

---

---

**Art dentaire — Polymères de base —  
Partie 1:  
Polymères pour base de prothèses  
dentaires**

*Dentistry — Base polymers —*

*Part 1: Denture base polymers*

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

ISO 20795-1:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 20795-1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2008

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	2
4 <b>Classification</b> .....	3
5 <b>Exigences</b> .....	4
5.1 <b>Produits non polymérisés</b> .....	4
5.2 <b>Produits polymérisés</b> .....	4
6 <b>Échantillonnage</b> .....	7
7 <b>Préparation des éprouvettes</b> .....	7
7.1 <b>Environnement du laboratoire</b> .....	7
7.2 <b>Modes opératoires</b> .....	7
7.3 <b>Matériel spécial</b> .....	7
8 <b>Méthodes d'essai</b> .....	7
8.1 <b>Contrôle de détermination de la conformité</b> .....	7
8.2 <b>Plasticité lors du garnissage</b> .....	8
8.3 <b>Couleur</b> .....	10
8.4 <b>Stabilité des teintes</b> .....	11
8.5 <b>Aptitude au polissage, translucidité, absence de porosités, résistance à la flexion et module d'élasticité</b> .....	13
8.6 <b>Ténacité avec essai de cintrage modifié</b> .....	18
8.7 <b>Liaison avec des dents à base de polymères synthétiques</b> .....	22
8.8 <b>Teneur résiduelle en monomères à base de méthacrylate de méthyle</b> .....	23
8.9 <b>Absorption et solubilité dans l'eau</b> .....	29
9 <b>Exigences relatives à l'étiquetage, au marquage, à l'emballage et instructions fournies par le fabricant</b> .....	31
9.1 <b>Emballage</b> .....	31
9.2 <b>Marquage des emballages et conteneurs externes</b> .....	31
9.3 <b>Instructions fournies par le fabricant</b> .....	32
<b>Annexe A (normative) Méthode de CLHP pour la détermination de la teneur en MMA</b> .....	34
<b>Bibliographie</b> .....	37

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 20795-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 106, *Art dentaire*, sous-comité SC 2, *Produits pour prothèses dentaires*.

Cette première édition de l'ISO 20795-1 annule et remplace l'ISO 1567:1999 et son Amendement 1:2003, qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les différences significatives entre la première édition de l'ISO 20795-1 et la troisième édition de l'ISO 1567 conjointement à son Amendement 1 sont les exigences et les essais relatifs aux matériaux avec une amélioration de la résistance à l'impact.

L'ISO 20795 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Art dentaire — Polymères de base*:

- *Partie 1: Polymères pour base de prothèses dentaires*
- *Partie 2: Polymères pour l'orthodontie de base*

## Introduction

Les exigences spécifiques d'ordre qualitatif et quantitatif relatives à l'absence de risques biologiques ne font pas l'objet de la présente partie de l'ISO 20795, mais il est recommandé, lors de l'évaluation des risques biologiques et toxicologiques potentiels, de faire référence à l'ISO 10993-1 et à l'ISO 7405.

# iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 20795-1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 20795-1:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008>

# Art dentaire — Polymères de base —

## Partie 1: Polymères pour base de prothèses dentaires

### 1 Domaine d'application

**1.1** La présente partie de l'ISO 20795 établit la classification des polymères et des copolymères pour base de prothèses dentaires et en spécifie les exigences. Elle spécifie également les méthodes d'essai à utiliser pour déterminer la conformité à ces exigences. De plus, elle définit les exigences relatives à l'emballage et au marquage des produits ainsi qu'aux instructions à fournir pour l'utilisation de ces produits. Par ailleurs, elle s'applique aux polymères pour base de prothèses dentaires pour lesquels le fabricant revendique que le produit dispose d'une résistance au choc améliorée. Elle spécifie également l'exigence et la méthode d'essai correspondantes à utiliser.

**1.2** Bien que la présente partie de l'ISO 20795 n'exige pas, de la part des fabricants, une déclaration des détails de la composition, l'attention est attirée sur le fait que certaines autorités nationales ou internationales demandent que de tels détails leur soient fournis.

**1.3** La présente partie de l'ISO 20795 s'applique aux polymères pour base de prothèses dentaires tels que ceux qui sont énumérés ci-après: [ISO 20795-1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008>

- a) poly(esters d'acide acrylique);
- b) poly(esters d'acide acrylique substitués);
- c) poly(esters de vinyle);
- d) polystyrène;
- e) caoutchouc modifié de poly(esters d'acide méthacrylique);
- f) polycarbonates;
- g) polysulfones;
- h) poly(esters d'acide diméthacrylique);
- i) polyacétals (polyoxyméthylène);
- j) copolymères ou mélanges des polymères énumérés de a) à i).

### 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 463, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Instruments de mesurage dimensionnel: Compareurs mécaniques à cadran — Caractéristiques de conception et caractéristiques métrologiques*

ISO 1942, *Art dentaire — Vocabulaire*

ISO 3696, *Eau pour laboratoire à usage analytique — Spécification et méthodes d'essai*

ISO 7491:2000, *Produits dentaires — Détermination de la stabilité de couleur*

ISO 8601, *Éléments de données et formats d'échange — Échange d'information — Représentation de la date et de l'heure*

ISO 22112:2005, *Art dentaire — Dents artificielles pour prothèses dentaires*

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 1942 ainsi que les suivants s'appliquent.

**3.1 produits autopolymérisables**  
produits dont la polymérisation démarre par un procédé chimique et ne nécessite pas l'application de températures vérifiables supérieures à 65 °C pour achever le processus

**3.2 produit encapsulé**  
produit constitué de deux ou de plusieurs composants, fournis dans un conteneur qui les conserve séparément jusqu'au moment où ils sont mélangés et délivrés pour un usage direct à partir du conteneur

**3.3 prothèse dentaire**  
dispositif artificiel remplaçant les dents naturelles manquantes et les tissus associés, incluant également tout ajout nécessaire pour une fonction optimale [ISO 20795-1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008>

**3.4 base de prothèse dentaire**  
partie de la prothèse dentaire qui reste en contact avec les tissus de soutien et qui porte les dents artificielles

**3.5 produits thermopolymérisables**  
produits nécessitant l'application de températures supérieures à 65 °C pour achever la polymérisation

**3.6 conteneur immédiat**  
conteneur se trouvant en contact direct avec les produits pour base de prothèses dentaires

**3.7 liquide**  
monomère liquide destiné à être mélangé aux particules de polymères pour former une pâte ou un mélange de résine fluide utilisé(e) pour la fabrication de bases de prothèses dentaires

**3.8 poudre**  
particules de polymères à mélanger avec le liquide de monomères pour constituer une pâte apte au moulage ou un mélange de résine fluide utilisé pour former les bases de prothèses dentaires

**3.9 emballage externe**  
conteneur ou emballage étiqueté, à l'intérieur duquel d'autres conteneurs sont emballés



**3.10****garnissage**

⟨d'une prothèse dentaire⟩ action consistant à remplir un moule de base de prothèse dentaire avec un produit (en appliquant une technique de compression, de coulage ou d'injection) afin de former une base de prothèse dentaire

**3.11****temps de garnissage initial**

temps, postérieur au mélange ou autre préparation, au bout duquel le mélange de produits pour base de prothèse dentaire atteint pour la première fois la même consistance que le garnissage

**3.12****temps de garnissage final**

temps ultime, après le temps de garnissage initial, au bout duquel le mélange de produits pour base de prothèse dentaire conserve la même consistance que le garnissage

**3.13****mise en œuvre**

procédé consistant à préparer une plaque et/ou un échantillon de polymère pour base de prothèse dentaire solide par polymérisation ou moulage par injection

**3.14****thermoplastique, adj.**

caractéristique d'un produit dur à base de polymères qui permet à ce produit de s'assouplir à la chaleur afin de le rendre apte au moulage, puis de revenir à l'état durci lors d'un refroidissement

**3.15****translucidité**

aptitude du corps d'un produit à laisser passer la lumière, en diffusant la lumière de sorte que les objets situés derrière le corps ne soient pas clairement visibles

iTech STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

ISO 20795-1:2008

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

13b63755ba46/iso-20795-1-2008

**4 Classification**

Les polymères pour base de prothèse dentaire faisant l'objet de la présente partie de l'ISO 20795 appartiennent aux types et aux classes suivants:

- Type 1: Polymères thermopolymérisables
  - Classe 1: Poudre et liquide
  - Classe 2: Plaque plastique
- Type 2: Polymères autopolymérisables
  - Classe 1: Poudre et liquide
  - Classe 2: Poudre et liquide pour résines de type à couler
- Type 3: Masse ou poudre thermoplastique
- Type 4: Produits activés à la lumière
- Type 5: Produits traités aux micro-ondes

## 5 Exigences

### 5.1 Produits non polymérisés

#### 5.1.1 Composant liquide

##### 5.1.1.1 Généralités

Le liquide doit être essentiellement constitué d'une substance monomère compatible avec la poudre.

##### 5.1.1.2 Homogénéité

Le liquide doit être exempt de dépôts ou de sédiments observables par examen visuel (voir 8.1.1).

#### 5.1.2 Composants solides

Les composants solides ou semi-solides doivent être exempts de substances étrangères observables par examen visuel (voir 8.1.1).

#### 5.1.3 Plasticité lors du garnissage

Lorsque les produits de Type 1 Classe 1 et de Type 2 Classe 1 sont soumis à essai conformément à 8.2, au temps de garnissage initial recommandé par le fabricant, ils doivent pouvoir pénétrer dans au moins deux trous de la plaque en laiton perforée (voir 8.2.2.1) à une profondeur d'au moins 0,5 mm (voir 8.2.4.2). Les produits de Type 1 Classe 1, Type 1 Classe 2 et Type 5 doivent répondre aux exigences lorsqu'ils sont soumis à essai, au temps de garnissage final (voir 8.2.4.3).

### 5.2 Produits polymérisés

ISO 20795-1:2008

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

[13b63755ba46/iso-20795-1-2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

#### 5.2.1 Biocompatibilité

Les exigences spécifiques d'ordre qualitatif relatives à l'absence de risques biologiques ne font pas l'objet de la présente partie de l'ISO 20795, mais il est recommandé, lors de l'évaluation des risques biologiques et toxicologiques potentiels, de faire référence à l'ISO 10993-1 et à l'ISO 7405.

#### 5.2.2 Propriétés de surface

5.2.2.1 Lorsqu'elles sont traitées selon le mode d'emploi du fabricant et en utilisant les produits complémentaires recommandés par le fabricant, les éprouvettes de base de prothèse dentaire préparées conformément à 8.4.3, à 8.8.2.2 et à 8.9.3 doivent présenter une surface lisse, dure et brillante (8.1.1).

5.2.2.2 Les éprouvettes destinées aux essais de stabilité des couleurs, aux essais relatifs à la teneur résiduelle en monomères de méthacrylate de méthyle et aux essais d'absorption dans l'eau et de solubilité, doivent conserver leur forme sans subir de déformation après la mise en œuvre (8.1.1).

5.2.2.3 Lorsqu'elles sont polies conformément à 8.5.1.4, les plaques-échantillons doivent présenter une surface lisse et très brillante (voir 8.1.1).

#### 5.2.3 Possibilité de forme

Lorsqu'ils sont préparés conformément aux instructions du fabricant, tous les types de polymères pour base de prothèse dentaire doivent former une plaque-échantillon pour essai (8.5.1.4) ayant des bords définis après enlèvement du moufle (voir 8.5.1.4).

#### 5.2.4 Couleur

La couleur d'une bande-échantillon doit être conforme aux spécifications du fabricant dans les conditions de réalisation de l'essai spécifiées en 8.3 et elle doit être examinée conformément à 8.1.1.

Le fabricant doit, sur demande, fournir un nuancier.

Les polymères pour base de prothèse dentaire colorés doivent être translucides (voir 5.2.6 et 8.5.2) et uniformément pigmentés et/ou, le cas échéant, uniformément veinés.

Les polymères pour base de prothèse dentaire incolores doivent être transparents et dépourvus de coloration.

#### 5.2.5 Stabilité des teintes

Lorsqu'elles sont soumises à essai conformément à 8.4 et examinées conformément à 8.1.1, les éprouvettes ne doivent pas présenter plus qu'un faible changement de teinte.

#### 5.2.6 Translucidité

Dans les conditions d'essai décrites en 8.5.2.3, l'ombre du disque opaque éclairé doit être visible du côté opposé à la plaque-échantillon pour essai.

#### 5.2.7 Absence de porosité

Lorsqu'elles sont préparées conformément à 8.5.3.3, les bandes-échantillons ne doivent pas présenter de vides observables par examen visuel (voir 8.1.1).

#### 5.2.8 Résistance à la flexion finale

Lorsqu'elle est déterminée conformément à 8.5.3.5, la résistance à la flexion finale ne doit pas être inférieure à 65 MPa dans le cas des polymères de Type 1, Type 3, Type 4 et Type 5 et ne doit pas être inférieure à 60 MPa dans le cas des polymères de Type 2 (voir Tableau 1).

#### 5.2.9 Module d'élasticité

Lorsqu'il est déterminé conformément à 8.5.3.5, le module d'élasticité du polymère mis en œuvre doit être d'au moins 2 000 MPa dans le cas des polymères de Type 1, Type 3, Type 4 et Type 5, et d'au moins 1 500 MPa dans le cas des polymères de Type 2 (voir Tableau 1).

#### 5.2.10 Facteur d'intensité maximale des contraintes pour les produits à résistance au choc améliorée

Lorsqu'un fabricant revendique un produit à résistance au choc améliorée, le facteur d'intensité maximale des contraintes doit être d'au moins  $1,9 \text{ MPam}^{1/2}$  dans les conditions d'essai spécifiées en 8.6 (voir Tableau 2).

#### 5.2.11 Force de rupture totale

Lorsqu'un fabricant revendique un produit à résistance au choc améliorée, la force de rupture totale doit être d'au moins  $900 \text{ J/m}^2$  dans les conditions d'essai spécifiées en 8.6 (voir Tableau 2).

**5.2.12 Liaison avec des dents à base de polymères synthétiques**

Les polymères pour base de prothèse dentaire destinés à être utilisés avec des dents à base de polymères synthétiques doivent répondre à l'une des exigences suivantes:

- a) le polymère doit, lorsqu'il est soumis à essai conformément à 8.7, être à même d'adhérer aux dents à base de polymères conformément aux exigences d'adhésion définies dans l'ISO 22112.
- b) en cas de difficultés à obtenir l'adhésion, les instructions du fabricant doivent comporter des informations relatives aux traitements spéciaux nécessaires à l'obtention de l'adhérence [9.3 k)]

**5.2.13 Teneur résiduelle en monomères à base de méthacrylate de méthyle**

Lorsque la préparation et les essais sont effectués conformément à 8.8, les exigences suivantes doivent s'appliquer (voir Tableau 1).

La limite supérieure (maximale) de la teneur résiduelle en méthacrylate de méthyle est de 2,2 % en fraction massique dans le cas des polymères pour base de prothèses dentaires de Type 1, Type 3, Type 4 et Type 5.

La limite supérieure (maximale) de la teneur résiduelle en méthacrylate de méthyle est de 4,5 % en fraction massique dans le cas des polymères pour base de prothèses dentaires de Type 2.

Si le fabricant déclare des pourcentages plus bas en monomères résiduels à base de méthacrylate de méthyle [voir 9.3 m)], la teneur ne doit pas être supérieure de plus de 0,2 % en fraction massique à la valeur déclarée par le fabricant.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

**5.2.14 Absorption dans l'eau**

Lorsque le polymère traité est soumis à essai conformément à 8.9, l'augmentation de masse volumique (absorption d'eau) ne doit pas être supérieure à 32 µg/mm<sup>3</sup> (voir Tableau 1).

ISO 20795-1:2008  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008>

**5.2.15 Solubilité dans l'eau**

Lorsque le polymère traité est soumis à essai conformément à 8.9, la diminution de masse volumique (matières solubles) ne doit pas être supérieure à 1,6 µg/mm<sup>3</sup> dans le cas des polymères de Type 1, Type 3, Type 4 et Type 5, et ne doit pas être supérieure à 8,0 µg/mm<sup>3</sup> dans le cas des polymères de Type 2 (voir Tableau 1).

**Tableau 1 — Résumé des exigences décrites en 5.2.8, 5.2.9, 5.2.13, 5.2.14 et en 5.2.15**

Exigences	Propriétés en flexion		Monomère à base de méthacrylate de méthyle  Pourcentage en fraction massique	Absorption dans l'eau  w <sub>sp</sub> µg/mm <sup>3</sup>	Solubilité dans l'eau  w <sub>sl</sub> µg/mm <sup>3</sup>
	Résistance à la flexion finale  σ MPa min.	Module d'élasticité  E MPa min.			
<b>Types 1, 3, 4, 5</b>	65	2 000	2,2	32	1,6
<b>Type 2</b>	60	1 500	4,5	32	8,0

**Tableau 2 — Exigences supplémentaires pour les produits à résistance au choc améliorée décrits en 5.2.10 et 5.2.11**

Exigences	Ténacité	
	Facteur d'intensité maximale des contraintes	Force de rupture totale
	$K_{\max}$ MPa m <sup>1/2</sup> min.	$W_f$ J/m <sup>2</sup> min.
Produits à résistance au choc améliorée	1,9	900

## 6 Échantillonnage

L'échantillon pour essai doit consister en un ou plusieurs emballage(s) tel(s) que présenté(s) à la vente, contenant suffisamment de produit pour réaliser les essais spécifiés, avec une tolérance suffisante pour toute duplication nécessaire des essais. Si plus d'un emballage est nécessaire, le produit doit provenir en totalité du même lot.

## 7 Préparation des éprouvettes

### 7.1 Environnement du laboratoire

Sauf spécification contraire de la présente partie de l'ISO 20795 ou dans les instructions fournies par le fabricant, les éprouvettes doivent être préparées et soumises à essai à  $(23 \pm 2)$  °C et à  $(50 \pm 10)$  % d'humidité relative.

[ISO 20795-1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

### 7.2 Modes opératoires

[13b63755ba46/iso-20795-1-2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/138cc399-897c-4b37-a473-13b63755ba46/iso-20795-1-2008)

Sauf spécification contraire de la présente partie de l'ISO 20795, les produits utilisés pour confectionner les éprouvettes doivent être préparés, manipulés et mis en œuvre en utilisant le matériel et les modes opératoires recommandés dans les instructions du fabricant (9.3).

Un mélange séparé doit être fait pour chaque éprouvette ou plaque-échantillon préparée à l'aide d'un produit nécessitant le mélange de deux ingrédients ou plus.

### 7.3 Matériel spécial

Tout matériel spécial spécifié par le fabricant pour la mise en œuvre d'un produit doit être mis à disposition par le fabricant.

## 8 Méthodes d'essai

### 8.1 Contrôle de détermination de la conformité

#### 8.1.1 Inspection visuelle

Observer les échantillons pour essai par examen visuel afin de déterminer la conformité aux exigences fixées en 5.1.1.2, 5.1.2, 5.2.2, 5.2.3, 5.2.4, 5.2.5, 5.2.6, 5.2.7 ainsi qu'à l'Article 9. [Effectuer le contrôle relatif à la couleur (5.2.4) et à la stabilité des teintes (5.2.5) conformément à l'ISO 7491.]