
**Chaussures — Méthodes d'essai pour
accessoires: fermetures
auto-agrippantes — Résistance à la
traction avant et après un usage répété**

*Footwear — Test methods for accessories: Touch and close
fasteners — Shear strength before and after repeated closing*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 22776:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9439c790-8341-440c-96cc-a75bbb0506a1/iso-22776-2004>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 22776:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9439c790-8341-440c-96cc-a75bbb0506a1/iso-22776-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9439c790-8341-440c-96cc-a75bbb0506a1/iso-22776-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 22776 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 216, *Chaussure*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Tout au long du texte du présent document, lire « la présente Norme européenne ... » avec le sens de « ... la présente Norme internationale ... ».

L'Annexe ZA fournit une liste des Normes internationales et européennes correspondantes pour lesquelles des équivalents ne sont pas donnés dans le texte.

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions.....	1
4 Principe.....	1
4.1 Résistance à la traction.....	1
4.2 Résistance à la traction après ouverture et fermeture répétées	1
5 Appareillage	2
6 Eprouvettes	4
7 Conditionnement	5
8 Mode opératoire	5
9 Calcul et expression des résultats.....	8
10 Rapport d'essai	8
Annexe ZA (normative) Références normatives aux publications internationales avec leurs publications européennes correspondantes.....	10

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9439c790-8341-440c-96cc-a75bbb0506a1/iso-22776-2004>
 ISO 22776:2004

Avant-propos

Le présent document (EN ISO 22776:2004) a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 309 "Chaussure", dont le secrétariat est tenu par l'AENOR, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 216 "Chaussure".

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en juin 2005, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en juin 2005.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Autriche, Belgique, Chypre, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède et Suisse.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 22776:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9439c790-8341-440c-96cc-a75bbb0506a1/iso-22776-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9439c790-8341-440c-96cc-a75bbb0506a1/iso-22776-2004>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 22776:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9439c790-8341-440c-96cc-a75bbb0506a1/iso-22776-2004>

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode d'essai pour déterminer la résistance à la traction longitudinale de fermetures auto-agrippantes avant et après usage répété.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

EN 12222, *Chaussures – Atmosphères normales de conditionnement et d'essai des chaussures et de leurs éléments constitutifs.*

EN 12240, *Fermetures auto-agrippantes — Détermination de la largeur totale et de la largeur utile des rubans et de la largeur utile d'une fermeture.*

EN ISO 7500-1, *Matériaux métalliques — Vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1 : Machines d'essai de traction/compression — Vérification et étalonnage du système de mesure de force.*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

résistance à la traction longitudinale

force maximale par unité de surface utile requise pour séparer les deux rubans formant la fermeture spécifiée, en une action de scission dans les conditions spécifiées de l'essai

3.2

largeur utile

largeur de la face agrippante au droit de la longueur du ruban, n'incluant pas la lisière

3.3

surface utile d'une fermeture

produit de la largeur utile et de la longueur d'une fermeture

4 Principe

4.1 Résistance à la traction

Les rubans assemblés d'une fermeture auto-agrippante sont séparés à une vitesse constante le long de la fermeture, parallèlement à la longueur des rubans formant la fermeture et dans le plan de cette dernière.

4.2 Résistance à la traction après ouverture et fermeture répétées

Une fermeture auto-agrippante est ouverte et fermée de façon répétée un nombre standard de fois par une machine. La résistance à la traction est ensuite mesurée en répétant l'essai décrit en 4.1.

5 Appareillage

5.1 Machine d'essai de traction conforme aux exigences de l'EN ISO 7500-1, d'une précision correspondant à la classe 2, avec les éléments suivants :

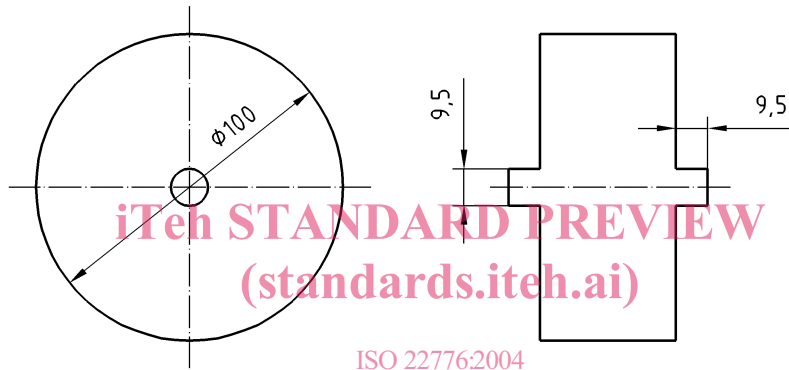
5.1.1 Une vitesse de séparation des mâchoires de (100 ± 10) mm/min.

5.1.2 Un moyen de réaliser un enregistrement continu de la force durant tout l'essai.

5.2 Un dispositif avec rouleau (voir Figure 1) de diamètre (100 ± 5) mm, capable d'appliquer une force de $(1,0 \pm 0,1)$ N par millimètre de largeur de l'éprouvette. Il est destiné à fermer la fermeture auto-agrippante à une pression standard.

5.3 Fourche avec poignée (voir Figure 2), qui actionne le rouleau (5.2) et permet de la déplacer sans appliquer une force supplémentaire vers le bas (voir Figure 3).

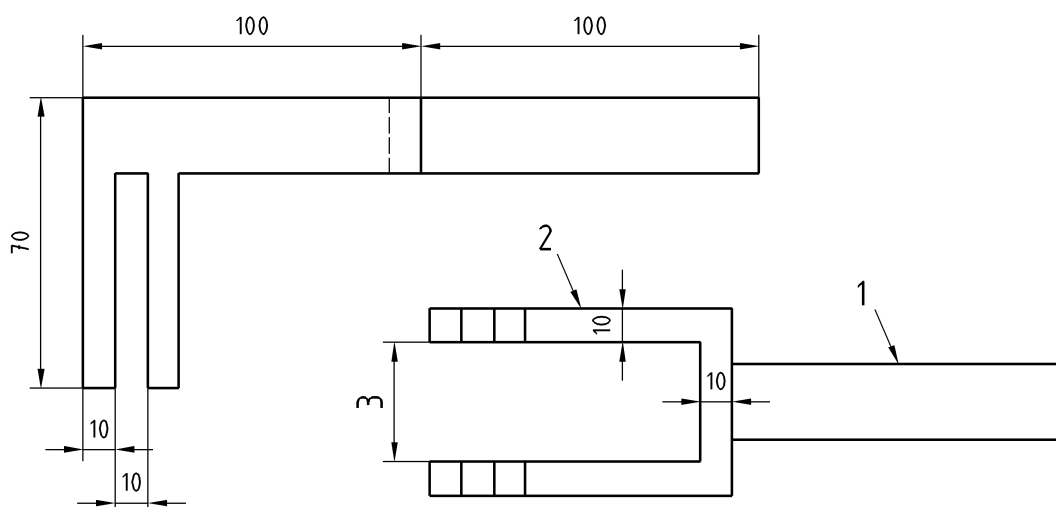
Dimensions en millimètres



ISO 22776:2004
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9439c790-8341-440c-96cc-a75bbb0506a1/iso-22776-2004>

Figure 1 — Rouleau

Dimensions en millimètres

**Légende**

- 1 Poignée
- 2 Fourche
- 3 Espace entre les dents de la fourche, qui doit être de 2 mm supérieur à la largeur du rouleau

Figure 2 — Fourche avec poignée
(standards.iteh.ai)

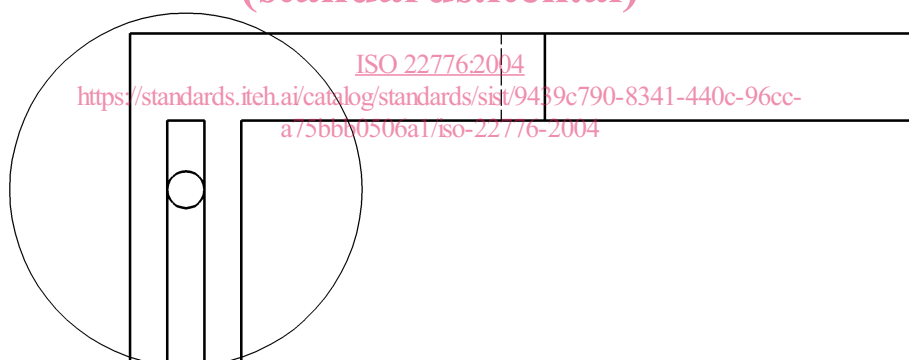


Figure 3 — Rouleau pour fermetures auto-agrippantes

5.4 Une machine rotative pour fermetures auto-agrippantes (voir Figure 4) avec :

5.4.1 Deux tambours circulaires de largeur minimale 70 mm, l'un de $(160,0 \pm 0,5)$ mm de diamètre et l'autre de $(162,5 \pm 0,5)$ mm de diamètre. Chaque tambour est traversé dans sa largeur par une seule fente de (55 ± 2) mm de longueur, destinée à maintenir les extrémités libres de l'éprouvette. Les tambours sont montés l'un contre l'autre, leurs axes étant parallèles.

5.4.2 Un dispositif permettant de faire tourner le plus petit des deux tambours à une vitesse de $60 \text{ t/min} \pm 5 \text{ t/min}$, en inversant le sens de rotation toutes les (30 ± 5) s. Le plus grand des deux tambours, qui tourne librement, est mû par contact physique avec le petit tambour par l'intermédiaire de l'éprouvette.

5.4.3 Un dispositif permettant d'appliquer une force de $(1,0 \pm 0,1)$ N entre les deux tambours pour chaque 1 mm de largeur de l'éprouvette.