

Norme internationale



113/I

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Accessoires de roulements — Partie I : Manchons coniques

Rolling bearing accessories — Part I : Tapered sleeves

Première édition — 1979-04-15

Itch STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)

ISO 113-1:1979

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/883b905c-8788-40ff-979e-19be944b9891/iso-113-1-1979>

CDU 621.822.6/.8-771

Réf. n° : ISO 113/I-1979 (F)

Descripteurs : roulement, accessoire, manchon de serrage, dimension, diamètre, conicité.

Prix basé sur 4 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 113/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 4, *Roulements*.

Elle fut soumise directement au Conseil de l'ISO, conformément au paragraphe 6.13.1 des Directives pour les travaux techniques de l'ISO. Elle annule et remplace la clause 1 de la Recommandation ISO/R 113-1969, qui avait été approuvée par les comités membres des pays suivants :

Allemagne, R. F.	Hongrie	Suède
Australie	Inde	Suisse
Autriche	Italie	Tchécoslovaquie
Brésil	Japon	Turquie
Canada	Pays-Bas	USA
Égypte, Rép. arabe d'	Pologne	Yougoslavie
Espagne	Roumanie	
France	Royaume-Uni	

Aucun comité membre ne l'avait désapprouvée.

Accessoires de roulements — Partie I : Manchons coniques

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe :

- les dimensions d'encombrement des manchons de serrage et des manchons de démontage applicables aux roulements de plusieurs séries de dimensions;
- le diamètre extérieur des écrous à encoches correspondants.

Les dimensions des écrous à encoches et des rondelles-frein pour les manchons de serrage (à l'exception des écrous à

encoches couverts par la note 1 du tableau 1), sont données dans l'ISO 2982. Ces écrous à encoches sont également recommandés pour démonter les manchons de démontage.

2 RÉFÉRENCE

ISO 2982, *Roulements — Écrous à encoches, série étroite, et rondelles-frein à languette intérieure droite.*

3 SYMBOLES

Voir ci-dessous.

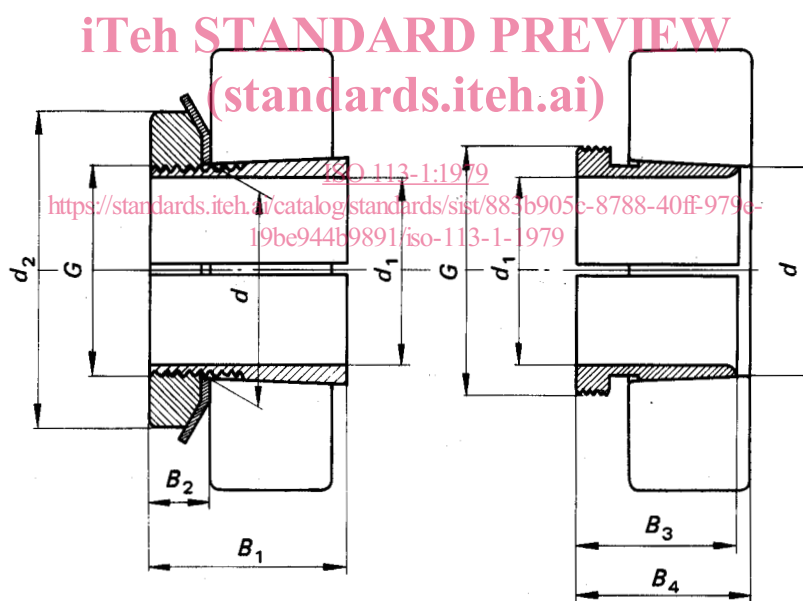


FIGURE 1 — Manchon de serrage

FIGURE 2 — Manchon de démontage

d = Diamètre de l'alésage du roulement, nominal

d_1 = Diamètre de l'alésage du manchon, nominal

d_2 = Diamètre extérieur de l'écrou

B_1 = Longueur du manchon de serrage

B_2 = Projection nominale du manchon de serrage au-delà de la face à petit alésage du roulement

B_3 = Longueur du manchon de démontage

B_4 = Longueur hors tout du manchon de démontage et de la bague du roulement

G = Dimensions du filetage

4 MANCHONS DE SERRAGE DE CONICITÉ 1 : 12

TABEAU 1 — Dimensions des manchons de serrage de conicité 1 : 12

Dimensions en millimètres

d	d ₁	B ₂	d ₂	B ₁					G
				applicable aux roulements des séries de dimensions					
				02	22 et 03	31	32	23	
15	12	6	25	19	22	—	—	25	M15×1
17	14	6	28	20	24	—	—	27	M17×1
20	17	7	32	24	28	—	—	31	M20×1
25	20	8	38	26	29	—	—	35	M25×1,5
30	25	8	45	27	31	—	—	38	M30×1,5
35	30	9	52	29	35	—	—	43	M35×1,5
40	35	10	58	31	36	—	—	46	M40×1,5
45	40	11	65	33	39	—	—	50	M45×1,5
50	45	12	70	35	42	—	—	55	M50×1,5
55	50	12	75	37	45	—	—	59	M55×2
60	55	13	80	38	47	—	—	62	M60×2
65	60	14	85	40	50	—	—	65	M65×2
70	60	14	92	41	52	—	—	68	M70×2
75	65	15	98	43	55	—	—	73	M75×2
80	70	17	105	46	59	—	—	78	M80×2
85	75	18	110	50	63	—	—	82	M85×2
90	80	18	120	52	65	—	86	86	M90×2
95	85	19	125	55	68	—	90	90	M95×2
100	90	20	130	58	71	76	97	97	M100×2
105	95	20	140	60	74	79	101	101	M105×2
110	100	21	145	63	77	81	105	105	M110×2
			d ₂ ¹⁾	B ₁		d ₂	B ₁		
				applicable aux roulements des séries de dimensions 30, 02 et 12			applicable aux roulements des séries de dimensions 31, 22 03 et 13 32 et 23		
120	110	22	145	72	155	88	112	M120×2	
130	115	23	155	80	165	92	121	M130×2	
140	125	24	165	82	180	97	131	M140×2	
150	135	26	180	87	195	111	139	M150×2	
160	140	28	190	93	210	119	147	M160×3	
170	150	29	200	101	220	122	154	M170×3	
180	160	30	210	109	230	131	161	M180×3	
190	170	31	220	112	240	141	169	M190×3	
200	180	32	240	120	250	150	176	M200×3	

1) Les écrous correspondants ne sont pas normalisés par l'ISO.

5 MANCHONS DE DÉMONTAGE DE CONICITÉ 1 : 12

TABLEAU 2 — Dimensions des manchons de démontage de conicité 1 : 12

Dimensions en millimètres

d	d ₁	B ₄							G
		applicable au roulements des séries de dimensions							
		02	30	03 et 13	22	31	32	23	
40	35	27	—	32	32	—	—	43	M45X1,5
45	40	29	—	34	34	—	—	47	M50X1,5
50	45	31	—	38	38	—	—	53	M55X2
55	50	32	—	40	40	—	—	57	M60X2
60	55	35	—	43	43	—	—	61	M65X2
65	60	36	—	45	45	—	—	64	M75X2
70	65	37	—	47	47	—	—	68	M80X2
75	70	38	—	49	49	—	—	72	M85X2
80	75	39	—	52	52	—	—	75	M90X2
85	80	42	—	56	56	—	—	78	M95X2
90	85	44	—	57	57	—	67	83	M100X2
95	90	47	—	61	61	—	71	89	M105X2
100	95	49	—	63	63	68	77	94	M110X2
105	100	51	—	66	66	72	82	—	M115X2
105	100	54	—	67	67	72	82	98	M120X2
110	105	54	—	67	72	72	—	—	M120X2
110	105	—	—	—	—	—	86	102	M125X2
120	115	57	64	73	79	79	—	—	M130X2
120	115	—	—	—	—	—	94	109	M135X2
130	125	57	71	78	82	82	—	—	M140X2
130	125	—	—	—	—	—	102	119	M145X2
140	135	61	73	82	88	88	—	—	M150X2
140	135	—	—	—	—	—	109	130	M155X3
150	145	65	77	—	—	—	—	—	M160X3
150	145	—	—	88	101	101	119	140	M165X3
160	150	69	82	—	—	—	—	—	M170X3
160	150	—	—	93	108	108	130	146	M180X3
170	160	74	90	—	—	—	—	—	M180X3
170	160	—	—	98	109	109	140	152	M190X3
180	170	74	98	—	—	—	—	—	M190X3
180	170	—	—	—	110	122	146	160	M200X3
190	180	78	102	—	—	—	—	—	Tr205X4
190	180	—	—	—	117	131	152	167	Tr210X4

TABLEAU 2 – Dimensions des manchons de démontage de conicité 1 : 12 (fin)

Dimensions en millimètres

d	d ₁	B ₄							G
		applicable aux roulements des séries de dimensions							
		02	30	03 et 13	22	31	32	23	
200	190	82	108	—	—	—	—	—	Tr215×4
200	190	—	—	—	123	140	160	177	Tr220×4
220	200	91	117	—	—	—	—	—	Tr235×4
220	200	—	—	—	136	151	189	189	Tr240×4
240	220	102	123	—	150	161	197	197	Tr260×4
260	240	111	135	—	—	—	—	—	Tr280×4
260	240	—	—	—	161	179	213	213	Tr290×4
280	260	113	139	—	—	—	—	—	Tr300×4
280	260	—	—	—	163	183	220	220	Tr310×5
300	280	—	153	—	—	—	—	—	Tr320×5
300	280	—	—	—	178	200	236	—	Tr330×5
320	300	—	157	—	—	—	—	—	Tr345×5
320	300	—	—	—	190	217	254	—	Tr350×5
340	320	—	171	—	—	—	—	—	Tr365×5
340	320	—	—	—	—	234	273	—	Tr370×5
360	340	—	176	—	—	—	—	—	Tr385×5
360	340	—	—	—	—	238	283	—	Tr400×5
380	360	—	180	—	—	—	—	—	Tr410×5
380	360	—	—	—	—	242	294	—	Tr420×5
400	380	—	193	—	—	—	—	—	Tr430×5
400	380	—	—	—	—	250	312	—	Tr440×5
420	400	—	196	—	—	—	—	—	Tr450×5
420	400	—	—	—	—	276	331	—	Tr460×5
440	420	—	205	—	—	—	—	—	Tr470×5
440	420	—	—	—	—	281	341	—	Tr480×5
460	440	—	213	—	—	—	—	—	Tr490×5
460	440	—	—	—	—	296	360	—	Tr510×6
480	460	—	217	—	—	—	—	—	Tr520×6
480	460	—	—	—	—	307	376	—	Tr530×6
500	480	—	221	—	—	—	—	—	Tr540×6
500	480	—	—	—	—	325	405	—	Tr550×6

La longueur B₃ du manchon de démontage n'est pas fixée, mais elle ne doit pas être supérieure à B₄.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 113-1:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/883b905c-8788-40ff-979e-19be944b9891/iso-113-1-1979>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 113-1:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/883b905c-8788-40ff-979e-19be944b9891/iso-113-1-1979>