МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ISO 3828

Третье издание
2008-03-01

Судостроение и морские сооружения. Палубные механизмы. Словарь терминов и обозначения

Shipbuilding and marine structures — Deck machinery — Vocabulary and symbols

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R (Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO

Ссылочный номер
ISO 3828:2008

© ISO 2008

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на интегрированные шрифты и они не будут установлены на компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe – торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованным для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2008

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие iv

1 Область применения 1

2 Общие термины, относящиеся к палубным механизмам 1

3 Термины, относящиеся к постановке на якорь и швартовке 5

4 Термины, относящиеся к обработке груза 8

5 Термины, относящиеся к буксировке 10

6 Термины, относящиеся к вспомогательному палубному оборудованию 11

7 Термины, относящиеся к специальным палубным механизмам служебных судов и океанографических исследовательских судов 12

Алфавитный указатель 15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

© ISO 2008 – Все права сохраняются

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. Что касается стандартизации в области электротехники, ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC).

Проекты международных стандартов разрабатываются по правилам, указанным в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основной задачей технических комитетов является подготовка международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения, по меньшей мере, 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Обращается внимание на возможность патентования некоторых элементов данного международного стандарта. ISO не несет ответственности за идентификацию какого-либо или всех таких патентных прав.

ISO 3828 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 8, *Суда и морские технологии,* Подкомитетом SC 4, *Судовые устройства и палубные механизмы.*

iTeh STANDARD PREVIEW

Настоящее третье издание отменяет и заменяет второе издание (ISO 3828:1984), которое было технически переработано.

(standards.iteh.ai)

ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

© ISO 2008 – Все права сохраняются

Судостроение и морские сооружения. Палубные механизмы. Словарь терминов и обозначения

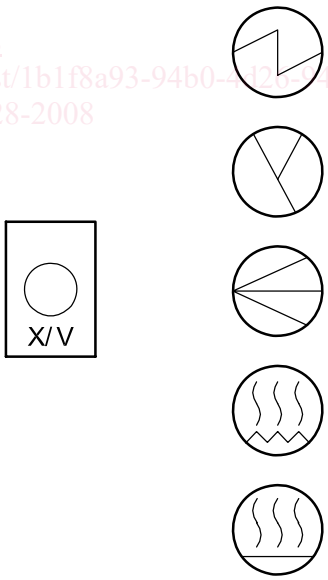
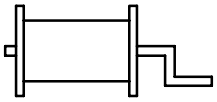
1 Область применения

Настоящий Международный стандарт устанавливает словарь терминов, относящихся к палубным механизмам. Он определяет на английском языке общие термины, употребляемые в связи с данной темой, и включает специальные термины, относящиеся к постановке на якорь и швартовке, обработке груза, буксировке, вспомогательным палубным механизмам и специальному палубному оборудованию служебных судов и океанографических исследовательских судов.

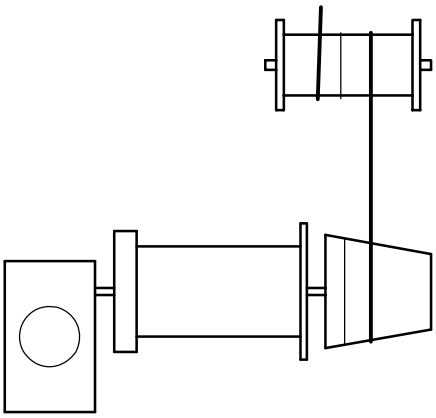
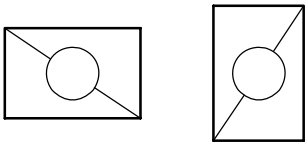
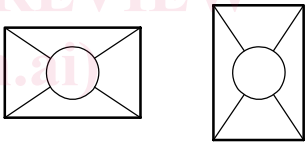
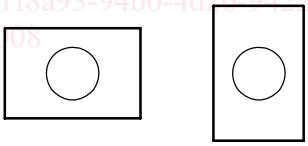
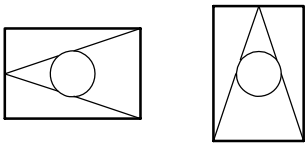
При подготовке настоящего словаря терминов считалось целесообразным стандартизировать только применимые термины и определения и не сохранять неприменимые термины только по причине их прошлого использования. Иллюстрации, данные напротив соответствующих терминов, являются исключительно схематическими и разработаны, чтобы обеспечить для каждой серии комбинаций обозначений представление соответствующего типа палубного оборудования.

2 Общие термины, относящиеся к палубным механизмам

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7a2a3e7b7b04/iso-3828-2008

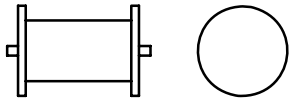
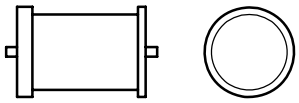
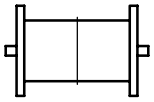
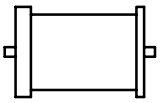
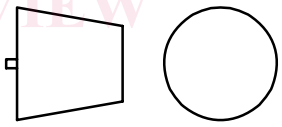
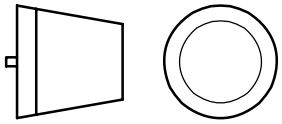
Определение	Обозначение
2.1 **первичный двигатель** **prime mover** электрический или гидравлический мотор, паровой двигатель или подобный привод, работающий непосредственно на палубном оборудовании ПРИМЕЧАНИЕ В дизель-электрическом приводе электрический мотор является первичным двигателем.	Источник энергии  Электрический Гидравлический Пневматический Паровой Внутреннего сгорания X: число дискретных скоростей (1.2.3, и т.д..) или V: плавно изменяемая скорость
2.2 **ручной привод** **unpowered** привод с использованием только ручной силы	

© ISO 2008 – Все права сохраняются

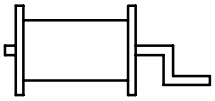
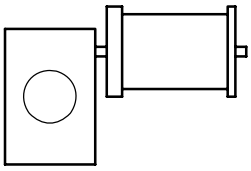
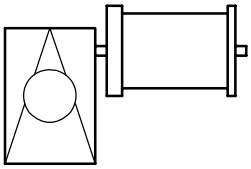
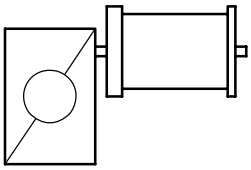
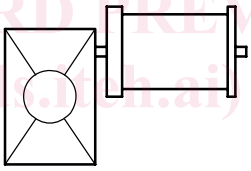
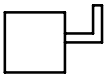
2.3 **внешний привод** **externally powered** любой другой привод кроме первичного двигателя, соединенного напрямую	
2.4 **привод малой мощности** **lightly powered** первичный двигатель, предназначенный только для работы палубных механизмов в условиях незначительной нагрузки ПРИМЕР Наматывание ненагруженного каната или изменение наклона или вылета ненагруженной стрелы.	Стационарный  Переносной 
2.5 **привод номинальной мощности** **fully powered** первичный двигатель, предназначенный для работы палубных механизмов при их полной проектной нагрузке	
2.6 **неавтоматический привод** **non-automatic** привод, управляемый исключительно вручную	
2.7 **дистанционное управление** **remote control** управление с позиции, находящейся вне механизма ПРИМЕЧАНИЕ Это может достигаться радио-электрическим, электрическим, гидравлическим, пневматическим или другим способом.	
2.8 **автоматический привод** **automatic** привод, управляемый без прямого участия человека	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

© ISO 2008 – Все права сохраняются

2.9 **барабан** **drum** цилиндр обычно с ребордами на обоих концах ПРИМЕЧАНИЕ На нем закрепляется для работы и хранится канат.	Ручной привод  Механический привод Вид с торца 
2.10 **разделенный барабан** **split drum** барабан, обычно разделенный фланцем по его длине ПРИМЕЧАНИЕ Фланец может иметь прорезь.	 Ручной привод  Механический привод
2.11 **швартовный барабан** **warping end** часть аналогичная барабану, но имеет продольно вогнутую форму и крепится к концу вала для подтягивания каната, но не для его хранения	Ручной привод  Механический привод 
2.12 **угол наклона каната** **fleet angle** прилежащий угол между канатом и плоскостью, перпендикулярной оси барабана или швартовного барабана в точке отделения каната	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

2.13 **лебедка** **winch** механизм с механическим или ручным приводом, имеющий один или больше горизонтально установленных барабанов и/или один или два швартовных барабана, на которые может наматываться канат под нагрузкой	 Ручной привод  Привод номинальной мощности  Привод номинальной мощности  Привод малой мощности стационарный  Привод малой мощности переносной
2.14 **контроллер** **controller** устройство, оснащенное, при необходимости, управляющими рычагами, кнопками и т.д.	
2.15 **типоразмер** **nominal size** основные характеристические параметры работы механизма или указание значений его параметров по отношению к некоторым важным техническим показателям	
2.16 **нагрузка на барабан** **drum load** максимальное тяговое усилие (кН), измеренное на барабане, когда лебедка поднимает или выбирает канат с номинальной скоростью при наличии на барабане однослойной намотки каната	
2.17 **удерживающая нагрузка** **holding load** максимальное тяговое усилие (кН), которое может поддерживаться системой тормоза/блокировки на цепной звездочке или барабане при наличии на барабане однослойной намотки каната	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

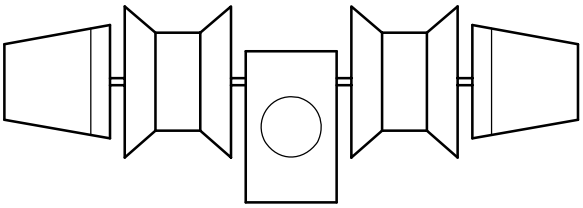
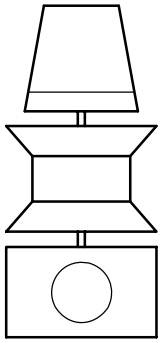
© ISO 2008 – Все права сохраняются

2.18 **перегрузка** **stalling load** максимальное тяговое усилие (кН), измеренное на барабане, когда барабан прекращает вращение в направлении приложенного вращающего момента при первичном двигателе, установленном на максимальный момент, и наличии на барабане однослойной намотки каната	
2.19 **испытание опытного образца** **prototype test** испытание, применяемое к первому механизму новой конструкции	
2.20 **отдельное испытание** **individual test** испытание, применяемое к каждому механизму, изготовленному производителем	
2.21 **испытание типа** **type test** испытание, применяемое к одному образцу из партии механизмов идентичного исполнения, изготовленных одним производителем	

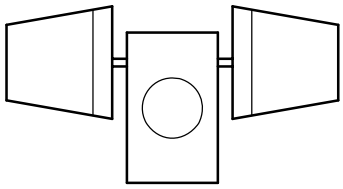
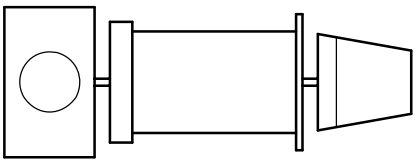
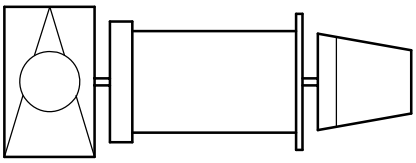
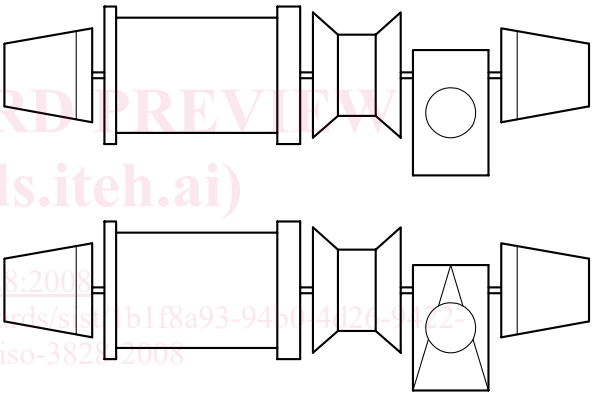
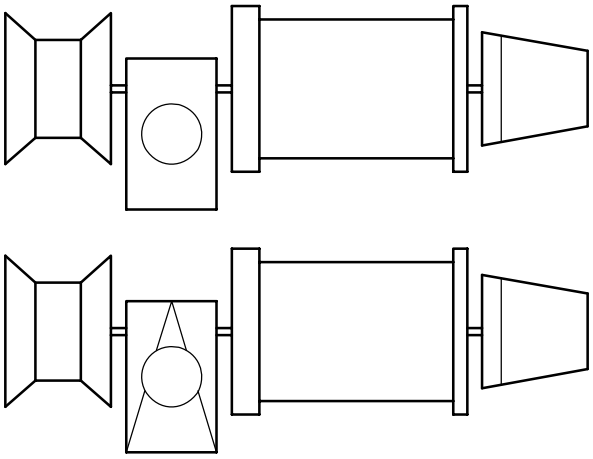
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

3 Термины, относящиеся к постановке на якорь и швартовке

ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b6-4d28-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

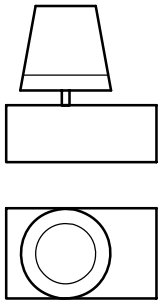
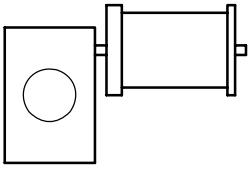
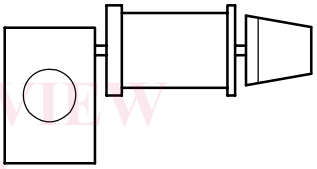
Определение	Обозначение
3.1 **брашпиль** **windlass** механизм, предназначенный для отдачи и подъема якоря ПРИМЕЧАНИЕ Брашпиль имеет одну или несколько цепных звездочек, установленных на горизонтальном валу, каждая из которых оборудована тормозом. Цепные звездочки должны разобщаться от первичного двигателя. Также могут быть установлены один или два швартовных барабана.	
3.2 **якорный шпиль** **anchor capstan** цепная звездочка с механическим приводом, установленная на вертикальном валу ПРИМЕЧАНИЕ Вертикальный вал может быть выше цепной звездочки для установки швартовного барабана. Цепная звездочка должна разобщаться от первичного двигателя, а в работе и использовании она подобна брашпилю	

© ISO 2008 – Все права сохраняются

3.3 **транзитная лебедка** **warping winch** лебедка, используемая исключительно для перетяжки, на которую нагруженный канат может наматывается, но не храниться	
3.4 **швартовная лебедка** **mooring winch** лебедка, способная удерживать и выбирать натянутый швартовный канат и приспособленная для хранения каната, управляемая исключительно вручную	
3.5 **автоматическая швартовная лебедка** **automatic mooring winch** швартовная лебедка с дополнительной возможностью выбирать, потравливать или травить швартовный канат в определенных пределах без прямого участия человека	
3.6 **комбинированный брашпиль/швартовная лебедка** **combined windlass/mooring winch** механизм с общим первичным двигателем, который независимо обеспечивает функции или брашпиля, или швартовной лебедки (автоматический или неавтоматический)	 **a) Цепная звездочка как составляющая часть механизма**  **b) Цепная звездочка, присоединенная к лебедке**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-7aae39046104/iso-3828-2008

© ISO 2008 – Все права сохраняются

3.7 **шпиль** **capstan** механизм, имеющий вертикально установленный швартовный барабан, на который нагруженный швартовный канат может наматываться, но не храниться	
3.8 **якорная лебедка** **anchor winch** лебедка, предназначенная для того, чтобы отдавать, потравливать и поднимать якорь на канате или канате, комбинированном с цепью, а также, чтобы удерживать и хранить канат ПРИМЕЧАНИЕ Вал может выступать за барабан для установки швартовного барабана.	Без швартовного барабана  Со швартовным барабаном 
3.9 **номинальная скорость выбирания цепи** **nominal recovery speed** средняя скорость выбирания двух смычек якорной цепи, когда три смычки находятся в погруженном и свободно подвешенном состоянии в начале подъема якоря (м/с)	
3.10 **номинальная швартовная скорость** **nominal mooring speed** максимальная скорость (м/с), развиваемая лебедкой, когда она испытывает нагрузку на барабане с канатом, намотанным в один слой	
3.11 **скорость без нагрузки** **light line speed** максимальная скорость (м/с), которую может развивать лебедка при намотанном на барабан в один слой канате и ничтожной нагрузке на канат ПРИМЕЧАНИЕ Нагрузка в этом случае обычно не превышает 10 % номинальной нагрузки.	
3.12 **самая малая скорость** **creep speed** минимальная постоянная скорость (м/с), измеренная на первом слое каната, которую лебедка может развивать при нагрузке на барабан	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3828:2008
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1b1f8a93-94b0-4d26-9422-
c6d6c0ec/iso-3828-2008