

NORME INTERNATIONALE

ISO
105-J02

Première édition
1987-12-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Textiles — Essais de solidité des teintures —

Partie J02:

Méthode instrumentale de détermination de la blancheur

Textiles — Tests for colour fastness —

Part J02: Method for the instrumental assessment of whiteness

Numéro de référence
ISO 105-J02:1987 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 105-J02 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

L'ISO 105 a été auparavant publiée en treize «parties», chacune désignée par une lettre (par exemple «Partie A»), avec des dates de publication allant de 1978 à 1985. Chaque partie contenait une série de «sections» dont chacune était désignée par la lettre correspondant à la partie respective et par un numéro de série à deux chiffres (par exemple «Section A01»). Ces sections sont à présent publiées à nouveau comme documents séparés, eux-mêmes désignés «parties» mais en conservant leurs désignations alphanumériques antérieures. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Textiles — Essais de solidité des teintures —

Partie J02:

Méthode instrumentale de détermination de la blancheur

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 105 spécifie une méthode destinée à quantifier la blancheur des textiles, y compris les matériaux fluorescents.

2 Références

ISO 105-J01, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie J01: Méthode de mesurage de la couleur et des différences de couleur.*

Publication CIE n° 15.2: 1986, *Colorimétrie* — deuxième édition.¹⁾

3 Principe

Les coordonnées de chromaticité x_{10} , y_{10} et les composantes trichromatiques Y_{10} sont calculées à partir des facteurs de luminance spectrale de l'échantillon et converties en une valeur de blancheur. Si elles ne peuvent pas être calculées, on peut utiliser à leur place les valeurs x , y , Y . On peut également déterminer le facteur d'ombrage rouge/vert.

4 Appareillage

Spectrophotomètre, qui illumine l'échantillon avec un illuminant type D_{65} ressemblant à la lumière du jour.

5 Éprouvette

L'éprouvette doit être constituée d'un nombre de couches suffisant pour garantir que l'addition d'une autre couche ne modifie pas les facteurs de luminance spectrale.

6 Mode opératoire

6.1 Mesurer les facteurs de luminance spectrale de l'éprouvette avec un spectrophotomètre (chapitre 4).

6.2 Calculer les valeurs de x_{10} , y_{10} et Y_{10} en présence de l'illuminant D_{65} à l'aide du système de formulation définissant le mesureur colorimétrique type supplémentaire CIE 1964. Si cela n'est pas possible, les valeurs x , y , Y obtenues à l'aide du système de formulation définissant le mesureur colorimétrique type supplémentaire CIE 1931 peuvent être utilisées.

6.3 Calculer la valeur de la blancheur W_{10} à l'aide de l'équation

$$W_{10} = Y_{10} + 800 (0,313 8 - x_{10}) + 1 700 (0,331 0 - y_{10})$$

Si cela est demandé, calculer le facteur d'ombrage $T_{W,10}$ à l'aide de l'équation

$$T_{W,10} = 900 (0,313 8 - x_{10}) - 650 (0,331 0 - y_{10})$$

Si l'on a obtenu les valeurs x , y , Y , les équations correspondantes sont

$$W = Y + 800 (0,312 7 - x) + 1 700 (0,329 0 - y)$$

$$T_W = 1 000 (0,312 7 - x) + 650 (0,329 0 - y)$$

1) Cette Publication est disponible au Bureau central de la CIE
P.O. Box 169
A-1033 Vienne
Autriche.