitée selon les recommandations du fabricant de mastic. L'essai doit être répété.

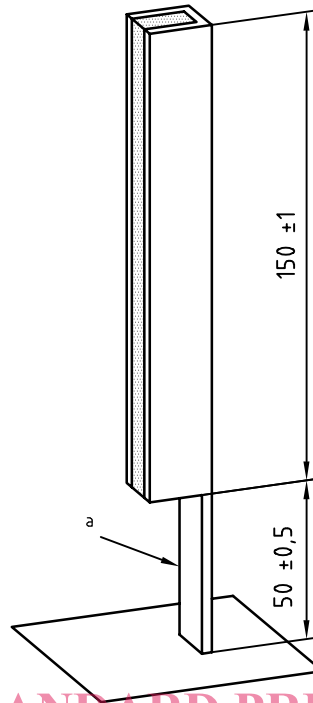
#### 6.2.2 Mode opératoire A

Immédiatement après la préparation, placer l'éprouvette dans l'étuve (5.3 ou 5.4) ou dans l'enceinte refroidie (5.5) en position verticale, le prolongement éventuel du profilé en U étant orienté vers le bas (voir Figure 1).

Soumettre chaque éprouvette pendant 24 h à chaque température définie puis la retirer de l'étuve ou de l'enceinte refroidie.

Mesurer la distance séparant le bord inférieur du mastic du bord inférieur du profilé en U à l'aide du dispositif de mesure (5.6) en position verticale.

Dimensions en millimètres



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

<sup>a</sup> Facultatif

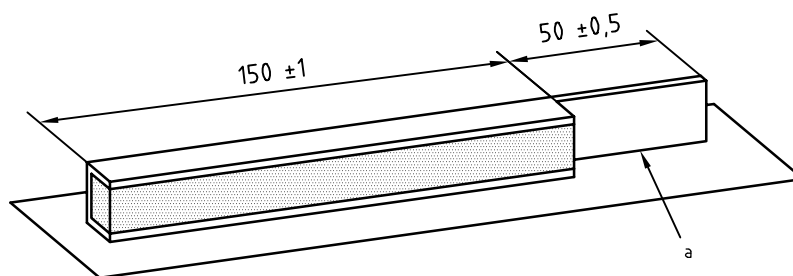
Figure 1 — Position de l'éprouvette pour le mode opératoire A

ISO 7390:2002

6.2.3 Mode opératoire B <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-9f9c-41b3-9f38-418a48fcf1a2/iso-7390-2002>

Immédiatement après la préparation (6.1) placer l'éprouvette dans l'étuve (5.3 ou 5.4) ou dans l'enceinte refroidie (5.5) en position horizontale, la face libre du mastic étant dans un plan vertical (voir Figure 2).

Dimensions en millimètres



<sup>a</sup> Facultatif

Figure 2 — Position de l'éprouvette pour le mode opératoire B

Soumettre chaque éprouvette pendant 24 h à chaque température définie puis la retirer de l'étuve ou de l'enceinte refroidie.

Mesurer la distance entre le mastic déformé et le bord du profilé en U de chaque échantillon à l'aide du dispositif de mesure (5.6) en position horizontale.

## 7 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

- a) le nom du laboratoire et la date de l'essai;
- b) la référence à la présente Norme internationale;
- c) le nom, le type (famille chimique) et la couleur du mastic;
- d) le numéro de lot ayant servi à réaliser les éprouvettes;
- e) le type de profilé utilisé (aluminium anodisé ou non anodisé, ou autre matériau);
- f) les dimensions intérieures du profilé si différentes de celles données en 5.1;
- g) le mode opératoire appliqué selon 6.2;
- h) le nom et le numéro de lot du traitement de surface, si nécessaire;
- i) le coulage du mastic pour chaque éprouvette, en millimètres, arrondi à 1 mm près, ainsi que la température d'essai utilisée;
- j) toutes déviations par rapport à la méthode de la présente Norme internationale.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 7390:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-99c-41b3-9f38-418a48f1a2/iso-7390-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-99c-41b3-9f38-418a48f1a2/iso-7390-2002>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7390:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d72dda-9f9c-41b3-9f38-418a48fcfa2/iso-7390-2002>