



Matériel pour l'industrie textile — Écartements des broches pour continus à filer et à retordre à anneaux

Textile machinery and accessories — Spindle gauges for ring-spinning and ring-doubling frames

Deuxième édition — 1982-11-15

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 94:1982

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cd9c20d9-fc3a-422e-96e0-7bb02dcd94a3/iso-94-1982>

CDU 677.052.9

Réf. n° : ISO 94-1982 (F)

Descripteurs : matériel textile, écartement des broches, métier à filer, métier à retordre, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 94 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72 *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, et a été soumise aux comités membres en août 1981.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

[ISO 94:1982](#)

Afrique du Sud, Rép. d'	Égypte, Rép. arabe d'	Royaume-Uni
Allemagne, R.F.	Espagne	Suisse
Australie	France	Tchécoslovaquie
Belgique	Inde	Turquie
Brésil	Italie	URSS
Bulgarie	Japon	Yougoslavie
Chine	Pologne	
Corée, Rép. de	Roumanie	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

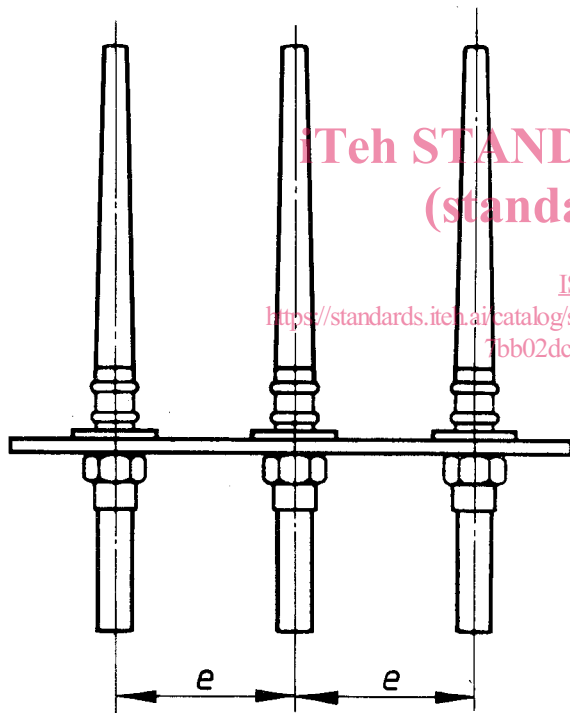
Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 94-1972).

Matériel pour l'industrie textile — Écartements des broches pour continus à filer et à retordre à anneaux

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les écartements des broches pour continus à filer et à retordre à anneaux.

2 Dimensions



L'écartement e des broches est la distance entre les axes de deux broches voisines.

Tableau — Écartements e des broches

Écartements des broches e mm
65
70
75
80
82,5
85
90
100
110
(120)*
125
140
(150)*
160
(170)*
180
(190)*
200
225
(240)*
250
280
(300)*
315
355
400

* Les écartements des broches indiquées entre parenthèses sont à éviter pour de nouvelles conceptions.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 94:1982

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cd9c20d9-fc3a-422e-96e0-7bb02dcd94a3/iso-94-1982>