

---

---

**Chaussures — Méthodes d'essai pour  
accessoires: fermetures  
auto-agrippantes — Résistance au pelage  
avant et après un usage répété**

*Footwear — Test methods for accessories: Touch and close  
fasteners — Peel strength before and after repeated closing*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 22777:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca37f4e06800/iso-22777-2004>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 22777:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca37f4e06800/iso-22777-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca37f4e06800/iso-22777-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 22777 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 216, *Chaussure*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Tout au long du texte du présent document, lire «... la présente Norme européenne ...» avec le sens de «... la présente Norme internationale...».

L'Annexe ZA fournit une liste des Normes internationales et européennes correspondantes pour lesquelles des équivalents ne sont pas donnés dans le texte.

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
1 <b>Domaine d'application.....</b>	<b>1</b>
2 <b>Références normatives .....</b>	<b>1</b>
3 <b>Termes et définitions.....</b>	<b>1</b>
4 <b>Principe.....</b>	<b>1</b>
4.1 <b>Résistance au pelage .....</b>	<b>1</b>
4.2 <b>Résistance au pelage après ouvertures et fermetures répétées .....</b>	<b>1</b>
5 <b>Appareillage .....</b>	<b>2</b>
6 <b>Eprouvettes .....</b>	<b>5</b>
7 <b>Conditionnement .....</b>	<b>6</b>
8 <b>Mode opératoire .....</b>	<b>6</b>
9 <b>Calcul et expression des résultats.....</b>	<b>8</b>
10 <b>Rapport d'essai .....</b>	<b>8</b>
<b>Annexe ZA (normative) Références normatives aux publications internationales avec leurs publications européennes correspondantes.....</b>	<b>9</b>

[ISO 22777:2004](https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca37f4e06800/iso-22777-2004)

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca37f4e06800/iso-22777-2004>

## Avant-propos

Le présent document (EN ISO 22777:2004) a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 309 "Chaussure", dont le secrétariat est tenu par l'AENOR, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 216 "Chaussure".

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en juin 2005, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en juin 2005.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Autriche, Belgique, Chypre, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède et Suisse.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 22777:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca37f4e06800/iso-22777-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca37f4e06800/iso-22777-2004>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 22777:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca37f4e06800/iso-22777-2004>

## 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode d'essai permettant de déterminer la résistance au pelage des fermetures auto-agrippantes avant et après un usage répété.

## 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

EN 12222, *Chaussures – Atmosphères normales de conditionnement et d'essai des chaussures et de leurs éléments constitutifs.*

EN ISO 7500-1, *Matériaux métalliques – Vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux. Partie 1 : Machines d'essai de traction/compression - Vérification et étalonnage du système de mesure de force.*

EN 12240, *Fermetures auto-agrippantes – Détermination de la largeur totale et de la largeur utile des rubans et de la largeur utile d'une fermeture.*

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

### 3.1

#### **résistance au pelage**

force par unité de largeur utile requise pour séparer les deux rubans constituant la fermeture spécifiée à partir d'une bordure ouverte dans les conditions d'essai spécifiées

### 3.2

#### **largeur utile**

largeur du velours perpendiculaire à la longueur du ruban et qui n'inclut pas la lisière

## 4 Principe

### 4.1 Résistance au pelage

Mise en contact par pression des deux parties d'une fermeture auto-agrippante dans des conditions contrôlées et mesurage à l'aide d'une machine d'essai de traction de la force moyenne requise pour les séparer sur toute la longueur de l'une ou l'autre extrémité. Ensuite répétition de ce mode opératoire avec une des parties de la fermeture en formant une boucle de 180°.

### 4.2 Résistance au pelage après ouvertures et fermetures répétées

Utilisation d'un appareil pour ouvrir et fermer de manière répétée une fermeture auto-agrippante un nombre de fois spécifié. Ensuite mesurage de la résistance au pelage en répétant l'essai décrit en 4.1.

## 5 Appareillage

**5.1** Une **machine d'essai de traction** conforme aux exigences de l'EN ISO 7500-1 avec une précision correspondant à la classe 2, et présentant les caractéristiques suivantes :

**5.1.1** Une vitesse de séparation des mors de  $(100 \pm 10)$  mm/min.

**5.1.2** Un système permettant d'enregistrer en continu la force exercée tout au long de l'essai.

**5.2 Rouleau presseur**, muni d'un rouleau (voir Figure 1) de diamètre  $(100 \pm 5)$  mm capable d'exercer une force de  $(1,0 \pm 0,1)$  N par largeur millimétrique de l'éprouvette. Ce dispositif sert à refermer la fermeture sous une pression normalisée.

**5.3 Fourche**, munie d'une poignée (voir Figure 2) qui s'engage dans le rouleau (5.2) et lui permet de se déplacer sans exercer une quelconque force descendante supplémentaire (voir Figure 3).

Dimensions en millimètres

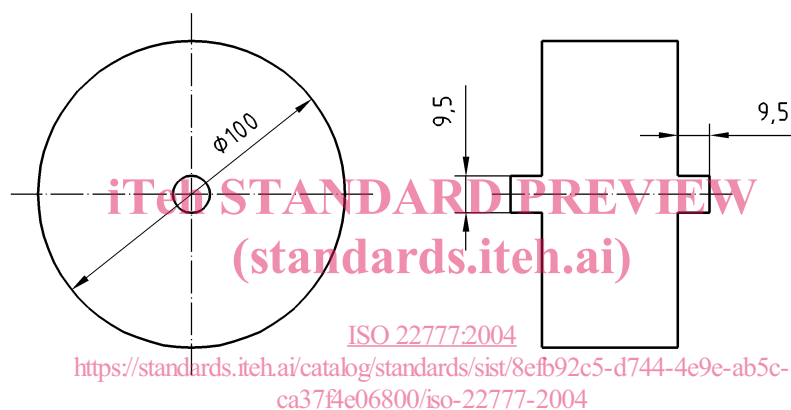
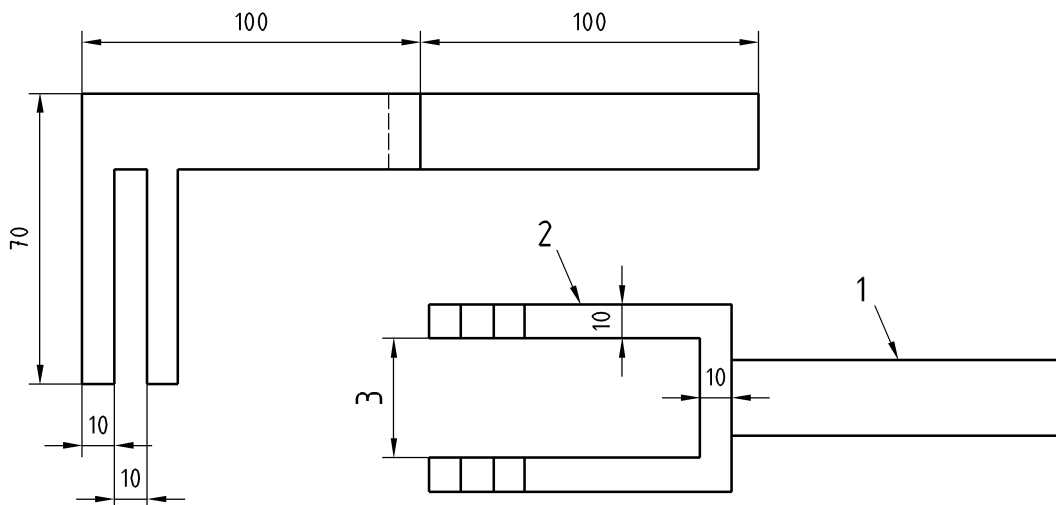


Figure 1 — Rouleau



Dimensions en millimètres



**Légende**

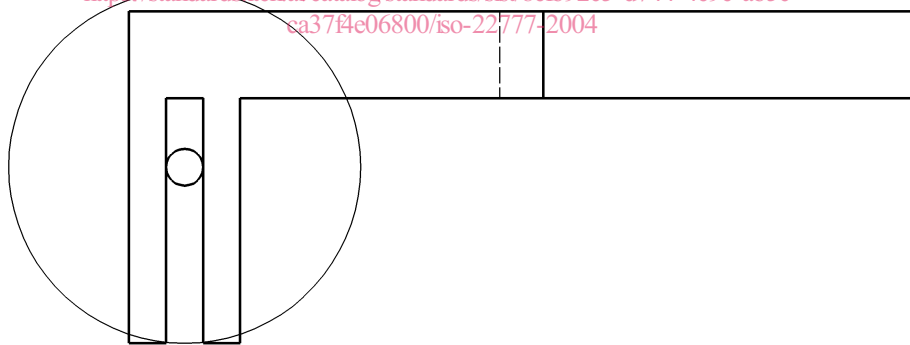
- 1 Poignée
- 2 Fourches
- 3 Espace entre les fourches doit être supérieur à la largeur du rouleau de 2 mm

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

**Figure 2 — Fourche munie d'une poignée**

ISO 22777:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8efb92c5-d744-4e9e-ab5c-ca374e06800/iso-22777-2004>



**Figure 3 — Mécanisme roulant pour fermetures auto-agrippantes**