

---

---

**Outillage de presse et de moulage —  
Plaques usinées —**

**Partie 1:  
Plaques usinées pour outillage de presse**

*Tools for pressing and moulding — Machined plates —  
Part 1: Machined plates for press tools*

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

ISO 6753-1:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/656bcee5-2f85-48cf-aa6c-9ed92ea18583/iso-6753-1-2005>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 6753-1:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/656bcee5-2f85-48cf-aa6c-9ed92ea18583/iso-6753-1-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/656bcee5-2f85-48cf-aa6c-9ed92ea18583/iso-6753-1-2005>

© ISO 2005

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 6753-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 6753-1:1994), dont l'Article 2 a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 6753 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse et de moulage — Plaques usinées*:

- *Partie 1: Plaques usinées pour outillage de presse*
- *Partie 2: Plaques usinées pour moules*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6753-1:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/656bcee5-2f85-48cf-aa6c-9ed92ea18583/iso-6753-1-2005>

# Outillage de presse et de moulage — Plaques usinées —

## Partie 1:

## Plaques usinées pour outillage de presse

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6753 spécifie les dimensions et tolérances, en millimètres, des plaques usinées pour outillages de presse.

Elle donne des indications relatives aux matériaux et à la dureté et spécifie la désignation des plaques usinées conformes à la présente partie de l'ISO 6753.

### 2 Dimensions

Voir Figure 1 et Tableau 1.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

### 3 Matériau et dureté correspondante

La matière et la dureté sont laissées à l'initiative du fabricant.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/656bcee5-2f85-48cf-aa6c-9cd2ca18585/iso-6753-1-2005>

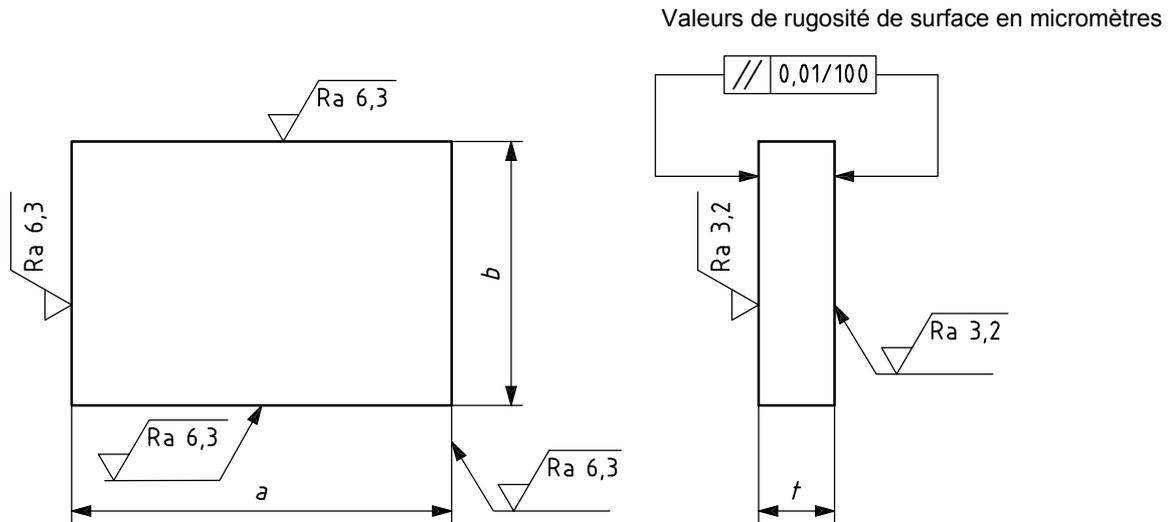
### 4 Désignation

Une plaque usinée pour outillage de presse conforme à la présente partie de l'ISO 6753 doit être désignée par:

- a) «Plaque usinée»;
- b) la référence de la présente partie de l'ISO 6753, c'est-à-dire ISO 6753-1;
- c) son procédé d'usinage des chants (oxycoupage, coupage au jet d'eau, etc.: 1; fraisage: 2);
- d) le grade de sa tolérance sur l'épaisseur (1 pour les plaques de précision normale; 2 pour les plaques de haute précision);
- e) sa longueur  $a$ , en millimètres;
- f) sa largeur  $b$ , en millimètres;
- g) son épaisseur  $t$ , en millimètres.

EXEMPLE Une plaque usinée de précision normale aux chants oxycoupés (1), de longueur  $a = 160$  mm, de largeur  $b = 80$  mm et d'épaisseur  $t = 20$  mm est désignée comme suit:

**Plaque usinée ISO 6753-1 1 - 1 - 160 × 80 × 20**



NOTE Les valeurs de rugosité de surface ne s'appliquent qu'aux plaques aux chants fraisés.

Figure 1 — Plaque usinée

Tableau 1 — Dimensions des plaques usinées

$a \times b^a$	$t^b$						
	20	25	32	40	50	63	80
160 × 80	×	×	×				
160 × 100	×	×	×				
160 × 125	×	×	×				
160 × 160	×	×	×				
200 × 100		×	×	×			
200 × 125		×	×	×			
200 × 160		×	×	×			
200 × 200		×	×	×			
250 × 125		×	×	×			
250 × 160		×	×	×			
250 × 200		×	×	×			
250 × 250			×	×	×		
315 × 160			×	×	×		
315 × 200			×	×	×		
315 × 250			×	×	×		
315 × 315			×	×	×		
400 × 200			×	×	×		
400 × 250			×	×	×		
400 × 315			×	×	×		

Tableau 1 (suite)

$a \times b^a$	$t \pm 2^b$						
	20	25	32	40	50	63	80
400 × 400			×	×	×		
500 × 250			×	×	×		
500 × 315			×	×	×		
500 × 400			×	×	×		
500 × 500			×	×	×		
630 × 315			×	×	×	×	
630 × 400			×	×	×	×	
630 × 500			×	×	×	×	
630 × 630			×	×	×	×	
710 × 400			×	×	×	×	
710 × 500			×	×	×	×	
710 × 630			×	×	×	×	
800 × 400			×	×	×	×	
800 × 500			×	×	×	×	
800 × 630			×	×	×	×	
900 × 500			×	×	×	×	
900 × 630			×	×	×	×	
900 × 710			×	×	×	×	
1 000 × 500					×	×	×
1 000 × 630					×	×	×
1 000 × 710					×	×	×
1 000 × 800					×	×	×
1 120 × 630					×	×	×
1 120 × 710					×	×	×
1 120 × 800					×	×	×

**a** Plaques aux chants fraisés: tolérances pour les dimensions  $a$  et  $b \leq 630$  mm:  $\begin{matrix} +0,4 \\ +0,2 \end{matrix}$  mm.  
 Plaques aux chants fraisés: tolérances pour les dimensions  $a$  et  $b > 630$  mm:  $\begin{matrix} +0,6 \\ +0,2 \end{matrix}$  mm.  
 Plaques aux chants oxycoupés ou coupés au jet d'eau: tolérances pour les dimensions  $a$  et  $b$ :  $\begin{matrix} +4 \\ +1 \end{matrix}$  mm.

**b** Pour le grade 2, la tolérance est  $\begin{matrix} +0,5 \\ +0,3 \end{matrix}$  mm.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6753-1:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/656bcee5-2f85-48cf-aa6c-9ed92ea18583/iso-6753-1-2005>

---

---

**ICS 25.120.10**

Prix basé sur 3 pages