

---

**Aeronavtika - Sorniki, normalna dvanajstroba glava, široka toleranca, dolg navoj, iz legiranega jekla, kadmirani - Klasifikacija: 1100 MPa (pri temperaturi okolice)/235 °C**

Aerospace series - Bolts, normal bi-hexagonal head, coarse tolerance normal shank, long thread, in alloy steel, cadmium plated - Classification: 1 100 MPa (at ambient temperature) / 235 °C

Luft- und Raumfahrt - Zwölfkantschrauben, langes Gewinde, aus legiertem Stahl, verkadmet - Klasse: 1 100 MPa (bei Raumtemperatur) / 235 °C

Série aérospatiale - Vis à tête bihexagonale normale, tige normale à tolérance large, filetage long, en acier allié, cadmiées - Classification: 1 100 MPa (à température ambiante) / 235 °C

**Ta slovenski standard je istoveten z: EN 4136:2009/AC:2010**

---

**ICS:**

49.030.30      Matice      Nuts

**SIST EN 4136:2009/AC:2011**      **en,de**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST EN 4136:2009/AC:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8769f3d6-fa5c-4d28-ac36-a2a0bb039a1f/sist-en-4136-2009-ac-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8769f3d6-fa5c-4d28-ac36-a2a0bb039a1f/sist-en-4136-2009-ac-2011>

EUROPEAN STANDARD

**EN 4136:2009/AC**

NORME EUROPÉENNE

September 2010

EUROPÄISCHE NORM

Septembre 2010

September 2010

ICS 49.030.30

English version  
Version Française  
Deutsche Fassung

Aerospace series - Bolts, normal bi-hexagonal head, coarse tolerance normal shank, long thread, in alloy steel, cadmium plated - Classification: 1 100 MPa (at ambient temperature) / 235 °C

Série aérospatiale - Vis à tête bihexagonale normale, tige normale à tolérance large, filetage long, en acier allié, cadmiées - Classification: 1 100 MPa (à température ambiante) / 235 °C

Luft- und Raumfahrt - Zwölfkantschrauben, langes Gewinde, aus legiertem Stahl, verkadmet - Klasse: 1 100 MPa (bei Raumtemperatur) / 235 °C

This corrigendum becomes effective on 22 September 2010 for incorporation in the three official language versions of the EN.

(standards.iteh.ai)

Ce corrigendum prendra effet le 22 septembre 2010 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN.

[SIST EN 4136:2009/AC:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8769f3d6-fa5c-4d28-ae36-a2a0bb039a15/sist-en-4136-2009-ac-2011)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8769f3d6-fa5c-4d28-ae36-a2a0bb039a15/sist-en-4136-2009-ac-2011>

Die Berichtigung tritt am 22. September 2010 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

© 2010 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.  
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.  
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN 4136:2009/AC:2010 D/E/F

## EN 4136:2009/AC:2010 (E)

## 1 Modification to Figure 1

In the key, group all items in one column (simple editorial improvement).

## 2 Modification to Table 1

In the 1<sup>st</sup> part of the table, 1<sup>st</sup> line (Diameter code), 4<sup>th</sup> column ( $D_2$ ), replace " $0_{-0,5}$ " with " $^{+0,5}_0$ " to read as follows:

Table 1

Diameter code	Thread <sup>a</sup>	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$H$	$K$	$L_1$ <sup>b, c, d</sup>	$L_2$ <sup>b, c, d</sup>
		h12	$^{+0,5}_0$	$\pm 0,5$	min.	min.	max.	H13	min.	h15	min.	max.
050	MJ5×0,8 - 4h6h	5	3,2	3,4	6,8	8,3	9,1	1	1	6,5	0,5	4
060	MJ6×1 - 4h6h	6	4,1	4,2	7,8	9,8	10,6	1,4	1,2	7,5	0,7	
070	MJ7×1 - 4h6h	7	4,9	5,2	8,8	11,3	12,1		1,4	8,2		
080	MJ8×1 - 4h6h	8	5,2	6,2	9,8	12,8	13,6		1,6	8,6		
100	MJ10×1,25 - 4h6h	10	6,7	7,9	11,8	15,7	16,7	1,6	2	10,1	0,8	6
120	MJ12×1,25 - 4h6h	12	8	9,8	13,7	18,8	19,9		2,4	11,4	0,9	

Diameter code	$L_3$	$L_4 \pm 0,3$ <sup>d, e</sup>		$P$	$R$		$S$	$T$	Wrenching dash number <sup>f</sup>	Mass <sup>g</sup>		
	Length code	nom.	nom.		Tol.	$^{+0,4}_0$				min.	h	i
050	16	020 to 070	20 to 70	4,5	0,5	$0_{-0,2}$	2,5	2,8	7	4,410	0,306	
060	18	022 to 084	22 to 84	5,2	0,7		2,8	3,5	8	6,655	0,444	
070	20	024 to 098	24 to 98	5,9			3,3	3,8	9	9,716	0,604	
080	22	026 to 112	26 to 112	6,3			3,7	3,9	10	13,956	0,790	
100	26	032 to 140	32 to 140	7,7			0,8	4,7	4,2	12	25,653	1,232
120	30	036 to 168	36 to 168	8,8			0,9	$0_{-0,3}$	5,6	4,5	14	42,337

- |  |
|--|
| <p>a In accordance with ISO 5855-2.</p> <p>b First length corresponding to first <math>L_4</math> length.</p> <p>c Condition <math>L_1</math> min. and <math>L_2</math> max. cannot be obtained simultaneously.</p> <p>d Increments:<br/>- 2 for <math>L_4 \leq 100</math>;<br/>- 4 for <math>L_4 &gt; 100</math>.</p> <p>e If greater lengths are required, they shall be chosen using the above increments. The length code corresponds to the length <math>L_4</math>, completed by one or two zeros to the left, where necessary, to obtain a three digit code.</p> <p>f In accordance with ISO 4095 over <math>T</math> min.</p> <p>g Approximate values (kg/1 000 pieces), calculated on the basis of <math>7,85 \text{ kg/dm}^3</math>, given for information purposes only. They apply to bolts without holes.</p> <p>h value for head and first <math>L_4</math>.</p> <p>i Increase for each additional 2 mm of <math>L_4</math>.</p> |
|--|

".

### 3 Modification to Clause 6

*Replace the items a) and b) with hyphens (reformatting) (simple editorial improvement).*

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST EN 4136:2009/AC:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8769f3d6-fa5c-4d28-ac36-a2a0bb039a1f/sist-en-4136-2009-ac-2011>