

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
105-D01

Troisième édition  
1987-12-15



---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION  
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

---

## **Textiles — Essais de solidité des teintures —**

### **Partie D01: Solidité des teintures au nettoyage à sec**

*Textiles — Tests for colour fastness —*

*Part D01: Colour fastness to dry cleaning*

Numéro de référence  
ISO 105-D01 : 1987 (F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 105-D01 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (incorporée dans l'ISO 105-D : 1982), dont elle constitue une révision mineure.

L'ISO 105 a été auparavant publiée en treize «parties», chacune désignée par une lettre (par exemple «Partie A»), avec des dates de publication allant de 1978 à 1985. Chaque partie contenait une série de «sections» dont chacune était désignée par la lettre correspondant à la partie respective et par un numéro de série à deux chiffres (par exemple «Section A01»). Ces sections sont à présent publiées à nouveau comme documents séparés, eux-mêmes désignés «parties» mais en conservant leurs désignations alphanumériques antérieures. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Textiles — Essais de solidité des teintures —

## Partie D01:

### Solidité des teintures au nettoyage à sec

#### 1 Objet et domaine d'application

**1.1** La présente partie de l'ISO 105 spécifie une méthode destinée à la détermination de la résistance des teintures sur les textiles de toute nature, à tous leurs stades de transformation, au nettoyage à sec.

**1.2** Cette méthode ne convient pas pour l'évaluation de la résistance des apprêts sur textile, ni pour l'évaluation de la résistance des teintures aux opérations d'enlèvement de taches ou salissures pratiquées par les teinturiers-nettoyeurs (voir 8.1 et 8.2).

#### 2 Références

ISO 105, *Textiles — Essais de solidité des teintures —*

*Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais.*

*Partie A02: Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.*

*Partie A03: Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements.*

#### 3 Principe

Une éprouvette du textile, en contact avec un sac en tissu de coton, ainsi qu'avec des disques en acier inoxydable, est agitée dans du perchloréthylène (voir 8.2 et 8.3), puis essorée ou centrifugée, et séchée à l'air chaud. La dégradation de la coloration de l'éprouvette est évaluée avec l'échelle de gris pour l'évaluation des dégradations. À l'issue de l'essai, la coloration du solvant est évaluée à la lumière transmise, en comparant le solvant filtré et le solvant non utilisé, avec l'échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements.

#### 4 Appareillage et réactif

**4.1 Dispositif mécanique approprié** (voir 8.4), comprenant un bain d'eau contenant un arbre tournant qui porte,

radialement, des récipients en verre ou en acier inoxydable (4.2); le fond des récipients est à  $45 \pm 10$  mm de l'axe de l'arbre. L'ensemble «arbre et récipients» est animé d'un mouvement de rotation à une fréquence de  $40 \pm 2 \text{ min}^{-1}$ . La température du bain d'eau est contrôlée par thermostat pour maintenir le solvant pour essai à  $30 \pm 2$  °C.

**4.2 Récipients en verre ou en acier inoxydable**, de  $75 \pm 5$  mm de diamètre et de  $125 \pm 10$  mm de hauteur, d'une capacité de  $550 \pm 50$  ml, pouvant être fermés hermétiquement grâce à des joints résistant aux solvants.

**4.3 Disques en acier inoxydable**, de  $30 \pm 2$  mm de diamètre et de  $3 \pm 0,5$  mm d'épaisseur, lisses et sans arêtes rugueuses, d'une masse de  $20 \pm 2$  g.

**4.4 Tissu de coton croisé non teint**, d'une masse surfacique de  $270 \pm 70 \text{ g/m}^2$ , sans apprêt et coupé en échantillons de  $12 \text{ cm} \times 12 \text{ cm}$ .

**4.5 Perchloréthylène**, qui doit être conservé sur du carbonate de sodium anhydre pour neutraliser l'acide chlorhydrique qui peut s'être formé.

**4.6 Échelles de gris pour l'évaluation des dégradations et des dégorgements** (voir chapitre 2).

**4.7 Tubes en verre**, de 25 mm de diamètre.

#### 5 Éprouvette

**5.1** Si le matériau à soumettre à l'essai est de l'étoffe, utiliser une éprouvette de  $10 \text{ cm} \times 4 \text{ cm}$ .

**5.2** Si le textile à soumettre à l'essai est du fil, le tricoter et utiliser une éprouvette de  $10 \text{ cm} \times 4 \text{ cm}$ , ou bien faire une mèche de fils parallèles, de 10 cm de longueur et d'environ 0,5 cm de diamètre, nouée près des deux extrémités.