

---

---

**Machines-outils — Dimensions  
d'assemblage des nez de broches et des  
mandrins porte-pièces —**

**Partie 3:  
Type baïonnette**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
*Machine tools — Connecting dimensions of spindle noses and work  
holding chucks —  
(standards.iteh.ai)  
Part 3. Bayonet type*

ISO 702-3:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43f6269c-3c5d-4a41-8bce-435308e734ed/iso-702-3-2007>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 702-3:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43f6269c-3c5d-4a41-8bce-435308e734ed/iso-702-3-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43f6269c-3c5d-4a41-8bce-435308e734ed/iso-702-3-2007>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2007

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

**Sommaire**

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Interchangeabilité</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Dimensions d'interchangeabilité</b> .....	<b>2</b>
<b>3.1</b> <b>Nez de broche</b> .....	<b>2</b>
<b>3.2</b> <b>Disque à baïonnette</b> .....	<b>4</b>
<b>3.3</b> <b>Faux-plateaux</b> .....	<b>6</b>
<b>3.4</b> <b>Tirants et écrous à embase</b> .....	<b>8</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>10</b>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 702-3:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43f6269c-3c5d-4a41-8bce-435308e734ed/iso-702-3-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43f6269c-3c5d-4a41-8bce-435308e734ed/iso-702-3-2007>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 702-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, sous-comité SC 8, *Broches porte-pièce et mandrins*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 702-3:1975), qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 702 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Machines-outils — Dimensions d'assemblage des nez de broches et des mandrins porte-pièces*:

- *Partie 1: Assemblage conique*
- *Partie 2: Type Camlock*
- *Partie 3: Type baïonnette*
- *Partie 4: Assemblage cylindrique*

# Machines-outils — Dimensions d'assemblage des nez de broches et des mandrins porte-pièces —

## Partie 3: Type baïonnette

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 702 spécifie les dimensions d'interchangeabilité des nez de broche et des faux-plateaux de tour de type baïonnette.

NOTE L'ISO 702-1, l'ISO 702-2 et l'ISO 702-4 traitent respectivement des types «assemblage conique», «Camlock» et «assemblage cylindrique».

### 2 Interchangeabilité

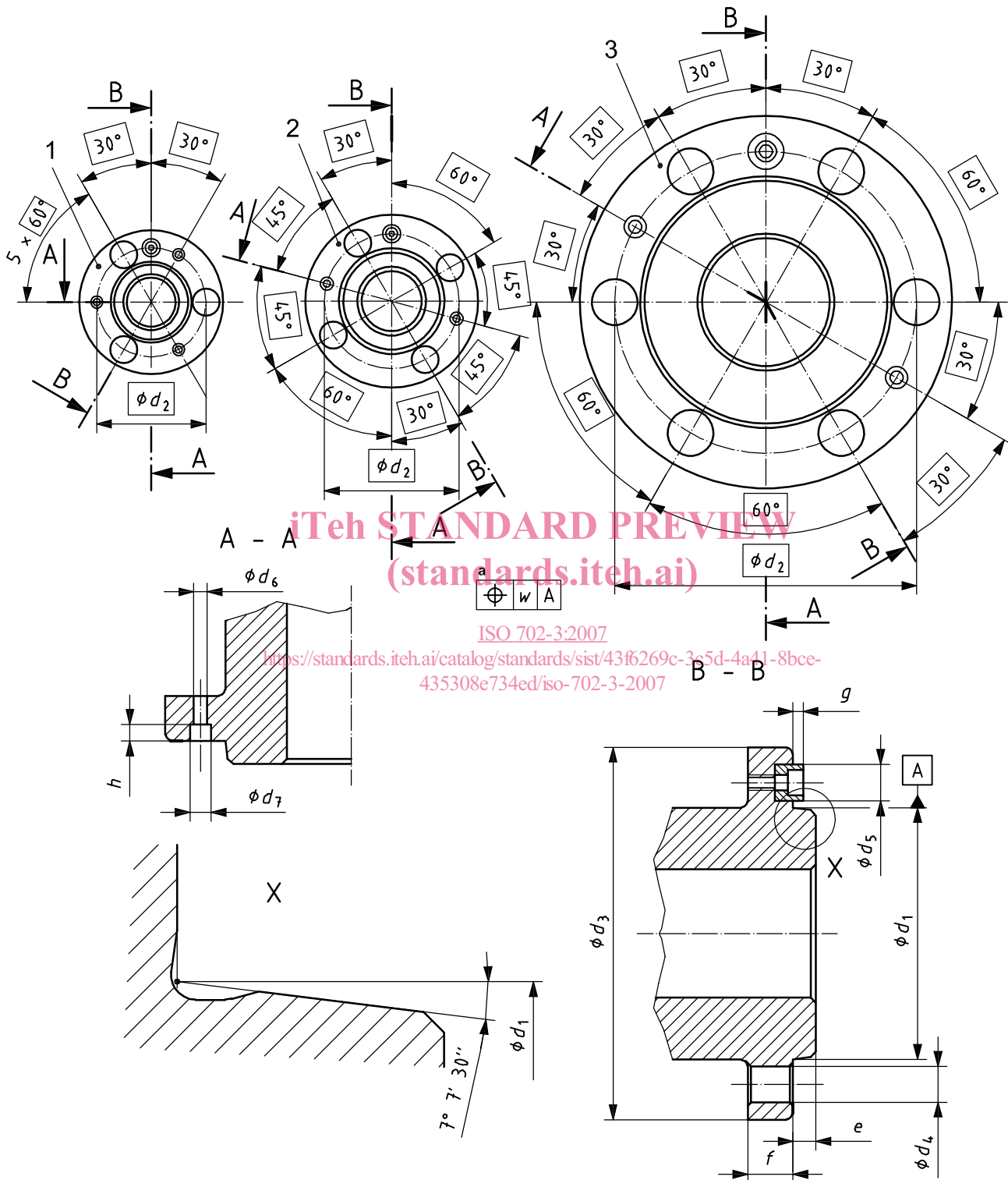
Dans la présente partie de l'ISO 702, toutes les dimensions et tolérances sont exprimées en millimètres.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 702-3:2007  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43f6269c-3c5d-4a41-8bce-435308e734ed/iso-702-3-2007>

### 3 Dimensions d'interchangeabilité

#### 3.1 Nez de broche



iTeh STANDARD PREVIEW  
 (standards.itech.ai)

ISO 702-3:2007

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/43f6269c-3c5d-4a41-8bce-435308e734ed/iso-702-3-2007>

**Légende**

- 1 tailles n°3 et n°4, n°3 sans bouton
- 2 tailles de n°5 à n°8
- 3 tailles de n°11 à n°20
- a Tous les trous.

Figure 1 — Nez de broche

Tableau 1 — Dimensions des nez de broche

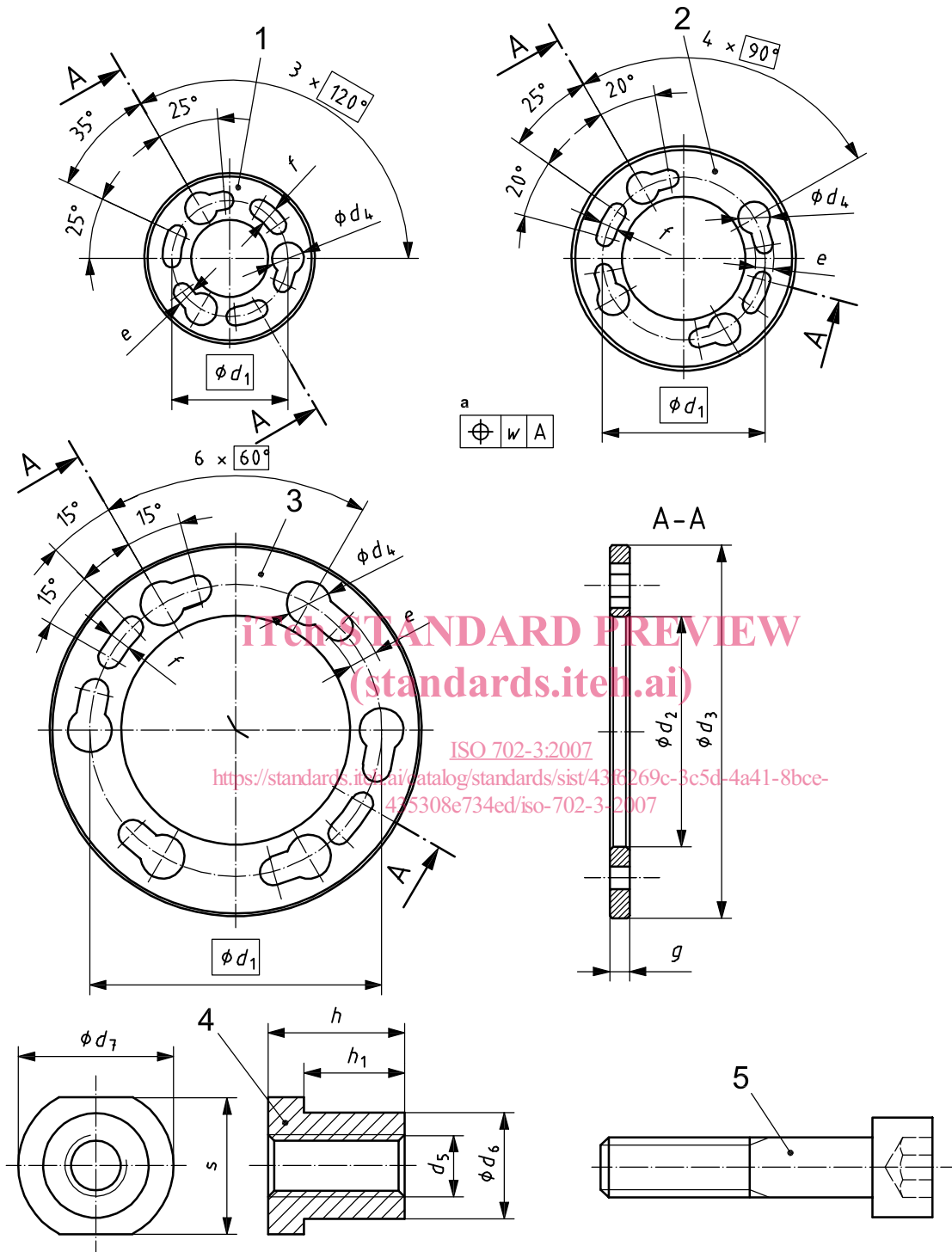
Dimension	Taille n°								
	3	4	5	6	8	11	15	20	
$d_1$	nom.	53,975	63,513	82,563	106,375	139,719	196,869	285,775	412,775
	tol.	+0,008 0	+0,008 0	+0,010 0	+0,010 0	+0,012 0	+0,014 0	+0,016 0	+0,020 0
$d_2$		75	85	104,8	133,4	171,4	235	330,2	463,6
$d_3$		102	112	135	170	220	290	400	540
$d_4$		21	21	21	23	29	36	43	43
$d_5$	H8/h8	<del>21</del>	14,25	15,9	19,05	23,8	28,6	34,9	41,3
$d_6$		6,4	6,4	6,4	8,4	10,5	10,5	13	13
$d_7$		10,4	10,4	10,4	13,5	16,5	16,5	19	19
$e$		11	11	13	14	16	18	19	21
$f$		16	20	22	25	28	35	42	48
$g$		<del>16</del>	5	5	5	6	8	8	8
$h$		10	10	10	11	12	13	15	15
$w$		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
NOTE	Tolérance générale pour les cotes sans indication de tolérance: $\pm 0,4$ mm.								

(standards.iteh.ai)

ISO 702-3:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43f6269c-3c5d-4a41-8bce-435308e734ed/iso-702-3-2007>

3.2 Disque à baïonnette



Légende

- 1 tailles n°3 et n°4
- 2 tailles de n°5 à n°8
- 3 tailles de n°11 à n°20
- 4 douille de butée
- 5 vis à tête cylindrique à six pans creux
- a Tous les trous.

Figure 2 — Disque à baïonnette



Tableau 2 — Dimensions des disques à baïonnette

Dimension	Taille n°								
	3	4	5	6	8	11	15	20	
$d_1$	75	85	104,8	133,4	171,4	235	330,2	463,6	
$d_2$	50	60	80	100	130	185	270	400	
$d_3$	110	120	145	180	230	300	410	550	
$d_4$	21	21	21	23	29	36	43	43	
$d_5$	M6	M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	
$d_6$	11	11	11	13	17	17	22	22	
$d_7$	16	16	16	19	25	25	32	32	
$e$	11,5	11,5	11,5	14	18	23	27	27	
$f$	11,5	11,5	11,5	14	18	18	23	23	
$g$	$\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$	5	6	8	10	12	16	18	22
$h$		8	9	12	15	18	22	26	30
$h_1$	$\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	16,2	18,3	22,3
$s$	$\begin{matrix} 0 \\ -0,2 \end{matrix}$	14	14	14	17	22	22	27	27
$w$		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	
Vis à tête cylindrique à six pans creux	M6 × 15	M6 × 20	M6 × 25	M8 × 30	M10 × 35	M10 × 45	M12 × 55	M12 × 65	

NOTE Tolérance générale pour les cotes sans indication de tolérance: ± 0,4 mm.