
**Papiers à écrire et certaines catégories
d'imprimés — Formats finis —
Séries A et B, et indication du sens
machine**

*Writing paper and certain classes of printed matter — Trimmed sizes —
A and B series, and indication of machine direction*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 216:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dd0b580-41ec-468f-884f-e5c4c81f9c2c/iso-216-2007)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dd0b580-41ec-468f-884f-
e5c4c81f9c2c/iso-216-2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dd0b580-41ec-468f-884f-e5c4c81f9c2c/iso-216-2007)



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 216:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dd0b580-41ec-468f-884f-e5c4c81f9c2c/iso-216-2007>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2007

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principes directeurs	2
5 Désignation des formats finis et sens machine	4
6 Formats finis	4
7 Tolérances	6
Annexe A (informative) Exemples d'utilisation des formats ISO	8
Bibliographie	9

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 216:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dd0b580-41ec-468f-884f-e5c4c81f9c2c/iso-216-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dd0b580-41ec-468f-884f-e5c4c81f9c2c/iso-216-2007>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 216 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 6, *Papiers, cartons et pâtes*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 216:1975), qui a fait l'objet d'une révision technique. Le changement principal est l'ajout d'une méthode indiquant le sens machine.

[ISO 216:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dd0b580-41ec-468f-884f-e5c4c81f9c2c/iso-216-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dd0b580-41ec-468f-884f-e5c4c81f9c2c/iso-216-2007>

Papiers à écrire et certaines catégories d'imprimés — Formats finis — Séries A et B, et indication du sens machine

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les formats finis des papiers à écrire et de certaines catégories d'imprimés.

Elle s'applique aux formats finis de papier pour usages administratif, commercial et technique ainsi qu'à certaines catégories d'imprimés, tels que formulaires, catalogues, etc.

Elle ne s'applique pas nécessairement au papier journal, à l'édition, aux affiches publicitaires ou aux usages particuliers qui pourront faire l'objet d'autres Normes internationales.

La présente Norme internationale spécifie également la méthode permettant d'indiquer le sens machine des formats finis.

NOTE Dans certains pays, notamment en Amérique du nord, des formats différents de papiers de bureau sont couramment utilisés. Se reporter à la Référence [1] de la Bibliographie pour connaître ces formats de papier.

(standards.iteh.ai)

2 Références normatives

ISO 216:2007

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

ISO 187, *Papier, carton et pâtes — Atmosphère normale de conditionnement et d'essai et méthode de surveillance de l'atmosphère et de conditionnement des échantillons*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

sens travers

ST

direction dans le plan du papier ou carton, perpendiculaire au sens machine

3.2

sens machine

SM

direction dans le plan d'un papier ou d'un carton parallèle à celui du déplacement de la bande sur la machine à papier ou à carton

3.3

format fini

dimensions définitives d'une feuille de papier ou de carton

3.4

grain long

LG

feuille dont la longueur est parallèle au sens machine

3.5

grain court

SG

feuille dont la largeur est parallèle au sens machine

4 Principes directeurs

4.1 Principes de base (formats dérivés réguliers)

Ce système des formats de papier repose sur la base suivante: chaque série normale (formats dérivés réguliers) est constituée d'une gamme de formats réalisés de manière à obtenir chacun d'eux en divisant en deux parties égales le format immédiatement supérieur, parallèlement au petit côté (principe du découpage en deux). Les surfaces de deux formats successifs composent donc le rapport 2:1 (voir Figure 1).

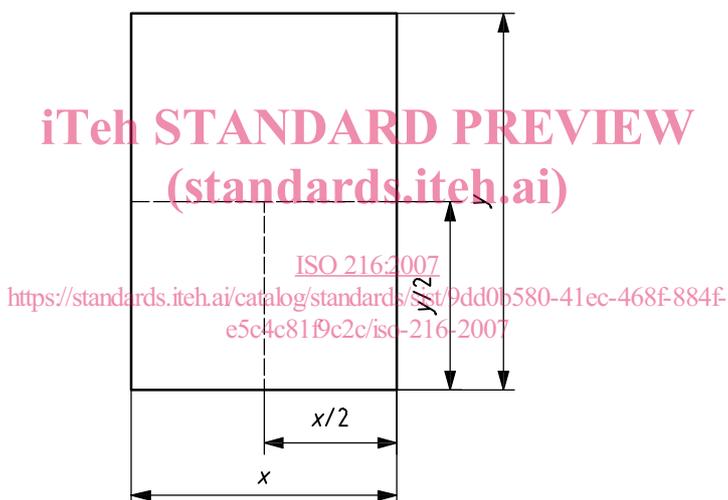


Figure 1 — Principe de découpage en deux

Tous les formats de chaque série sont géométriquement semblables (principe de similarité) (voir Figure 2). Cette exigence, conjuguée à celle qui est explicitée à l'alinéa précédent, donne l'Équation (1), applicable aux deux côtés x et y d'un format donné (voir Figure 3):

$$y/x = \sqrt{2} / 1 = 1,414 \tag{1}$$

En d'autres termes, le rapport du côté x au côté y est égal au rapport qui lie le côté et la diagonale d'un carré.

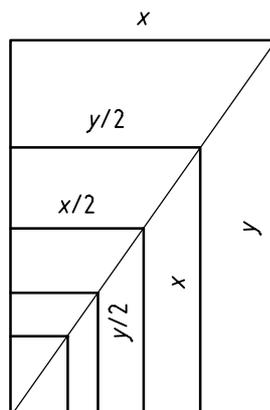


Figure 2 — Principe de similarité

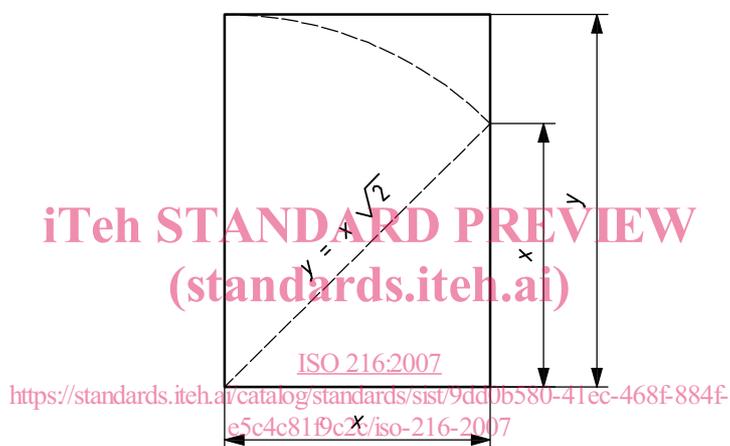


Figure 3 — Principe de proportionnalité

4.2 Système de mesure

Ces formats sont basés sur le système métrique de mesure.

4.3 Série principale (série A-ISO)

Le format de base (A0) de la série A a une surface de 1 m²; l'Équation (2) s'applique donc:

$$x \times y = 1 \text{ m}^2 \quad (2)$$

Les Équations (1) et (2) donnent les dimensions suivantes pour les côtés du format de base de la série A:

$$x = 0,841 \text{ m};$$

$$y = 1,189 \text{ m}.$$

La série principale des formats est obtenue en prenant le format de base défini ci-dessus et en lui appliquant les principes énoncés en 4.1.

Cette série est appelée «Série A-ISO».

4.4 Série auxiliaire (série B-ISO)

Une série auxiliaire de formats est obtenue en déterminant les moyennes géométriques entre les formats successifs de la série A.

Cette série est appelée «Série B-ISO».

4.5 Formats oblongs (dérivés spéciaux)

Les formats oblongs sont obtenus en divisant les formats dérivés réguliers appropriés des deux séries mentionnées ci-dessus en 3, 4 ou 8 parties égales, parallèlement au petit côté, de telle sorte que le rapport entre les dimensions du grand et du petit côté soit supérieur à $\sqrt{2}$.

5 Désignation des formats finis et sens machine

5.1 Séries principale et auxiliaire

Chaque format fini des séries principale et auxiliaire est désigné par une lettre suivi d'un chiffre. La lettre (A ou B) indique la série de formats et le chiffre indique le nombre d'opérations de division qui ont été faites (en conformité avec les règles énoncées en 4.1) à partir du format de base, auquel est attribué le chiffre 0.

5.2 Indication du sens machine

Pour les besoins de l'identification du sens machine, les dimensions de la feuille doivent être exprimées en millimètres, par exemple: 594 mm × 841 mm. La deuxième dimension doit correspondre à la dimension qui est parallèle au sens machine.

De plus, si la feuille a un grain long, sa longueur étant donc parallèle au sens machine, alors l'indication LG peut être ajoutée à son identification. Si la fabrication de la feuille fait que sa largeur est parallèle au sens de déplacement de la machine, il est possible d'ajouter l'indication SG. Par exemple, une feuille à grain court dont les dimensions sont de 297 mm × 210 mm peut être identifiée comme «297 mm × 210 mm SG».

Les feuilles peuvent également être identifiées à l'aide de la désignation ISO indiquée dans les Tableaux 1 et 2. Par exemple, une feuille à grain court, mesurant 594 mm × 420 mm, peut être identifiée comme «A2 SG».

5.3 Formats finis oblongs

Les formats finis oblongs sont désignés par le format d'origine précédé de la fraction par laquelle celui-ci a été divisé. Le sens machine des formats finis oblongs est indiqué de la même manière que dans le cas des séries principale et auxiliaire.

Par exemple, le format 1/4 A4 SG correspond à une page de format A4 LG divisée en quatre parties égales, parallèlement au côté de 210 mm décrit en 4.5. Le format 1/4 A4 SG peut aussi être identifié comme «210 mm × 74 mm SG».

6 Formats finis

6.1 Série principale de formats finis (série A-ISO)

Les formats finis de la série A sont destinés à toutes les catégories d'articles de papeterie et d'imprimés spécifiées à l'Article 1. Ces formats sont les suivants:

Tableau 1 — Série principale de formats finis (série A-ISO)

Désignation	Dimensions mm
A0	841 × 1 189
A1	594 × 841
A2	420 × 594
A3	297 × 420
A4	210 × 297
A5	148 × 210
A6	105 × 148
A7	74 × 105
A8	52 × 74
A9	37 × 52
A10	26 × 37
NOTE Les formats d'usage exceptionnel suivants appartiennent également à cette série:	
4A0	1 682 × 2 378
2A0	1 189 × 1 682

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

6.2 Série auxiliaire de formats finis (série B-ISO)

Les formats finis de la série B ne s'utilisent qu'à titre exceptionnel, lorsque les formats nécessaires sont compris entre deux formats consécutifs de la série A. Ces formats sont les suivants:

Tableau 2 — Série auxiliaire de formats finis (série B-ISO)

Désignation	Dimensions mm
B0	1 000 × 1 414
B1	707 × 1 000
B2	500 × 707
B3	353 × 500
B4	250 × 353
B5	176 × 250
B6	125 × 176
B7	88 × 125
B8	62 × 88
B9	44 × 62
B10	31 × 44