



SLOVENSKI STANDARD
SIST EN ISO 5172:2006/A2:2015
01-julij-2015

Oprema za plamensko varjenje - Gorilniki za plamensko varjenje, rezanje in segrevanje - Specifikacije in preskusi - Dopolnilo A2 (ISO 5172:2006/Amd 2:2015)

Gas welding equipment - Blowpipes for gas welding, heating and cutting - Specifications and tests (ISO 5172:2006/Amd 2:2015)

Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006/Amd 2:2015)

Matériel de soudage aux gaz - Chalumeaux pour soudage aux gaz, chauffage et coupage - Spécifications et essais (ISO 5172:2006/Amd 2:2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85d2769-ba4e-45c4-8d7e-3bb4dec46504/sist-en-iso-5172-2006-a2-2015>

Ta slovenski standard je istoveten z: EN ISO 5172:2006/A2:2015

ICS:

25.160.30 Varilna oprema Welding equipment

SIST EN ISO 5172:2006/A2:2015 en,fr,de

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 5172:2006/A2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85d2769-ba4e-45c4-8d7e-3bb4dec46504/sist-en-iso-5172-2006-a2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85d2769-ba4e-45c4-8d7e-3bb4dec46504/sist-en-iso-5172-2006-a2-2015>

EUROPÄISCHE NORM
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE

EN ISO 5172:2006/A2

April 2015

ICS 25.160.30

Deutsche Fassung

Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und
Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006/Amd
2:2015)

Gas welding equipment - Blowpipes for gas welding,
heating and cutting - Specifications and tests (ISO
5172:2006/Amd 2:2015)

Matériel de soudage aux gaz - Chalumeaux pour soudage
aux gaz, chauffage et coupage - Spécifications et essais
(ISO 5172:2006/Amd 2:2015)

Diese Änderung A2 modifiziert die Europäische Norm EN ISO 5172:2006. Sie wurde vom CEN am 5. März 2015 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen diese Änderung in der betreffenden nationalen Norm, ohne jede Änderung, einzufügen ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Änderung besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum des CEN-CENELEC mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Allgemeine Änderung.....	4
2 Änderungen im Abschnitt 2.....	4
3 Änderungen im Abschnitt 6.8.....	4
4 Änderungen im Anhang J, Tabelle.....	4

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 5172:2006/A2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85d2769-ba4e-45c4-8d7e-3bb4dec46504/sist-en-iso-5172-2006-a2-2015)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85d2769-ba4e-45c4-8d7e-3bb4dec46504/sist-en-iso-5172-2006-a2-2015>

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 5172:2006/A2:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Änderung zur Europäischen Norm EN ISO 5172:2006 muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Oktober 2015, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Oktober 2015 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anfragen hinsichtlich einer offiziellen Auslegung des Inhalts dieser Norm sollten über die nationalen Normungsinstitute der Anwender an das entsprechende Sekretariat des ISO/TC 44/SC 8 gerichtet werden; eine Auflistung dieser Körperschaften ist unter www.iso.org abrufbar.

Anerkennungsnotiz

[SIST EN ISO 5172:2006/A2:2015](#)

Der Text von ISO 5172:2006/Amd.2:2015 wurde vom CEN als EN ISO 5172:2006/A2:2015 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

EN ISO 5172:2006/A2:2015 (D)**Einleitung**

Durch den neuen Buchstabencode zum Kennzeichen der Gasart nach ISO 10225, musste ISO 5172 entsprechend geändert werden.

1 Allgemeine Änderung

„Tabelle 1“ ist durch „6.8“ zu ersetzen.

2 Änderungen im Abschnitt 2

Die folgende Norm ist aufzunehmen:

„ISO 10225, Gas welding equipment — Marking for equipment used for gas welding, cutting and allied processes“

iTeh STANDARD PREVIEW

3 Änderungen im Abschnitt 6.8 (standards.iteh.ai)

Der Abschnitt ist durch Folgendes zu ersetzen:

[SIST EN ISO 5172:2006/A2:2015](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/85d2769-ba4e-45e4-8d7e-2bf41e46504/sist-en-iso-5172-2006-a2-2015)

„Falls der vollständige Name oder das chemische Symbol des Gases nicht aufgedruckt werden kann, müssen die Buchstabencodes nach ISO 10225 zur Markierung des Reglers verwendet werden.“

4 Änderungen im Anhang J, Tabelle

Folgender Titel ist zur Tabelle hinzuzufügen:

„Tabelle J.1 – Kennzeichnungssystem“

Der Eintrag „Symbol für Brenngas und Sauerstoff oder Druckluft“ ist durch „Symbol für Brenngas“ zu ersetzen.