NORME INTERNATIONALE

ISO 2336-2

Deuxième édition
2006-08-01

Lames de scies droites à métaux —

Partie 2: Dimensions des lames à machine

Hacksaw blades —

Part 2: Dimensions for machine blades

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2336-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cbe4619-eaab-4c50-bfbf-c1c504f586cf/iso-2336-2-2006

Numéro de référence
ISO 2336-2:2006(F)

© ISO 2006

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2336-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cbe4619-eaab-4c50-bfbf-c1c504f586cf/iso-2336-2-2006

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW

L'ISO 2336-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

(standards.iteh.ai)

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2336-2:1996), dont elle constitue une révision technique.

ISO 2336-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cbe4619-eaeb-4c50-bfbf-c1c5041586cf/iso-2336-2-2006

L'ISO 2336 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Lames de scies droites à métaux*:

— *Partie 1: Dimensions des lames à main*

— *Partie 2: Dimensions des lames à machine*

© ISO 2006 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2336-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cbe4619-eaab-4c50-bfbf-c1c504f586cf/iso-2336-2-2006

Lames de scies droites à métaux —

Partie 2:
Dimensions des lames à machine

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 2336 spécifie les dimensions des lames de scies droites à métaux, à machine. Elle est applicable aux lames à une seule denture, de longueur comprise entre 300 mm et 700 mm et dont le pas n'est pas supérieur à 8,5 mm.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

ISO 2336-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cbe4619-eaab-4c50-bfbf-c1c504f586cf/iso-2336-2-2006

3 Dimensions

3.1 Généralité

Toutes les dimensions et les tolérances sont données en millimètres. Les tolérances non spécifiées doivent être de la classe moyenne «m» conformément à l'ISO 2768-1.

3.2 Dimensions

Les dimensions représentées à la Figure 1 sont données dans le Tableau 1 avec le pas de la denture, P, et le nombre de dents, N, dans 25 mm. La longueur de la lame l_1, est la distance comprise entre les centres des trous de goupille de diamètre d. Il est recommandé de placer ces trous dans le plan médian de la lame.

4 Désignation

Une lame de scie droite à métaux, à machine, conforme à la présente partie de l'ISO 2336 doit être désignée comme suit:

a) «Lame de scie»;

b) la référence à la présente partie de l'ISO 2336 (c'est-à-dire ISO 2336-2);

c) la longueur de la lame, l_1, en millimètres;

d) la largeur, a, en millimètres;

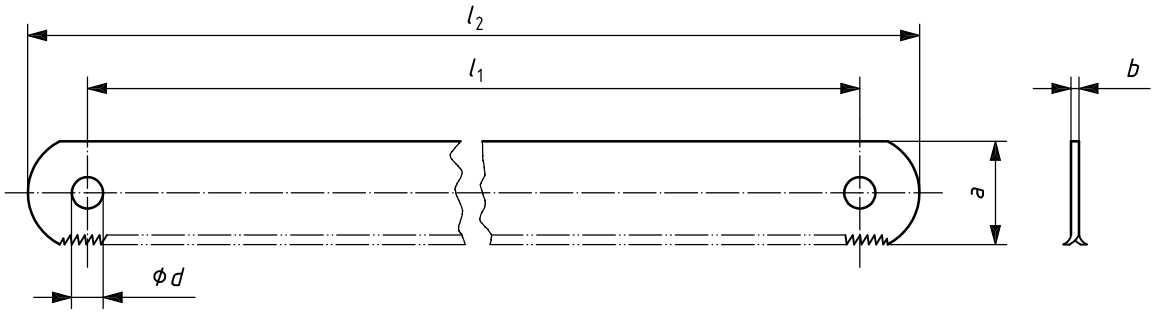
© ISO 2006 – Tous droits réservés

e) l'épaisseur, b, en millimètres;

f) le nombre de dents, N, dans 25 mm.

EXEMPLE Une lame de scie droite à métaux, à machine, de longueur $l_1 = 300$ mm, de largeur $a = 25$ mm, d'épaisseur $b = 1{,}25$ mm et avec un nombre de dents $N = 10$ dans 25 mm est désignée comme suit:

Lame de scie ISO 2336-2 - 300 × 25 × 1,25 × 10



NOTE La forme des extrémités de la lame est laissée à l'initiative du fabricant.

Figure 1 — Lame de scie droite à métaux, à machine

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2336-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cbe4619-eaab-4c50-bfbf-c1c504f586cf/iso-2336-2-2006

© ISO 2006 – Tous droits réservés

Tableau 1 — Dimensions des lames de scies droites à métaux, à machine

l_1 ± 2	a $^{0}_{-1}$	b	Espacement de la denture		l_2 max.	d H14
			P	N		
300	25	1,25	1,8	14	330	8,4
			2,5	10		
		1,5	1,8	14		
			2,5	10		
			4	6		
350	25	1,25	1,8	14	380	
			2,5	10		
		1,5	1,8	14		
			2,5	10		
			4	6		
	30		1,8	14		
			2,5	10		
			4	6		
		2	1,8	14		
			2,5	10		
			4	6		
400	25	1,5	1,8	14	430	
			2,5	10		
			4	6		
	30		1,8	14		
			2,5	10		
			4	6		
		2	2,5	10		
			4	6		
			6,3	4		
	40		4	6	440	10,4
			6,3	4		
450	30	1,5	2,5	10	490	8,4
			4	6		
	40	2	2,5	10		8,4/10,4
			4	6		
			6,3	4		
500			2,5	10	540	10,4
			4	6		
			6,3	4		
575	50	2,5	4	6	615	
			6,3	4		
			8,5	3		
600			4	6	640	10,4/12,9
			6,3	4		
700			4	6	745	
			6,3	4		
			8,5	3		

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2336-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cbe4619-ea6b-4c50-bfbf-c1c504f586cf/iso-2336-2-2006

© ISO 2006 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2336-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cbe4619-eaab-4c50-bfbf-c1c504f586cf/iso-2336-2-2006

ICS 25.100.40

Prix basé sur 3 pages

© ISO 2006 – Tous droits réservés