

SLOVENSKI STANDARD
SIST-TS CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2013
01-december-2013

Zdravje in varnost pri varjenju in sorodnih postopkih - Laboratorijska metoda za vzorčenje dima in plinov - 6. del: Postopek količinskega ugotavljanja dima in plinov pri uporovnem točkastem varjenju - Popravek AC (ISO/TS 15011-6:2012/Cor 1:2012)

Health and safety in welding and allied processes - Laboratory method for sampling fume and gases - Part 6: Procedure for quantitative determination of fume and gases from resistance spot welding - Technical Corrigendum 1 (ISO/TS 15011-6:2012/Cor 1:2012)

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 6: Verfahren zur quantitativen Bestimmung von Rauch und Gasen beim Widerstandspunktschweißen (ISO/TS 15011-6:2012/Cor 1:2012)

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes - Méthode de laboratoire d'échantillonnage des fumées et des gaz - Partie 6: Procédure pour la détermination quantitative des fumées et des gaz générés par le soudage par résistance par points - Rectificatif technique 1 (ISO/TS 15011-6:2012/Cor 1:2012)

Ta slovenski standard je istoveten z: CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2012

ICS:

13.100	Varnost pri delu. Industrijska higiena	Occupational safety. Industrial hygiene
25.160.10	Varilni postopki in varjenje	Welding processes

SIST-TS CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2013 en,fr,de

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013>

EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

**CEN ISO/TS 15011-
6:2012/AC**

September 2012
Septembre 2012
September 2012

ICS 13.100; 25.160.10

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Health and safety in welding and allied processes - Laboratory method for sampling fume and gases - Part 6: Procedure for quantitative determination of fume and gases from resistance spot welding - Technical Corrigendum 1 (ISO/TS 15011-6:2012/Cor 1:2012)

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes - Méthode de laboratoire d'échantillonnage des fumées et des gaz - Partie 6: Procédure pour la détermination quantitative des fumées et des gaz générés par le soudage par résistance par points - Rectificatif technique 1 (ISO/TS 15011-6:2012/Cor 1:2012)

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 6: Verfahren zur quantitativen Bestimmung von Rauchen und Gasen beim Widerstandspunktschweißen (ISO/TS 15011-6:2012/Cor 1:2012)

(standards.iteh.ai)

SIST-TS CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2013

This corrigendum becomes effective on 15 September 2012 for incorporation in the three official language versions of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 15 septembre 2012 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN.

Die Berichtigung tritt am 15. September 2012 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

© 2012 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2012 D/E/F

Contents	Page
Foreword.....	3

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013>

Foreword

This document (CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2012) has been prepared by ISO/TC 44 "Welding and allied processes" in collaboration with Technical Committee CEN/TC 121 "Welding" the secretariat of which is held by DIN.

Endorsement notice

The text of ISO/TS 15011-6:2012/Cor 1:2012 has been approved by CEN as a CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2012 without any modification.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST-TS CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS CEN ISO/TS 15011-6:2012/AC:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013>



TECHNICAL SPECIFICATION ISO/TS 15011-6:2012
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 2012-09-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Health and safety in welding and allied processes — Laboratory method for sampling fume and gases —

Part 6:
Procedure for quantitative determination of fume and gases from resistance spot welding

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes — Méthode de laboratoire d'échantillonnage des fumées et des gaz —

Partie 6: Procédure pour la détermination quantitative des fumées et des gaz générés par le soudage par résistance par points

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1ab9bd9-552f-41b1-969f-575bf7e22951/sist-ts-cen-iso-ts-15011-6-2012-ac-2013

Technical Corrigendum 1 to ISO/TS 15011-6:2012 was prepared by Technical Committee ISO/TC 44, *Welding and allied processes*, Subcommittee SC 9, *Health and safety*.

ISO/TS 15011-6:2012/Cor.1:2012(E)

Page 16, Table C.1

Increase the values in the "Electrode force" column 10-fold, so that the table reads as follows.

Table C.1 — Welding parameters

Sheet thickness, t mm	Electrode diameter mm F16 × 5,5 F20 × 8,0	Electrode force N		Number of pulses	Weld time ms		Pause time ms	Hold time ms	
		$R_m < 380$ MPa	$R_m \geq 380$ MPa		$R_m < 380$ MPa	$R_m \geq 380$ MPa		Uncoated steel sheet	Coated steel sheet
0,5	5,5	1 700	2 100	1	$100 + X^a$	$120 + X^a$	—	120	120
0,6	5,5	1 900	2 300	1	$120 + X^a$	$140 + X^a$	—	120	120
0,7	5,5	2 100	2 600	1	$140 + X^a$	$160 + X^a$	—	120	120
0,8	5,5	2 300	3 000	1	$160 + X^a$	$180 + X^a$	—	120	120
0,9	5,5	2 500	3 500	1	$180 + X^a$	$200 + X^a$	—	120	120
1,0	5,5	2 700	3 500	1	$200 + X^a$	$220 + X^a$	—	120	120
1,2	5,5	3 000	4 000	1	$240 + X^a$	$280 + X^a$	—	200	200
1,5	5,5	4 000	4 500	1	$300 + X^a$	$340 + X^a$	—	250	300
1,8	8	4 500	5 000	3	$140 + X^a$	$160 + X^a$	40	300	300
2,0	8	4 500	5 000	4	$120 + X^a$	$140 + X^a$	40	300	300
2,5	8	5 000	6 000	5	$120 + X^a$	$140 + X^a$	40	400	400
3,0	8	5 000	6 500	5	$140 + X^a$	$160 + X^a$	40	500	500

^a For X values, see ISO 18278-2:2004, Table 5, coating at the faying surface.