

# ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## RECOMMANDATION ISO R 732

DIMENSIONS DES PELLICULES, DU PAPIER PROTECTEUR  
ET DES BOBINES POUR LES FORMATS 127, 120 ET 620

---

2<sup>ème</sup> ÉDITION

Octobre 1971

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition

### REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO/R 732:1971

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc85a77f-e0e9-4067-aa7b-3ded9a5bfb9c/iso-r-732-1971>

## HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 732, *Dimensions des pellicules, du papier protecteur et des bobines pour les formats 127, 120 et 620*, fut élaborée par le Comité Technique ISO/TC 42, *Photographie*, dont le Secrétariat est assuré par l'American National Standards Institute (ANSI).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent à l'adoption du Projet de Recommandation ISO N° 836 qui fut soumis, en septembre 1965, à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO.

Le Projet fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Canada	Pologne
Allemagne	Chili	Royaume-Uni
Argentine	France	Suède
Australie	Israël	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Bésil	Japon	U.S.A.

Un Comité Membre se déclara opposé à l'approbation du Projet :

U.R.S.S.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO, qui décida de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

## HISTORIQUE RELATIF À LA DEUXIÈME ÉDITION

La deuxième édition de la Recommandation ISO/R 732 fut entreprise à la demande du Secrétariat ISO/TC 42 afin de corriger les Figures 1, 3 et 5, ainsi qu'une erreur dans les paragraphes 2.1, 3.1 et Z.6 de la première édition.

La présente édition (deuxième édition) annule et remplace la première édition de la Recommandation ISO/R 732.

### DIMENSIONS DES PELLICULES, DU PAPIER PROTECTEUR ET DES BOBINES POUR LES FORMATS 127, 120 ET 620

#### 1. DIMENSIONS DE LA PELLICULE ET DU PAPIER PROTECTEUR POUR LE FORMAT 127

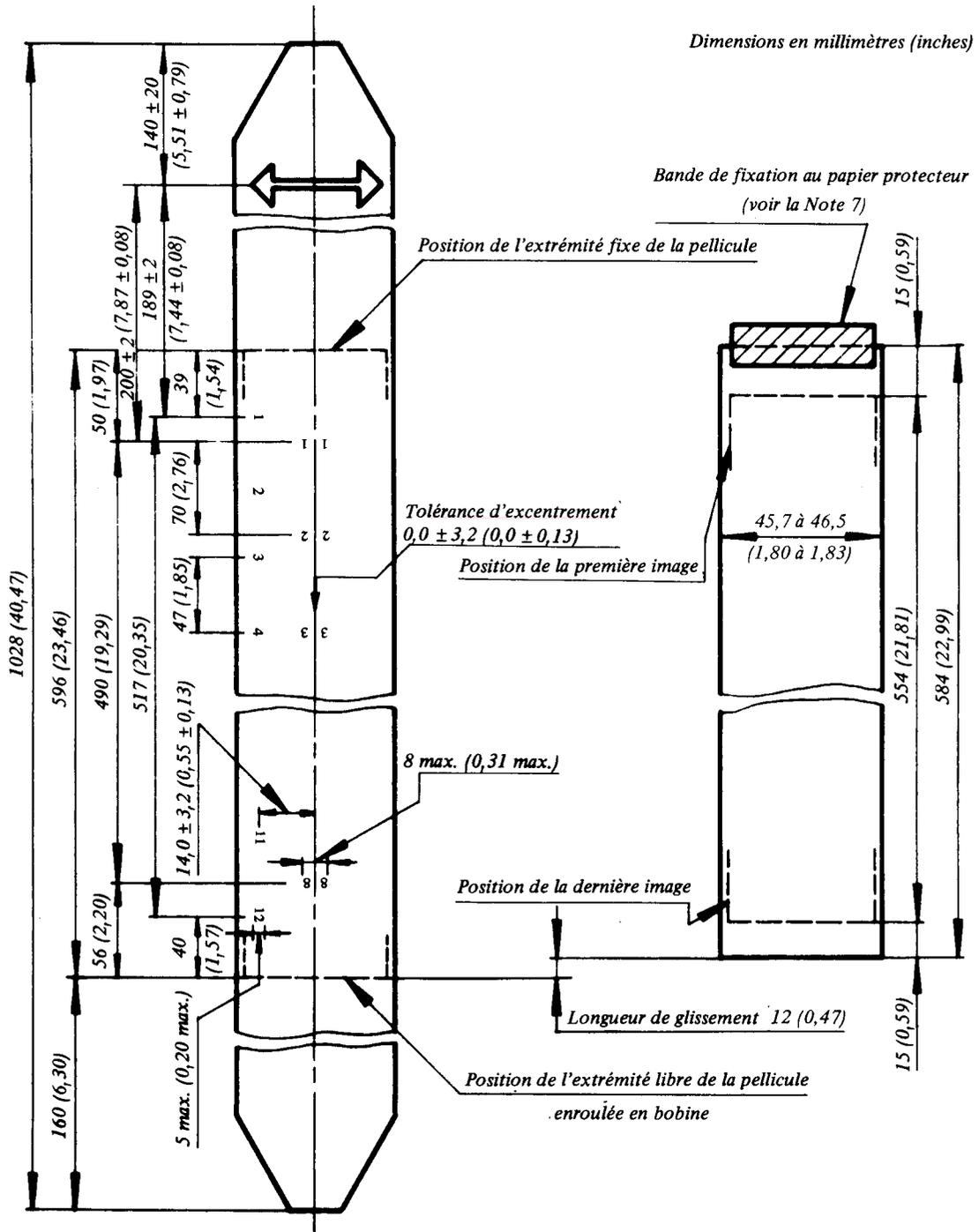


FIG. 1 - Pellicule pour le format 127

NOTES

(voir Fig. 1)

1. L'orientation des numéros d'images est laissée au choix du fabricant.
2. Toutes les dimensions sont des minimums à moins que des tolérances ou un maximum ne soient indiqués.
3. La longueur maximale de la pellicule ne doit pas excéder la valeur minimale de plus de 75 mm (3 in).
4. L'épaisseur du papier protecteur ne doit pas excéder 0,14 mm (0,0055 in).
5. L'épaisseur du papier protecteur augmentée de celle de la pellicule doit être égale à  $0,24 \pm 0,04$  mm ( $0,009 \pm 0,0016$  in).
6. L'épaisseur du papier protecteur augmentée de celle de la pellicule et de celle de la bande de fixation de la pellicule au papier protecteur doit être égale à  $0,4 \pm 0,1$  mm ( $0,016 \pm 0,004$  in).
7. Il est souhaitable que la bande de fixation n'ait pas une longueur supérieure à 25 mm (0,984 in) dans le sens de l'enroulement et que sa largeur soit telle que ses extrémités ne soient pas à plus de 3 mm (0,118 in) des bords du papier protecteur. Le recouvrement de la bande de fixation sur la pellicule ne doit pas être supérieur à 15 mm (0,59 in).



1.1 Dimensions des bobines pour pellicules de format 127

Ces dimensions s'appliquent aux bobines dont les joues ont des faces intérieures planes et parallèles. Ces bobines s'utilisent dans des appareils donnant des images de formats

4 cm X 6,5 cm      1 5/8 in X 2 1/2 in  
 4 cm X 4 cm      1 5/8 in X 1 5/8 in

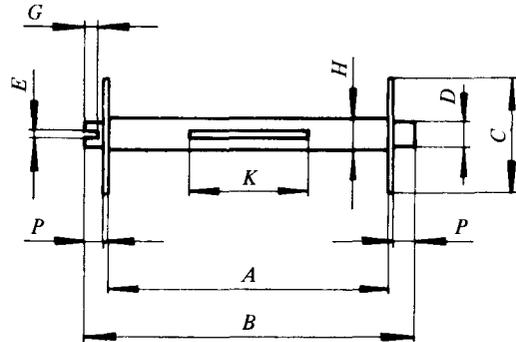


FIG. 2 - Bobine pour pellicule de format 127

Dimensions		mm	in
A*	max.	47,4	1,866
	min.	47,1	1,854
B	max.	55,4	2,181
	min.	54,5	2,146
C	max.	19,2	0,756
	min.	18,8	0,740
D	max.	4,0	0,157
	min.	3,7	0,146
E**	max.	1,6	0,063
	min.	1,1	0,043
G	min.	2,5	0,098
H	max.	5,2	0,205
	min.	4,6	0,181
K	min.	20,0	0,787
M	tol.	0,3	0,012
N	tol.	0,3	0,012
P	max.	3,4	0,134
	min.	2,7	0,106

M = excentricité de D et C ou la moitié de la déviation totale pour un tour

N = excentricité de D et H ou la moitié de la déviation totale pour un tour

\* Ces dimensions correspondent à des bobines ayant des joues planes et parallèles, perpendiculaires au noyau. Une tolérance de 0,10 mm (0,004 in) au-dessus du maximum et au-dessous du minimum est admissible pour le voile ou l'inclinaison des joues.

\*\* Une fente d'entraînement est requise à l'une des extrémités du noyau pour l'emploi en bobine réceptrice dans l'appareil. Le fabricant peut prévoir des fentes d'entraînement à chaque extrémité du noyau.



NOTES

(voir Fig. 3)

1. L'orientation des numéros d'images est laissée au choix du fabricant.
2. Toutes les dimensions sont des minimums à moins que des tolérances ou un maximum ne soient indiqués.
3. La longueur maximale de la pellicule ne doit pas excéder la valeur minimale de plus de 50 mm (2 in).
4. L'épaisseur du papier protecteur ne doit pas excéder 0,14 mm (0,0055 in).
5. L'épaisseur du papier protecteur augmentée de celle de la pellicule doit être égale à  $0,24 \pm 0,04$  mm ( $0,009 \pm 0,0016$  in).
6. L'épaisseur du papier protecteur augmentée de celle de la pellicule et de celle de la bande de fixation de la pellicule au papier protecteur doit être égale à  $0,4 \pm 0,1$  mm ( $0,016 \pm 0,004$  in).
7. Il est souhaitable que la bande de fixation n'ait pas une longueur supérieure à 25 mm (0,984 in) dans le sens de l'enroulement et que sa largeur soit telle que ses extrémités ne soient pas à plus de 3 mm (0,118 in) des bords du papier protecteur. Le recouvrement de la bande de fixation sur la pellicule ne doit pas être supérieur à 15 mm (0,59 in).



### 2.1 Dimensions des bobines pour pellicules de format 120

Ces dimensions s'appliquent aux bobines dont les joues ont des faces intérieures planes et parallèles. Ces bobines s'utilisent dans des appareils donnant des images de formats

6 cm X 9 cm	2 1/4 in X 3 1/4 in
6 cm X 6 cm	2 1/4 in X 2 1/4 in
4 cm X 6 cm	1 5/8 in X 2 1/4 in

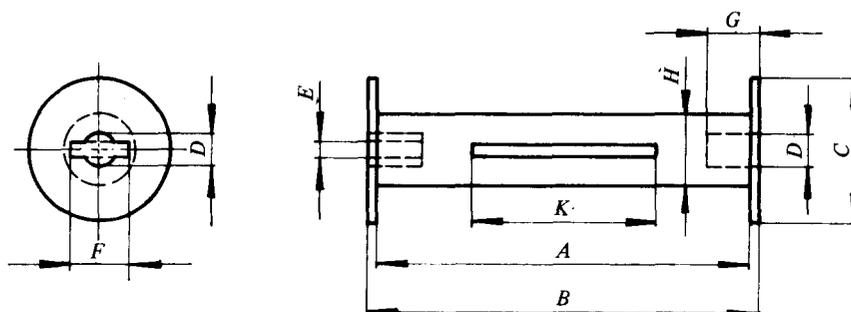


FIG. 4 - Bobine pour pellicule de format 120

Dimensions		mm	in
A*	max.	62,9	2,476
	min.	62,6	2,465
B	max.	66,1	2,602
	min.	65,4	2,575
C	max.	25,3	0,996
	min.	25,0	0,984
D	max.	5,5	0,216
	min.	5,1	0,201
E**	max.	2,8	0,110
	min.	2,2	0,087
F**	min.	10,0	0,394
G	min.	9,0	0,354
H	max.	12,1	0,476
	min.	11,2	0,441
K	min.	31,0	1,220
M	tol.	0,3	0,012
N	tol.	0,4	0,016

M = excentricité de D et C ou la moitié de la déviation totale pour un tour

N = excentricité de D et H ou la moitié de la déviation totale pour un tour

\* Ces dimensions correspondent à des bobines ayant des joues planes et parallèles, perpendiculaires au noyau. Une tolérance de 0,10 mm (0,004 in) au-dessus du maximum et au-dessous du minimum est admissible pour le voile ou l'inclinaison des joues.

\*\* Une fente d'entraînement est requise dans l'une des joues de la bobine pour l'emploi en bobine réceptrice dans l'appareil. Le fabricant peut prévoir des fentes d'entraînement dans les deux joues.