
**Textiles — Essais de solidité des
teintures —**

Partie E16:

**Solidité des teintures à la goutte d'eau
sur les étoffes d'ameublement**

iTeh STANDARD PREVIEW

Textiles — Tests for colour fastness —

(standards.iteh.ai)

Part E16: Colour fastness to water spotting on upholstery fabrics

ISO 105-E16:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a1792c3-27a4-4588-9e54-09b665393b45/iso-105-e16-2006>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 105-E16:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a1792c3-27a4-4588-9e54-09b665393b45/iso-105-e16-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a1792c3-27a4-4588-9e54-09b665393b45/iso-105-e16-2006>

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Principe	1
4 Réactifs	1
5 Appareillage	2
6 Éprouvettes	2
7 Conditions d'essai	2
8 Mode opératoire	3
9 Évaluation	4
10 Rapport d'essai	4
Bibliographie	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-E16:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a1792c3-27a4-4588-9e54-09b665393b45/iso-105-e16-2006>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 105-E16 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 1, *Essais des textiles colorés et des colorants*.

L'ISO 105 a été auparavant publiée en 13 «parties», chacune désignée par une lettre (par exemple «Partie A»), avec des dates de publication allant de 1978 à 1985. Chaque partie contenait une série de «sections», désignée chacune par la lettre correspondant à la partie respective et par un numéro de série à deux chiffres (par exemple «Section A01»). Ces sections sont à présent publiées à nouveau comme documents séparés, eux-mêmes dénommés «parties» mais conservant leur désignation alphanumérique antérieure. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Introduction

La méthode d'essai décrite dans la présente partie de l'ISO 105 est destinée à refléter l'effet de gouttes d'eau sur les étoffes d'ameublement. Cette méthode diffère de celle de l'ISO 105-E07 dans la mesure où une quantité d'eau plus importante est utilisée et où l'eau est appliquée sous pression pendant une période de temps plus longue.

Il convient que les principes généraux d'essai décrits dans l'ISO 105-A01 soient bien assimilés avant de se référer à la présente partie de l'ISO 105.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 105-E16:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a1792c3-27a4-4588-9e54-09b665393b45/iso-105-e16-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a1792c3-27a4-4588-9e54-09b665393b45/iso-105-e16-2006>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-E16:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a1792c3-27a4-4588-9e54-09b665393b45/iso-105-e16-2006>

Textiles — Essais de solidité des teintures —

Partie E16:

Solidité des teintures à la goutte d'eau sur les étoffes d'ameublement

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 105 décrit une méthode d'évaluation de l'effet provoqué par des gouttes d'eau sur toutes sortes d'étoffes d'ameublement, y compris des étoffes naturelles, blanchies, teintées ou imprimées.

Cette méthode convient pour la détermination de la solidité de la couleur d'une étoffe d'ameublement aux gouttes d'eau ou au dégorgeement.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a1792c3-27a4-4588-9e54-97005575043d/iso-105-e16-2006>
ISO 105-A02, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A02: Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations*

ISO 105-A03, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A03: Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements*

ISO 105-A04, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A04: Méthode instrumentale pour l'évaluation du degré de dégorgeement des tissus témoins*

ISO 105-A05, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A05: Évaluation instrumentale du changement de couleur pour conversion en degrés de l'échelle de gris*

ISO 139, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

ISO 3696, *Eau pour laboratoire à usage analytique — Spécification et méthodes d'essai*

3 Principe

La surface d'une zone limitée d'une éprouvette est mise en contact avec l'eau dans des conditions définies. Après séchage de l'éprouvette, la dégradation du coloris et le dégorgeement sur des zones blanches ou plus claires de l'éprouvette sont évalués en utilisant les échelles de gris.

4 Réactifs

4.1 Eau déionisée ou distillée, (50 ± 2) °C, conforme à la qualité 3 de l'ISO 3696.

5 Appareillage

5.1 Paroi cylindrique, fabriquée en verre ou en plastique transparent; le bord à la base de la paroi est lisse.

Le diamètre intérieur de la paroi est de (94 ± 2) mm, son épaisseur de paroi est de $(3 \pm 0,5)$ mm et sa hauteur d'environ 50 mm (voir la Figure 1).

5.2 Anneau de charge.

Il convient que l'anneau de charge puisse reposer sur le dessus de la paroi cylindrique. Le poids combiné de l'anneau et de la paroi cylindrique doit être de $(1,9 \pm 0,1)$ kg (voir la Figure 1).

5.3 Mousse de polyuréthane, en polyuréthane non teint avec des pores ouverts.

La masse volumique de la mousse est d'environ 30 kg/m^3 , son épaisseur d'environ 30 mm et ses dimensions d'au moins $500 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$.

5.4 Film plastique, non teint, de polyéthylène dont les dimensions sont d'au moins $500 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$.

5.5 Support de séchage, d'au moins $500 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$.

Le support de séchage est fabriqué à partir d'une grille en acier inoxydable ou métallique recouverte de plastique ayant une largeur de maille d'environ 5 mm et positionnée 20 mm au-dessus de la surface de la table. Pour ce faire, il est possible de replier l'extrémité de la grille vers le bas, suivant un angle de 90° .

5.6 Échelles de gris ou **spectrophotomètre** pour l'évaluation de la dégradation du coloris et du décolornement.

Utiliser l'ISO 105-A02 et l'ISO 105-A03 avec les échelles de gris ou un spectrophotomètre conforme à l'ISO 105-A04 et à l'ISO 105-A05.

6 Éprouvettes

Découper dans l'échantillon au moins deux éprouvettes, représentatives de toutes les couleurs présentes sur l'échantillon, mesurant chacune au moins $500 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$.

Si toutes les couleurs de l'échantillon n'apparaissent pas sur une zone circulaire légèrement plus petite que la zone couverte par la paroi cylindrique de l'appareillage d'essai, découper des éprouvettes en nombre suffisant de façon à représenter toutes les couleurs.

Découper chaque éprouvette de façon que les couleurs soumises à l'essai apparaissent en son centre.

Avant l'essai, brosser ou aspirer soigneusement les éprouvettes afin d'enlever toutes les particules et fibres étrangères et les conditionner dans l'atmosphère normale alternative conformément à l'ISO 139, à une température de $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ et à une humidité relative de $(50 \pm 4)\%$.

NOTE Les éprouvettes non teintées, aux couleurs naturelles, sont traitées de la même manière que les autres éprouvettes colorées.

7 Conditions d'essai

Procéder à l'essai à la température ambiante de $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ et à une humidité relative de $(50 \pm 4)\%$.

8 Mode opératoire

8.1 Placer un film plastique (5.4) sur une surface plane puis poser la mousse de polyuréthane (5.3) sur le film et enfin placer une éprouvette sur la mousse, le côté présentant les motifs vers le haut.

8.2 Positionner la paroi cylindrique (5.1) au centre de l'éprouvette puis placer l'anneau de charge (5.2) sur la paroi conformément à la Figure 1.

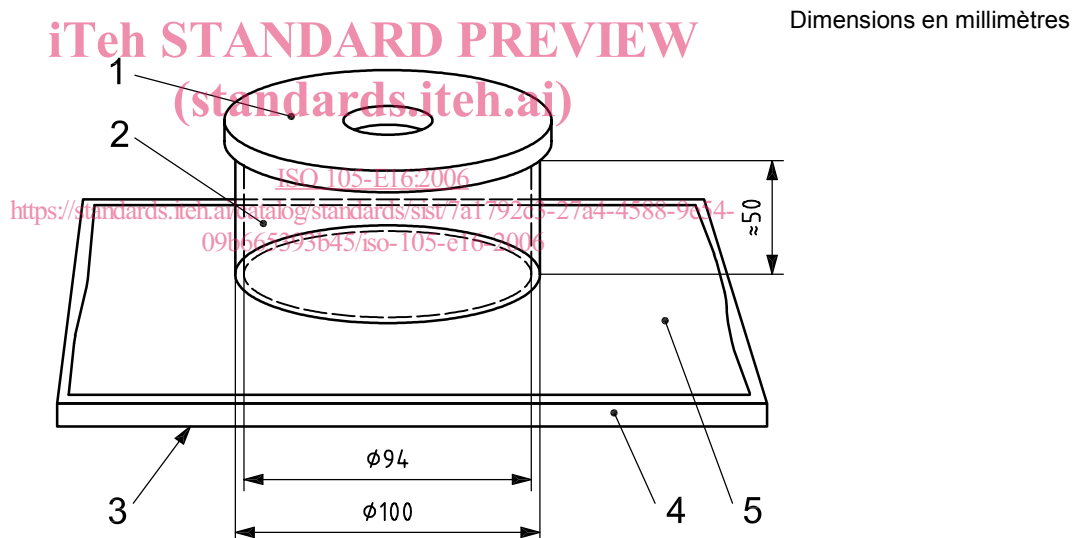
8.3 Pendant une période comprise entre 10 s et 20 s, verser (35 ± 2) ml d'eau à une température de (50 ± 2) °C sur la zone de l'éprouvette se trouvant à l'intérieur de la paroi cylindrique.

8.4 Une fois l'eau absorbée, enlever l'anneau de charge et la paroi cylindrique. Si l'eau n'est pas absorbée au bout de 30 min, enlever l'eau soigneusement à l'aide d'une buse d'aspiration d'eau. Laisser l'éprouvette 5 min supplémentaires sur la mousse de polyuréthane placée sur le film plastique. Il convient d'aspirer l'eau en moins de 5 min.

8.5 Placer l'éprouvette et la mousse de polyuréthane, sans le film plastique, sur le support de séchage. La surface d'un matériau velours peut être restaurée en brossant soigneusement la surface de l'étoffe encore mouillée.

Laisser sécher les articles à température ambiante jusqu'à ce que l'éprouvette soit sèche.

8.6 Procéder à l'essai (de 8.1 à 8.5) sur au moins deux éprouvettes.



Légende

- 1 anneau de charge
- 2 paroi cylindrique
- 3 film plastique
- 4 mousse de polyuréthane
- 5 éprouvette

Figure 1 — Appareillage de détermination de la solidité des teintures aux gouttes d'eau