

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

**ISO
1703**

Третье издание
2005-07-15

Инструменты крепежные для винтов и гаек. Обозначение и номенклатура

**Assembly tools for screws and nuts –
Designation and nomenclature**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1703:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd719cc2-3059-4fff-8afe-45df6b7c7e05/iso-1703-2005>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 1703:2005(R)

© ISO 2005

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на интегрированные шрифты и они не будут установлены на компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe - торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованные для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1703:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd719cc2-3059-4fff-8afe-45df6b7c7e05/iso-1703-2005>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2005

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
Введение	v
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Обозначение	2
4 Гаечные ключи.....	4
5 Переходники.....	8
6 Отвертки – вставки (биты).....	10
7 Отвертка	12
8 Соединительные детали.....	14
9 Приводные детали	16
Приложение А (нормативное) Обозначения и эквивалентные термины на немецком, итальянском, испанском и шведском языках	19
Библиография.....	39

(standards.iteh.ai)

ISO 1703:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd719cc2-3059-4fff-8afe-45df6b7c7e05/iso-1703-2005>

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. Что касается стандартизации в области электротехники, то ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC).

Проекты международных стандартов разрабатываются в соответствии с правилами, установленными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов заключается в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения не менее 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы настоящего международного стандарта могут быть объектом патентных прав. ISO не может нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

ISO 1703 подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 29, *Небольшие инструменты*, Подкомитетом SC 10, *Крепежные инструменты для винтов и гаек, клещи и кусачки*.

Настоящее третье издание отменяет и заменяет второе издание (ISO 1703:1983), которое было подвергнуто техническому пересмотру. В частности, был изменен принцип обозначений и добавлены новые ссылочные номера.

Введение

Целью настоящего международного стандарта является систематизация терминов, что позволяет облегчить передачу информации. Обозначения предназначены для общего пользования. Разработаны планы гармонизации обозначений в стандартах ISO на основе предложенной кодификации. Настоящий международный стандарт включает только обозначения инструментов общего назначения, т. е. данный стандарт не распространяется на специальные инструменты.

Во многих случаях разные обычные обозначения были введены для одного и того же крепежного инструмента для винтов и гаек; в каждом случае в качестве обозначений, введенных в настоящем международном стандарте, были выбраны обозначения соответствующего установленного вида. При этом учитывались обозначения, используемые на практике.

Колонка с "новыми" ссылочными номерами, приведенными в Разделах 4 – 9 для каждого обозначения и инструмента, была дополнена колонкой, названной "старой", в которой указаны номера, установленные в ISO 1703:1983.

Номера международных стандартов, напечатанные в таблицах **жирным шрифтом**, распространяются на стандартизованные изделия с установленным соответствующим обозначением. Номера международных стандартов, напечатанные в таблицах курсивом, соответствуют стандартам, которые также являются действующими и содержат подробное описание обозначенных крепежных инструментов для винтов и гаек.

(standards.iteh.ai)

ISO 1703:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd719cc2-3059-4fff-8afe-45df6b7c7e05/iso-1703-2005>

Инструменты крепежные для винтов и гаек. Обозначение и номенклатура

1 Область применения

В настоящем международном стандарте на английском и французском языках представлена номенклатура крепежных инструментов для винтов и гаек.

ПРИМЕЧАНИЕ В дополнение к терминам, используемым на английском и французском языках, т. е. на двух из трех официальных языков ISO, соответствующие эквивалентные термины приводятся на немецком, итальянском, испанском и шведском языках; эти термины публикуются под ответственность комитетов – членов ISO от Германии (DIN), Италии (UNI), Испании (AENOR) и Швеции (SIS). Однако, только термины, представленные на официальных языках, могут рассматриваться как термины ISO.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные документы являются обязательными при применении данного документа. Для жестких ссылок применяется только цитированное издание документа. Для плавающих ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

IEC 60900, *Инструменты ручные для работ под напряжением до 1000 В переменного тока и до 1500 В постоянного тока*

ISO 2351-1 *Инструменты крепежные для винтов и гаек. Отвертки-вставки с механическим приводом. Часть 1. Отвертки-вставки для винтов со шлицевой головкой*

ISO 2351-2, *Инструменты крепежные для винтов и гаек. Отвертки-вставки с механическим приводом. Часть 2. Отвертки-вставки для винтов с крестообразным шлицем*

ISO 2351-3, *Инструменты крепежные для винтов и гаек. Отвертки-вставки с механическим приводом. Часть 3. Отвертки-вставки для винтов с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ*

ISO 2725-1, *Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходники с внутренним квадратом. Часть 1. Переходники для ручного инструмента. Размеры*

ISO 2725-2, *Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходники с внутренним квадратом. Часть 2. Переходники для механизированного инструмента ("ударного действия"). Размеры*

ISO 2936, *Инструменты крепежные для винтов и гаек. Торцовые гаечные ключи с внутренним*

шестигранником

ISO 3315, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Приводные детали для ручных торцевых ключей с переходным квадратами. Размеры и испытания

ISO 3316, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Приспособления для ручных торцевых ключей с квадратной головкой. Размеры и испытания

ISO 3317, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Шестигранные удлинительные вставки с наружными квадратами для гайковертов

ISO 4229, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Гаечные односторонние ключи с зевом от 50 до 120 мм

ISO 6787, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Разводные гаечные ключи

ISO 6788, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Крестообразные торцовые ключи. Размеры и испытание на кручение

ISO 6789, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Ручные динамометрические инструменты. Требования и методы испытаний для проверки совместимости конструкции, соответствия качества требованиям и для повторной процедуры калибровки

ISO 7738, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Комбинированные гаечные ключи. Длина ключей и максимальная толщина головки

ISO 10102, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Гаечные двусторонние ключи с открытым зевом. Длина ключей и толщина головки

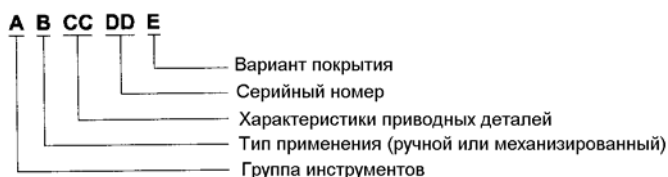
ISO 10103, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Двусторонние накидные прямые и коленчатые гаечные ключи. Длина гаечных ключей и толщина головки

ISO 10104, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Двусторонние накидные гаечные ключи с глубоким и модифицированным коленом. Длина гаечных ключей и толщина головки

ISO 10914, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходники и гаечные ключи для шлицевых приводов

ISO 11168, Торцевые гаечные ключи для свечей зажигания и подогрева

3 Обозначение



A: Группа инструментов

- 1: гаечные ключи
- 2: переходники
- 3: отвертки – вставки (биты)
- 4: отвертки
- 5: соединительные детали
- 6: приводные детали

B: Ручные или механизированные

- 1: ручные
- 2: механизированные; частично ручные операции возможны с использованием дополнительных инструментов

СС: Геометрические характеристики приводных деталей

- 00: приводная деталь отсутствует
- 01: параллельные торцы (шестигранник, квадрат, ...)
- 02: внутренний шестигранник
- 03: наружный шестигранник
- 04: шлицевая
- 05: головка с крестообразным шлицем PH
- 06: головка с крестообразным шлицем PZ
- 07: шлиц
- 08: внутренний квадрат
- 09: наружный квадрат
- 10: треугольная с внутренним квадратом
- 11: треугольная с наружным квадратом
- 12: паз
- 13: с отверстием
- 14: многошлицевая
- 15: остроугольные шлицы

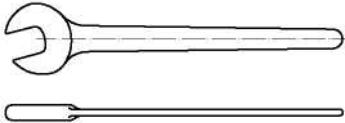

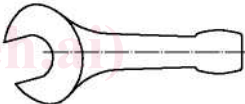

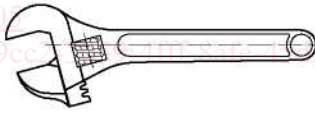


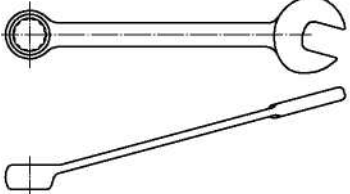
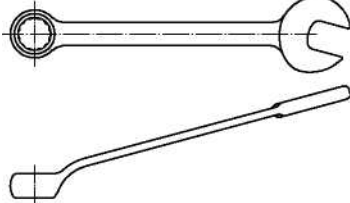
DD: Серийный номер

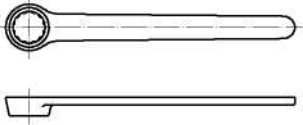
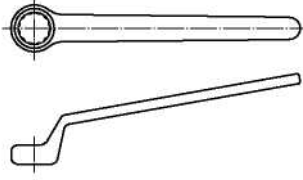

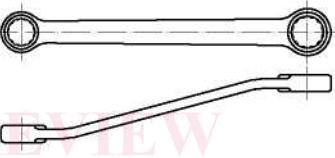
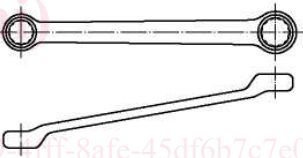

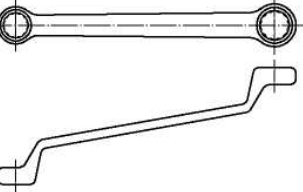
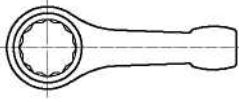
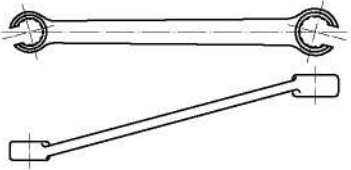

E: Вариант покрытия







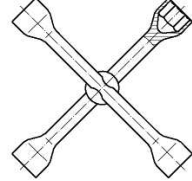
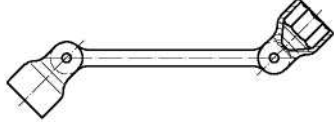
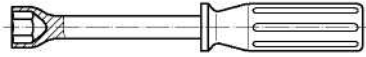

— 0: стандартное

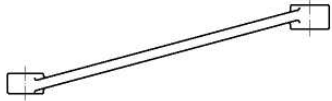



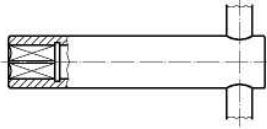




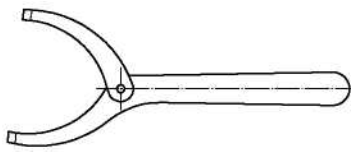
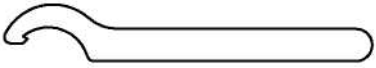
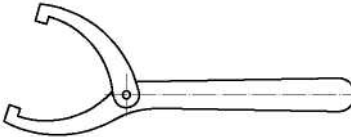

— 1: покрытие для низкого напряжения (IEC 60600)

4 Гаечные ключи

Обозначение		Термин	Стандарты ISO	Инструмент	Использование
новое	старое				
1 1 01 01 0 1 1 01 01 1	1	Гаечный ключ механиков, односторонний Engineer's wrench, single-head	4229 (691; 1711-1)		
1 1 01 02 0	4	Гаечный ключ механиков, двусторонний, с открытыми зевами Engineer's wrench, double-head, open end	10102 (691; 1085; 1711-1; 3318)		
1 1 01 03 0	3	Гаечный ключ ударного действия, с открытым зевом Slugging wrench, open end	(691)		
1 1 01 04 0	2	Разводной гаечный ключ Adjustable wrench	6787		 
1 1 01 05 0	13	Комбинированный гаечный ключ, коленчатый Combination wrench, offset	7738 (691; 1711-1; 3318)		
1 1 01 06 0	14	Комбинированный гаечный ключ, с глубоким коленом Combination wrench, deep offset	7738 (691; 1711-1; 3318)		

Обозначение		Термин	Стандарты ISO	Инструмент	Используй- вание
новое	старое				
1 1 02 01 0	5	Накидной гаечный ключ, односторонний Box wrench, single-head	(691; 1711-1)		
1 1 02 02 0 1 1 02 02 1	6	Накидной гаечный ключ, односторонний, с глубоким коленом Box wrench, single-head, deep offset	(691; 1711-1)		
1 1 02 03 0	8	Накидной гаечный ключ, двусторонний, плоский Box wrench, double- head, flat	10103 (691; 1085; 1711-1; 3318)		
1 1 02 04 0	9	Накидной гаечный ключ, двусторонний, коленчатый Box wrench, double- head, offset	10103 (691; 1085; 1711-1; 3318)		
1 1 02 05 0	11	Накидной гаечный ключ, двусторонний, с видоизмененным коленом Box wrench, double- head, modified offset	10104 (691; 1085; 1711-1; 3318)		
1 1 02 06 0	10	Накидной гаечный ключ, двусторонний, с глубоким коленом Box wrench, double- head, deep offset	10104 (691; 1085; 1711-1; 3318)		
1 1 02 07 0	7	Гаечный ключ ударного действия, накидной Slugging wrench, box	(691)		
1 1 02 08 0	12	Накидной гаечный ключ, двусторонний, коленчатый Flare nut wrench, double head, offset	(691)		
1 1 02 09 0	15	Т-образный гаечный ключ, торцовый, односторонний Tee wrench, socket, single-head	(691; 1711-1; 2236)		

Обозначение		Термин	Стандарты ISO	Инструмент	Использование
новое	старое				
1 1 02 10 0	17	Т-образный гаечный ключ, торцовый, двусторонний Tee wrench, socket, double-head	(691; 1711-1; 2236)		
1 1 02 11 0	16	Т-образный гаечный ключ, торцовый, трубчатый односторонний Tee wrench, socket, tubular single-head	(691; 1711-1; 2236)		
1 1 02 12 0	18	Т-образный гаечный ключ, торцовый, трубчатый двусторонний Tee wrench, socket, tubular double-head	(691; 1711-1; 2236)		
1 1 02 13 0 1 1 02 13 1	19	Торцовый гаечный ключ, односторонний, коленчатый Socket wrench, single-head, offset	(691; 1711-1; 2236)		
1 1 02 14 0	20	Торцовый гаечный ключ, двусторонний, коленчатый на одном конце Socket wrench, double-head, offset one head	(691; 1711-1; 2236)		
1 1 02 15 0	21	Торцовый гаечный ключ, крестообразный Socket wrench, four-way	6788 (691; 1174-1; 1711-1; 2236)		
1 1 02 16 0	22	Торцовый гаечный ключ, двусторонний, с шарнирной головкой Socket wrench, double-head, flex head	(691; 1711-1)		
1 1 02 17 0 1 1 02 17 1	23	Шестигранный торцовый ключ, штопорного типа Hexagon socket wrench, spin type	(691; 1711-1)		
1 1 02 18 0	—	Торцовый ключ для запальной свечи и свечи подогрева Socket wrench for spark-and glow-plug	11168		

Обозначение		Термин	Стандарты ISO	Инструмент	Использование
новое	старое				
1 1 07 01 0	—	Накидной гаечный ключ, двусторонний, для винтов со шлицами Box wrench, double-head, for spline drive screws	10914		
1 1 08 01 0	26	Накидной (кольцевой) гаечный ключ, односторонний, с квадратной головкой Box (ring) wrench, single-end, square			
1 1 08 02 0	27	Т-образный гаечный ключ, торцовый, с одной квадратной головкой Tee wrench, socket, single square			
1 1 10 01 0	28	Т-образный гаечный ключ, с треугольной головкой Tee wrench, triangular			
1 1 12 01 0	128	Разводной торцевой ключ для щелевых замковых колец Face wrench for slotted lock rings			
1 1 12 02 0	129	Разводной торцевой ключ для щелевых замковых колец Adjustable face wrench for slotted lock rings			
1 1 12 03 0	29	Крючковый гаечный ключ Hook wrench			
1 1 12 04 0	30	Разводной крючковый гаечный ключ Adjustable hook wrench			
1 1 12 05 0	33	Гаечный ключ, с внутренней крестообразной головкой Wrench male cruciform		