
**Tuyaux en caoutchouc pour sablage et
grenailage — Spécifications**

Rubber hoses for sand and grit blasting — Specification

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3861:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 3861:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2005

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Version française parue en 2009

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Classification	2
5 Matériaux et construction	2
6 Dimensions	2
6.1 Diamètres intérieurs et tolérances	2
6.2 Concentricité	3
6.3 Tolérance sur la longueur	3
6.4 Épaisseur minimale du tube intérieur et du revêtement	3
7 Propriétés physiques	3
7.1 Mélanges de caoutchouc	3
7.2 Tuyaux finis	4
8 Marquage	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3861:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 3861 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 1, *Tuyaux (élastomères et plastiques)*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 3861:1995), qui a fait l'objet d'une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005>

Tuyaux en caoutchouc pour sablage et grenailage — Spécifications

AVERTISSEMENT — Il convient que les personnes utilisant la présente Norme internationale soient familiarisées avec les pratiques courantes de laboratoire. La présente Norme internationale n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité, qui sont, le cas échéant, liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur d'établir des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité, et de s'assurer de la conformité à la réglementation nationale en vigueur.

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences pour les tuyaux en caoutchouc destinés au sablage, sec et humide, et au grenailage, pouvant être utilisés jusqu'à une pression maximale de service de 6,3 bar et à des températures de service comprises entre -25 °C et $+70\text{ °C}$.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 37, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination des caractéristiques de contrainte-déformation en traction*

ISO 188:1998, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Essais de résistance au vieillissement accéléré et à la chaleur*

ISO 1307, *Tuyaux en caoutchouc et en plastique à usage général dans les applications industrielles — Diamètres intérieurs et leurs tolérances, et tolérances sur la longueur*

ISO 1402, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en plastique — Essais hydrostatiques*

ISO 1746:1998, *Tuyaux et tubes en caoutchouc ou en plastique — Essais de courbure*

ISO 4649:2002, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination de la résistance à l'abrasion à l'aide d'un dispositif à tambour tournant*

ISO 4671, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en plastique — Méthodes de mesurage des dimensions*

ISO 4672:1997, *Tuyaux en caoutchouc et en plastique — Essais de souplesse à température inférieure à l'ambiante*

ISO 7326:1991, *Tuyaux en caoutchouc et en plastique — Évaluation de la résistance à l'ozone dans des conditions statiques*

ISO 8031, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en plastique — Détermination de la résistance électrique*

ISO 8033, *Tuyaux en caoutchouc et en plastique — Détermination de l'adhérence entre éléments*

ISO 8330, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en plastique — Vocabulaire*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 8330 s'appliquent.

4 Classification

Les tuyaux sont désignés par l'une des classes suivantes selon leurs caractéristiques électriques:

- a) lié électriquement — Désigné et marqué classe «M»;
- b) électroconducteur, grâce à une couche conductrice de caoutchouc — Désigné et marqué classe «Ω».

5 Matériaux et construction

Le tuyau doit être constitué:

- d'un tube intérieur en caoutchouc;
- d'une armature textile en fibres naturelles ou synthétiques, appliquée par une technique appropriée;
- d'un revêtement en caoutchouc.

Selon la classe, la construction peut comprendre une couche conductrice de caoutchouc ou un/des câble(s) de connexion constitué(s) d'au moins neuf torons d'un métal ayant une résistance élevée à la fatigue. Le tube intérieur et le revêtement doivent avoir une épaisseur uniforme, être concentriques pour respecter l'épaisseur minimale spécifiée et être exempts de trous, de porosité et d'autres défauts. Le revêtement doit avoir une finition lisse ou marquée par le tissu.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005>

6 Dimensions

6.1 Diamètres intérieurs et tolérances

Lorsqu'ils sont mesurés conformément à l'ISO 4671, les diamètres intérieurs et leurs tolérances respectives doivent être conformes aux valeurs spécifiées dans le Tableau 1.

Tableau 1 — Diamètres intérieurs et tolérances

Diamètre intérieur mm	Tolérance mm
12,5	± 0,75
16	± 0,75
19	± 0,75
20	± 0,75
25	± 1,25
31,5	± 1,25
38	± 1,50
40	± 1,50
45	± 1,50
50	± 1,50
51	± 1,50

6.2 Concentricité

Lorsqu'elle est déterminée conformément à l'ISO 4671, la concentricité, basée sur la mesure totale entre le diamètre intérieur et la surface extérieure du revêtement doit être inférieure ou égale à 1,0 mm.

6.3 Tolérance sur la longueur

ISO 3861:2005

Lorsqu'elle est mesurée conformément à l'ISO 4671, la tolérance sur les longueurs de tuyaux doit être telle que spécifiée dans l'ISO 1307.

6.4 Épaisseur minimale du tube intérieur et du revêtement

Lorsqu'elle est mesurée conformément à l'ISO 4671, l'épaisseur minimale du tube intérieur en caoutchouc doit être de 5,0 mm et celle du revêtement en caoutchouc de 1,0 mm.

7 Propriétés physiques

7.1 Mélanges de caoutchouc

Lorsqu'elles sont soumises à essai selon les méthodes indiquées dans le Tableau 2, les propriétés physiques des mélanges utilisés pour le tube intérieur et le revêtement doivent être conformes aux valeurs spécifiées dans le Tableau 2.

Les essais doivent être réalisés soit sur des échantillons prélevés sur le tuyau, soit sur des feuilles vulcanisées séparément, de 2 mm d'épaisseur pour les essais de traction/allongement et plus épaisses pour l'essai d'abrasion. Ces feuilles doivent être vulcanisées au même degré de vulcanisation que les tuyaux de production.

Tableau 2 — Propriétés physiques des matériaux thermoplastiques

Propriété	Exigences		Méthode d'essai
	Tube intérieur	Revêtement	
Résistance minimale à la traction	14,0 MPa	10,0 MPa	ISO 37 (éprouvette haltère)
Allongement minimal à la rupture	400 %	300 %	ISO 37 (éprouvette haltère)
Résistance au vieillissement: Variation de la résistance à la traction par rapport à la valeur initiale (max.) Variation de l'allongement à la rupture par rapport à la valeur initiale (max.)	± 25 % entre +10 % et -30 %	± 25 % entre +10 % et -30 %	} ISO 188:1998 (3 jours à 70 °C ± 1 °C), méthode en étuve à air; ISO 37 (éprouvette haltère)
Résistance à l'abrasion (perte maximale)	140 mm ³	N/A	

7.2 Tuyaux fins

Lorsqu'elles sont mesurées selon les méthodes indiquées dans le Tableau 3, les propriétés physiques des tuyaux fins doivent être conformes aux valeurs spécifiées dans le Tableau 3.

iTeh STANDARD PREVIEW

Tableau 3 — Propriétés physiques des tuyaux fins

Propriété	Exigences	Méthode d'essai
Pression d'épreuve	12,5 bar	ISO 1402
Variation de la longueur à la pression d'épreuve	± 8 %	ISO 1402
Variation du diamètre à la pression d'épreuve	± 10 %	ISO 1402
Torsion à la pression d'épreuve	20°/m (max.)	ISO 1402
Pression minimale de rupture	25 bar	ISO 1402
Adhérence entre éléments	2,0 kN/m (min.)	ISO 8033
Résistance à l'ozone	Pas de craquelure observée sous un grossissement de ×2	ISO 7326:1991, méthode 1 jusqu'à un DI de 25 mm méthode 2 ou 3 pour les autres diamètres
Souplesse à 23 °C	T/D supérieur ou égal à 0,8	ISO 1746:1998, méthode A
Souplesse à basse température	Aucune craquelure ne doit être détectée et le tuyau doit subir avec succès l'essai d'épreuve spécifié ci-dessus.	ISO 4672:1997, méthode B, à -25 °C ± 2 °C
Résistance électrique (max.)	classe «M»: 10 ² Ω/longueur classe «Ω»: 10 ⁶ Ω/longueur	ISO 8031

8 Marquage

Le tuyau doit porter un marquage, continu et durable, contenant au moins les informations suivantes:

- a) le nom ou l'identification du fabricant;
- b) le numéro et l'année de publication de la présente Norme internationale;
- c) la classe du tuyau («M» ou «Ω»);
- d) le diamètre intérieur, en millimètres;
- e) la pression maximale de service, en bars;
- f) le trimestre et l'année de fabrication.

EXEMPLE MAN/ISO 3861:2005/classe «M»/25/6,3 bar/1Q05

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3861:2005](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5047bbb0-8728-4874-999a-9b99b75eb29a/iso-3861-2005>