
**Fraisures pour vis à tête fraisée avec
une configuration de la tête conforme
à l'ISO 7721**

*Countersinks for countersunk head screws with head configuration in
accordance with ISO 7721*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15065:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15065:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005>

© ISO 2005

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 15065 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, sous-comité SC 7, *Normes de référence pour éléments de fixation (essentiellement la terminologie, les dimensions générales et le tolérancement)*.

[ISO 15065:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15065:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005>

Fraisures pour vis à tête fraisée avec une configuration de la tête conforme à l'ISO 7721

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions et la désignation des fraisures pour vis à tête fraisée avec une configuration de la tête conforme à l'ISO 7721.

À ce jour, la présente Norme internationale s'applique aux types de vis suivants:

- vis à métaux à tête fraisée fendue selon l'ISO 2009
- vis à métaux à tête fraisée bombée fendue selon l'ISO 2010
- vis à tôle à tête fraisée, fendue selon l'ISO 1482
- vis à tôle à tête fraisée bombée, fendue selon l'ISO 1483
- vis à métaux à tête fraisée à empreinte cruciforme selon l'ISO 7046-1 et l'ISO 7046-2
- vis à métaux à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme selon l'ISO 7047
- vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme selon l'ISO 7050
- vis à tôle à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme selon l'ISO 7051
- vis autoperceuses à tête fraisée à empreinte cruciforme selon l'ISO 15482
- vis autoperceuses à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme selon l'ISO 15483
- vis à métaux à tête fraisée bombée à six lobes internes selon l'ISO 14584
- vis à tôle à tête fraisée à six lobes internes selon l'ISO 14586
- vis à tôle à tête fraisée bombée à six lobes internes selon l'ISO 14587

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 273:1979, *Éléments de fixation — Trous de passage pour vis*

ISO 7721:1983, *Vis à tête fraisée — Configuration de la tête et vérification par calibre*

3 Dimensions

Les dimensions de la fraisure doivent être telles que spécifiées à la Figure 1 et dans le Tableau 1.

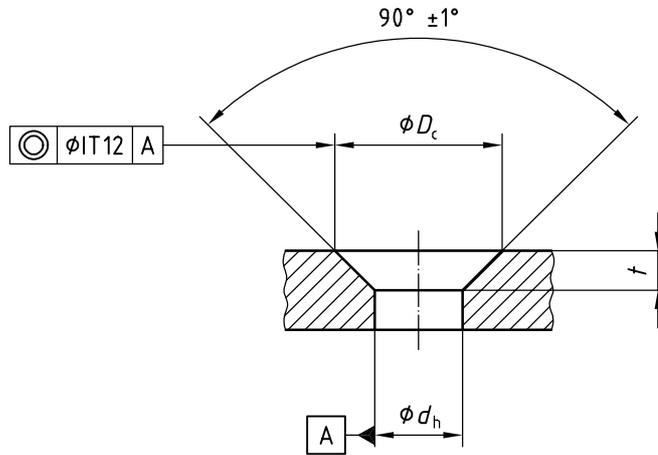


Figure 1 — Dimensions

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Tableau 1 — Dimensions de la fraisure

ISO 15065:2005

Dimensions en millimètres

Diamètre nominal	Filetage	d_h^a		D_c		t ≈
		min. (nom.)	max.	min. (nom.)	max.	
1,6	M1,6	1,80	1,94	3,6	3,7	0,95
2	M2	2,40	2,54	4,4	4,5	1,05
2,5	M2,5	2,90	3,04	5,5	5,6	1,35
3	M3	3,40	3,58	6,3	6,5	1,55
3,5	M3,5	3,90	4,08	8,2	8,4	2,25
4	M4	4,50	4,68	9,4	9,6	2,55
5	M5	5,50	5,68	10,40	10,65	2,58
5,5		6,00 ^b	6,18	11,50	11,75	2,88
6	M6	6,60	6,82	12,60	12,85	3,13
8	M8	9,00	9,22	17,30	17,55	4,28
10	M10	11,00	11,27	20,0	20,3	4,65

^a Trou de passage selon l'ISO 273:1979, série moyenne, tolérance H13.
^b Non spécifié dans l'ISO 273.

4 Désignation

Les fraises pour vis à tête fraisée avec une configuration de la tête conforme à l'ISO 7721 doivent être désignées en référence à la présente Norme internationale et par rapport au diamètre nominal.

EXEMPLE Une fraise pour vis à tête fraisée avec une configuration de la tête conforme à l'ISO 7721 et un filetage M4 ou un filetage ST4,2 (vis à tôle) (diamètre nominal 4) est désignée comme suit:

Fraise ISO 15065 - 4

5 Représentation sur les dessins

En dessin technique, la représentation d'une fraise doit être telle qu'indiquée à la Figure 2.

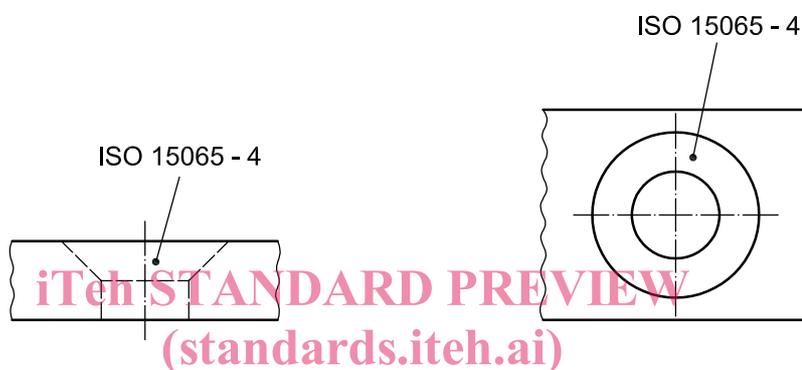


Figure 2 — Représentation d'une fraise

[ISO 15065:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005>

Bibliographie

- [1] ISO 1482, *Vis à tôle à tête fraisée, fendue*
- [2] ISO 1483, *Vis à tôle à tête fraisée bombée, fendue*
- [3] ISO 2009, *Vis à métaux à tête fraisée fendue — Grade A*
- [4] ISO 2010, *Vis à métaux à tête fraisée bombée fendue — Grade A*
- [5] ISO 7046-1, *Vis à métaux à tête fraisée à empreinte cruciforme de type H ou de type Z — Grade A — Partie 1: Acier de classe de qualité 4.8*
- [6] ISO 7046-2, *Vis à métaux à tête fraisée à empreinte cruciforme — Grade A — Partie 2: Acier de classe de qualité 8.8, acier inoxydable et métaux non ferreux*
- [7] ISO 7047, *Vis à métaux à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme de type H ou de type Z — Grade A*
- [8] ISO 7050, *Vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme*
- [9] ISO 7051, *Vis à tôle à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme*
- [10] ISO 14584, *Vis à métaux à tête fraisée bombée à six lobes internes*
- [11] ISO 14586, *Vis à tôle à tête fraisée à six lobes internes*
- [12] ISO 14587, *Vis à tôle à tête fraisée bombée à six lobes internes*
- [13] ISO 15482, *Vis autoperceuses à tête fraisée à empreinte cruciforme, avec filetage de vis à tôle*
- [14] ISO 15483, *Vis autoperceuses à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme, avec filetage de vis à tôle*

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15065:2005
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15065:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6ddec4-278e-4cda-9b1b-45b75f9d07ad/iso-15065-2005>