
**Spécification géométrique des produits
(GPS) — Cylindricité —**

**Partie 2:
Opérateurs de spécification**

*Geometrical Product Specifications (GPS) — Cylindricity —
Part 2: Specification operators*
(standards.iteh.ai)

[ISO/TS 12180-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7fdb895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7fdb895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TS 12180-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f1b895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f1b895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003>

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Opérateur de spécification complet	1
5 Conformité à la spécification	2
Annexe A (informative) Contenu harmonique d'une pièce nominale cylindrique et stratégie d'extraction	3
Annexe B (informative) Stratégies d'extraction	7
Annexe C (informative) Relation avec la matrice GPS	10
Bibliographie	12

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TS 12180-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7fdb895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7fdb895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

Dans d'autres circonstances, en particulier lorsqu'il existe une demande urgente du marché, un comité technique peut décider de publier d'autres types de documents normatifs:

- une Spécification publiquement disponible ISO (ISO/PAS) représente un accord entre les experts dans un groupe de travail ISO et est acceptée pour publication si elle est approuvée par plus de 50 % des membres votants du comité dont relève le groupe de travail;
- une Spécification technique ISO (ISO/TS) représente un accord entre les membres d'un comité technique et est acceptée pour publication si elle est approuvée par 2/3 des membres votants du comité.

Une ISO/PAS ou ISO/TS fait l'objet d'un examen après trois ans afin de décider si elle est confirmée pour trois nouvelles années, révisée pour devenir une Norme internationale, ou annulée. Lorsqu'une ISO/PAS ou ISO/TS a été confirmée, elle fait l'objet d'un nouvel examen après trois ans qui décidera soit de sa transformation en Norme internationale soit de son annulation.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO/TS 12180-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 213, *Spécifications et vérification dimensionnelles et géométriques des produits*.

L'ISO/TS 12180 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Spécification géométrique des produits (GPS) — Cylindricité*:

- *Partie 1: Vocabulaire et paramètres de cylindricité*
- *Partie 2: Opérateurs de spécification*

Introduction

La présente partie de l'ISO/TS 12180 est un document sur la spécification géométrique des produits (GPS) qui doit être considéré comme un document GPS général (voir l'ISO/TR 14638). Elle influence le maillon 3 de la chaîne de normes sur la forme d'une surface indépendante d'une référence.

Pour de plus amples informations sur les relations de la présente partie de l'ISO/TS 12180 avec les autres normes et la matrice GPS, voir l'Annexe C.

La présente partie de l'ISO/TS 12180 spécifie les opérateurs de spécification selon l'ISO/TS 17450-2 pour la cylindricité des éléments intégraux.

À ce stade de développement, l'ISO/TC 213 n'a pas réussi à obtenir un consensus sur les filtres par défaut UPR, le rayon de touche de palpeur et la méthode d'association (cylindre de référence). Cela signifie qu'une spécification de cylindricité devrait indiquer explicitement quelles valeurs sont à utiliser pour ces opérations de spécification afin qu'elle soit unique.

En conséquence, si une spécification n'indique pas explicitement quelles valeurs sont à utiliser pour un ou plusieurs de ces opérateurs, la spécification est incertaine (voir ISO/TS 17450-2) et le fournisseur peut utiliser toute valeur pour le (les) opérateur(s) non spécifiés pour prouver la conformité.

Les données d'extractions impliqueront toujours un certain procédé de filtrage. Un filtrage complémentaire des données extraites peut ou non être appliqué. Ce filtre complémentaire peut être un filtre de la ligne moyenne (par exemple Gaussien, spline, ondelettes, etc.) ou un filtre non linéaire (par exemple un filtre morphologique). Le type de filtrage influence la définition de la cylindricité ainsi que les opérateurs de spécification et, par conséquent, nécessite d'être précisé de façon non ambiguë.

NOTE 1 Le filtrage par le palpeur n'est pas suffisant en lui-même pour lisser le profil. Dans certaines circonstances, il peut générer un contenu de haute fréquence inopportun, ce qui donne des valeurs incorrectes. Pour corriger cela, un filtre passe-haut est utilisé. Un filtre gaussien est utilisé, puisque c'est l'état de l'art actuel des normes ISO. Le filtre a quelques défauts, par exemple il peut déformer au lieu d'éliminer quelques éléments de rugosité, il peut déformer au lieu de transmettre correctement quelques éléments d'ondulation. Il est prévu que de nouveaux filtres en cours d'étude à l'ISO fournissent de meilleures solutions pour plusieurs de ces issues.

NOTE 2 Si un rayon de palpeur plus petit que celui spécifié est utilisé pour une longueur d'onde de coupure donnée, la valeur mesurée en résultant sera généralement plus élevée. Cet effet n'est pas généralement significatif. Si un rayon de palpeur plus grand est utilisé, la valeur mesurée en résultant sera généralement plus faible. L'importance de la variation dépend fortement de la surface mesurée.

NOTE 3 La force de mesure de 0 N est choisie pour éliminer les effets de la déformation élastique de la pièce sur l'opérateur de spécification. Sur des surfaces métalliques d'épaisseur adéquate, l'effet des forces de mesure classiques sera négligeable.

NOTE 4 Du repliement et d'autres problèmes durant l'extraction (voir Annexe A) dus à un plus grand contenu harmonique du skin model, dans les directions de circularité et de rectitude, peuvent être cause d'incertitude de spécification.

La présente partie de l'ISO/TS 12180 n'a pas pour objet d'interdire un quelconque moyen de mesure de la cylindricité.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/TS 12180-2:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f1b895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003>

Spécification géométrique des produits (GPS) — Cylindricité —

Partie 2: Opérateurs de spécification

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO/TS 12180 spécifie l'opérateur de spécification complet pour uniquement la cylindricité des éléments intégraux complets, c'est-à-dire pour les caractéristiques géométriques des éléments de type cylindre.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO/TS 12180-1:2003, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Cylindricité — Partie 1: Vocabulaire et paramètres de cylindricité*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f1b895b-e59d-4a66-b575-44c0904e1398/iso-ts-12180-2-2003>

ISO 14253-1:1998, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Vérification par la mesure des pièces et des équipements de mesure — Partie 1: Règles de décision pour prouver la conformité ou la non-conformité à la spécification*

ISO/TS 17450-2:2002, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Concepts généraux — Partie 2: Principes de base, spécifications, opérateurs et incertitudes*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO/TS 12180-1 et dans l'ISO/TS 17450-2 s'appliquent.

4 Opérateur de spécification complet

4.1 Généralités

L'opérateur de spécification complet (voir ISO/TS 17450-2) est un ensemble complet ordonné d'opérations de spécification non ambiguës dans un ordre bien défini. L'opérateur de spécification complet définit la bande de transmission de la surface de cylindricité, avec une touche de palpeur de géométrie appropriée.

NOTE En pratique, il n'est pas réaliste d'obtenir une vue globale de l'élément cylindrique donnée par la densité de points minimale théorique (voir Annexe B) sur une durée acceptable en utilisant la technologie actuelle. C'est pourquoi des stratégies d'extraction plus limitées sont utilisées; elles donnent une information spécifique plutôt que générale sur les écarts de cylindricité.

4.2 Système de palpation

4.2.1 Méthode de palpation

Un système de palpation à contact ayant une touche de palpeur comme défini en 4.2.2 fait partie de l'opérateur de spécification.

4.2.2 Géométrie de la touche du palpeur

La géométrie théorique exacte de la touche du palpeur est une sphère.

4.2.3 Effort de palpation

L'effort de palpation est de 0 N.

5 Conformité à la spécification

Pour prouver la conformité ou la non-conformité à la spécification, l'ISO 14253-1 s'applique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TS 12180-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f1b895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f1b895b-e59d-4a66-b575-dde60061213b/iso-ts-12180-2-2003>

Annexe A (informative)

Contenu harmonique d'une pièce nominale cylindrique et stratégie d'extraction

A.1 Contenu harmonique

Un signal de longueur finie peut être décomposé en un nombre de composantes sinusoïdales appelé série de Fourier. Une série de Fourier se compose d'une sinusoïde fondamentale, dont la longueur d'onde est la longueur du signal et de sinusoïdes harmoniques dont les longueurs d'onde divisent la longueur d'onde fondamentale par un nombre entier. La sinusoïde fondamentale est appelée 1^{er} harmonique du signal. La sinusoïde dont la longueur d'onde est égale à la moitié de la longueur d'onde fondamentale est appelée 2^e harmonique. La sinusoïde dont la longueur d'onde est égale au tiers de la longueur d'onde fondamentale est appelée 3^e harmonique, etc. (voir Figure A.1). Le n^{e} harmonique est la sinusoïde dont la longueur d'onde divise exactement n fois la longueur d'onde fondamentale.

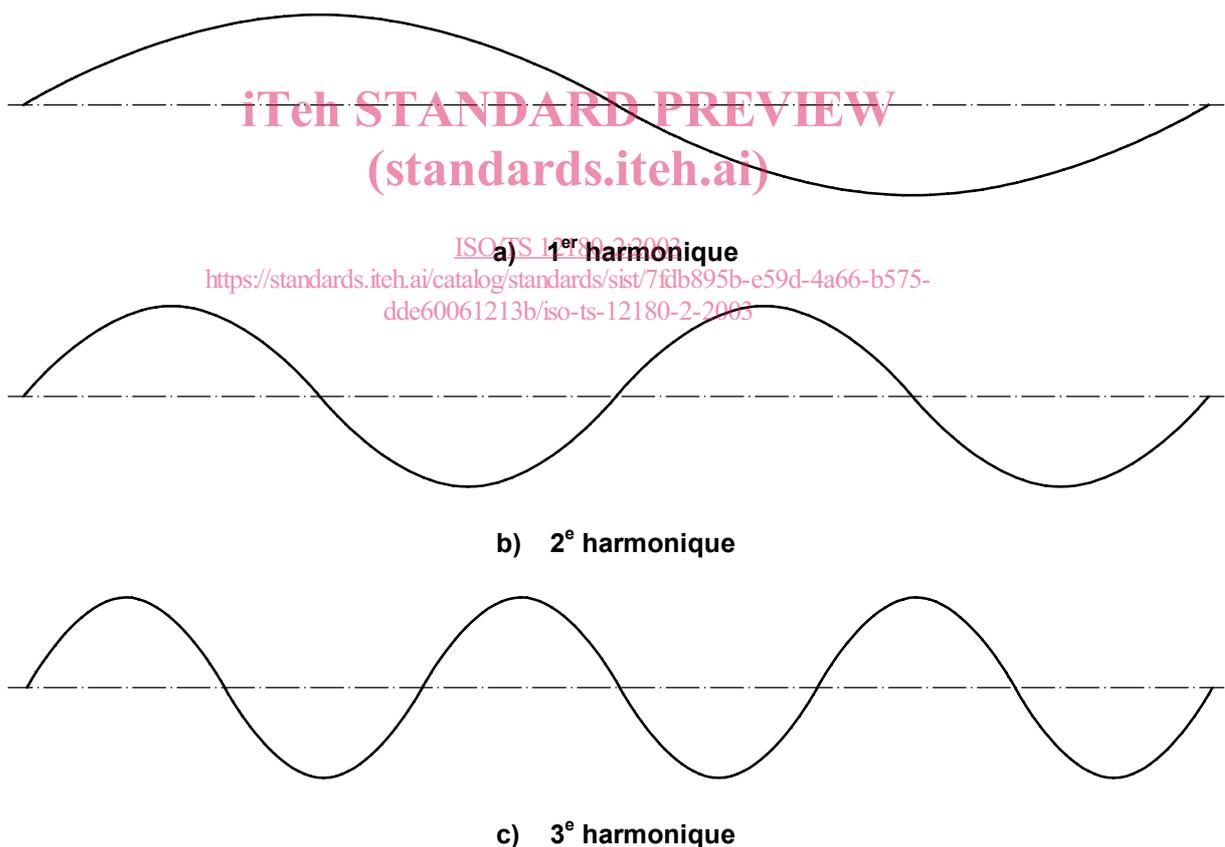


Figure A.1 — Les trois premiers harmoniques d'un signal

Un profil de génératrice peut se décomposer en composantes harmoniques de cette façon. Un profil de circularité est un peu différent car le début et la fin du signal sont confondus. Dans ce cas, la longueur d'onde fondamentale de la série de Fourier correspond à la circonférence du cercle, ou une ondulation par tour (UPR). Les harmoniques se composent des ondulations par tour les plus élevées (par exemple le 2^e harmonique est 2 UPR, le 3^e harmonique est 3 UPR, etc.).

Tous les signaux ci-dessus décomposés en série de Fourier sont des profils, alors que la surface d'un cylindre est une aire. Une aire peut être considérée comme la combinaison de deux profils car les deux directions de profil peuvent être utilisées pour établir un système de coordonnées pour cette aire. Dans le cas d'un cylindre, les deux profils correspondent aux profils de circularité et de génératrice, tout emplacement sur le cylindre étant repéré par ses coordonnées, par rapport à la distance le long de la circonférence et la distance entre la génératrice et l'origine.

De la même façon, une aire peut se décomposer en une combinaison de deux séries de Fourier. Chaque composante de cette décomposition a deux numéros d'harmonique, le premier correspond au numéro de l'harmonique dans la direction du premier profil et le second numéro correspond au numéro de l'harmonique dans la direction du second profil. La composante individuelle représente une combinaison de ces deux composantes d'harmoniques spécifiées.

Pour un cylindre, si le système de coordonnées est défini par les profils de circularité et de génératrice, l'harmonique (6,4) est une combinaison du 6^e harmonique du profil de circularité (c'est-à-dire 6 UPR) et du 4^e harmonique du profil de génératrice (c'est-à-dire 4 ondes sur la génératrice). Il est important de connaître les combinaisons des harmoniques qui sont présentes sur un élément cylindrique lorsqu'on spécifie une stratégie d'échantillonnage appropriée pour l'évaluation.

A.2 Repliement et critère de Nyquist

L'enregistrement de données numériques d'un signal entraîne un échantillonnage de ce signal. La séparation entre les points échantillonnés (intervalle d'échantillonnage) doit être choisie de façon que le signal numérisé soit représentatif du signal d'origine pour la méthode par laquelle le signal sera analysé.

Si le signal d'origine est limité en largeur de bande, car il contient une longueur d'onde plus courte (harmonique plus élevée), le théorème de Nyquist impose une limite sur l'intervalle d'échantillonnage maximal possible. Le théorème de Nyquist énonce:

[ISO/TS 12180-2:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f1b895b-e59d-4a66-b575-1dce0691219f/iso-ts-12180-2-2003)

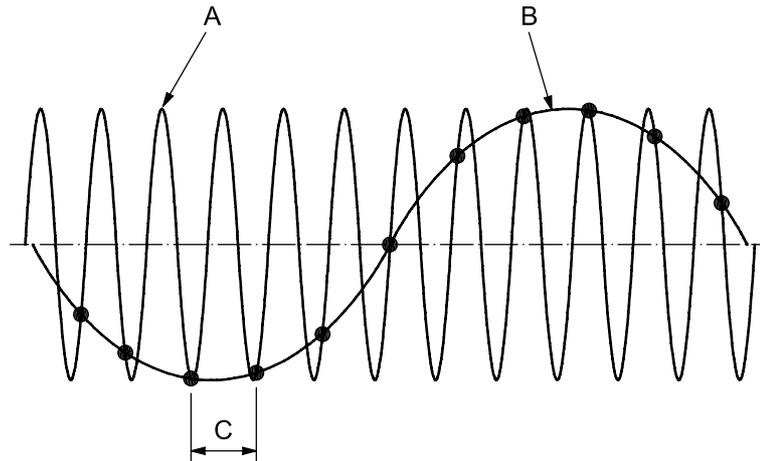
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f1b895b-e59d-4a66-b575-1dce0691219f/iso-ts-12180-2-2003>

Si l'on sait qu'un signal infiniment long ne contient aucune longueur d'onde inférieure à une longueur d'onde spécifiée, le signal peut être reconstruit à partir des valeurs du signal à des intervalles régulièrement espacés pourvu que l'intervalle soit plus petit que la moitié de la longueur d'onde spécifiée.

En théorie, le théorème de Nyquist ne s'applique qu'aux signaux infiniment longs. En pratique, le critère d'échantillonnage de Nyquist disant «inférieur à la moitié de la plus petite longueur d'onde présente» est également utile, même pour des signaux de longueur finie.

Si un intervalle d'échantillonnage supérieur au critère de Nyquist est spécifié, le signal numérisé subira une distorsion de repliement. Le repliement se produit lorsqu'une sinusoïde de longueur d'onde courte apparaît comme étant une sinusoïde d'onde plus grande car l'intervalle d'échantillonnage est trop grand pour définir la vraie forme du signal (voir Figure A.2). Donc, si un intervalle d'échantillonnage trop large est choisi, les harmoniques supérieurs apparaissent comme des harmoniques inférieurs et déforment toute analyse ultérieure.

La surface d'un cylindre est une aire; elle nécessite donc de spécifier les intervalles d'échantillonnage le long de la génératrice et de la circonférence. Là encore, le critère de Nyquist peut être utilisé pour spécifier les intervalles d'échantillonnage dans les deux directions en tenant compte du plus grand harmonique présent dans chaque direction.



Légende

- A vrai signal.
- B signal replié.
- C intervalle d'échantillonnage.

NOTE L'intervalle d'échantillonnage est trop grand pour définir la vraie forme du signal.

Figure A.2 — Repliement

En pratique, de nombreux instruments de mesure imposent une limite de bande artificielle sur le signal pour éviter le problème de repliement. Il y a de nombreuses façons d'obtenir cette limite de bande artificielle. Trois approches communément admises utilisent la limite de bande «naturelle» du palpeur, des filtres analogiques et numériques ou n'importe quelle combinaison des deux. Elle correspond souvent à une combinaison de ces trois approches. Dès que le signal a une limite de bande, le critère de Nyquist peut être utilisé pour imposer un intervalle d'échantillonnage maximal théorique comme suit:

En supposant que toutes les longueurs d'onde inférieures au point 0,02 % de la courbe de transmission du filtre Gaussien peuvent être ignorées, appliquer le théorème de Nyquist signifie qu'au moins 7 points d'échantillonnage par longueur d'onde de coupure sont nécessaires. Cela représente le nombre minimal théorique de points d'échantillonnage par longueur d'onde de coupure.

A.3 Contenu harmonique d'un élément cylindrique

Une indication de la capacité de chaque stratégie d'extraction à évaluer les harmoniques est donnée en a) à d).

a) Stratégie d'extraction de la cage à oiseaux

La stratégie d'extraction de la cage à oiseaux a pour principale caractéristique une grande densité de points le long des deux profils de circularité et de génératrice. Bien qu'on ne couvre pas la densité complète de l'élément cylindrique, elle donne la stratégie d'extraction pour évaluer le contenu d'ondulation dans les directions de circularité et de génératrice par rapport au contenu sur la forme. Cette stratégie d'extraction est donc recommandée en tant que stratégie d'extraction pour l'évaluation de l'élément cylindrique total.

b) Stratégie d'extraction du profil de circularité

La stratégie d'extraction du profil de circularité a pour principale caractéristique une plus grande densité de points sur la circonférence que le long de la génératrice. Elle donne la stratégie d'extraction pour obtenir une information sur les harmoniques de circularité bien meilleure que l'information sur les harmoniques de génératrice. Cette stratégie d'extraction est donc recommandée si une information sur la circularité est recherchée.