

---

---

**Шлифовальные шкурки. Круги  
шлифовальные лепестковые со  
встроенными фланцами или  
съёмными фланцами**

*Coated abrasives — Flap wheels with incorporated flanges or separate flanges*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 5429:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f98cc5ce-43d5-4655-9ffc-8017993c8fa8/iso-5429-2005>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R  
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер  
ISO 5429:2005(R)

**Отказ от ответственности при работе в PDF**

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на интегрированные шрифты и они не будут установлены на компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe - торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованные для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5429:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f98cc5ce-43d5-4655-9ffc-8017993c8fa8/iso-5429-2005>



**ДОКУМЕНТ ОХРАНЯЕТСЯ АВТОРСКИМ ПРАВОМ**

© ISO 2005

Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 734 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Опубликовано в Швейцарии

## Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, установленными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов состоит в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, одобренные техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения, по меньшей мере, 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы этого документа могут быть объектом патентных прав. ISO не должен нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

Международный стандарт ISO 5429 подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 29, *Ручной инструмент*, Подкомитетом TC 35, *Шлифовальные круги и абразивы*.

Настоящее второе издание отменяет и заменяет первое издание (ISO 5429:1977), которое было пересмотрено технически.

[ISO 5429:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f98cc5ce-43d5-4655-9ffc-8017993c8fa8/iso-5429-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f98cc5ce-43d5-4655-9ffc-8017993c8fa8/iso-5429-2005>



# Шлифовальные шкурки. Круги шлифовальные лепестковые со встроенными фланцами или съемными фланцами

## 1 Область применения

Настоящий международный стандарт устанавливает номинальные размеры и предельные отклонения лепестковых шлифовальных кругов со встроенными фланцами или съемными фланцами, которые используются на стационарных шлифовальных станках.

## 2 Размеры

См. Рисунок 1 и Таблицу 1.

## 3 Обозначения

Лепестковые шлифовальные круги со встроенными фланцами или съемными фланцами, соответствующие настоящему международному стандарту, должны иметь следующие данные в своем обозначении

- a) "Лепестковый круг",
- b) ссылку на настоящий международный стандарт,
- c) вариант со встроенным фланцем А или вариант со съемным фланцем В,
- d) диаметр лепесткового круга, D, в миллиметрах,
- e) ширину лепесткового круга, T, в миллиметрах,
- f) диаметр посадочного отверстия, H, для варианта А, в миллиметрах.

**ПРИМЕР** Лепестковый круг со встроенным фланцем А, имеющий диаметр D = 350 мм, ширину T = 75 мм и диаметр посадочного отверстия H = 40 мм, обозначается следующим образом:

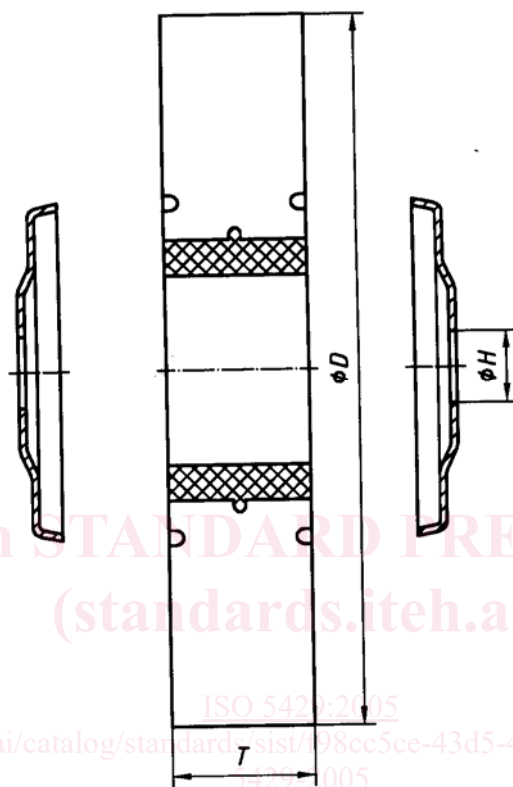
**Лепестковый круг ISO 5429 – А 350 × 75 × 40**

## 4 Маркировка

Лепестковые шлифовальные круги со встроенными фланцами или съемными фланцами должны иметь маркировку, содержащую следующую информацию о:

- a) изготовителя, поставщика, импортера или их зарегистрированные торговые знаки;
- b) размерах;

- c) максимальной рабочей скорости;
- d) максимально допустимой скорости вращения;
- e) размере зерна.



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 5429:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/198cc5ce-43d5-4655-9ffc-8017993c8fa8/iso-5429-2005>

ПРИМЕЧАНИЕ Фланец на рисунке представлен только для информации и не решает вопрос формы или метод крепления фланца к лепестковому кругу

Рисунок 1

Таблица 1 — Размеры лепестковых кругов

Размеры в миллиметрах

$T$ $\pm 1$	$D$ $\approx$								
	100	150	165	200	250	300	350	400	500
25	x	x	x	x	x	x	-	-	-
50	x	x	x	x	x	x	x	x	-
75	-	x	x	x	x	x	x	x	-
100	-	-	-	-	-	-	x	x	x
H	a								

<sup>a</sup> Размеры  $H$  оставлены на усмотрение изготовителя

