

SLOVENSKI STANDARD
SIST EN ISO 898-1:2013/AC:2014
01-junij-2014

**Mehanske lastnosti veznih elementov iz ogljikovega in legiranega jekla - 1. del:
Vijaki s specificiranim trdnostnim razredom - Grobi in fini navoj (ISO 898-
1:2013/Cor 1:2013)**

Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel - Part 1: Bolts, screws and studs with specified property classes - Coarse thread and fine pitch thread - Technical Corrigendum 1 (ISO 898-1:2013/Cor 1:2013)

iTeh STANDARD PREVIEW

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-1:2013/Cor 1:2013)

[SIST EN ISO 898-1:2013/AC:2014](https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-100000000000/SIST-EN-ISO-898-1:2013/AC:2014)

[https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-](https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-100000000000/SIST-EN-ISO-898-1:2013/AC:2014)

Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié - Partie 1: Vis, goujons et tiges filetées de classes de qualité spécifiées - Filetages à pas gros et filetages à pas fin - Rectificatif technique 1 (ISO 898-1:2013/Cor 1:2013)

Ta slovenski standard je istoveten z: EN ISO 898-1:2013/AC:2013

ICS:

21.040.01	Navoji na splošno	Screw threads in general
21.060.10	Sorniki, vijaki, stebelni vijaki	Bolts, screws, studs

SIST EN ISO 898-1:2013/AC:2014 **fr**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN ISO 898-1:2013/AC:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-360222ba0dbe/sist-en-iso-898-1-2013-ac-2014>

EUROPEAN STANDARD

EN ISO 898-1:2013/AC

NORME EUROPÉENNE

October 2013

EUROPÄISCHE NORM

Octobre 2013

Oktober 2013

ICS 21.060.10

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel -
Part 1: Bolts, screws and studs with specified property classes - Coarse
thread and fine pitch thread - Technical Corrigendum 1 (ISO 898-
1:2013/Cor 1:2013)

Caractéristiques mécaniques des éléments
de fixation en acier au carbone et en acier
allié - Partie 1: Vis, goujons et tiges filetées
de classes de qualité spécifiées - Filetages
à pas gros et filetages à pas fin - Rectificatif
technique 1 (ISO 898-1:2013/Cor 1:2013)

Mechanische Eigenschaften von
Verbindungselementen aus
Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil
1: Schrauben mit festgelegten
Festigkeitsklassen - Regelgewinde und
Feingewinde (ISO 898-1:2013/Cor 1:2013)

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

This corrigendum becomes effective on 9 October 2013 for incorporation in the official French version of the EN.

[SIST EN ISO 898-1:2013/AC:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-360222ba0dbe/sist-en-iso-898-1-2013-ac-2014)

Ce corrigendum prendra effet le 9 octobre 2013 pour incorporation dans la version française officielle de la EN.

Die Berichtigung tritt am 9. Oktober 2013 zur Einarbeitung in die offizielle Französische Fassung der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

CEN-CENELEC Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

© 2013 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 898-1:2013/AC:2013 F

Sommaire

Page

Avant-propos.....3

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST EN ISO 898-1:2013/AC:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-360222ba0dbe/sist-en-iso-898-1-2013-ac-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-360222ba0dbe/sist-en-iso-898-1-2013-ac-2014>

Avant-propos

Le présent document (EN ISO 898-1:2013/AC:2013) a été élaboré par le Comité Technique ISO/TC 2 "Fixations" en collaboration avec le Comité Technique CEN/TC 185 "Éléments de fixation", dont le secrétariat est tenu par DIN.

Notice d'entérinement

Le texte de l'ISO 898-1:2013/Cor 1:2013 a été approuvé par le CEN comme EN ISO 898-1:2013/AC:2013 sans aucune modification.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 898-1:2013/AC:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-360222ba0dbe/sist-en-iso-898-1-2013-ac-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-360222ba0dbe/sist-en-iso-898-1-2013-ac-2014>



NORME INTERNATIONALE ISO 898-1:2013
RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Publié le 2013-04-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier
au carbone et en acier allié —**

**Partie 1: Vis, goujons et tiges filetées de classes de qualité
spécifiées — Filetages à pas gros et filetages à pas fin**

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel —

Part 1: Bolts, screws and studs with specified property classes — Coarse thread and fine pitch thread

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

(standards.iteh.ai)

SIST EN ISO 898-1:2013/AC:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e48cf80e-b92d-47cb-a1da-360222ba0dbe/sist-en-iso-898-1-2013-ac-2014>

Le Rectificatif technique 1 à l'ISO 898-1:2013 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 2, *Fixations*, sous-comité SC 11, *Fixations à filetage métrique extérieur*.

Page 9, Tableau 3, caractéristique 11, Dureté Brinell

Remplacer la ligne 11, Dureté Brinell, par la ligne suivante où les classes de qualité 8.8, 9.8, 10.9 et 12.9 ont été corrigées comme suit:

11	Dureté Brinell, HBW $F = 30 D^2$	min.	114	124	147	152	181	245	250	286	316	380
		max.	209 ^g				238	316	331	355	375	429