

---

---

**Outils coupants — Désignation des  
groupes d'aciers rapides**

*Cutting tools — Designation of high-speed steel groups*

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[ISO 11054:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 11054:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006>

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 11054 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11054:1993), dont elle constitue une révision technique.

[ISO 11054:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 11054:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006>

# Outils coupants — Désignation des groupes d'aciers rapides

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie la désignation des groupes d'aciers rapides utilisés pour la fabrication d'outils coupants en acier rapide tels que tarauds, forets, fraises, etc. Elle n'a pas pour but de spécifier la composition des aciers rapides, celle-ci faisant l'objet de l'ISO 4957.

## 2 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

### 2.1

#### acier rapide conventionnel

acier rapide obtenu par le procédé de fabrication par la métallurgie du lingot traditionnelle

### 2.2

#### acier rapide en métallurgie des poudres

acier rapide obtenu par le procédé de fabrication par la métallurgie des poudres

## 3 Désignation

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006>

Le Tableau 1 donne la codification des aciers rapides les plus couramment utilisés pour les outils coupants.

En complément au code normalisé, un symbole supplémentaire peut être ajouté par le fabricant pour une meilleure description de ses produits.

Tableau 1 — Groupes d'aciers rapides

Procédé de fabrication	Code de désignation	Classe de composition chimique
Acier rapide conventionnel	HSS	Acier rapide contenant moins de 4,5 % de cobalt et moins de 2,6 % de vanadium
	HSS-E	Acier rapide contenant au moins 4,5 % de cobalt ou au moins 2,6 % de vanadium
Acier rapide en métallurgie des poudres	HSS-PM	Acier rapide contenant moins de 4,5 % de cobalt et moins de 2,6 % de vanadium
	HSS-E-PM	Acier rapide contenant au moins 4,5 % de cobalt ou au moins 2,6 % de vanadium

## 4 Exemples

EXEMPLE 1 Acier rapide HS6-5-2 conformément à l'ISO 4957, contenant 0 % de cobalt et 1,8 % de vanadium obtenu par procédé de fabrication conventionnel est désigné comme suit:

**HSS**

EXEMPLE 2 Acier rapide HS6-5-2-5 conformément à l'ISO 4957, contenant 5 % de cobalt et 1,8 % de vanadium obtenu par procédé de fabrication conventionnel est désigné comme suit:

**HSS-E**

EXEMPLE 3 Acier rapide HS6-5-2 conformément à l'ISO 4957, contenant 0 % de cobalt et 1,8 % de vanadium obtenu par procédé de fabrication par métallurgie des poudres est désigné comme suit:

**HSS-PM**

EXEMPLE 4 Acier rapide HS6-5-3-8 conformément à l'ISO 4957, contenant 8 % de cobalt et 3 % de vanadium obtenu par procédé de fabrication par métallurgie des poudres est désigné comme suit:

**HSS-E-PM**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 11054:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006>

## Bibliographie

- [1] ISO 4957:1999, *Aciers à outils*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 11054:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 11054:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/68cdfd64-8fe3-4d3e-bbb8-49b2d2c5b06c/iso-11054-2006>

---

---

**ICS 25.100.01; 77.140.35**

Prix basé sur 3 pages