
**Cordages en fibres — Film fibrillé,
monofilament et multifilament de
polypropylène (PP2) et multifilament de
polypropylène haute ténacité (PP3) —
Cordages à 3, 4 et 8 torons**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Fibre ropes — Polypropylene split film, monofilament and multifilament
(PP2) and polypropylene high tenacity multifilament (PP3) — 3-, 4- and
8-strand ropes*
(standards.iteh.ai)

[ISO 1346:2004](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc008560-7b69-4661-98a1-a4de79d6430a/iso-1346-2004>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1346:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc008560-7b69-4661-98a1-a4de79d6430a/iso-1346-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc008560-7b69-4661-98a1-a4de79d6430a/iso-1346-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Version française parue en 2005

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Désignation	1
5 Exigences générales	2
6 Propriétés physiques	3
7 Marquage	3

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1346:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc008560-7b69-4661-98a1-a4de79d6430a/iso-1346-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc008560-7b69-4661-98a1-a4de79d6430a/iso-1346-2004>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 1346 a été élaborée par le comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles*, du Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 1346:1990), dont elle constitue une révision technique.

ISO 1346:2004
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc008560-7b69-4661-98a1-a4de79d6430a/iso-1346-2004>

Cordages en fibres — Film fibrillé, monofilament et multifilament de polypropylène (PP2) et multifilament de polypropylène haute ténacité (PP3) — Cordages à 3, 4 et 8 torons

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences relatives aux cordages câblés à trois et quatre torons et aux cordages tressés à huit torons en polypropylène, destinés à des usages divers, et précise les règles de leur désignation.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1968, *Cordages en fibres et articles de corderie — Vocabulaire*

ISO 2307, *Cordages en fibres — Détermination de certaines caractéristiques physiques et mécaniques*

ISO 9554:—¹⁾, *Cordages en fibres — Spécifications générales*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 1968 s'appliquent.

4 Désignation

Les cordages en fibres doivent être désignés par:

- les mots «cordage en fibres»;
- le numéro de la présente Norme internationale;
- le type de cordage (voir Article 5);
- le numéro de référence du cordage;
- le matériau à partir duquel le cordage est constitué,
 - PP2: film fibrillé, monofilament et multifilament de polypropylène;
 - PP3: multifilament de polypropylène haute ténacité.

1) À publier. (Révision de l'ISO 9554:1991)

EXEMPLE Un cordage en monofilaments de polypropylène (PP2) à huit torons tressés (de type L) d'une masse linéique de 1 630 ktex, ce qui correspond au numéro de référence 60, se désigne comme suit:

Cordage en fibres ISO 1346 - L - 60 - PP2

5 Exigences générales

5.1 Les cordages en polypropylène doivent avoir l'une des constructions suivantes:

- type A: cordage câblé à trois torons (voir Figure 1);
- type B: cordage câblé à quatre torons (voir Figure 2);
- type L: cordage tressé à huit torons (voir Figure 3).

5.2 La construction, la fabrication, le pas, l'étiquetage, l'emballage, la facturation et les longueurs de livraison doivent être conformes à l'ISO 9554.



Figure 1 — Forme d'un cordage câblé à trois torons (type A)

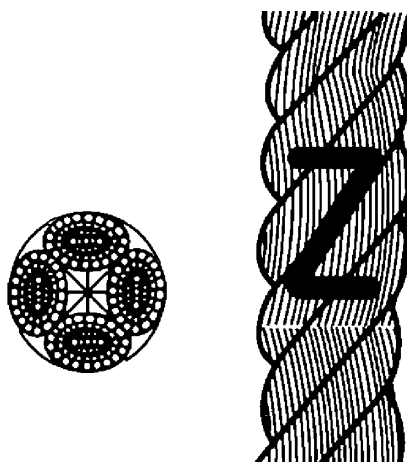


Figure 2 — Forme d'un cordage câblé à quatre torons (type B)

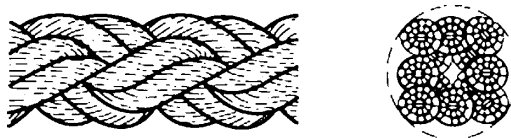


Figure 3 — Forme d'un cordage tressé à huit torons (type L)

6 Propriétés physiques

La masse linéique et la force minimale de rupture doivent être conformes aux Tableaux 1, 2 et 3.

7 Marquage

Le marquage doit être réalisé conformément à l'ISO 9554:—²⁾, Article 6.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1346:2004](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc008560-7b69-4661-98a1-a4de79d6430a/iso-1346-2004>

2) À publier. (Révision de l'ISO 9554:1991)

Tableau 1 — Masse linéique et force minimale de rupture des cordages en polypropylène à trois torons (type A)

Numéro de référence ^a	Masse linéique ^{b, c}		Force minimale de rupture ^{d, e, f} kN	
	Nominale ktex	Tolérance %	Fibrillé/Mono/ Multi PP2	Haute ténacité Multi PP3
4	7,23	± 10	2,78	3,19
4,5	9,15		3,47	3,97
5	11,3		4,23	4,82
6	16,3		5,92	6,72
8	28,9		10,1	11,6
9	36,6		12,6	14,4
10	45,2	± 8	15,4	17,5
12	65,1		21,6	24,7
14	88,6		28,9	32,9
16	116	± 5	37,0	42,1
18	146		46,2	52,5
20	181		56,1	64,0
22	219		67,1	76,4
24	260		78,8	89,6
26	306		91,5	104
28	354		105	119
30	407		119	136
32	463		134	154
36	586		167	191
40	723		204	233
44	875		243	278
48	1 040		286	327
52	1 220		332	379
56	1 420		381	436
60	1 630		433	495
64	1 850		488	558
72	2 340		608	692
80	2 890		740	850
88	3 500		887	1 010
96	4 170		1 040	1 190
104	4 890		1 210	1 380
112	5 670		1 390	1 580
120	6 510		1 580	1 800
128	7 410		1 780	2 040
136	8 360		2 000	2 290
144	9 370		2 220	2 520
160	11 600		2 720	3 070

^a Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

^b La masse linéique (en kilotex) correspond à la masse nette par longueur de cordage, exprimée en grammes par mètre ou en kilogrammes par mille mètres.

^c La masse linéique correspond à la masse du cordage soumis à la traction de référence; elle est mesurée conformément à l'ISO 2307.

^d Les forces de rupture ci-dessus se rapportent à des cordages neufs secs et humides.

^e Les valeurs minimales affichées dans les normes individuelles doivent être réduites de 10 % lorsque les extrémités sont en épissures à œillets.

^f La force déterminée suivant les méthodes d'essai spécifiées dans l'ISO 2307 n'indique pas nécessairement avec précision la force à laquelle le cordage est susceptible de se rompre dans des circonstances et conditions autres. Le type et la qualité de la terminaison, la vitesse de la force d'application, le conditionnement préalable et l'application antérieure de forces peuvent avoir des répercussions importantes sur la force de rupture. Un cordage enroulé autour d'un montant, d'un cabestan, d'une poulie ou d'un rouet peut se rompre à une force beaucoup plus faible. La présence d'un nœud ou de toute autre déformation dans un cordage peut diminuer la force de rupture de façon notable.

Tableau 2 — Masse linéique et force minimale de rupture des cordages en polypropylène à quatre torons (type B)

Numéro de référence ^a	Masse linéique ^{b, c}		Force minimale de rupture ^{d, e, f}			
	Nominale ktex	Tolérance %	kN		Haute ténacité	
			Fibrillé/Mono/ Multi	PP2	Multi	PP3
10	45,2	± 8	13,9		15,8	
12	65,1		19,4		22,2	
14	88,6		26,0		29,6	
16	116	± 5	33,3		37,9	
18	146		45,1		47,3	
20	181		50,5		57,6	
22	219		60,4		68,8	
24	260		70,9		80,6	
26	306		82,3		93,6	
28	354		94,5		107	
30	407		107		122	
32	463		121		138	
36	586		150		172	
40	723		184		210	
44	875		219		250	
48	1 040		257		294	
52	1 220		299		341	
56	1 420		343		392	
60	1 630		390		446	
64	1 850	439		502		
72	2 340	547		623		
80	2 890	666		765		
88	3 500	798		909		
96	4 170	936		1 070		
104	4 890	1 090		1 240		
112	5 670	1 250		1 420		
120	6 510	1 420		1 620		
128	7 410	1 600		1 840		
136	8 360	1 800		2 060		
144	9 370	2 000		2 270		
160	11 600	2 450		2 760		

^a Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

^b La masse linéique (en kilotex) correspond à la masse nette par longueur de cordage, exprimée en grammes par mètre ou en kilogrammes par mille mètres.

^c La masse linéique correspond à la masse du cordage soumis à la traction de référence; elle est mesurée conformément à l'ISO 2307.

^d Les forces de rupture ci-dessus se rapportent à des cordages neufs secs et humides.

^e Les valeurs minimales affichées dans les normes individuelles doivent être réduites de 10 % lorsque les extrémités sont en épissures à œillets.

^f La force déterminée suivant les méthodes d'essai spécifiées dans l'ISO 2307 n'indique pas nécessairement avec précision la force à laquelle le cordage est susceptible de se rompre dans des circonstances et conditions autres. Le type et la qualité de la terminaison, la vitesse de la force d'application, le conditionnement préalable et l'application antérieure de forces peuvent avoir des répercussions importantes sur la force de rupture. Un cordage enroulé autour d'un montant, d'un cabestan, d'une poulie ou d'un rouet peut se rompre à une force beaucoup plus faible. La présence d'un nœud ou de toute autre déformation dans un cordage peut diminuer la force de rupture de façon notable.