

---

# NORME INTERNATIONALE 2336

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Lames de scies droites à métaux, à main et à machine — Dimensions pour longueurs jusqu'à 450 mm et pas jusqu'à 6,3 mm

Première édition — 1972-08-15

---

CDU 621.932

Réf. N° : ISO 2336-1972 (F)

**Descripteurs** : outil pour travail des métaux, scie droite à métaux, lame, dimension.

Prix basé sur 3 pages

## AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2336 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Elle fut approuvée en août 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Roumanie
Allemagne	Inde	<del>Royaume-Uni</del>
Australie	Irlande	Suède
Belgique	Israël	Suisse
Corée, Rép. de	Italie	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Japon	Thaïlande
France	Pays-Bas	Turquie
Grèce	Pologne	U.R.S.S.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

U.S.A.

# Lames de scies droites à métaux, à main et à machine — Dimensions pour longueurs jusqu'à 450 mm et pas jusqu'à 6,3 mm

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des lames de scies droites à métaux, tant à main qu'à machine.

Elle est valable pour les lames à une seule denture, de longueur égale ou inférieure à 450 mm, et dont le pas n'est pas supérieur à 6,3 mm (ou 4 dents dans 25 mm).<sup>1)</sup>

Des directives concernant les lames de scies de dimensions moins recommandées sont données en Annexe.

## 2 DÉSIGNATION

La désignation d'une lame de scie droite à métaux comprend, dans l'ordre, les dimensions suivantes, en millimètres :

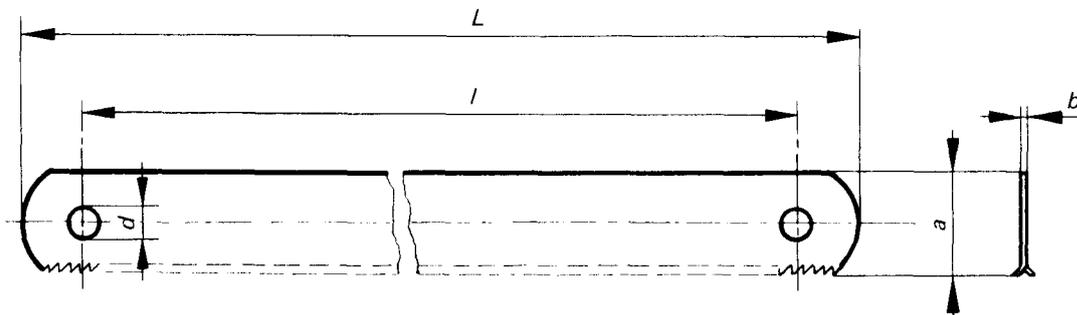
- la longueur de la lame  $l$ ;
- la largeur  $a$ ;
- l'épaisseur  $b$ ;
- le pas  $P$ , éventuellement complété par l'indication, entre parenthèses, du nombre de dents  $N$  dans 25 mm.

Exemple de désignation d'une lame de scie droite à métaux de longueur 300 mm, de largeur 25 mm, d'épaisseur 1,25 mm et de pas 2,5 mm :

Lame de scie droite à métaux : 300 X 25 X 1,25 X 2,5  
ou 300 X 25 X 1,25 X 2,5 (10)

<sup>1)</sup> Les lames de longueurs plus grandes ou de pas supérieurs, ainsi que celles à double denture, feront l'objet de Normes Internationales ultérieures.

3 DIMENSIONS ET NOMBRE DE DENTS



La longueur de la lame  $l$  est la distance comprise entre les centres des trous de goupille. Il est recommandé de placer ces trous à égale distance des extrémités de la lame.

3.1 Lames de scies à main

TABLEAU 1  
Dimensions en millimètres

$l$ $\pm 2$	$a$	$b$	Espacement de la denture <sup>1)</sup>		$L$ max.	$d$ H 14
			$P$	$N$		
300	13	0,65	0,8	32	315	4
			1,0	24		
			1,4	18		

3.2 Lames de scies à machine

TABLEAU 2  
Dimensions en millimètres

$l$ $\pm 2$	$a$	$b$	Espacement de la denture <sup>1)</sup>		$L$ max.	$d$ <sup>2)</sup> H 14
			$P$	$N$		
300	25	1,25	1,8	14	300	8,2
			2,5	10		
350	25	1,25	1,8	14	380	8,2
			2,5	10		
	32	1,60	2,5	10		
400	32	1,60	2,5	10	430	8,2
			4,0	6		
	40	2,00	4,00	6		
			6,3	4		
450	32	1,60	2,5	10	485	10,2
			4,0	6		
	40	2,00	4,0	6		
6,3			4			

1)  $P$  = pas en millimètres.  
 $N$  = nombre de dents dans 25 mm.

2) Le diamètre  $d$  des trous de fixation des lames de scies à machines, ci-dessus mentionnés, a été unifié aux Etats-Unis à 0,281 in, soit 7,1 mm.

## ANNEXE

**DIMENSIONS MOINS RECOMMANDÉES**

En cas de nécessité de maintien, dans les normes nationales, d'autres dimensions répondant encore à une certaine demande, il est recommandé de spécifier qu'elles ne sont pas conformes à la présente Norme Internationale, et de se limiter, pour les dimensions, aux combinaisons des seuls éléments de base ci-après :

- Longueur  $l$  : 250 – 300 – 350 – 400 – 450 mm
  - Largeur  $a$  : 13 – 16 – 25 – 32 – 40 mm
  - Épaisseur  $b$  : 0,65 – 0,80 – 1,25 – 1,60 – 2,00 mm
  - Espacement de la denture
- Pas  $P$  : 0,8 – 1,0 – 1,4 – 1,8 – 2,5 – 4,0 – 6,3 mm
- Nombre de dents  $N$  dans 25 mm : 32 – 24 – 18 – 14 – 10 – 6 – 4



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2336:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fe0c636f-679f-4132-b23a-b39f513ebed0/iso-2336-1972>