

NORME
INTERNATIONALE

ISO
105-S01

Deuxième édition
1993-10-01

**Textiles — Essais de solidité des
teintures —**

Partie S01:

Solidité des teintures à la vulcanisation: Air
(chaud)

ISO 105-S01:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5909920e-2927-48cd-a0e7-1cc4455d1abf/iso-105-s01-1993>

Textiles — Tests for colour fastness —

Part S01: Colour fastness to vulcanization: Hot air



Numéro de référence
ISO 105-S01:1993(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 105-S01 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 1, *Essais des textiles colorés et des colorants*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5999920e-2927-48cd-a0e7->

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (incluse dans l'ISO 105-S:1978), dont elle constitue une révision mineure.

L'ISO 105 a été auparavant publiée en 13 «parties», chacune désignée par une lettre (par exemple «Partie A»), avec des dates de publication allant de 1978 à 1985. Chaque partie contenait une série de «sections» dont chacune était désignée par la lettre correspondant à la partie respective et par un numéro de série à deux chiffres (par exemple «Section A01»). Ces sections sont à présent publiées à nouveau comme documents séparés, eux-mêmes désignés «parties» mais en conservant leurs désignations alphanumériques antérieures. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.

© ISO 1993

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Textiles — Essais de solidité des teintures —

Partie S01:

Solidité des teintures à la vulcanisation: Air chaud

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 105 prescrit une méthode pour la détermination de la résistance des teintures sur les textiles de toute nature, à tous leurs stades de transformation, à l'action d'un mélange type à base de caoutchouc, tel qu'on peut l'utiliser dans l'industrie de l'imperméabilisation, ainsi qu'à l'action des produits de décomposition de ce mélange pendant la vulcanisation par l'air chaud.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 105. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 105 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 105-A01:1989, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais.*

ISO 105-A02:1993, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A02: Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations.*

ISO 139:1973, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai.*

3 Principe

Une éprouvette du textile est chauffée en contact direct avec un mélange de caoutchouc (initialement) non vulcanisé. La dégradation de la coloration de l'éprouvette est évaluée à l'aide de l'échelle de gris.

4 Appareillage et matériaux

4.1 Étuve, maintenue à $125\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$, équipée d'un ventilateur pour assurer l'uniformité de la température de l'air.

4.2 Feuille d'un mélange à base de caoutchouc non vulcanisé, de $2,5\text{ mm} \pm 1,5\text{ mm}$ d'épaisseur et ayant la composition suivante:

100 parties de crêpe clair;

5 parties d'oxyde de zinc;

1 partie d'acide stéarique;

2 parties de soufre;

1 partie de mercaptobenzothiazole;

0,2 partie de diéthylthiocarbamate de zinc;

15 parties d'oxyde de titane;

75 parties de sulfate de baryum.

S'il est nécessaire de transporter la feuille de caoutchouc, il faut la recouvrir d'une feuille mince de polyéthylène.

NOTE 1 Il convient d'avoir présent à l'esprit que cet essai utilise un mélange type de base caoutchouc. D'autres in-

grédients sont fréquemment employés dans l'industrie; ils peuvent avoir des effets particuliers sur la solidité des teintures, effets qui ne sont pas décelés par cet essai.

4.3 Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations, conforme à l'ISO 105-A02.

4.4 Éther de pétrole.

5 Éprouvette

5.1 Enlever, s'il y a lieu, la feuille de polyéthylène qui recouvre la feuille de caoutchouc non vulcanisé (4.2) et humecter celle-ci avec de l'éther de pétrole (4.4).

5.2 Si le textile à soumettre à l'essai est de l'étoffe, placer une éprouvette de 40 mm x 100 mm sur la feuille de caoutchouc non vulcanisé. Afin que l'adhérence soit uniforme, l'éprouvette doit être appliquée sur le caoutchouc au moyen d'un rouleau métallique.

5.3 Si le textile à soumettre à l'essai est du fil, le tricoter et utiliser une éprouvette de 40 mm x 100 mm, ou bien fixer des fils à plat, les uns à côté des autres, sur la feuille de caoutchouc pour obtenir la superficie de textile prescrite de 40 mm x 100 mm.

5.4 Si le textile à soumettre à l'essai est de la fibre en bourre, en peigner et comprimer une quantité suffisante pour former une nappe de 40 mm x 100 mm, et appliquer la nappe sur la feuille de caoutchouc (voir 5.2).

6 Mode opératoire

6.1 Suspendre l'éprouvette composée dans l'étuve (4.1) et l'y maintenir durant 30 min à $125\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

6.2 Laisser refroidir l'éprouvette composée durant 4 h dans l'atmosphère normale d'essai conformément à l'ISO 139.

6.3 Évaluer, à l'aide de l'échelle de gris (4.3), la dégradation de la coloration de l'éprouvette traitée par comparaison avec un morceau de la teinture originale enduite d'une feuille de caoutchouc vulcanisé.

7 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les indications suivantes:

- a) numéro et date de publication de la présente partie de l'ISO 105, à savoir ISO 105-S01:1993;
- b) tous détails nécessaires à l'identification de l'échantillon soumis à l'essai;
- c) indice de solidité pour la dégradation de coloration de l'éprouvette.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-S01:1993
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5999920e-2927-48cd-a0e7-fcc4455d1abf/iso-105-s01-1993>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-S01:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5999920e-2927-48cd-a0e7-fcc4455d1abf/iso-105-s01-1993>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-S01:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5999920e-2927-48cd-a0e7-fcc4455d1abf/iso-105-s01-1993>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-S01:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5999920e-2927-48cd-a0e7-fcc4455d1abf/iso-105-s01-1993>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-S01:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5999920e-2927-48cd-a0e7-fcc4455d1abf/iso-105-s01-1993>

CDU 677.016.473:535.682:678.028.2

Descripteurs: textile, matière teignante, essai, essai de vulcanisation, détermination, solidité de la couleur.

Prix basé sur 2 pages
