
**Filets de pêche — Méthode d'essai pour
la détermination des dimensions de
la maille —**

**Partie 2:
Longueur de maille**

iTeh STANDARD PREVIEW

*Fishing nets — Method of test for the determination of mesh size —
Part 2: Length of mesh*
(standards.iteh.ai)

[ISO 16663-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cf3e/iso-16663-2-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cf3e/iso-16663-2-2003>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16663-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cfd3e/iso-16663-2-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cfd3e/iso-16663-2-2003>

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Version française parue en 2004

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 16663-2 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Tout au long du texte du présent document, le terme « la présente Norme européenne ... » avec le sens de « ... la présente Norme internationale ... ».

L'ISO 16663 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Filets de pêche — Méthode d'essai pour la détermination des dimensions de la maille*:

- *Partie 1: Ouverture de maille*
- *Partie 2: Longueur de maille*

Sommaire

Page

| | |
|--|---|
| Avant-propos..... | v |
| 1 Domaine d'application | 1 |
| 2 Références normatives | 1 |
| 3 Termes et définitions | 1 |
| 4 Principe | 1 |
| 5 Exigences d'essai | 2 |
| 6 Mode opératoire | 2 |
| 7 Calculs et expression des résultats | 2 |
| 8 Rapport d'essai | 2 |

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 16663-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cf3e/iso-16663-2-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cf3e/iso-16663-2-2003>

Avant-propos

Le présent document EN ISO 16663-2:2003 a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 248 "Textiles et produits textiles", dont le secrétariat est tenu par BSI, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 38 "Textiles".

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en décembre 2003, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en décembre 2003.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Autriche, Belgique, Danemark, Espagne, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Suède et Suisse.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 16663-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cfd3e/iso-16663-2-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cfd3e/iso-16663-2-2003>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16663-2:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cf3e/iso-16663-2-2003>

1 Domaine d'application

La présente Norme européenne spécifie une méthode de détermination de la longueur de maille des filets de pêche à l'aide d'une règle. Cette méthode s'applique aux engins de pêche passifs.

2 Références normatives

Cette Norme européenne comporte par référence datée ou non datée des dispositions d'autres publications. Ces références normatives sont citées aux endroits appropriés dans le texte et les publications sont énumérées ci-après. Pour les références datées, les amendements ou révisions ultérieurs de l'une quelconque de ces publications ne s'appliquent à cette Norme européenne que s'ils y ont été incorporés par amendement ou révision. Pour les références non datées, la dernière édition de la publication à laquelle il est fait référence s'applique (y compris les amendements).

EN ISO 1107, *Filets de pêche – Nappes de filet – Termes fondamentaux et définitions (ISO 1107:2003)*.

ISO 139, *Textiles – Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

engin de pêche passif

engin de pêche nécessitant une action de la part du poisson afin d'être attrapé

NOTE Principalement des équipements stationnaires, souvent, mais pas toujours, ancrés dans le fond marin. Les filets maillants et les filets emmêlants sont des exemples d'engins passifs.

3.2

filet maillant

nappe de filet, suspendue verticalement dans l'eau au moyen de flotteurs et de plombs, généralement de forme rectangulaire, fabriquée avec de la ficelle fine, dans laquelle les poissons viennent mailler

NOTE Le filet est maintenu à la verticale au moyen de flotteurs et de plombs, par exemple le filet dérivant et le filet maillant fixe.

3.3

filet emmêlant

filet mouillé verticalement, monté avec beaucoup de flou et capturant les poissons plutôt par emmêlement que par maillage

3.4

trémil

filet de fond fixe composé de trois nappes de filet, les deux nappes extérieures ayant de plus grandes mailles que la nappe intérieure montée avec du flou

NOTE Les poissons s'emmêlent dans la nappe intérieure à petites mailles après être passés à travers la première nappe extérieure et se poussent dans la deuxième nappe extérieure qui forme alors une poche.

4 Principe

A l'état sec et à l'état mouillé, les nappes de filet sont tendues manuellement dans le sens N. La longueur de maille est mesurée à l'aide d'une règle.

5 Exigences d'essai

5.1 Atmosphère d'essai

Exposer toutes les éprouvettes à soumettre à l'essai à l'état sec dans l'atmosphère normale pour essai spécifiée dans l'ISO 139 jusqu'à ce qu'elles aient atteint l'équilibre.

NOTE Pour les nappes en fibres artificielles, une période d'exposition de 24 h est généralement suffisante.

Lorsqu'il n'est pas possible de réaliser les essais dans l'atmosphère normale, effectuer les essais immédiatement après le retrait de l'éprouvette de l'atmosphère normale.

5.2 Essais à l'état mouillé

Les éprouvettes à soumettre à l'essai à l'état mouillé doivent être :

- a) soit immergées dans de l'eau ordinaire à une température de (20 ± 2) °C pendant 12 h au minimum ;
- b) soit immergées dans une solution contenant un agent mouillant à une température de (20 ± 2) °C pendant 1 h au minimum.

6 Mode opératoire

6.1 Tendrer manuellement la nappe de filet dans le sens N. À l'aide d'une règle, mesurer à 1 mm près la longueur à partir du premier nœud ou de la première jointure incluse (comme indiqué à la Figure 1). Pour obtenir la longueur de maille, diviser la longueur mesurée par 5.

6.2 Effectuer un minimum de 10 mesurages sur chaque éprouvette de filet, sauf disposition contraire prise en accord avec les parties intéressées.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cfd3e/iso-16663-2-2003>

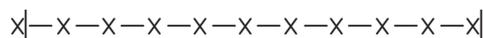


Figure 1 — Mesurage de la longueur de maille

7 Calculs et expression des résultats

7.1 Enregistrer la taille de l'ouverture de la maille en millimètres pour chaque mesurage et calculer la longueur de maille moyenne arrondie au millimètre supérieur.

7.2 Calculer la longueur de maille moyenne, déterminée conformément à l'article 6 et arrondie au millimètre supérieur.

7.3 Calculer le coefficient de variation et l'intervalle de confiance.

8 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comporter les informations suivantes :

- a) une attestation que les essais ont été réalisés conformément à la présente Norme européenne ;
- b) la date de l'essai ;

- c) une description de la nappe de filet y compris du matériau et du type de fil (retordu ou tressé), le type de nappe (avec ou sans nœuds), la dimension de maille, la masse linéique nominale de la ficelle comme dans l'EN ISO 1107 ;
- d) la longueur de maille moyenne en millimètres ;
- e) le nombre de mesurages ;
- f) l'état de la nappe (sec ou mouillé) ;
- g) le coefficient de variation et l'intervalle de confiance ;
- h) tout écart par rapport au mode opératoire spécifié.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16663-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cf3e/iso-16663-2-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/64c63450-8d88-456c-974a-6810057cf3e/iso-16663-2-2003>