

# NORME INTERNATIONALE



# 68

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Filetages ISO pour usages généraux — Profil de base

Première édition — 1973-05-01

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 68:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f623bf-1754-454f-8282-49d8a4a185a/iso-68-1973>

CDU 621.882.082

Réf. N° : ISO 68-1973 (F)

Descripteurs : élément de fixation, pas de vis, filet de vis, profil, dimension.

Prix basé sur 3 pages

## AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, la Norme Internationale ISO 68 remplace la Recommandation ISO/R 68:1969 établie par le Comité Technique ISO/TC 1, *Filetages*.

Les Comités Membres des pays suivants avaient approuvé la Recommandation : <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/821623bf-1754-454f-8282-4f9d8a4a185a/iso-68-1973>

|                         |                  |                 |
|-------------------------|------------------|-----------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Hongrie          | R.A.U.          |
| Allemagne               | Inde             | Roumanie        |
| Autriche                | Israël           | Royaume-Uni     |
| Belgique                | Italie           | Suède           |
| Canada                  | Japon            | Suisse          |
| Chili                   | Norvège          | Tchécoslovaquie |
| Corée, Rép. de          | Nouvelle-Zélande | Thaïlande       |
| Cuba                    | Pays-Bas         | Turquie         |
| Danemark                | Pérou            | U.R.S.S.        |
| Espagne                 | Pologne          |                 |
| France                  | Portugal         |                 |

Les Comités Membres des pays suivants avaient désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

Australie  
U.S.A.

## Filetages ISO pour usages généraux — Profil de base

### 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

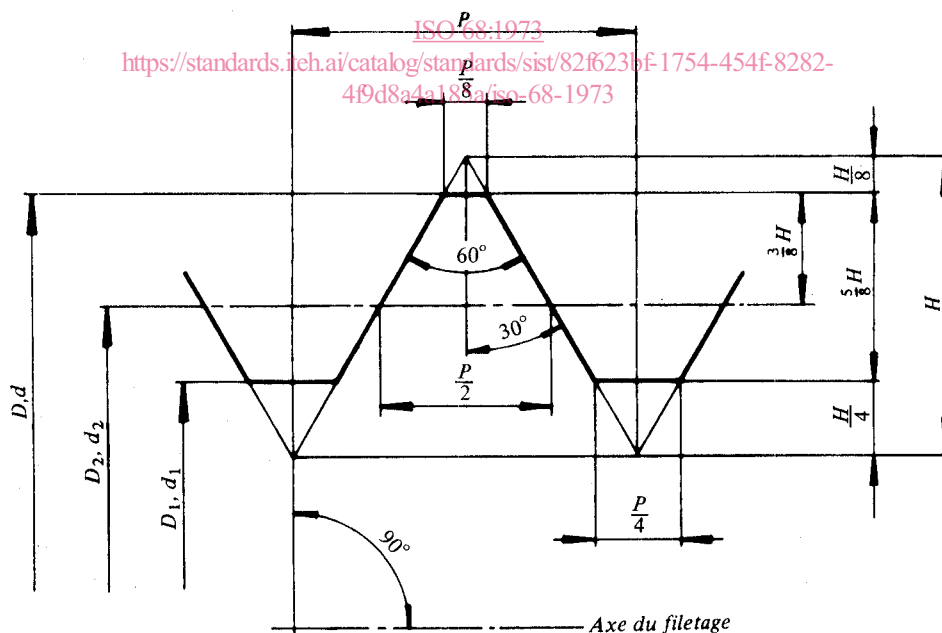
La présente Norme Internationale spécifie le profil de base des filetages métriques et des filetages en inches ISO pour usages généraux.

### 2 DÉFINITION

**profil de base** : Profil théorique correspondant aux dimensions de base, à savoir : diamètre extérieur, diamètre sur flancs et diamètre intérieur.

Les écarts sont appliqués à partir des dimensions de base.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)



- $D$  = diamètre extérieur du filetage intérieur
- $d$  = diamètre extérieur du filetage extérieur
- $D_2$  = diamètre sur flancs du filetage intérieur
- $d_2$  = diamètre sur flancs du filetage extérieur
- $D_1$  = diamètre intérieur du filetage intérieur
- $d_1$  = diamètre intérieur du filetage extérieur
- $P$  = pas
- $H$  = hauteur du triangle primitif

3 DIMENSIONS

3.1 Dimensions métriques

$$H = \frac{\sqrt{3}}{2} P = 0,866\ 025\ 404\ P$$

$$\frac{5}{8}H = 0,541\ 265\ 877\ P$$

$$\frac{3}{8}H = 0,324\ 759\ 526\ P$$

$$\frac{H}{4} = 0,216\ 506\ 351\ P$$

$$\frac{H}{8} = 0,108\ 253\ 175\ P$$

TABLEAU 1

Dimensions en millimètres

| Pas<br>P | H         | $\frac{5}{8}H$ | $\frac{3}{8}H$ | $\frac{H}{4}$ | $\frac{H}{8}$ |
|----------|-----------|----------------|----------------|---------------|---------------|
| 0,2      | 0,173 205 | 0,108 253      | 0,064 952      | 0,043 301     | 0,021 651     |
| 0,25     | 0,216 506 | 0,135 316      | 0,081 190      | 0,054 127     | 0,027 063     |
| 0,3      | 0,259 808 | 0,162 380      | 0,097 428      | 0,064 952     | 0,032 476     |
| 0,35     | 0,303 109 | 0,189 443      | 0,113 666      | 0,075 777     | 0,037 889     |
| 0,4      | 0,346 410 | 0,216 506      | 0,129 904      | 0,086 603     | 0,043 301     |
| 0,45     | 0,389 711 | 0,243 570      | 0,146 142      | 0,097 428     | 0,048 714     |
| 0,5      | 0,433 013 | 0,270 633      | 0,162 380      | 0,108 253     | 0,054 127     |
| 0,6      | 0,519 615 | 0,324 760      | 0,194 856      | 0,129 904     | 0,064 952     |
| 0,7      | 0,606 218 | 0,378 886      | 0,227 332      | 0,151 554     | 0,075 777     |
| 0,75     | 0,649 519 | 0,405 949      | 0,243 570      | 0,162 380     | 0,081 190     |
| 0,8      | 0,692 820 | 0,433 013      | 0,259 808      | 0,173 205     | 0,086 603     |
| 1        | 0,866 025 | 0,541 266      | 0,324 760      | 0,216 506     | 0,108 253     |
| 1,25     | 1,082 532 | 0,676 582      | 0,405 949      | 0,270 633     | 0,135 316     |
| 1,5      | 1,299 038 | 0,811 899      | 0,487 139      | 0,324 760     | 0,162 380     |
| 1,75     | 1,515 544 | 0,947 215      | 0,568 329      | 0,378 886     | 0,189 443     |
| 2        | 1,732 051 | 1,082 532      | 0,649 519      | 0,433 013     | 0,216 506     |
| 2,5      | 2,165 063 | 1,353 165      | 0,811 899      | 0,541 266     | 0,270 633     |
| 3        | 2,598 076 | 1,623 798      | 0,974 279      | 0,649 519     | 0,324 760     |
| 3,5      | 3,031 089 | 1,894 431      | 1,136 658      | 0,757 772     | 0,378 886     |
| 4        | 3,464 102 | 2,165 063      | 1,299 038      | 0,866 025     | 0,433 013     |
| 4,5      | 3,897 114 | 2,435 696      | 1,461 418      | 0,974 279     | 0,487 139     |
| 5        | 4,330 127 | 2,706 329      | 1,623 798      | 1,082 532     | 0,541 266     |
| 5,5      | 4,763 140 | 2,976 962      | 1,786 177      | 1,190 785     | 0,595 392     |
| 6        | 5,196 152 | 3,247 595      | 1,948 557      | 1,299 038     | 0,649 519     |
| 8        | 6,928 203 | 4,330 127      | 2,598 076      | 1,732 051     | 0,866 025     |

## 3.2 Dimensions en inches

$$H = \frac{0,866\ 025\ 404}{n}$$

$$\frac{5}{8}H = \frac{0,541\ 265\ 877}{n}$$

$$\frac{3}{8}H = \frac{0,324\ 759\ 526}{n}$$

$$\frac{H}{4} = \frac{0,216\ 506\ 351}{n}$$

$$\frac{H}{8} = \frac{0,108\ 253\ 175}{n}$$

$n$  est le nombre de filets par inch

TABLEAU 2

Dimensions en inches

| Nombre de filets par inch | Pas $P$   | $H$       | $\frac{5}{8}H$ | $\frac{3}{8}H$ | $\frac{H}{4}$ | $\frac{H}{8}$ |
|---------------------------|-----------|-----------|----------------|----------------|---------------|---------------|
| 80                        | 0,012 500 | 0,010 825 | 0,006 766      | 0,004 059      | 0,002 706     | 0,001 353     |
| 72                        | 0,013 889 | 0,012 028 | 0,007 518      | 0,004 511      | 0,003 007     | 0,001 504     |
| 64                        | 0,015 625 | 0,013 532 | 0,008 457      | 0,005 074      | 0,003 383     | 0,001 691     |
| 56                        | 0,017 857 | 0,015 465 | 0,009 665      | 0,005 799      | 0,003 866     | 0,001 933     |
| 48                        | 0,020 833 | 0,018 042 | 0,011 276      | 0,006 766      | 0,004 511     | 0,002 255     |
| 44                        | 0,022 727 | 0,019 682 | 0,012 301      | 0,007 381      | 0,004 921     | 0,002 460     |
| 40                        | 0,025 000 | 0,021 651 | 0,013 532      | 0,008 119      | 0,005 413     | 0,002 706     |
| 36                        | 0,027 778 | 0,024 056 | 0,015 035      | 0,009 021      | 0,006 014     | 0,003 007     |
| 32                        | 0,031 250 | 0,027 063 | 0,016 915      | 0,010 149      | 0,006 766     | 0,003 383     |
| 28                        | 0,035 714 | 0,030 929 | 0,019 331      | 0,011 599      | 0,007 732     | 0,003 866     |
| 24                        | 0,041 667 | 0,036 084 | 0,022 553      | 0,013 532      | 0,009 021     | 0,004 511     |
| 20                        | 0,050 000 | 0,043 301 | 0,027 063      | 0,016 238      | 0,010 825     | 0,005 413     |
| 18                        | 0,055 556 | 0,048 113 | 0,030 070      | 0,018 042      | 0,012 028     | 0,006 014     |
| 16                        | 0,062 500 | 0,054 127 | 0,033 829      | 0,020 297      | 0,013 532     | 0,006 766     |
| 14                        | 0,071 429 | 0,061 859 | 0,038 662      | 0,023 197      | 0,015 465     | 0,007 732     |
| 13                        | 0,076 923 | 0,066 617 | 0,041 636      | 0,024 982      | 0,016 654     | 0,008 327     |
| 12                        | 0,083 333 | 0,072 169 | 0,045 105      | 0,027 063      | 0,018 042     | 0,009 021     |
| 11                        | 0,090 909 | 0,078 730 | 0,049 206      | 0,029 524      | 0,019 682     | 0,009 841     |
| 10                        | 0,100 000 | 0,086 603 | 0,054 127      | 0,032 476      | 0,021 651     | 0,010 825     |
| 9                         | 0,111 111 | 0,096 225 | 0,060 141      | 0,036 084      | 0,024 056     | 0,012 028     |
| 8                         | 0,125 000 | 0,108 253 | 0,067 658      | 0,040 595      | 0,027 063     | 0,013 532     |
| 7                         | 0,142 857 | 0,123 718 | 0,077 324      | 0,046 394      | 0,030 929     | 0,015 465     |
| 6                         | 0,166 667 | 0,144 338 | 0,090 211      | 0,054 127      | 0,036 084     | 0,018 042     |
| 5                         | 0,200 000 | 0,173 205 | 0,108 253      | 0,064 952      | 0,043 301     | 0,021 651     |
| 4,5                       | 0,222 222 | 0,192 450 | 0,120 281      | 0,072 169      | 0,048 113     | 0,024 056     |
| 4                         | 0,250 000 | 0,216 506 | 0,135 316      | 0,081 190      | 0,054 127     | 0,027 063     |

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 68:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f623bf-1754-454f-8282-4f9d8a4a185a/iso-68-1973>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 68:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f623bf-1754-454f-8282-4f9d8a4a185a/iso-68-1973>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 68:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f623bf-1754-454f-8282-4f9d8a4a185a/iso-68-1973>