

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
**105-P02**

Troisième édition  
2002-09-15

---

---

## **Textiles — Essais de solidité des teintures —**

Partie P02:

**Solidité des teintures au plissage: Plissage à la vapeur**

iTeh Standards  
*Textiles — Tests for colour fastness —*  
*Part P02: Colour fastness to pleating: Steam pleating*  
**Document Preview**

[ISO 105-P02:2002](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/13911ad6-a2d1-4779-ba24-18c1060e36c2/iso-105-p02-2002>



Numéro de référence  
ISO 105-P02:2002(F)

© ISO 2002

**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview**

[ISO 105-P02:2002](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/13911ad6-a2d1-4779-ba24-18c1060e36c2/iso-105-p02-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente partie de l'ISO 105 peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 105-P02 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 1, *Essais des textiles colorés et des colorants*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 105-P02 :1993), dont elle constitue une révision mineure.

L'ISO 105 a été auparavant publiée en 13 «parties», chacune désignée par une lettre (par exemple «Partie A»), avec des dates de publication allant de 1978 à 1985. Chaque partie contenait une série de «sections» dont chacune était désignée par la lettre correspondant à la partie respective et par un numéro de série à deux chiffres (par exemple «Section A01»). Ces sections sont à présent publiées à nouveau comme documents séparés, eux-mêmes désignés «parties» mais en conservant leurs désignations alphanumériques antérieures. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.



# Textiles — Essais de solidité des teintures —

## Partie P02:

## Solidité des teintures au plissage: Plissage à la vapeur

### 1 Domaine d'application

**1.1** La présente partie de l'ISO 105 prescrit une méthode pour la détermination de la résistance des teintures sur les textiles de toute nature, à tous leurs stades de transformation, aux procédés de plissage à la vapeur. Les textiles ne sont pas disposés sous forme de plis au cours de l'essai et il est à souligner que cet essai n'est pas destiné à l'évaluation de la qualité du processus de plissage.

**1.2** Trois essais différant par la sévérité sont prévus; un ou plusieurs de ceux-ci peuvent être effectués, suivant les exigences.

### 2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 105. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de l'ISO 105 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 105-A01:1994, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais*

ISO 105-A02:1993, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A02: Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations*

ISO 105-A03:1993, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A03: Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements*

ISO 105-F:1985, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie F: Tissus témoins*

ISO 105-F10:1989, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie F10: Spécification pour le tissu témoin: Multifibre*

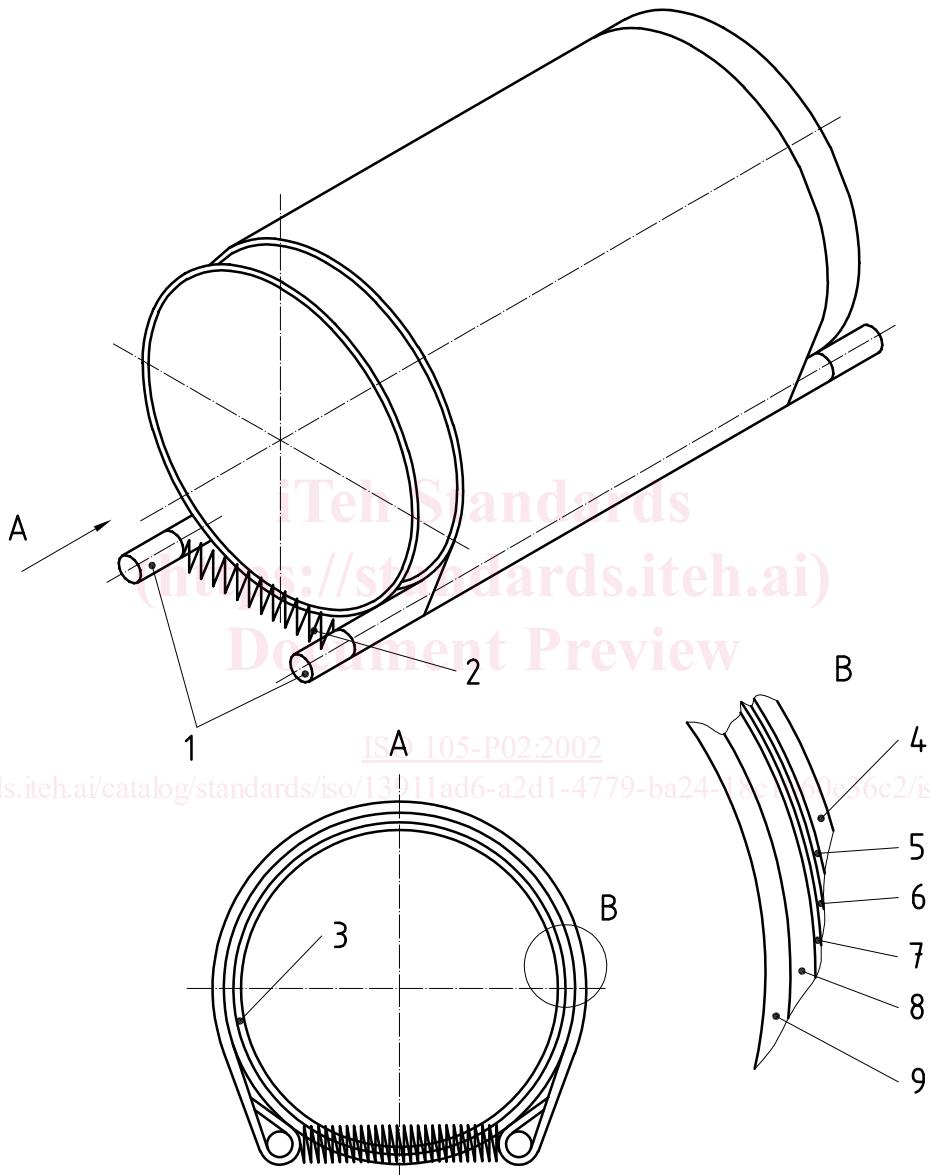
ISO 139:1973, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

### 3 Principe

Une éprouvette du textile, en contact avec un ou des tissus témoins prescrits, est chauffée par contact intime avec un milieu qui est chauffé à la température requise. La dégradation de la coloration de l'éprouvette et le dégorgement sur le ou les tissus témoins sont évalués à l'aide des échelles de gris.

## 4 Appareillage et matériaux

**4.1 Support d'éprouvette** (voir Figure 1), constitué d'un tube en cuivre de 80 mm de diamètre extérieur. L'épaisseur de paroi est de 1,5 mm. Le tube en cuivre est revêtu de six couches de tissu de coton blanchi ayant une masse surfacique d'environ 125 g/m<sup>2</sup> au sein desquelles l'éprouvette est enroulée. Une couverture extérieure enroulée autour de l'éprouvette est en tissu de coton blanchi ayant une masse surfacique d'environ 185 g/m<sup>2</sup>. La couverture extérieure est maintenue en place par des baguettes, à chaque extrémité du cylindre, en acier doux de 6 mm de diamètre. Les baguettes sont fixées au tube en cuivre par des ressorts.



### Légende

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1 Baguettes en acier doux   | 6 Éprouvette                    |
| 2 Ressort fixé aux baguettes en acier doux à chaque extrémité du tube | 7 Tissu témoin                  |
| 3 Tube en cuivre (diamètre 80 mm, épaisseur 1,5 mm)                   | 8 Six couches de tissu de coton |
| 4 Couverture extérieure en tissu de coton                             | 9 Tube en cuivre                |
| 5 Tissu témoin  |                                 |

Figure 1 — Support d'éprouvette