

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
105-F10

Première édition  
1989-12-01

---

---

**Textiles — Essais de solidité des teintures —**

**Partie F10 :**

Spécification pour le tissu témoin: Multifibre

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

*Textiles — Tests for colour fastness —*

*Part F10 : Specification for adjacent fabric: Multifibre*

[ISO 105-F10:1989](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e01a805-2c0d-4b2d-b0a1-941ba73b8d0f/iso-105-f10-1989)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e01a805-2c0d-4b2d-b0a1-941ba73b8d0f/iso-105-f10-1989>



Numéro de référence  
ISO 105-F10:1989(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO): L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 105-F10 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

L'ISO 105 a été auparavant publiée en 13 «parties», chacune désignée par une lettre (par exemple «Partie A»), avec des dates de publication allant de 1978 à 1985. Chaque partie contenait une série de «sections» dont chacune était désignée par la lettre correspondant à la partie respective et par un numéro de série à deux chiffres (par exemple «Section A01»). Ces sections sont à présent publiées à nouveau comme documents séparés, eux-mêmes désignés «parties» mais en conservant leurs désignations alphanumériques antérieures. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.

L'annexe A fait partie intégrante de la présente partie de l'ISO 105.

© ISO 1989

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Textiles — Essais de solidité des teintures —

## Partie F10 :

### Spécification pour le tissu témoin: Multifibre

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 105 établit des prescriptions générales visant à définir les tissus témoins multifibres non teints qui peuvent être utilisés pour l'évaluation des décolorations dans les essais de solidité des teintures. Les tissus témoins multifibres présentent des propriétés de décoloration normalisées.

#### 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 105. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 105 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 105-A01:1989, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais.*

ISO 105-A02:1987, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A02: Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.*

ISO 105-A03:1987, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A03: Échelle de gris pour l'évaluation des décolorations.*

ISO 105-C02:1989, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie C02: Solidité des teintures au lavage: Essai 2.*

ISO 105-F:1985, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie F: Tissus témoins.*

ISO 105-J02:1987, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie J02: Méthode instrumentale de détermination de la blancheur.*

#### 3 Prescriptions générales

**3.1** Chaque élément du tissu témoin multifibre doit être constitué de fibres présentant les mêmes caractéristiques de décoloration que celles utilisées pour les tissus témoins monofibres correspondants prescrits dans les sections F01 à F05, F07 et F08 de l'ISO 105:1985. Les caractéristiques de décoloration des tissus témoins multifibres doivent être déterminées en appliquant la méthode prescrite dans l'annexe A.

**3.2** Il existe deux tissus témoins multifibres comme indiqué dans le tableau 1.

Tableau 1 — Tissus témoins multifibres

Multifibre DW	Multifibre TV
Acétate secondaire Coton blanchi Polyamide Polyester Acrylique Laine	Triacétate Coton blanchi Polyamide Polyester Acrylique Viscose

Certains essais de solidité des teintures ne peuvent pas être effectués en présence de laine et/ou d'acétate secondaire. Dans ce cas, le tissu témoin multifibre de type TV doit être utilisé à la place du tissu témoin multifibre de type DW.

NOTE 1 Pour les sources de fourniture, il convient de faire référence aux institutions de normes nationales.

**3.3** Les tissus présentant d'autres constructions mais ayant la même largeur de bande et présentant les mêmes caractéristiques de dégorgeage que le tissu multifibre décrit dans la présente partie de l'ISO 105 peuvent également être utilisés et doivent être consignés dans le rapport d'essai.

**3.4** Dans la mesure où les résultats d'essai présentent des différences lorsque les tissus témoins multifibres sont utilisés à la place de tissus témoins monofibres, le type du tissu témoin utilisé doit être consigné dans le rapport d'essai.

## 4 Caractéristiques des tissus

### 4.1 Matériau constituant la chaîne

Fibre: Fibre continue de polyester brillant  
(ne contenant aucun azurant optique)

Fil: 15,5 Tex/27 filament/R02  
Torsion Z 400 tr/m

### 4.2 Matériau constituant la trame

Voir tableau 2.

Tableau 2 — Matériau constituant la trame

Caractéristique	Acétate secondaire	Coton blanchi	Polyamide	Polyester	Acrylique	Laine	Triacétate	Viscose
<b>Fibre continue</b> (filée) Brillant ou degré	brillant	«strict low middling» à brillant	semi-mat	semi-mat	semi-mat	qualité Australian 64	brillant	mat
Tex par brin	0,333	— <sup>1)</sup>	0,333	0,17	0,28	— <sup>2)</sup>	0,333	0,17
Longueur, mm	50,8	27 à 25,7	38,0	38,0	38,0	82,5 ± 27	50,8	40,0
<b>Fil</b>								
Masse linéique	30 tex x 2 fils	30 tex x 2 fils	30 tex x 2 fils	30 tex x 2 fils	30 tex x 2 fils	30 tex x 2 fils	30 tex x 2 fils	30 tex x 2 fils
Torsion Z tr/m	640 Z	570 Z	670 Z	640 Z	640 Z	450 Z	640 Z	510 Z
Torsion S tr/m	400 S	590 S	400 S	400 S	480 S	130 S	400 S	400 S
<b>Blancheur</b> <sup>3)</sup>								
x	0,320 ± 0,003	0,318 ± 0,003	0,320 ± 0,003	0,318 ± 0,003	0,318 ± 0,003	0,338 ± 0,003	0,320 ± 0,003	0,328 ± 0,003
y	0,338 ± 0,003	0,335 ± 0,003	0,335 ± 0,003	0,336 ± 0,003	0,335 ± 0,003	0,335 ± 0,003	0,338 ± 0,003	0,345 ± 0,003
γ	80,0 ± 2,0	86,0 ± 2,0	83,0 ± 2,0	80,0 ± 2,0	82,0 ± 2,0	65,0 ± 2,0	80,0 ± 2,0	82,0 ± 2,0
W <sub>10</sub>	63 ± 5	76 ± 5	71 ± 5	68 ± 5	72 ± 5	— <sup>4)</sup>	63 ± 5	47 ± 5

1) Micronaire: 4,4 en moyenne.

2) Diamètre: 22,22 µm.

3) D<sub>65</sub> observateur à 10°, calculs conformément à l'ISO 105-J02.

4) La valeur de la blancheur pour cette fibre sera introduite dans une prochaine édition de la présente partie de l'ISO 105.

### 4.3 Structure du tissu

Largeur sur le métier au peigne: 127 cm

Armure: 6/6 dans les «filling stripes»  
1/1 dans les «cutting stripes»

Compte: chaîne 35,4 fils/cm  
trame 29,5 duites/cm (en moyenne)

Chaque bande de trame mesurée dans le sens chaîne doit avoir une largeur de 1,5 cm. La «cutting stripe» doit être égale à 0,5 cm de polyester filé.

Dessin d'armure:

#### Type DW

62 fils d'acétate secondaire filé  
48 fils de coton blanchi  
56 fils de polyamide filé  
48 fils de polyester filé  
44 fils d'acrylique filé  
60 fils de laine peignée  
16 fils de polyester filé

#### Type TV

62 fils de triacétate filé  
48 fils de coton blanchi  
56 fils de polyamide filé  
48 fils de polyester filé  
44 fils d'acrylique filé  
60 fils de viscose filée  
16 fils de polyester filé

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 105-F10:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e01a805-2c0d-4b2d-b0a1-941ba73b8d0f/iso-105-f10-1989>

## Annexe A (normative)

### Méthode pour établir la permanence du dégorgeement entre des lots de production différents de tissus témoins

#### A.1 Domaine d'application

La présente annexe prescrit une méthode de contrôle de qualité pour établir la permanence du dégorgeement dans différents lots de production de tissus témoins.

#### A.2 Principe

Des essais de dégorgeement comparatifs sont effectués sur un échantillon du lot de référence et sur un échantillon du nouveau lot de tissu. Le dégorgeement de chacun des tissus témoins est alors comparé au moyen de l'échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.

#### A.3 Appareillage et réactifs

**A.3.1 Appareillage et réactifs**, prescrits dans l'ISO 105-C02.

**A.3.2 Échantillons du tissu témoin non teint et du tissu soumis à l'essai**, mesurant chacun 40 mm × 100 mm.

**A.3.3** Pour la teinture du polyamide, de la laine et de la soie: **Irgalan Orange RL-KWL** 250 % (CI Acid Orange 86). Pour la teinture du coton et de la viscose: **Solophenyl Blue GL** 230 % (CI Direct Blue 71). Pour la teinture du diacétate, du triacétate, du polyamide et du polyester: **Terasil Yellow 2GW** 200 % (CI Disperse Yellow 54). Pour la teinture du polyester, du diacétate, du triacétate et du polyamide: **Terasil Navy Blue BGLN** (CI Disperse Blue 130).

#### A.4 Mode opératoire

**A.4.1** Placer un échantillon du tissu témoin non teint et un échantillon du tissu témoin soumis à l'essai (A.3.2) dans des conteneurs séparés et ajouter la quantité nécessaire de solution savonneuse (voir A.3.1) et de solution de teinture appropriée (voir article A.7).

**A.4.2** Traiter chaque tissu à 50 °C ± 2 °C durant 45 min.

**A.4.3** Retirer chaque tissu, rincer deux fois dans de l'eau froide de qualité 3 (voir A.3.1) puis dans de l'eau froide du robinet durant 10 min; essorer. Déplier chaque tissu et sécher en suspendant à l'air à une température ne dépassant pas 60 °C.

**A.4.4** Évaluer le dégorgeement du tissu témoin de référence au moyen de l'échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements (voir A.3.1) afin de s'assurer que le degré de dégorgeement est 3-4.

**A.4.5** Comparer le dégorgeement du tissu témoin de référence avec celui du tissu témoin soumis à l'essai au moyen de l'échelle de gris pour l'évaluation des dégradations (voir A.3.1).

#### A.5 Évaluation des résultats

Le tissu témoin à l'essai est acceptable en ce qui concerne ses propriétés de dégorgeement lorsque la différence de couleur entre le dégorgeement du tissu témoin de référence et celui du tissu soumis à l'essai n'est pas supérieure à 4-5, mesurée au moyen de l'échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.

#### A.6 Rapport d'essai

Noter le dégorgeement du tissu témoin soumis à l'essai (voir article A.5).

#### A.7 Remarque

La quantité de teinture utilisée doit donner un dégorgeement sur le tissu témoin de référence de 3-4 tout en garantissant qu'il reste de la teinture dans le bain d'essai à la fin de l'essai. Les concentrations suivantes de teinture sont données à titre d'information:

Irgalan Orange RL-KLW (250 %) : 0,025 g/l  
Solophenyl Blue GL (230 %) : 0,0015 g/l  
Terasil Yellow 2GW (200 %) : 0,002 g/l  
Terasil Navy Blue BGLN (100 %) : 0,100 g/l

L'essai avec chacune de ces teintures doit être effectué séparément.

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 105-F10:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e01a805-2c0d-4b2d-b0a1-941ba73b8d0f/iso-105-f10-1989>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 105-F10:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e01a805-2c0d-4b2d-b0a1-941ba73b8d0f/iso-105-f10-1989>

---

---

**CDU 677.016.471.2:677.074/.076**

**Descripteurs:** textile, étoffe, matière teignante, essai, détermination, solidité de la couleur, dégorgement, échantillon témoin.

Prix basé sur 4 pages

---

---