
**Art dentaire — Curettes parodontales,
instruments pour détartrage
et excavateurs —**

**Partie 2:
Curettes parodontales de type Gr**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Dentistry — Periodontal curettes, dental scalers and excavators —
Part 2: Periodontal curettes of Gr-type*
(standards.iteh.ai)

[ISO 13397-2:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69a0d440-388f-41e4-9b03-243900bdc212/iso-13397-2-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69a0d440-388f-41e4-9b03-243900bdc212/iso-13397-2-2005>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 13397-2:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69a0d440-388f-41e4-9b03-243900bdc212/iso-13397-2-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69a0d440-388f-41e4-9b03-243900bdc212/iso-13397-2-2005>

© ISO 2005

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 13397-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 106, *Art dentaire*, sous-comité SC 4, *Instruments dentaires*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 13397-2:1996) et son Rectificatif technique (ISO 13397-2:1996/Cor.1:1997), qui ont fait l'objet d'une révision technique afin d'inclure les modifications suivantes:

- a) ajout des curettes de type Gr 15 à Gr 18;
- b) clarification des angles et des surfaces.

L'ISO 13397 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Art dentaire — Curettes parodontales, instruments pour détartrage et excavateurs*:

- *Partie 1: Prescriptions générales*
- *Partie 2: Curettes parodontales de type Gr*
- *Partie 3: Instruments dentaires pour détartrage — Type H*
- *Partie 4: Excavateurs dentaires — Type discoïde*

Il est prévu que d'autres types d'instruments fassent l'objet de futures parties.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 13397-2:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69a0d440-388f-41e4-9b03-243900bdc212/iso-13397-2-2005>

Art dentaire — Curettes parodontales, instruments pour détartrage et excavateurs —

Partie 2: Curettes parodontales de type Gr

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 13397 spécifie les conceptions et les dimensions des curettes parodontales de type Gr.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

ISO 1942, *Art dentaire — Vocabulaire*

[ISO 13397-2:2005](#)

ISO 13397-1:1995, *Curettes parodontales, instruments dentaires pour détartrage et excavateurs dentaires — Partie 1: Prescriptions générales*

[243900bdc212/iso-13397-2-2005](#)

3 Termes, définitions et symboles

3.1 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 1942 ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1.1

curette parodontale

instrument à main destiné au nettoyage des poches parodontales et des surfaces radiculaires

NOTE 1 L'extrémité utile de l'instrument a la forme d'une lame tranchante usinée, arrondie et de section semi-circulaire.

NOTE 2 Les curettes parodontales sont subdivisées en curettes universelles et curettes spéciales.

3.1.2

type Gr

curette spécifiquement destinée au traitement des surfaces radiculaires

NOTE 1 La forme finement différenciée de l'extrémité utile permet de traiter des zones spécifiques de la surface radiculaire.

NOTE 2 L'angle de coupe α formé par la surface antérieure et l'axe longitudinal de la première queue est d'environ 70°. La surface antérieure et la surface latérale sont usinées de façon à obtenir le bord tranchant.

3.1.3

surface antérieure

surface usinée sur la partie intérieure courbe de l'extrémité utile de la curette, formée lors de la production du bord tranchant

3.1.4

surface latérale

surface usinée de la curette, formée lors de la production du bord tranchant et formant un angle aigu (angle de dépouille γ) avec la surface antérieure

3.1.5

1^{ère} queue

queue directement reliée à l'extrémité utile et qui est interchangeable avec d'autres queues (par exemple 2^{ème} queue, ...) pour constituer le raccordement entre la partie utile et le manche

3.2 Symboles

b_1 largeur de lame;

b_2 épaisseur de lame;

h_1 hauteur de lame;

h_2 hauteur de queue;

l longueur jusqu'au premier coude;

r rayon de courbure de la lame;

α angle de coupe;

β angle de déport;

γ angle de dépouille.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 13397-2:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69a0d440-388f-41e4-9b03-243900bdc212/iso-13397-2-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69a0d440-388f-41e4-9b03-243900bdc212/iso-13397-2-2005>

4 Conception et dimensions

4.1 Généralités

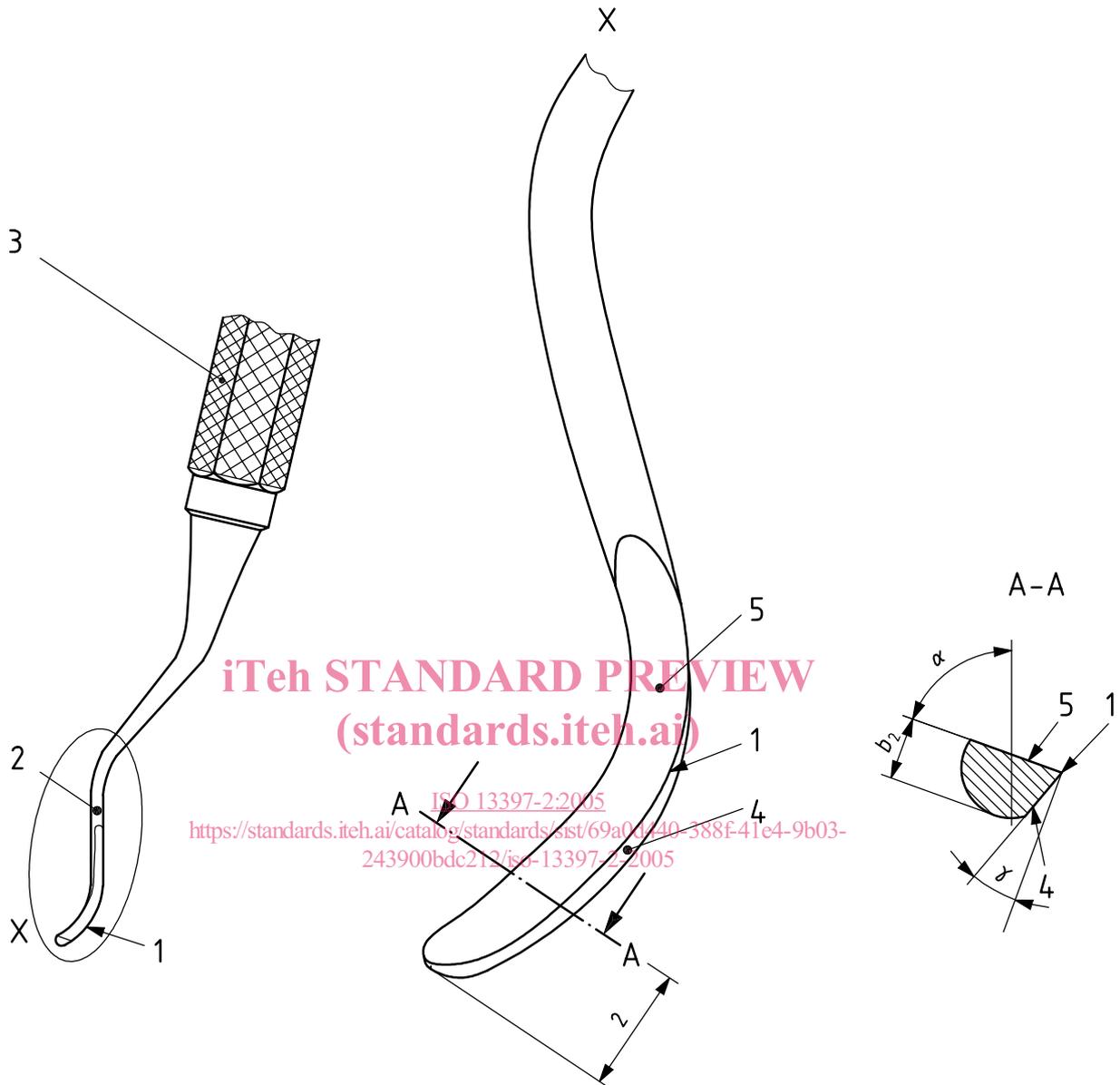
Les exigences générales relatives aux curettes parodontales doivent être comme spécifiées dans l'ISO 13397-1.

La conception des curettes parodontales doit correspondre aux modèles représentés à la Figure 1 et à la Figure 2 et les dimensions des curettes doivent être conformes à celles indiquées dans le Tableau 1. Les points de mesure associés aux dimensions sont donnés dans le Tableau 2.

L'ISO 13397-1:1995, Annexe A fournit de plus amples détails concernant une méthode de mesure applicable à la plupart des types d'instruments dentaires à main.

4.2 Longueur totale

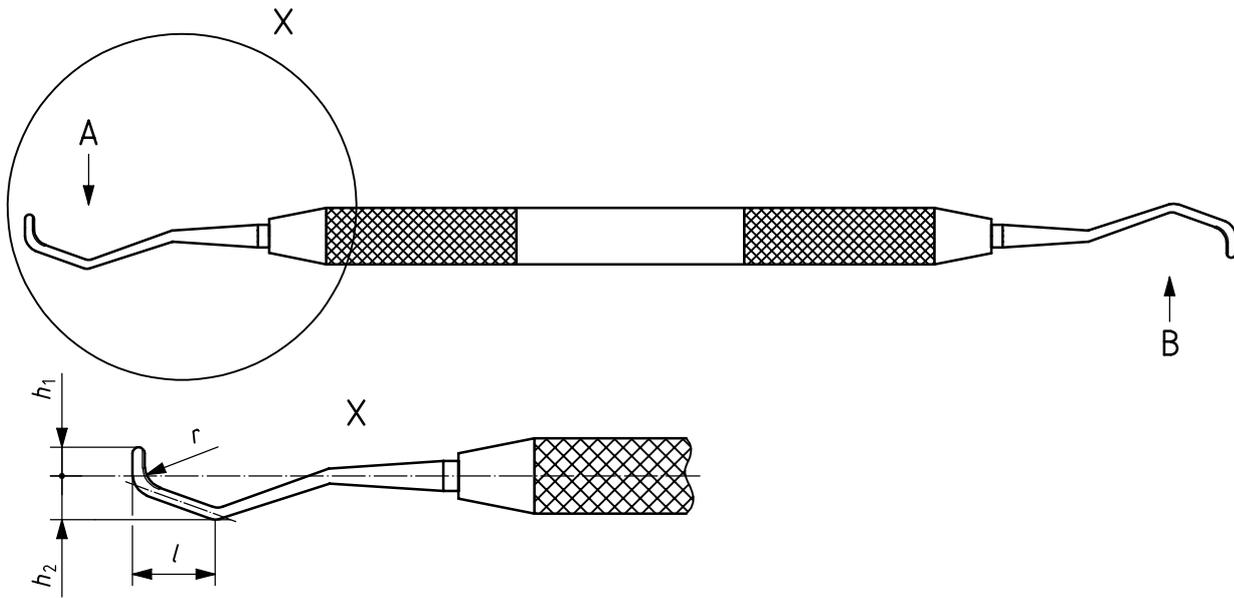
La longueur totale des curettes parodontales doit être ≤ 178 mm, quelle que soit la conception de l'instrument.



Légende

- 1 bord tranchant
- 2 1^{ère} queue
- 3 manche
- 4 surface latérale
- 5 surface antérieure
- b_2 épaisseur de lame
- α angle de coupe
- γ angle de dépouille

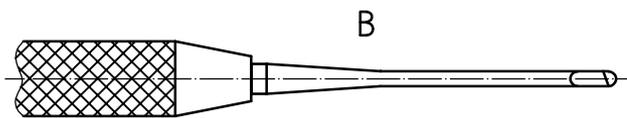
Figure 1 — Désignation des surfaces et des angles des curettes parodontales de type Gr



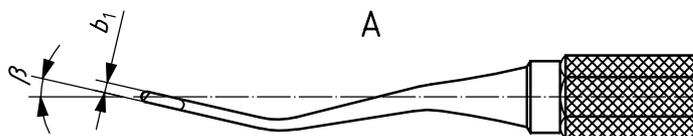
a) Types Gr 1 à 18 (vue de côté)



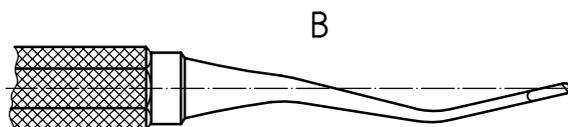
b) Types Gr 1, 3, 5, 7 et 9 (vue de dessus)



c) Types Gr 2, 4, 6, 8 et 10 (vue de dessus)



d) Types Gr 11, 14, 15 et 18 (vue de dessus)



e) Types Gr 12, 13, 16 et 17 (vue de dessus)

Figure 2 — Curettes parodontales des types Gr 1 à 18

Tableau 1 — Dimensions des curettes parodontales de type Gr

Dimensions en millimètres
(dimensions angulaires en degrés)

Type	b_1 $\pm 0,15$	b_2 $\pm 0,1$	h_1 $\pm 0,3$	h_2 $\pm 0,5$	l $\pm 0,7$	α ± 3	β ± 3	γ
Gr 1 et Gr 2	0,85	0,6	3,5	3	11,2	70	0	a
Gr 3 et Gr 4	0,85	0,6	3,5	4,4	10,2	70	0	a
Gr 5 et Gr 6	0,85	0,6	3,5	3,7	13,8	70	0	a
Gr 7 et Gr 8	0,85	0,6	3,5	5,7	11,3	70	0	a
Gr 9 et Gr 10	0,85	0,6	3,5	8	11,3	70	0	a
Gr 11 et Gr 12	0,85	0,6	3,5	3,7	14,3	70	15	a
Gr 13 et Gr 14	0,85	0,6	3,5	3,7	14,3	70	25	a
Gr 15 et Gr 16	0,85	0,6	3,1	3,6	8,6	70	22	a
Gr 17 et Gr 18	0,85	0,6	2,2	8,6	12,5	70	44	a

^a Cette valeur est laissée au choix du fabricant.

Tableau 2 — Points de mesure pour les curettes parodontales de type Gr

Dimension		Points de mesure
b_1	Largeur de lame	Mesurée à une distance de 2 mm à partir de l'extrémité de la lame.
b_2	Épaisseur de lame	Mesurée à une distance de 2 mm à partir de l'extrémité de la lame.
h_1	Hauteur de lame	Distance entre l'axe de l'instrument et l'extrémité la plus éloignée de la lame, mesurée perpendiculairement à l'axe de l'instrument.
h_2	Hauteur de la queue	Distance entre l'axe de l'instrument et le point le plus éloigné situé sur la surface extérieure du premier coude de la queue, mesurée perpendiculairement à l'axe de l'instrument.
l	Longueur jusqu'à la première courbure	Distance mesurée depuis l'extrémité la plus éloignée de la lame, parallèlement à l'axe de l'instrument, jusqu'au point le plus haut du premier coude de la queue.
r	Rayon de courbure de la lame	Rayon de courbure de l'intérieur de la lame (dimension de référence uniquement; $r \approx 3$ mm).
α	Angle de coupe	Angle formé par la surface antérieure et l'axe longitudinal de la première queue.
β	Angle de déport	Angle formé par une droite projetée depuis l'axe longitudinal de l'instrument et l'axe longitudinal de la première queue.
γ	Angle de dépouille	Angle aigu formé par une droite perpendiculaire à la surface antérieure et la surface latérale.