
**Revêtements de sol stratifiés —
Détermination des caractéristiques
géométriques**

Laminate floor coverings — Determination of geometrical characteristics

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 24337:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c7e7c54-aab2-42fe-9b38-010f6e8a6a10/iso-24337-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c7e7c54-aab2-42fe-9b38-010f6e8a6a10/iso-24337-2006>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 24337:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c7e7c54-aab2-42fe-9b38-010f6e8a6a10/iso-24337-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c7e7c54-aab2-42fe-9b38-010f6e8a6a10/iso-24337-2006>

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Termes abrégés	1
3 Appareillage d'essai	1
4 Éprouvettes	2
4.1 Généralités	2
4.2 Échantillonnage	3
5 Conditionnement	3
6 Mode opératoire d'essai	3
6.1 Détermination de l'épaisseur (t)	3
6.2 Détermination de la longueur (l)	3
6.3 Détermination de la largeur (w)	4
6.4 Détermination de l'équerrage (q)	4
6.5 Détermination de la rectitude (s)	5
6.6 Détermination de la planéité en largeur (f_w)	6
6.7 Détermination de la planéité en longueur (f_l)	6
6.8 Détermination des ouvertures entre éléments (o)	7
6.9 Détermination de la différence de hauteur entre éléments (h)	8
7 Calculs et expression des résultats	8
7.1 Épaisseur (t)	8
7.2 Longueur (l)	8
7.3 Largeur (w)	8
7.4 Équerrage (q)	9
7.5 Rectitude (s)	9
7.6 Planéité en largeur (f_w)	9
7.7 Planéité en longueur (f_l)	9
7.8 Ouvertures entre éléments (o)	9
7.9 Différence de hauteur entre éléments (h)	9
8 Rapport d'essai	9
Annexe A (informative) Résultats d'essai	10

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 24337 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 219, *Revêtements de sol*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 24337:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c7e7c54-aab2-42fe-9b38-010f6e8a6a10/iso-24337-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c7e7c54-aab2-42fe-9b38-010f6e8a6a10/iso-24337-2006>

Revêtements de sol stratifiés — Détermination des caractéristiques géométriques

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie des méthodes d'essai permettant de déterminer les tolérances dimensionnelles entre éléments de revêtements de sol stratifiés dans leur état usiné (sans restriction de forme) en ce qui concerne l'épaisseur, la longueur, la largeur, l'équerrage, la rectitude, la planéité en largeur, la planéité en longueur, les ouvertures entre éléments assemblés et la différence de hauteur entre éléments assemblés.

La fidélité des méthodes d'essai spécifiées n'est pas connue. Dès que des données interlaboratoires seront disponibles, les éléments relatifs à la fidélité seront ajoutés dans les révisions ultérieures.

2 Termes abrégés

d	distance entre supports sur un appareil de mesurage de la planéité en largeur
f_l	planéité en longueur d'un élément de revêtement de sol stratifié
f_w	planéité en largeur d'un élément de revêtement de sol stratifié
h	différence de hauteur entre éléments assemblés de revêtement de sol stratifié
l	longueur d'un élément de revêtement de sol stratifié, longueur visible du parement
o	ouverture entre éléments assemblés de revêtement de sol stratifié
q	équerrage d'un élément de revêtement de sol stratifié
s	rectitude d'un élément de revêtement de sol stratifié
t	épaisseur totale d'un élément de revêtement de sol stratifié
w	largeur d'un élément de revêtement de sol stratifié, largeur visible du parement

3 Appareillage d'essai

3.1 Micromètre, pied à coulisse ou tout autre instrument équivalent, présentant des touches circulaires, plates et parallèles, d'un diamètre minimal de 16 mm et de force d'actionnement de (4 ± 1) N, permettant d'obtenir une exactitude de $\pm 0,05$ mm pour la mesure de l'épaisseur (dimension de l'axe Z).

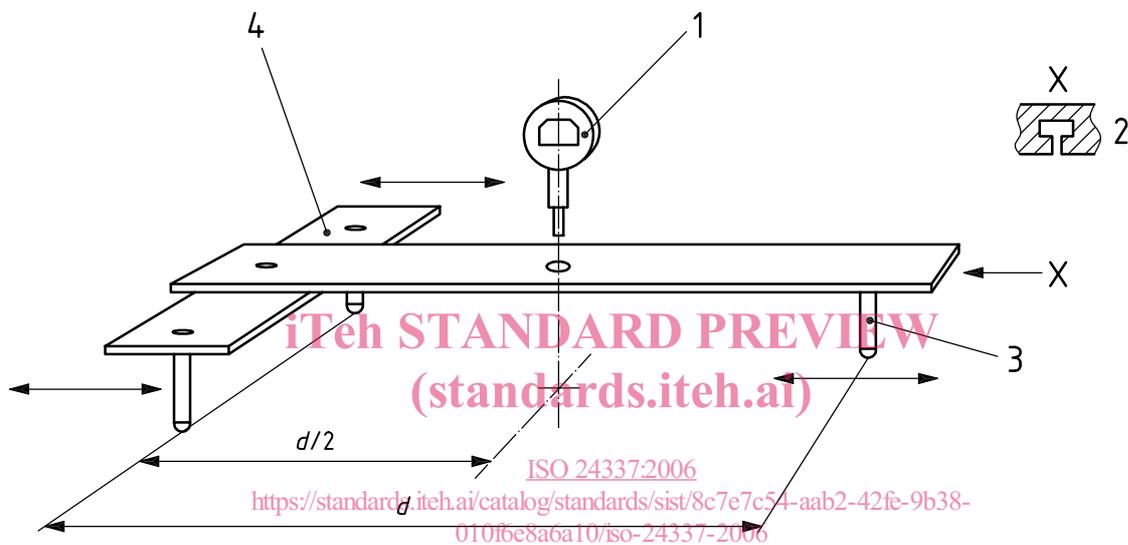
3.2 Pied à coulisse ou tout autre instrument équivalent, ayant une exactitude de $\pm 0,05$ mm pour la mesure de la largeur et de $\pm 0,1$ mm pour la mesure de la longueur.

3.3 Équerre (à bords droits), dont les branches mesurent au moins 300 mm et d'erreur angulaire maximale égale à 0,02 mm à 300 mm.

3.4 Ensemble de jauges d'épaisseur, allant de 0,05 mm à 0,10 mm par paliers de 0,01 mm et de 0,10 mm à 1,00 mm par paliers de 0,05 mm.

3.5 Règle métallique, dont la longueur est au moins égale à celle de deux éprouvettes et ayant un écart de rectitude maximal de 0,05 mm pour 1 000 mm.

3.6 Instrument de mesure de la planéité en largeur, se composant d'une jauge ayant une exactitude de $\pm 0,01$ mm, avec une pointe arrondie d'un rayon de $\leq 5,5$ mm, installée au centre de trois supports arrondis dont l'extrémité présente un rayon ≥ 5 mm. Les supports doivent être réglables le long d'un assemblage de barres en T en fonction de la longueur entre repères à atteindre. La mesure d ne doit pas être inférieure à la largeur w de l'éprouvette diminuée de 10 mm. L'extrémité de la jauge en contact avec la surface de l'éprouvette doit exercer une force de $(1,0 \pm 0,5)$ N. La masse de l'appareillage ne doit pas affecter la planéité de l'éprouvette au-delà de la limite d'exactitude de la jauge. La jauge de l'instrument doit être ajustée sur zéro par rapport à une plaque de référence appropriée. Voir la Figure 1.



Légende

- 1 jauge
- 2 rainure en T
- 3 goupille réglable
- 4 pont réglable

Figure 1 — Instrument de mesure de la planéité en largeur

3.7 Surface d'essai, de dimensions appropriées, c'est-à-dire formant de préférence un angle par rapport à l'opérateur de 15° à 30° et d'une hauteur adaptée au travail en position debout. Il convient que la surface d'essai soit rigide et plane.

4 Éprouvettes

4.1 Généralités

Les éprouvettes doivent être de format nominal tel que réalisé par le fabricant. Pendant les essais, il ne doit pas y avoir d'entrave au mouvement des éprouvettes (c'est-à-dire qu'elles ne doivent pas être liées à d'autres matériaux). L'éprouvette soumise à l'essai doit être un échantillon unique de taille nominale de fabrication. Toutes les surfaces d'une éprouvette doivent être exemptes de corps étrangers et de saillies au niveau de la face et des bords. Ces matières doivent être éliminées avant de démarrer l'essai.

4.2 Échantillonnage

Prélever cinq éléments de revêtement de sol stratifié comme éprouvettes.

5 Conditionnement

Les éprouvettes sont généralement mesurées dans l'état de livraison.

Pour les besoins d'essai de type ou de vérification, les éprouvettes doivent être stabilisées jusqu'à une masse constante dans une atmosphère de $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$, $(73 \pm 5) ^\circ\text{F}$ et $(50 \pm 5) \%$ d'humidité relative. On estime que la masse constante est atteinte lorsque le résultat de deux opérations successives de pesée, exécutées à 24 h d'intervalle, ne diffère pas de plus de 0,1 % de la masse des éprouvettes. En cas d'écart par rapport à ce conditionnement, cela doit être consigné dans le rapport d'essai.

6 Mode opératoire d'essai

6.1 Détermination de l'épaisseur (t)

Pour chacune des cinq éprouvettes, en utilisant le micromètre, le pied à coulisse ou tout autre instrument équivalent, mesurer l'épaisseur, t , à une distance de 20 mm des bords du parement, en quatre points situés à chaque angle et en deux points situés au milieu du côté long (voir Figure 2). Serrer les touches doucement sur les faces entre lesquelles l'épaisseur doit être mesurée. Ne pas exercer une pression trop forte sur l'instrument. Noter l'ensemble des 30 valeurs mesurées à 0,05 mm près.

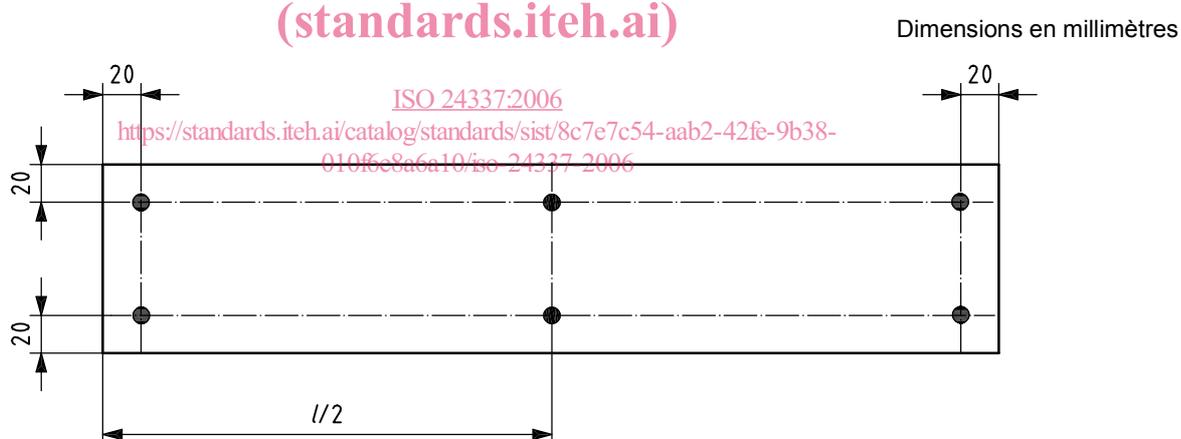


Figure 2 — Points de mesure pour la détermination de l'épaisseur (t)

6.2 Détermination de la longueur (l)

Pour chacune des cinq éprouvettes, en utilisant le pied à coulisse approprié ou tout autre instrument équivalent, mesurer la longueur, l , du parement sur deux lignes parallèles à l'axe de l'éprouvette à une distance de 20 mm des côtés longs (voir Figure 3). Pour les éléments carrés, choisir une direction pour le mesurage. Serrer les touches doucement sur les bords du parement entre lesquels la longueur doit être mesurée. Ne pas exercer une pression trop forte sur l'instrument. Noter l'ensemble des dix valeurs mesurées à 0,1 mm près.

Dimensions en millimètres

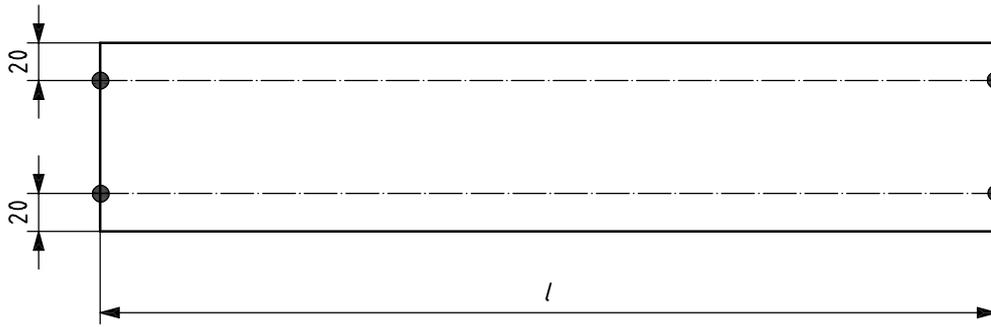


Figure 3 — Points de mesure pour la détermination de la longueur (l)

6.3 Détermination de la largeur (w)

Pour chacune des cinq éprouvettes, en utilisant le pied à coulisse approprié ou tout autre instrument équivalent, mesurer la largeur, w , du parement sur deux lignes parallèles aux côtés courts du parement à une distance de 20 mm des côtés courts (voir Figure 4). Pour les éléments carrés, prendre la direction perpendiculaire à celle choisie en 6.2. Serrer les touches doucement sur les bords du parement entre lesquels la largeur doit être mesurée. Ne pas exercer une pression trop forte sur l'instrument. Noter l'ensemble des dix valeurs mesurées à 0,05 mm près.

(standards.iteh.ai)

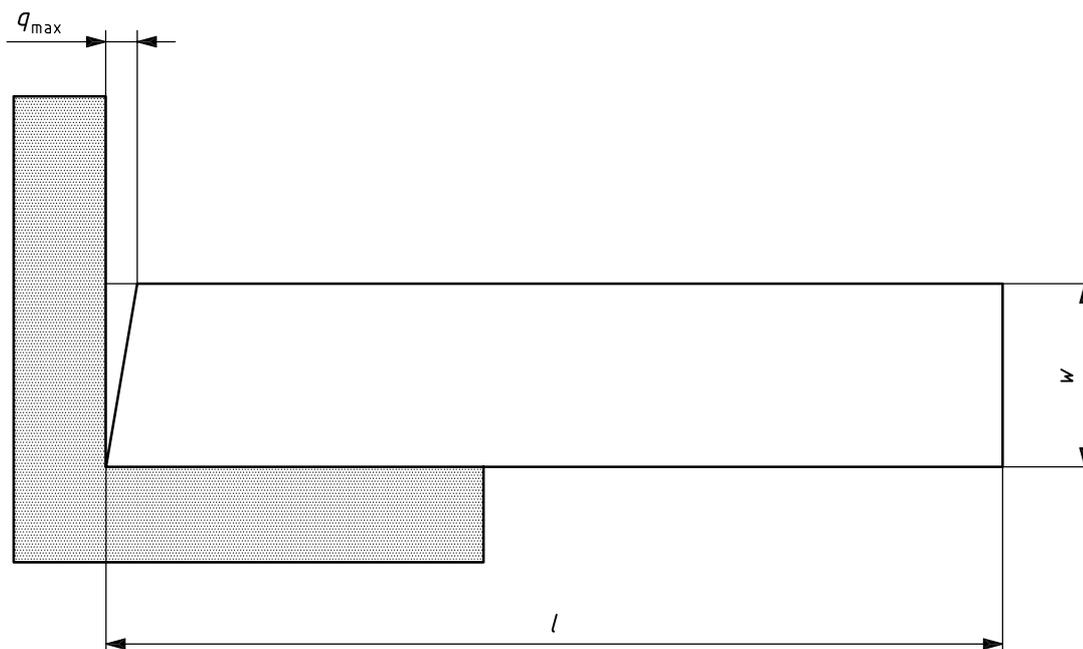
Dimensions en millimètres



Figure 4 — Points de mesure pour la détermination de la largeur (w)

6.4 Détermination de l'équerrage (q)

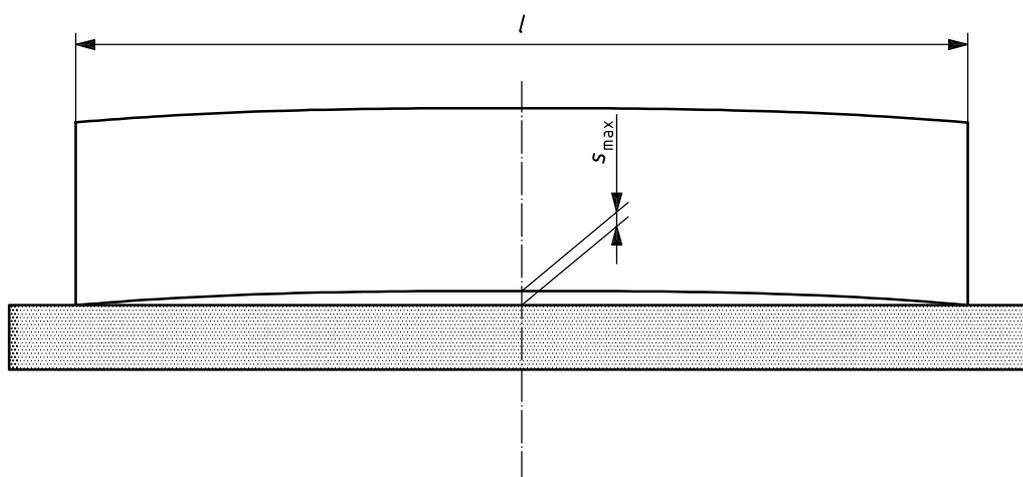
Pour chacune des cinq éprouvettes, placer un côté de l'équerre contre l'un des côtés long du parement de l'élément. En utilisant les jauges d'épaisseur, déterminer l'écart maximal par rapport à l'équerre, q_{max} , au niveau du petit côté. Répéter le mode opératoire sur l'angle diagonalement opposé (voir Figure 5). Placer l'équerre fermement contre les bords du parement de l'élément dont l'équerrage doit être mesuré. Ne pas exercer une pression trop forte sur les jauges d'épaisseur. Noter l'ensemble des dix valeurs mesurées en prenant le résultat obtenu avec la jauge d'épaisseur appropriée.

Figure 5 — Détermination de l'équerrage (q)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

6.5 Détermination de la rectitude (s)

Pour chacune des cinq éprouvettes, placer l'éprouvette avec le parement orienté vers le haut sur la surface d'essai. Placer l'un des côtés long du parement de l'éprouvette fermement contre la règle métallique. Si un écartement est visible, insérer successivement les lamelles d'une jauge d'épaisseur verticalement dans l'écartement au niveau de l'écart maximal jusqu'à ce que l'on trouve la lamelle la plus épaisse qui l'épouse sans forcer celui-ci. Cette valeur est l'écart maximal s_{\max} par rapport à la règle. Mesurer seulement la position où s_{\max} se trouve dans les parties centrales du panneau (voir Figure 6). Noter l'ensemble des cinq valeurs mesurées en prenant le résultat obtenu avec la jauge d'épaisseur appropriée.

Figure 6 — Détermination de la rectitude (s)