NORME INTERNATIONALE

ISO 20299-2

Première édition
2006-02-15

Emballage des balles en caoutchouc —

Partie 2: Caoutchouc naturel

Film for wrapping rubber bales —

Part 2: Natural rubber

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 20299-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d67af-e809-4b12-ad0c-6176e2c71350/iso-20299-2-2006

Numéro de référence
ISO 20299-2:2006(F)

© ISO 2006

PDF — Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 20299-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d67af-e809-4b12-ad0c-6176e2c71350/iso-20299-2-2006

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

L'ISO 20299-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 3, *Matières premières (y compris le latex) à l'usage de l'industrie des élastomères*.

L'ISO 20299 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Emballage des balles en caoutchouc*:

ISO 20299-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d67af-e809-4b12-ad0c-6176e2c71350/iso-20299-2-2006

— *Partie 1: Caoutchouc butadiène (BR) et caoutchouc styrène-butadiène (SBR)*

— *Partie 2: Caoutchouc naturel*

© ISO 2006 – Tous droits réservés

Introduction

Un bloc de caoutchouc naturel est préparé en morcelant essentiellement de grandes masses, lavées avec beaucoup d'eau. Il est alors séché, mis en balle et empaqueté. Les balles sont enveloppées dans des sacs en polyéthylène transparents et empaquetées en palettes métal ou palettes bois.

Le but principal du sac en polyéthylène est de garder les balles séparées à tout moment pour qu'elles puissent être facilement enlevées de leur emballage pour l'utilisation. Cependant, parce qu'il est difficile et non rentable d'enlever le film de chaque balle, un élément essentiel est que le film se disperse dans le mélange de caoutchouc pendant le mélangeage. Cela signifie que son point de fusion doit être inférieur aux températures atteintes dans des cycles de mélangeage internes, typiquement 120 °C à 160 °C.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 20299-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d67af-e809-4b12-ad0c-6176e2c71350/iso-20299-2-2006

 © ISO 2006 – Tous droits réservés

Emballage des balles en caoutchouc —

Partie 2:
Caoutchouc naturel

AVERTISSEMENT — Il convient que l'utilisateur de la présente partie de l'ISO 20299 connaisse bien les pratiques courantes de laboratoire. La présente partie de l'ISO 20299 n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité qui sont, le cas échéant, liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente partie de l'ISO 20299 d'établir des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité, et de s'assurer de la conformité à la réglementation nationale en vigueur.

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 20299 spécifie les exigences relatives au matériau et aux caractéristiques physiques des films non arrachables à haut point de fusion pour l'emballage des balles de caoutchouc naturel, destinés à garder les balles séparées pendant le stockage.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Références normatives

ISO 20299-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d67af-e809-4b12-ad0c-6176e2c71350/iso-20299-2-2006

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 306:2004, *Plastiques — Matières thermoplastiques — Détermination de la température de ramollissement Vicat (VST)*

ISO 11357-3, *Plastiques — Analyse calorimétrique différentielle (DSC) — Partie 3: Détermination de la température et de l'enthalpie de fusion et de cristallisation*

3 Matériau

Le film doit être fabriqué à partir de polyéthène (polyéthylène) basse densité, PE-LD.

NOTE Les agents surfactants, les agents antioxydants et les agents d'antiblocage ne sont normalement pas inclus.

4 Caractéristiques physiques

4.1 Épaisseur

Lorsqu'il est mesuré en utilisant un micromètre à vis, le film doit avoir une épaisseur comprise entre 30 µm et 50 µm.

© ISO 2006 – Tous droits réservés

4.2 Caractéristiques thermiques

4.2.1 Généralités

Il est suffisant de satisfaire à une seule des deux caractéristiques thermiques suivantes.

NOTE La température de ramollissement Vicat est généralement inférieure de 18 °C au pic de fusion mesuré par calorimétrie DSC.

4.2.2 Température de ramollissement Vicat

Lorsqu'elle est déterminée conformément à l'ISO 306:2004, méthode A50, la température de ramollissement Vicat doit être inférieure ou égale à 95 °C.

4.2.3 Pic de fusion

Lorsqu'il est déterminé par analyse calorimétrique différentielle (DSC), conformément à l'ISO 11357-3, le pic de fusion doit être inférieur à 113 °C.

5 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

a) la référence à la présente partie de l'ISO 20299;

b) tous les détails nécessaires à l'identification de l'échantillon;

c) tout événement inhabituel relevé pendant les essais;

d) les résultats obtenus par les essais spécifiés à l'Article 4;

e) la date des essais.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 20299-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d67af-e809-4b12-ad0c-6176e2c71350/iso-20299-2-2006

© ISO 2006 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 20299-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d67af-e809-4b12-ad0c-6176e2c71350/iso-20299-2-2006

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 20299-2:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d67af-e809-4b12-ad0c-6176e2c71350/iso-20299-2-2006

ICS 83.040.01

Prix basé sur 2 pages

© ISO 2006 – Tous droits réservés