

104

# ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## RECOMMANDATION ISO ~~R 165~~

### ESSAI DE RABATTEMENT DE COLLERETTE ~~sur~~ TUBES EN ACIER

1<sup>ère</sup> ÉDITION  
Novembre 1960

*A annuler  
(Deviendra ISO 8494)*

*Est devenue  
ISO 8494-1986*

#### REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

## HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 165, *Essai de rabatement de collerette sur tubes en acier*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 17, *Acier*, dont le Secrétariat est assuré par la British Standards Institution (B.S.I.).

C'est au cours de sa quatrième réunion, tenue à Stockholm, en juin 1955, que le Comité Technique ISO/TC 17 examina pour la première fois un avant-projet concernant un essai de rabatement de collerette sur tubes en acier. Il fut toutefois décidé, au cours de cette réunion, que les avant-projets seraient soumis pour avis au Comité Technique ISO/TC 5, *Tuyauteries et Raccords*, et que les commentaires de ce dernier, de même que les commentaires des membres du Comité Technique ISO/TC 17, seraient ensuite examinés par le Groupe de Travail N° 1, en vue de l'établissement d'un avant-projet révisé.

Au moment de la cinquième réunion du Comité Technique, tenue à Londres, en mars 1957, cet essai, ainsi que quatre autres essais concernant ces tubes en acier, étaient toujours encore à l'étude au sein du Groupe de Travail N° 1.

Un nouvel avant-projet fut présenté au Comité Technique ISO/TC 17, lors de la sixième réunion plénière, tenue à Harrogate, en juin 1958 et, après incorporation de quelques modifications d'ordre rédactionnel, fut accepté pour être soumis aux membres du Comité Technique pour approbation par correspondance.

A la suite de cette enquête, l'avant-projet subit encore quelques légères modifications et un texte révisé fut transmis au Secrétariat Général comme Projet de Recommandation ISO.

En date du 24 juillet 1959, ce Projet de Recommandation ISO (N° 288) fut distribué à tous les Comités Membres de l'ISO et approuvé par les Comités Membres suivants :

Allemagne	France	Pays-Bas
Australie	Grèce	Pologne
Autriche	Hongrie	Portugal
Belgique	Inde	Roumanie
Birmanie	Israël	Royaume-Uni
Bulgarie	Italie	Suède
Chili	Japon	Suisse
Danemark	Mexique	Tchécoslovaquie
Espagne	Norvège	U.R.S.S.
Finlande	Nouvelle-Zélande	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en novembre 1960, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

## ESSAI DE RABATTEMENT DE COLLERETTE SUR TUBES EN ACIER

### 1. DOMAINE D'APPLICATION

La présente Recommandation ISO s'applique à l'essai de rabattement de collerette des tubes en acier de diamètre extérieur inférieur ou égal à 150 mm (5,9 in) et d'épaisseur inférieure ou égale à 9 mm (0,35 in).

### 2. PRINCIPE DE L'ESSAI

L'essai consiste à rabattre à l'extrémité d'un tube ou à l'extrémité d'une éprouvette formée par un tronçon de tube une collerette perpendiculaire à l'axe du tube.

L'essai est poussé jusqu'à ce que le diamètre extérieur de la collerette ait atteint la valeur minimale fixée par la spécification relative au produit intéressé (voir Fig. 2).

### 3. SYMBOLES ET DÉSIGNATIONS

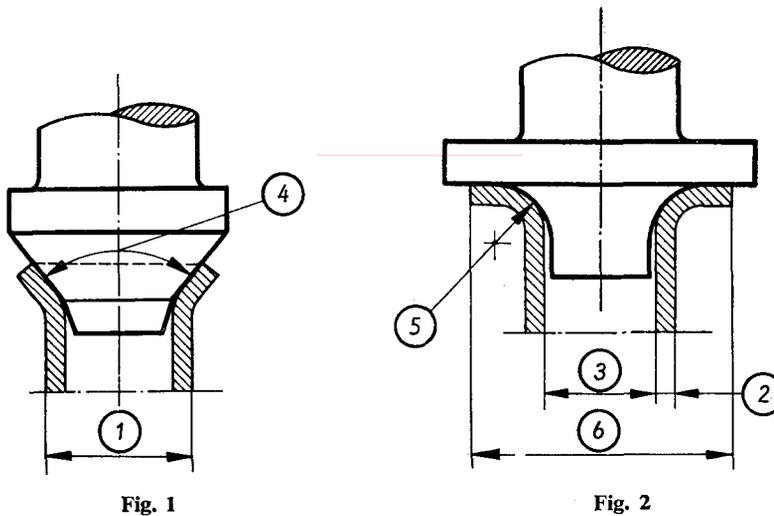


Fig. 1

Fig. 2

Numéro repère	Symboles	Désignations
1	$D$	Diamètre extérieur de l'éprouvette
2	$a$	Epaisseur de l'éprouvette
3	$d$	Diamètre intérieur de l'éprouvette
4	$L$	Longueur de l'éprouvette
5	$r$	Angle du cône du premier outil à former *
6	$c$	Rayon du congé du deuxième outil à former
		Diamètre extérieur de la collerette

\* 90° en cas de contestation.