

77

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO

R 122 → ISO 122

COMPOSITION

DES LINGOTS ~~ET~~ ALLIAGES MAGNÉSIUM-ALUMINIUM-ZINC
POUR FONDERIE

1^{ère} ÉDITION

Août 1959

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 122, *Composition des lingots en alliages magnésium-aluminium-zinc pour fonderie*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*, dont le Secrétariat est assuré par l'Association Française de Normalisation (AFNOR).

Un premier avant-projet, élaboré par le Groupe de Travail N° 3, *Magnésium et ses alliages*, fut discuté en détail par le Comité Technique au cours de sa deuxième réunion, tenue à Paris, en octobre 1956.

A la suite des décisions prises au cours de cette réunion, le Secrétariat ISO/TC 79 établit un deuxième avant-projet qui fut soumis en février 1957 aux membres du Comité Technique et qui fut adopté, par correspondance, comme Projet de Recommandation ISO.

En date du 13 décembre 1957, ce projet de Recommandation ISO (N° 197) fut distribué à tous les Comités Membres de l'ISO et approuvé par les Comités Membres suivants :

Allemagne	France	Pologne
Autriche	Hongrie	Portugal
Belgique	Italie	Roumanie
Birmanie	Japon	Royaume-Uni
Canada	Nouvelle-Zélande	Suède
Chili	Norvège	Suisse
Espagne	Pays-Bas	Tchécoslovaquie
		U.R.S.S.

Un Comité Membre se déclara opposé à l'approbation du Projet: U.S.A.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en août 1959, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

**COMPOSITION
DES LINGOTS EN ALLIAGES MAGNÉSIUM-ALUMINIUM-ZINC
POUR FONDERIE**

COMPOSITION CHIMIQUE (pour-cent)

Alliage	No 1	No 2	No 3	No 4	No 5
Al	7,5 — 8,5	8,3 — 9,8	8,0 — 9,5	5,0 — 6,5	7,0 — 9,2
Zn	0,3 — 0,8	0,3 — 0,8	1,7 — 2,3	2,3 — 3,3	0,4 — 1,8
Mn	0,20 — 0,6	0,20 — 0,6	0,13 — 0,5	0,15 — 0,5	0,2 min.
Si max.	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3
Fe max.	0,03	0,03	0,03	0,03	0,05
Cu max.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,3
Ni max.	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02