
**Изделия суперабразивные.
Шлифовальные круги и пилы
алмазные или из кубического нитрида
бора. Общий обзор, обозначение и
многоязычная номенклатура**

*Superabrasive products — Rotating grinding tools with diamond
or cubic boron nitride — General survey, designation and
multilingual nomenclature*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai/>)
Document Preview

[ISO 6104:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/100aad9a-45c8-4fc6-9504-1b960d0f9d0a/iso-6104-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/100aad9a-45c8-4fc6-9504-1b960d0f9d0a/iso-6104-2005>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 6104:2005(R)

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на интегрированные шрифты и они не будут установлены на компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe - торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованные для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 6104:2005](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/100aad9a-45c8-4fc6-9504-1b960d0f9d0a/iso-6104-2005)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/100aad9a-45c8-4fc6-9504-1b960d0f9d0a/iso-6104-2005>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2005

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения	1
2 Термины и размерная аббревиатура	1
3 Обозначения	1
3.1 Структура обозначения	1
3.1.1 Элементы	1
3.1.2 Базовый профиль сердцевины круга	1
3.1.3 Профиль абразивной части	2
3.1.4 Расположение абразивной части на сердцевине круга	3
3.1.5 Модификации базового профиля сердцевины круга	5
3.2 Полное обозначение	7
Приложение А (информативное) Размерная аббревиатура и термины	8
Приложение В (информативное) Общий обзор и размерная аббревиатура	10

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 6104:2005](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/100aad9a-45c8-4fc6-9504-1b960d0f9d0a/iso-6104-2005)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/100aad9a-45c8-4fc6-9504-1b960d0f9d0a/iso-6104-2005>

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, установленными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов состоит в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, одобренные техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения, по меньшей мере, 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы этого документа могут быть объектом патентных прав. ISO не должен нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

Международный стандарт ISO 6104 подготовлен Техническими комитетами ISO/TC 29, *Ручной инструмент*, Подкомитетом SC5, *Шлифовальные круги и абразивы*.

Настоящее второе издание отменяет и заменяет первое издание ISO 6104:1979, которое было пересмотрено технически.

ISO 6104:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/100aad9a-45c8-4fc6-9504-1b960d0f9d0a/iso-6104-2005>

Изделия суперабразивные. Шлифовальные круги и пилы алмазные или из кубического нитрида бора. Общий обзор, обозначение и многоязычная номенклатура

1 Область применения

Настоящий международный стандарт дает общий обзор и устанавливает обозначение шлифовальных кругов и пил, имеющих часть профиля из суперабразивных (далее абразивных) материалов таких, как алмаз или кубический нитрид бора. В стандарте приведена также номенклатура этих инструментов на нескольких языках.

ПРИМЕЧАНИЕ В дополнение к терминам на английском и французском языках, двух из трех официальных языков ISO, настоящий международный стандарт приводит эквивалентные термины на немецком языке; эти термины опубликованы под ответственность комитета-члена Германии (DIN). Однако только термины на официальном языке могут считаться терминами ISO.

2 Термины и размерная аббревиатура

См. Приложение А.

3 Обозначения

3.1 Структура обозначения

3.1.1 Элементы

Структура обозначения состоит из трех символов, предназначенных только для обозначения шлифовальных кругов и отрезных абразивных кругов (пил). Эти три символа должны включаться в любое обозначение. При необходимости может использоваться дополнительный символ.


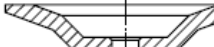

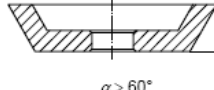

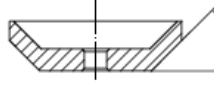

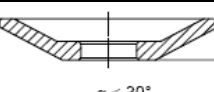


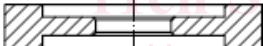
Значение этих символов следующее:

- цифра или характерный номер базового профиля сердцевины круга, на котором устанавливается абразивная часть (см. 3.1.2);
- символы из одной или двух букв для формы абразивной части (см. 3.1.3);
- цифра или характерный номер для расположения абразивной части на сердцевине круга (см. 3.1.4);
- возможно один или несколько буквенных символов для модификаций сердцевины круга (см. 3.1.5).

3.1.2 Базовый профиль сердцевины круга

Базовые профили сердцевины круга определяются символами независимо от расположения на них абразивных частей и конечного назначения вращающихся шлифовальных инструментов. Наличие выточки на сердцевине для установки абразивной части круга не влияет на определение символа. Базовые профили сердцевины круга см. в Таблице 1.

Таблица 1 Базовые профили сердцевин шлифовальных кругов

Профиль сердцевин	Обозначение	Иллюстрация	Профиль сердцевин	Обозначение	Иллюстрация
1	Плоский периферийный круг		10	Вогнутый двухугловой чашечный круг	
2	Торцовый круг		11	Конический чашечный круг	 $\alpha > 60^\circ$
3	Круг с одной ступицей		12	Конический чашечный круг	 $30^\circ < \alpha \leq 60^\circ$
4	Круг конический с одной стороны		13	Конический чашечный круг	 $\alpha \leq 30^\circ$
6	Плоский чашечный круг		14	Круг с двумя ступицами	
9	Чашечный круг сдвоенный			—	

3.1.3 Профиль абразивной части

Профили абразивной части и их коды показаны и обозначены в Таблице 2.

- Код не зависит от расположения абразивной части.
- Абразивная часть может находиться в любом положении относительно сердцевин круга.
- Черные линии на чертежах показывают рабочую сторону шлифовального круга.