
**Pneumatiques (série à marquage
«équivalent nappes») et jantes pour
tracteurs et machines agricoles —**

**Partie 3:
Jantes**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Tyres (ply rating marked series) and rims for agricultural tractors and
machines —*
(standards.iteh.ai)
Part 3: Rims

ISO 4251-3:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56eba312fc6b/iso-4251-3-2006>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4251-3:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56eba312fc6b/iso-4251-3-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56eba312fc6b/iso-4251-3-2006>

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Diamètres et circonférences des jantes	1
4 Profils des jantes et trous de jante pour la valve	3
4.1 Jantes à base creuse W et DW	3
4.2 Jantes à base creuse DH	5
4.3 Jantes à base creuse MW-A	7
4.4 Jantes à base creuse DD	8
4.5 Autres jantes à base creuse	9
4.6 Jantes à base semi-creuse	12
4.7 Jantes en deux parties	13
5 Moletage des jantes	14
Annexe A (normative) Mesurage du diamètre de jante	15
Annexe B (informative) Jantes des codes de diamètres nominaux 15.3 et 16.1	17
Bibliographie	18

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56eba312fc6b/iso-4251-3-2006>
 ISO 4251-3:2006

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 4251-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 5, *Pneus et jantes pour machines agricoles*. (standards.iteh.ai)

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 4251-3:1994), qui a fait l'objet d'une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56ba312f66b/iso-4251-3-2006>

L'ISO 4251 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques (série à marquage équivalent nappes) et jantes pour tracteurs et machines agricoles*:

- *Partie 1: Désignation et cotes des pneumatiques et profils de jantes approuvés*
- *Partie 2: Capacités de charge des pneumatiques*
- *Partie 3: Jantes*
- *Partie 4: Nomenclature et classification des pneumatiques*
- *Partie 5: Pneumatiques pour engins forestiers et de débardage du bois*

Pneumatiques (série à marquage «équivalent nappes») et jantes pour tracteurs et machines agricoles —

Partie 3: Jantes

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4251 établit les cotes des jantes pour les pneumatiques de la série à marquage «équivalent nappes» («ply-rating» en anglais) pour tracteurs et machines agricoles.

NOTE La désignation et les cotes des pneumatiques, leurs capacités de charge ainsi que leur classification et nomenclature figurent dans l'ISO 4251-1, l'ISO 4251-2, l'ISO 7867-2, l'ISO 4251-4, l'ISO 7867-1 et l'ISO 8664.

Toutes les cotes données dans la présente partie de l'ISO 4251 sont en millimètres et sont applicables au côté de la jante en contact avec le pneumatique.

NOTE Les termes utilisés sont conformes à l'ISO 3911:2004.

2 Références normatives

[ISO 4251-3:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56eba312fc6b/iso-4251-3-2006)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56eba312fc6b/iso-4251-3-2006)

[56eba312fc6b/iso-4251-3-2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56eba312fc6b/iso-4251-3-2006)

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 4000-2:2001, *Pneumatiques et jantes pour voitures particulières — Partie 2: Jantes*

ISO 4209-2:2001, *Pneumatiques et jantes (séries millimétriques) pour camions et autobus — Partie 2: Jantes*

3 Diamètres et circonférences des jantes

Les codes de diamètre nominal, D_R , sont prescrits dans le Tableau 1 en fonction du diamètre spécifié de la jante illustré à la Figure 1.

Pour le mesurage du diamètre de jante, voir l'Annexe A.

Une tolérance de $\pm 1,2$ mm sur la circonférence de la jante est autorisée.

Tableau 1 — Diamètres de jante

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal D_R	Diamètre spécifié ^a D
4	100,8
6	151,6
8	202,4
9 ^b	227,8
10	253,2
12	304,0
13 ^b	329,4
14	354,8
15 ^b	380,2
16	405,6
17 ^b	436,6
18	462,0
19 ^b	487,4
20	512,8
24	614,4
26	665,2
28	716,0
30	766,8
32	817,6
34	868,4
36	919,2
38	970,0
40	1 020,8
42	1 071,6
44	1 122,4
46	1 173,2
48	1 224,0
50	1 274,8
52	1 325,6
54	1 376,4

^a Les diamètres spécifiés des jantes, D , en millimètres, sont dérivés des codes de diamètre nominal, D_R , comme suit:
 — pour $D_R > 16$, $D = 25,4 (D_R + 0,187 5)$;
 — pour $D_R \leq 16$, $D = 25,4 (D_R - 0,031 25)$.
 Les valeurs obtenues sont arrondies au dixième de millimètre.
^b Valeurs non recommandées.

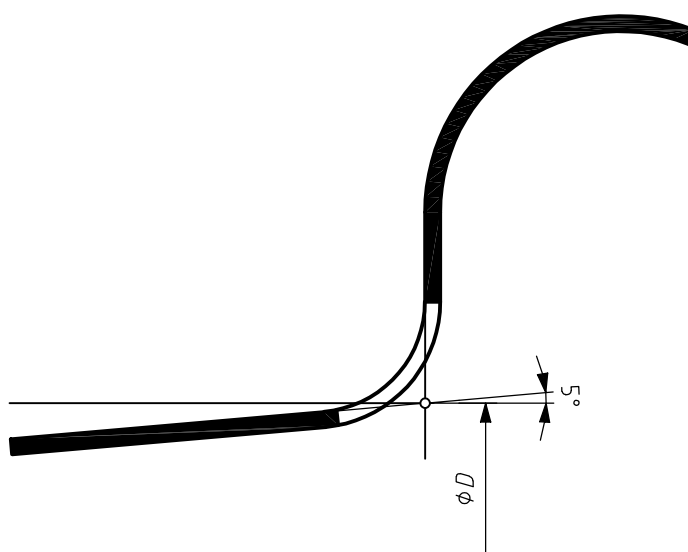


Figure 1 — Diamètre spécifié de la jante

4 Profils des jantes et trous de jante pour la valve

4.1 Jantes à base creuse W et DW

Les cotes et tolérances des jantes à base creuse W et DW (y compris tous les suffixes, par exemple DW-A, pour W-C voir l'Annexe A) doivent être telles qu'indiquées dans le Tableau 2 et à la Figure 2.

Le trou pour la valve doit avoir un diamètre de $15,7 \text{ mm} \begin{smallmatrix} +0,4 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm et peut se trouver de n'importe quel côté de la jante.

L'angle nominal de siège de valve est de $30^\circ \pm 5^\circ$. Pour tenir compte du dégagement de la valve par rapport au véhicule, des angles de siège de valve optionnels d'au plus 45° sont autorisés. Pour tout angle sélectionné pour une jante déterminée, la tolérance est de $\pm 5^\circ$.

Tableau 2 — Dimensions des jantes à base creuse W et DW

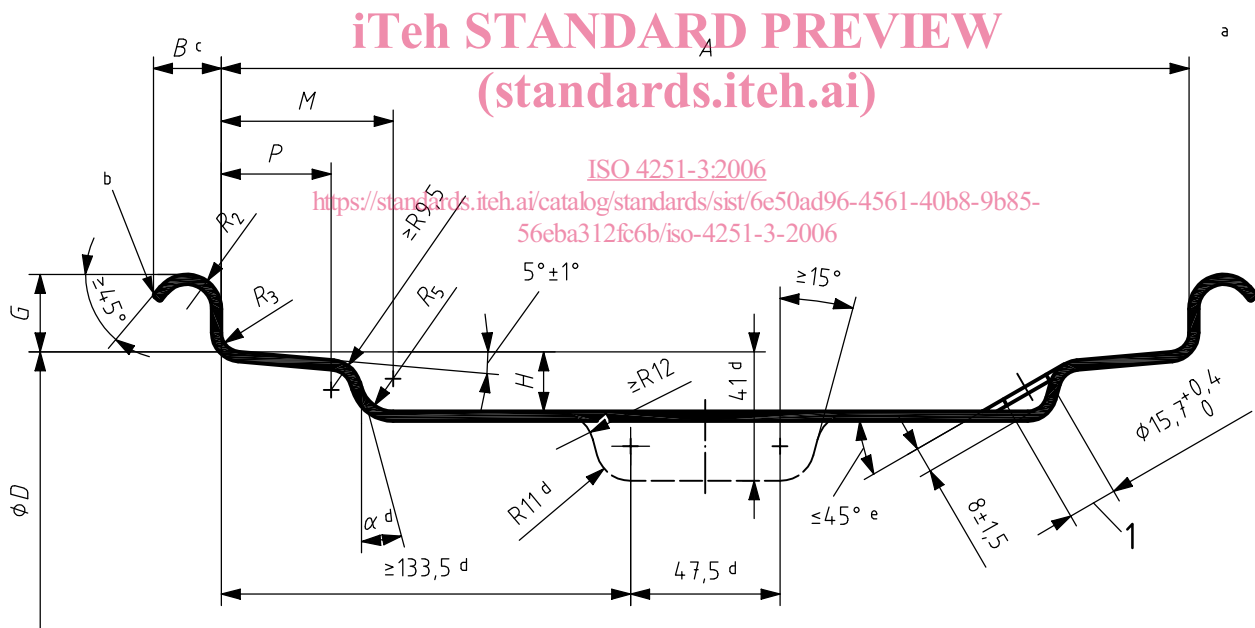
Dimensions en millimètres

Dimension de la jante	A	B	G	H	M	P	R ₂	R ₃	R ₅	α								
	tol.	min.	$\pm 1,0$	min.	max.	min.		max.	max.	min.								
W 6	152,5	10,0	22,5	20,5	44,5	23,5	9,5	6,5	11,0	6°								
W 7	178,0																	
W 7 L																		
W 8																		
W 8 H	203,0																	
W 8 L																		
W 9	228,5																	
W 10																		
W 10 A	254,0																	
W 10 H																		
W 10 L																		
W 11	279,5	11,5	25,5	20,5	57,5	27,0	11,0	6,5	11,0	15°								
W 11 H																		
W 12	305,0																	
W 12 A																		
W 13	330,0																	
W 13 A																		
W 14 L	355,5																	
W 15 A	381,0																	
W 15 L																		
W 16 A	406,5																	
W 16 L																		
W 17 L	432,0	11,5	25,5	20,5	66,0	41,0	15,0	8,0	11,0	15°								
W 18 A	457,0																	
W 18 L																		
DW 10	254,0																	
DW 11	279,5																	
DW 12	305,0																	
DW 13	330,0																	
DW 18	457,0																	
DW 14 L	355,5										11,5	29,0	27,0	63,5	36,5	11,0	8,0	14,5
DW 15 L	381,0																	
DW 16 L	406,5																	
DW 17 L	432,0																	
DW 18 L	457,0																	

Tableau 2 (suite)

Dimensions en millimètres

Dimension de la jante	A	tol.	B min.	G ± 1,0	H min.	M max.	P min.	R ₂	R ₃ max.	R ₅ max.	α min.
DW 10 A	254,0	± 2,5	16,0	25,5	20,5	66,0	41,0	15,0	8,0	14,5	15°
DW 11 A	279,5					57,0					
DW 12 A	305,0					66,0					
DW 13 A	330,0	± 5,0		29,0	27,0	66,0					
DW 14 A	355,5					63,5					
DW 15 A	381,0					66,0					
DW 16 A	406,5	± 6,5	29,0	27,0	63,5	36,5					
DW 18 A	457,0				66,0	41,0					
DW 20 A	508,0				95,5	50,5					
DW 21 A	533,5	± 6,5	29,0	27,0	95,5	50,5	15,0	8,0	14,5	15°	
DW 23 A	584,0										
DW 25 A	635,0										
DW 27 A	686,0										
DW 28 A	711,0										
DW 30 A	762,0										
DW 36 A	914,5										
DW 44 A	1117,5										



Légende

- 1 trou pour la valve
- a Le côté de montage du pneumatique est celui de la jante où la cote M est indiquée.
- b Casser l'angle: équivalent de R 0,5 min.
- c La largeur de rebord comprend le rayon d'extrémité retournée du rebord. La portion du rebord située au-delà de la largeur minimale doit être plus basse que le point culminant du rebord.
- d Ces cotes constituent l'enveloppe minimale de la gorge permettant le montage du pneumatique.
- e Pour tout angle sélectionné pour une jante déterminée, la tolérance est de ± 5°.

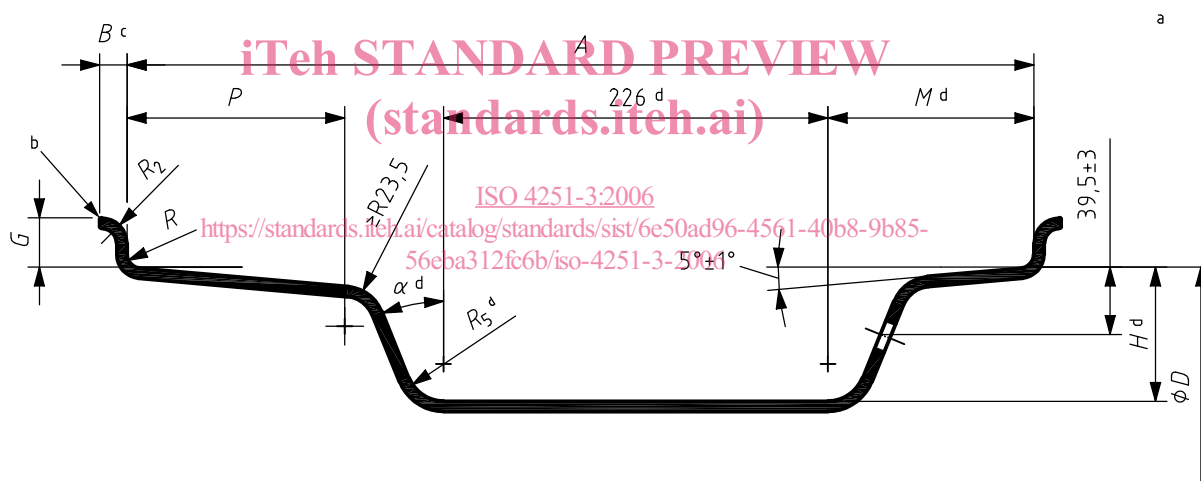
Figure 2 — Profil des jantes à base creuse W et DW

4.2 Jantes à base creuse DH

Les cotes et tolérances des jantes à base creuse DH (y compris tous les suffixes, par exemple DH-H) doivent être telles qu'indiquées dans le Tableau 3 et à la Figure 3.

Tableau 3 — Dimensions des jantes à base creuse DH

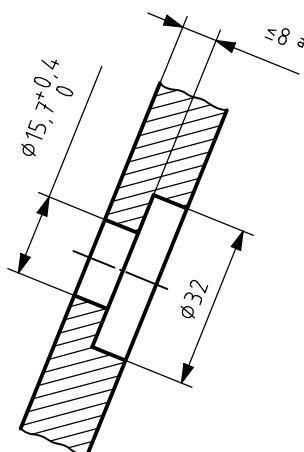
Dimension de la jante	Dimensions en millimètres										
	A	tol.	B min.	G ± 1	H min.	M max.	P min.	R_2	R_3 max.	R_5 max.	α min.
DH 21	533,5	$\pm 6,5$	16	29	69	121	54	15	8	22	22°
DH 21 H							60				
DH 27	686,0						54				
DH 27 H							60				
DH 31	787,5						54				
DH 31 H							60				
DH 36	914,5						54				
DH 36 H							60				
DH 44	1 117,5						54				
DH 44 H							60				



- a Le côté de montage du pneumatique est celui de la jante où la cote M est indiquée.
- b Casser l'angle: équivalent de $R\ 0,5\ \text{min.}$
- c La largeur de rebord comprend le rayon d'extrémité retournée du rebord. La portion du rebord située au-delà de la largeur minimale doit être plus basse que le point culminant du rebord.
- d Ces cotes constituent l'enveloppe minimale de la gorge permettant le montage du pneumatique.

Figure 3 — Profil des jantes à base creuse DH

L'emplacement du trou pour la valve est illustré à la Figure 4.



^a Maintenir la cote 8 max. par chambrage sur le côté exposé de la jante uniquement.

Figure 4 — Emplacement des trous pour la valve dans les jantes DH

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e50ad96-4561-40b8-9b85-56eba312fc6b/iso-4251-3-2006>

4.3 Jantes à base creuse MW-A

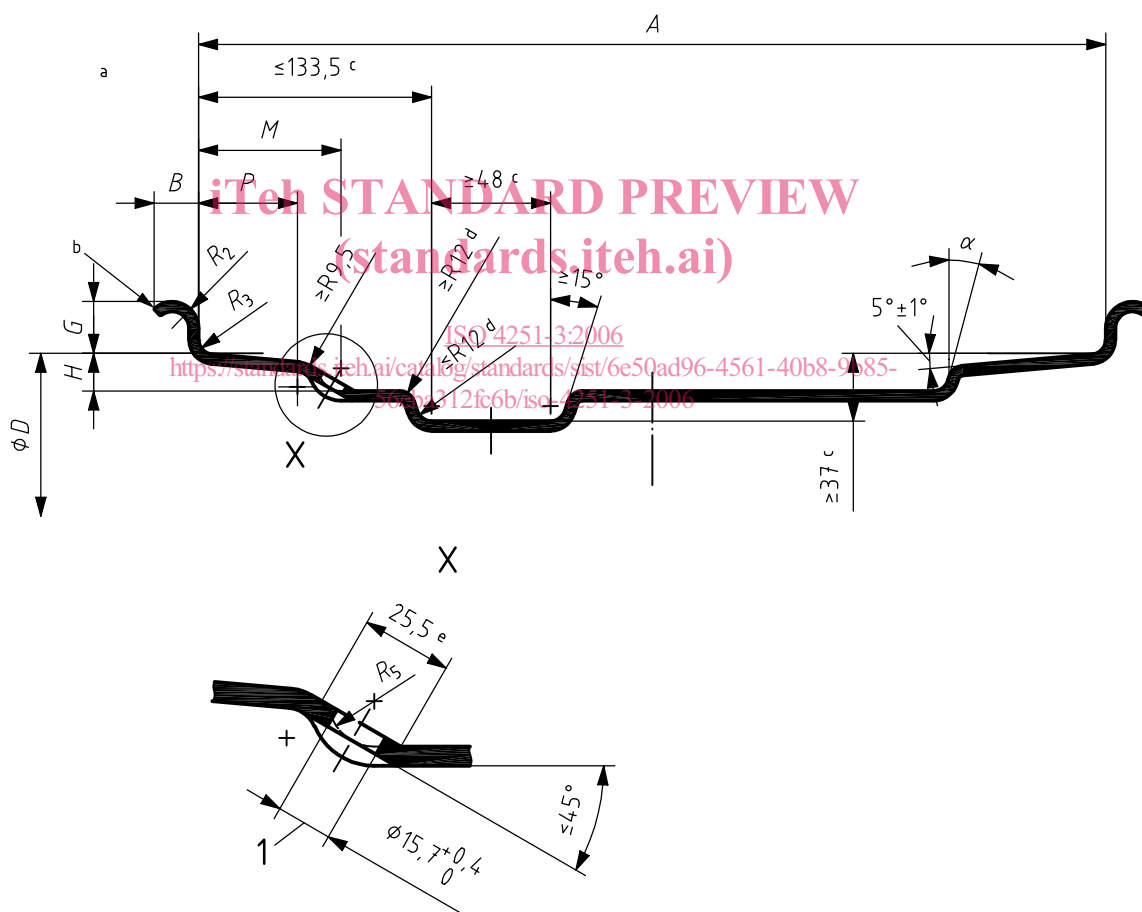
Les cotes et tolérances des jantes à base creuse MW-A doivent être telles qu'indiquées dans le Tableau 4 et à la Figure 5.

Le trou pour la valve doit avoir un diamètre de $15,7 \text{ mm} \begin{smallmatrix} + 0,4 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm et peut se situer de n'importe quel côté de la jante.

Tableau 4 — Dimensions des jantes à base creuse MW-A

Dimensions en millimètres

Dimension de la jante	A	B	G	H	M	P	R ₂	R ₃	R ₅	α
	tol.	min.	± 1	min.	max.	min.		max.	max.	min.
MW 20 A	508,0	± 6,5	16	29	19	95,5	15	8	14,5	15°
MW 23 A	584,0									
MW 25 A	635,0									
MW 28 A	711,0									



Légende

1 trou pour la valve

a Le côté de montage du pneumatique est celui de la jante où la cote M est indiquée.

b La largeur de rebord comprend le rayon d'extrémité retournée du rebord. La portion du rebord située au-delà de la largeur minimale doit être plus basse que le point culminant du rebord.

c Ces cotes constituent l'enveloppe minimale de la gorge permettant le montage du pneumatique.

d Pour tout angle sélectionné pour une jante déterminée, la tolérance est de $\pm 5^\circ$.

e Plat.

Figure 5 — Profil des jantes à base creuse MW-A