

NORME INTERNATIONALE

ISO
105-E09

Deuxième édition
1987-12-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Textiles — Essais de solidité des teintures —

Partie E09:

Solidité des teintures au décatissage à l'eau bouillante

Textiles — Tests for colour fastness —

Part E09: Colour fastness to potting

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 105-E09 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (incorporée dans l'ISO 105-E: 1978), dont elle constitue une révision mineure.

L'ISO 105 a été auparavant publiée en treize «parties», chacune désignée par une lettre (par exemple «Partie A»), avec des dates de publication allant de 1978 à 1985. Chaque partie contenait une série de «sections» dont chacune était désignée par la lettre correspondant à la partie respective et par un numéro de série à deux chiffres (par exemple «Section A01»). Ces sections sont à présent publiées à nouveau comme documents séparés, eux-mêmes désignés «parties» mais en conservant leurs désignations alpha-numériques antérieures. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Textiles — Essais de solidité des teintures —

Partie E09:

Solidité des teintures au décatissage à l'eau bouillante

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 105 spécifie une méthode destinée à la détermination de la résistance des teintures sur les textiles de toute nature, à tous leurs stades de transformation, à l'action de l'eau bouillante. La méthode est applicable principalement à la laine et aux textiles contenant de la laine.

2 Références

ISO 105, *Textiles — Essais de solidité des teintures —*

Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais.

Partie A02: Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.

Partie A03: Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements.

3 Principe

Une éprouvette du textile, en contact avec des tissus témoins, est enroulée autour d'une baguette de verre, puis traitée dans de l'eau bouillante. L'éprouvette et les tissus témoins sont séchés séparément. La dégradation de la coloration de l'éprouvette et le dégorgement sur les tissus témoins sont évalués avec les échelles de gris.

4 Appareillage et réactif

4.1 Récipient, avec réfrigérant à reflux, pour maintenir une éprouvette cylindrique de 4 cm de longueur dans de l'eau distillée à l'ébullition.

4.2 Baguette de verre, de 0,5 à 0,8 cm de diamètre.

4.3 Tissu témoin de laine, de 10 cm × 4 cm.

4.4 Tissu témoin, de 10 cm × 4 cm, de coton, ou, dans le cas de mélanges, du genre de la fibre utilisée en mélange avec la laine.

4.5 Échelles de gris pour l'évaluation des dégradations et des dégorgements (voir chapitre 2).

5 Éprouvette

5.1 Si le textile à soumettre à l'essai est de l'étoffe, placer une éprouvette de 10 cm × 4 cm entre les deux tissus témoins (4.3 et 4.4) et coudre le long de l'un des petits côtés pour former une éprouvette composée.

5.2 Si le textile à soumettre à l'essai est du fil, le tricoter et le traiter comme indiqué en 5.1, ou bien former une nappe de fils parallèles entre les deux tissus témoins (4.3 et 4.4), de façon que la quantité de fil ait une masse approximativement égale à la moitié de la masse totale des tissus témoins. Coudre le long de deux côtés opposés pour maintenir le fil en place et pour former une éprouvette composée.

5.3 Si le textile à soumettre à l'essai est de la fibre en bourre, en peigner et comprimer une quantité approximativement égale à la moitié de la masse totale des tissus témoins (4.3 et 4.4) pour former une nappe de 10 cm × 4 cm. Placer la nappe entre les deux tissus témoins et coudre le long des quatre côtés pour maintenir la fibre en place et pour former une éprouvette composée.

6 Mode opératoire

6.1 Rouler l'éprouvette autour de la baguette de verre, de façon à former un cylindre de 4 cm de longueur, et l'attacher sans serrer avec du fil.

6.2 Traiter l'éprouvette sur la baguette durant 1 h dans de l'eau distillée à l'ébullition, avec reflux, le rapport de bain étant de 30 : 1.

6.3 Ouvrir l'éprouvette composée en décousant les côtés, à l'exception de l'un des petits côtés, et la sécher en la suspendant à l'air à une température ne dépassant pas 60 °C, de manière que les trois parties soient en contact seulement par la couture restante.

6.4 Évaluer la dégradation de la coloration de l'éprouvette et le dégorgement sur les tissus témoins avec les échelles de gris.

7 Procès-verbal d'essai

Indiquer les indices de solidité pour la dégradation de coloration de l'éprouvette et pour le dégorgement sur chaque genre de tissu témoin utilisé.