

---

Norme internationale



105/N

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Textiles — Essais de solidité des teintures —  
Partie N: Solidité des teintures aux agents de blanchiment**

*Textiles — Tests for colour fastness — Part N: Colour fastness to bleaching agencies*

Première édition — 1978-12-15

Mise à jour et réimprimée — 1982-09-01

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 105-N:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b27d916-e132-4b3f-aab4-675f88842fc4/iso-105-n-1978)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b27d916-e132-4b3f-aab4-675f88842fc4/iso-105-n-1978>

---

CDU 677.016.47

Réf. n° : ISO 105/N-1978 (F)

**Descripteurs** : textile, matière teignante, essai, solidité de la couleur, examen visuel, essai de blanchiment, essai chimique, hypochlorite de sodium, peroxyde d'hydrogène, textile de cellulose, chlorite de sodium, anhydride sulfureux.

Prix basé sur 10 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 105/N a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Elle fut soumise directement au Conseil de l'ISO, conformément au paragraphe 5.10.1 de la partie 1 des Directives pour les travaux techniques de l'ISO.

La présente partie de l'ISO 105 annule et remplace le groupe N de l'ISO 105-1978 qui, à l'origine, regroupait les parties 6, 7 et 20 de la Recommandation ISO/R 105/I-1959, et les parties 7 et 8 de la Recommandation ISO/R 105/II-1963.

NOTE — La Norme internationale ISO 105 est présentée sous forme de parties. Chacune de ces parties correspond à un groupe, et est elle-même fractionnée en ses différentes sections constitutives. Cette présentation facilite le remplacement des groupes existants par des éditions successives chaque fois que cela est nécessaire.

# Sommaire de l'ISO 105

## ISO 105/A Textiles — Essais de solidité des teintures —

### Partie A : Principes généraux

- A01 Principes généraux pour effectuer les essais
- A02 Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations
- A03 Échelle de gris pour l'évaluation des décolorations

## ISO 105/B Textiles — Essais de solidité des teintures —

### Partie B : Solidité des teintures à la lumière et aux intempéries

- B01 Solidité des teintures à la lumière : Lumière du jour
- B02 Solidité des teintures à la lumière : Lampe à arc au xénon
- B03 Solidité des teintures aux intempéries : Exposition en plein air
- B04 Solidité des teintures aux intempéries : Lampe à arc au xénon
- B05 Détection et évaluation de la phototropie

## ISO 105/C Textiles — Essais de solidité des teintures —

### Partie C : Solidité des teintures au lavage

- C01 Solidité des teintures au lavage : Essai 1
- C02 Solidité des teintures au lavage : Essai 2
- C03 Solidité des teintures au lavage : Essai 3
- C04 Solidité des teintures au lavage : Essai 4
- C05 Solidité des teintures au lavage : Essai 5
- C06 Solidité des teintures aux lavages domestiques et industriels

## ISO 105/D Textiles — Essais de solidité des teintures —

### Partie D : Solidité des teintures au nettoyage à sec

- D01 Solidité des teintures au nettoyage à sec
- D02 Solidité des teintures au frottement : Solvants organiques

## ISO 105/E Textiles — Essais de solidité des teintures —

### Partie E : Solidité des teintures aux agents aqueux

- E01 Solidité des teintures à l'eau
- E02 Solidité des teintures à l'eau de mer
- E03 Solidité des teintures à l'eau chlorée (eau de piscine)
- E04 Solidité des teintures à la sueur
- E05 Solidité des teintures aux acides
- E06 Solidité des teintures aux alcalis
- E07 Solidité des teintures à la goutte d'eau
- E08 Solidité des teintures à l'eau : Eau chaude
- E09 Solidité des teintures au décatissage à l'eau bouillante
- E10 Solidité des teintures au décatissage
- E11 Solidité des teintures au vaporisage à la pression atmosphérique
- E12 Solidité des teintures au foulon : Foulon alcalin
- E13 Solidité des teintures au foulon acide : Essai fort
- E14 Solidité des teintures au foulon acide : Essai doux

## ISO 105/F Textiles — Essais de solidité des teintures —

### Partie F : Tissus témoins

- F01 Spécifications pour le tissu témoin normalisé : Laine
- F02 Spécifications pour le tissu témoin normalisé : Coton et viscose
- F03 Spécifications pour le tissu témoin normalisé : Polyamide
- F04 Spécifications pour le tissu témoin normalisé : Polyester
- F05 Spécifications pour le tissu témoin normalisé : Acrylique
- F06 Spécifications pour le tissu témoin normalisé : Soie

## ISO 105/G Textiles — Essais de solidité des teintures —

### Partie G : Solidité des teintures aux agents atmosphériques de dégradation

- G01 Solidité des teintures aux oxydes d'azote
- G02 Solidité des teintures aux fumées de gaz brûlés
- G03 Solidité des teintures à l'ozone dans l'atmosphère

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 105-1978  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sig/1b27d016-e132-4b3f-eb4-675f88842f3e/iso-105-1978>

- ISO 105/J Textiles — Essais de solidité des teintures —**  
**Partie J : Mesurage de la couleur et des différences de couleur**  
**J01** Méthode de mesurage de la couleur et des différences de couleur
- ISO 105/N Textiles — Essais de solidité des teintures —**  
**Partie N : Solidité des teintures aux agents de blanchiment**  
**N01** Solidité des teintures au blanchiment : Hypochlorite  
**N02** Solidité des teintures au blanchiment : Peroxyde  
**N03** Solidité des teintures au blanchiment : Chlorite de sodium : Essai doux  
**N04** Solidité des teintures au blanchiment : Chlorite de sodium : Essai fort  
**N05** Solidité des teintures au soufre
- ISO 105/P Textiles — Essais de solidité des teintures —**  
**Partie P : Solidité des teintures aux traitements thermiques**  
**P01** Solidité des teintures à la chaleur sèche (à l'exclusion du repassage)  
**P02** Solidité des teintures au plissage : Plissage à la vapeur
- ISO 105/S Textiles — Essais de solidité des teintures —**  
**Partie S : Solidité des teintures à la vulcanisation**  
**S01** Solidité des teintures à la vulcanisation : Air chaud  
**S02** Solidité des teintures à la vulcanisation : Monochlorure de soufre  
**S03** Solidité des teintures à la vulcanisation : Vapeur saturée
- ISO 105/X Textiles — Essais de solidité des teintures —**  
**Partie X : Solidité des teintures à des agents autres que ceux spécifiés dans les parties A à S et Z**  
**X01** Solidité des teintures au carbonisage : Chlorure d'aluminium  
**X02** Solidité des teintures au carbonisage : Acide sulfurique  
**X03** Solidité des teintures au chlorage acide  
**X04** Solidité des teintures au mercerisage  
**X05** Solidité des teintures aux solvants organiques  
**X06** Solidité des teintures au débouillissage à l'air libre  
**X07** Solidité des teintures à la surteinture : Laine  
**X08** Solidité des teintures au décreusage  
**X09** Solidité des teintures au formaldéhyde  
**X10** Évaluation de la migration des teintures des textiles dans les enductions de polychlorure de vinyle  
**X11** Solidité des teintures au repassage à chaud  
**X12** Solidité des teintures au frottement  
**X13** Solidité des teintures sur laine aux traitements effectués avec des produits chimiques en vue du plissage et du fixage
- ISO 105/Z Textiles — Essais de solidité des teintures —**  
**Partie Z : Caractéristiques des colorants**  
**Z01** Solidité des teintures aux métaux dans les bains de teinture : Sels de chrome  
**Z02** Solidité des teintures aux métaux dans les bains de teinture : Fer et cuivre

# Textiles – Essais de solidité des teintures

## N01 Solidité des teintures au blanchiment : Hypochlorite

### 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode est destinée à la détermination de la résistance des teintures sur les textiles de toute nature, à tous leurs stades de transformation, à l'action des bains de blanchiment contenant de l'hypochlorite de sodium, de calcium ou de lithium en concentrations habituellement utilisées dans le blanchiment industriel. Elle est applicable principalement aux fibres cellulosiques naturelles et régénérées.

### 2 PRINCIPE

Une éprouvette du textile est agitée dans une solution d'hypochlorite de sodium ou de lithium, rincée dans l'eau, agitée dans une solution de peroxyde d'hydrogène ou dans une solution d'hydrogénosulfite de sodium, puis rincée et séchée. La dégradation de la coloration de l'éprouvette est évaluée avec l'échelle de gris.

### 3 RÉFÉRENCES

ISO 105 :

Section A01, *Principes généraux pour effectuer les essais.*

Section A02, *Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.*

Section C01, *Solidité des teintures au lavage : Essai 1.*

### 4 APPAREILLAGE ET RÉACTIFS

**4.1 Récipient en verre ou en porcelaine vernie**, pouvant être fermé, pour l'éprouvette et la solution de blanchiment.

**4.2 Soit :**

**Hypochlorite de sodium** (NaOCl), solution contenant 2,0 g de chlore actif par litre, tamponnée à pH 11,0 ± 0,2 par addition de 10 g de carbonate de sodium anhydre (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) par litre à une température de 20 ± 2 °C.

Pour préparer ce réactif, utiliser un hypochlorite de sodium ayant la composition suivante :

- chlore actif : 140 à 160 g/l
- chlorure de sodium (NaCl) : 120 à 170 g/l
- hydroxyde de sodium (NaOH) : 20 g/l maximum
- carbonate de sodium (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) : 20 g/l maximum
- fer (Fe) : 0,01 g/l maximum

Soit :

**Hypochlorite de lithium** (LiOCl), solution contenant 2,0 g de chlore actif par litre, tamponnée à pH 11,0 ± 0,2 par addition de 10 g de carbonate de sodium anhydre (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) par litre à une température de 20 ± 2 °C.

Pour préparer ce réactif, utiliser un hypochlorite de lithium solide contenant environ 300 g de LiOCl par kilogramme. Environ 10 g d'hypochlorite de lithium solide dissous dans 1 litre d'eau distillée produisent une solution ayant la concentration prescrite de 2,0 g de chlore actif par litre.

**4.3 Peroxyde d'hydrogène**, solution contenant 2,5 ml de peroxyde d'hydrogène [30 % (m/m) H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>] par litre, ou solution contenant 5 g d'hydrogénosulfite de sodium (NaHSO<sub>3</sub>) par litre.

**4.4 Savon**, solution contenant 5 g de savon par litre (voir paragraphe 4.3 de la section C01), pour le mouillage des tissus hydrophobes.

**4.5 Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations** (voir chapitre 3).

### 5 ÉPROUVETTE

**5.1** Si le textile à soumettre à l'essai est de l'étoffe, utiliser une éprouvette de 10 cm × 4 cm.

**5.2** Si le textile à soumettre à l'essai est du fil, le tricoter et utiliser une éprouvette de 10 cm × 4 cm, ou bien faire une mèche de fils parallèles, de 10 cm de longueur et d'environ 0,5 cm de diamètre, nouée près des deux extrémités.

CDU 677.016.47

Première édition – 1978-12-15

**Descripteurs :** textiles, matière teignante, essai, solidité de la couleur, examen visuel, essai de blanchiment, hypochlorite de sodium.

**Approuvée par les comités membres de :** Autriche; Belgique; Bulgarie; Canada; Chili; Danemark; Espagne; France; Grèce; Hongrie; Inde; Irlande; Israël; Italie; Norvège; Nouvelle-Zélande; Pakistan; Pays-Bas; Pologne; Portugal; Royaume-Uni; Suède; Suisse; Tchécoslovaquie; U.R.S.S.

© Organisation internationale de normalisation, 1978 •

Imprimé en Suisse

N01 page 1

**5.3** Si le textile à soumettre à l'essai est de la fibre en bourre, en peigner et comprimer une quantité suffisante pour former une nappe de 10 cm × 4 cm, et coudre la nappe sur un morceau de tissu qui ne devra pas modifier l'action de l'hypochlorite sur l'éprouvette, pour maintenir la fibre en place.

## 6 MODE OPÉRATOIRE

**6.1** Si le textile à soumettre à l'essai possède un apprêt hydrofuge, bien mouiller l'éprouvette dans la solution de savon (4.4), de 25 à 30 °C. Éliminer le liquide en excès en exprimant l'éprouvette de façon qu'elle retienne approximativement sa propre masse sèche de solution mouillante, et placer immédiatement l'éprouvette, sous forme ouverte, dans la solution d'hypochlorite de sodium ou de lithium (4.2), à  $20 \pm 2$  °C, le rapport de bain étant de 50 : 1.

**6.2** Si le textile à soumettre à l'essai ne possède aucun apprêt hydrofuge, bien mouiller l'éprouvette dans de l'eau distillée, éliminer l'eau en excès et placer l'éprouvette, sous forme ouverte, dans la solution d'hypochlorite de sodium ou de lithium (4.2), à  $20 \pm 2$  °C, le rapport de bain étant de 50 : 1.

**6.3** Fermer le récipient et laisser l'éprouvette dans la solution, à  $20 \pm 2$  °C, durant 60 min. Éviter d'exposer à la lumière solaire directe.

**6.4** Rincer soigneusement l'éprouvette dans l'eau courante froide du robinet, puis la remuer dans l'une des solutions spécifiées en 4.3, à la température ambiante, durant 10 min.

**6.5** Rincer soigneusement l'éprouvette dans l'eau courante froide du robinet, éliminer l'eau en excès et sécher l'éprouvette en la suspendant à l'air à une température ne dépassant pas 60 °C.

**6.6** Évaluer la dégradation de la coloration de l'éprouvette avec l'échelle de gris.

## 7 PROCÈS-VERBAL D'ESSAI

Indiquer l'indice de solidité pour la dégradation de coloration de l'éprouvette.

## 8 NOTE

La concentration en chlore actif doit être déterminée avant chaque essai ou série d'essais.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 105-N:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b27d916-e132-4b3f-aab4-675f88842fc4/iso-105-n-1978>

## Textiles — Essais de solidité des teintures

## N02 Solidité des teintures au blanchiment : Peroxyde

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode est destinée à la détermination de la résistance des teintures sur les textiles de toute nature, à tous leurs stades de transformation, à l'action des bains de blanchiment contenant du peroxyde en concentrations habituellement utilisées dans le traitement des textiles.

## 2 PRINCIPE

Une éprouvette du textile, en contact avec des tissus témoins, est immergée dans une solution de blanchiment, puis rincée et séchée. La dégradation de la coloration de l'éprouvette et le dégorgeement sur les tissus témoins sont évalués avec les échelles de gris.

## 3 RÉFÉRENCES

ISO 105 :

Section A01, *Principes généraux pour effectuer les essais.*

Section A02, *Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.*

Section A03, *Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements.*

## 4 APPAREILLAGE ET RÉACTIFS

**4.1 Tube à essais**, de diamètre et de longueur tels que le rouleau de l'éprouvette composée puisse entrer facilement dans le tube et être recouvert par la solution de blanchiment.

**4.2 Réfrigérant à reflux**, s'adaptant au tube à essais, pour réduire l'évaporation du bain de blanchiment pendant l'essai.

**4.3 Bain de blanchiment**, ayant la composition indiquée dans le tableau suivant.

Bain au commencement par litre d'eau distillée	Bain 1 pour cellulose naturelle et régénérée	Bain 2 pour cellulose naturelle et régénérée	Bain 3 pour laine et acétate	Bain 4 pour soie
Solution de peroxyde d'hydrogène, <sup>1)</sup> ml	5	—	20	20
Peroxyde de sodium, <sup>2)</sup> g	—	3	—	—
Solution de silicate de sodium, <sup>3)</sup> ml	5	5	—	5
Pyrophosphate de sodium, <sup>4)</sup> g	—	—	5	—
Chlorure de magnésium, <sup>5)</sup> g	0,1	0,1	—	0,1
pH, valeur initiale $\pm 0,2$ <sup>6)</sup>	10,5	11,5	9,3 <sup>7)</sup>	10,0
Température, °C $\pm 2$ °C	90	80	50	70
Durée de traitement, h	1	1	2	2
Rapport de bain	30 : 1	30 : 1	30 : 1	30 : 1

1) Contenant 304 g/l de  $H_2O_2$  (= 275 g/kg de  $H_2O_2$ ).

2) 100 %  $Na_2O_2$ .

3) Densité relative à 20 °C = 1,32; rapport  $SiO_2/Na_2O \approx 2,7 : 1$ .

4)  $Na_4P_2O_7 \cdot 10H_2O$ .

5)  $MgCl_2 \cdot 6H_2O$ .

6) Ajuster par addition d'une solution de NaOH, si nécessaire.

7) Le pH du bain à la fin de l'essai ne doit pas être inférieur à 9,0.

**4.4 Deux tissus témoins**, chacun de 10 cm  $\times$  4 cm, l'un composé du même genre de fibre que le textile à soumettre

CDU 677.016.47

Première édition — 1978-12-15

**Descripteurs** : textiles, matière teignante, essai, solidité de la couleur, examen visuel, essai de blanchiment, peroxyde d'hydrogène, peroxyde de sodium.

**Approuvée par les comités membres de** : Autriche; Belgique; Bulgarie; Canada; Chili; Danemark; Espagne; France; Grèce; Hongrie; Inde; Irlande; Israël; Italie; Norvège; Nouvelle-Zélande; Pakistan; Pays-Bas; Pologne; Portugal; Royaume-Uni; Suède; Suisse; Tchécoslovaquie; U.R.S.S.

© Organisation internationale de normalisation, 1978 •

Imprimé en Suisse

N02 page 1

à l'essai, ou, dans le cas de mélanges, du même genre que la fibre prédominante, le second composé de la fibre indiquée dans le tableau suivant, ou, dans le cas de mélanges, du genre de la deuxième fibre en importance, ou d'une fibre spécifiée par ailleurs.

Si le premier tissu témoin est	Le second doit être
laine, soie, lin, viscose, } polyester, acrylique }	coton
coton, acétate	viscose

**4.5 Échelles de gris pour l'évaluation des dégradations et des décolorations (voir chapitre 3).**

**5 ÉPROUVETTE**

**5.1** Si le textile à soumettre à l'essai est de l'étoffe, placer une éprouvette de 10 cm x 4 cm entre les deux tissus témoins (4.4) et coudre le long des quatre côtés pour former une éprouvette composée.

**5.2** Si le textile à soumettre à l'essai est du fil, le tricoter et le traiter comme indiqué en 5.1, ou bien former une nappe de fils parallèles entre les deux tissus témoins (4.4) de façon que la quantité de fil ait une masse approximativement égale à la moitié de la masse totale des tissus témoins. Coudre le long des quatre côtés pour maintenir le fil en place et pour former une éprouvette composée.

**5.3** Si le textile à soumettre à l'essai est de la fibre en bourre, en peigner et comprimer une quantité

approximativement égale à la moitié de la masse totale des tissus témoins (4.4) pour former une nappe de 10 cm x 4 cm. Placer la nappe entre les deux tissus témoins et coudre le long des quatre côtés pour maintenir la fibre en place et pour former une éprouvette composée.

**6 MODE OPÉRATOIRE**

**6.1** Rouler l'éprouvette composée dans le sens de la longueur en un rouleau non serré, mettre ce rouleau de 4 cm de longueur dans le tube à essais contenant la solution de blanchiment appropriée (voir tableau en 4.3) et la maintenir recouverte par le bain, pendant la durée de traitement et à la température indiquées dans le tableau.

**6.2** Retirer l'éprouvette composée, la rincer durant 10 min dans l'eau courante froide du robinet et l'essorer. Ouvrir l'éprouvette composée en décousant les côtés, à l'exception de l'un des petits côtés, et la sécher en la suspendant à l'air à une température ne dépassant pas 60 °C, de manière que les trois parties soient en contact seulement par la couture restante.

**6.3** Évaluer la dégradation de la coloration de l'éprouvette et le décoloration sur les tissus témoins avec les échelles de gris.

**7 PROCÈS-VERBAL D'ESSAI**

Indiquer la solution de blanchiment utilisée, les indices de solidité pour la dégradation de coloration de l'éprouvette et pour le décoloration sur chaque genre de tissu témoin utilisé.



## Textiles — Essais de solidité des teintures

### N03 Solidité des teintures au blanchiment : Chlorite de sodium : Essai doux

#### 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode est destinée à la détermination de la résistance des teintures sur les textiles de cellulose naturelle ou régénérée, et fibres synthétiques, à l'action des bains de blanchiment doux contenant du chlorite de sodium, tels qu'ils sont habituellement employés dans le traitement des textiles.

#### 2 PRINCIPE

Une éprouvette du textile, en contact avec des tissus témoins spécifiés, est traitée dans une solution de chlorite de sodium, puis rincée et séchée. La dégradation de la coloration de l'éprouvette et le dégorgeement sur les tissus témoins sont évalués avec les échelles de gris.

#### 3 RÉFÉRENCES

ISO 105 :

Section A01, *Principes généraux pour effectuer les essais.*

Section A02, *Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.*

Section A03, *Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements.*

#### 4 APPAREILLAGE ET RÉACTIFS

**4.1 Récipient en verre, avec réfrigérant à reflux** ou autres moyens pour réduire l'évaporation du bain et éviter ainsi sa modification pendant l'essai.

**4.2 Chlorite de sodium**, solution à 1 g/l (800 g/kg), ajustée à pH 3,5 par addition d'acide acétique immédiatement avant l'essai (voir chapitre 8).

**4.3 Deux tissus témoins**, de 10 cm × 4 cm, composés chacun d'une fibre sur laquelle on désire évaluer le dégorgeement.

**4.4 Échelles de gris pour l'évaluation des dégradations et des dégorgements** (voir chapitre 3).

#### 5 ÉPROUVETTE

**5.1** Si le textile à soumettre à l'essai est de l'étoffe, placer une éprouvette de 10 cm × 4 cm entre les deux tissus témoins (4.3) et coudre le long des quatre côtés pour former une éprouvette composée.

**5.2** Si le textile à soumettre à l'essai est du fil, le tricoter et le traiter comme indiqué en 5.1, ou bien former une nappe de fils parallèles entre les deux tissus témoins (4.3), de façon que la quantité de fil ait une masse approximativement égale à la moitié de la masse totale des tissus témoins. Coudre le long des quatre côtés pour maintenir le fil en place et pour former une éprouvette composée.

**5.3** Si le textile à soumettre à l'essai est de la fibre en bourre, en peigner et comprimer une quantité approximativement égale à la moitié de la masse totale des tissus témoins (4.3) pour former une nappe de 10 cm × 4 cm. Placer la nappe entre les deux tissus témoins et coudre le long des quatre côtés pour maintenir la fibre en place et pour former une éprouvette composée.

#### 6 MODE OPÉRATOIRE

**6.1** Mouiller à fond l'éprouvette composée avec la solution de chlorite de sodium (4.2), puis l'immerger dans cette solution sans agitation, à une température de  $80 \pm 2$  °C, durant 1 h. Le rapport de bain est de 50 : 1.

**6.2** Rincer l'éprouvette composée durant 10 min dans l'eau courante froide du robinet. Ouvrir l'éprouvette composée en décousant les côtés, à l'exception de l'un des petits côtés, et la sécher en la suspendant à l'air à une température ne dépassant pas 60 °C, de manière que les trois parties soient en contact seulement par la couture restante.

CDU 677.016.47

Première édition — 1978-12-15

**Describeurs :** textiles, matière teignante, essai, solidité de la couleur, examen visuel, essai de blanchiment, textile de cellulose, chlorite de sodium.

**Approuvée par les comités membres de :** Allemagne, R.F.; Australie; Belgique; Bulgarie; Chili; Colombie; Danemark; Espagne; France; Irlande; Italie; Japon; Nouvelle-Zélande; Pays-Bas; Portugal; Roumanie; Royaume-Uni; Suède; Suisse; Turquie.

**Désapprouvée par les comités membres de :** Hongrie; Inde; U.R.S.S.

© Organisation internationale de normalisation, 1978 •

Imprimé en Suisse

N03 page 1