

164

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 202

ESSAI D'APLATISSEMENT ~~SOUS~~ TUBES EN ACIER

— 1^{ère} ÉDITION

Juin 1961

A annuler
(Deviendra
ISO 8492)

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 202, *Essai d'aplatissement sur tubes en acier*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 17, *Acier*, dont le Secrétariat est assuré par la British Standards Institution (B.S.I.).

C'est au cours de sa quatrième réunion, tenue à Stockholm, en juin 1955, que le Comité Technique ISO/TC 17 examina pour la première fois un avant-projet concernant un essai d'aplatissement sur tubes en acier. Il fut toutefois décidé au cours de cette réunion, que l'avant-projet serait soumis pour avis au Comité Technique ISO/TC 5 « Tuyauteries et raccords » et que les commentaires de ce dernier, de même que les commentaires des membres du Comité Technique ISO/TC 17, seraient ensuite examinés par le Groupe de Travail N° 1, en vue de l'établissement d'un avant-projet révisé.

Au cours de la cinquième réunion du Comité Technique, tenue à Londres, en mars 1957, il fut signalé que cet essai, ainsi que quatre autres essais concernant ces tubes en acier, étaient toujours encore à l'étude au sein du Groupe de Travail N° 1.

Un nouvel avant-projet fut présenté au Comité Technique ISO/TC 17, lors de la sixième réunion plénière, tenue à Harrogate en juin 1958 et, après incorporation de quelques modifications d'ordre rédactionnel, fut accepté pour être soumis aux membres du Comité Technique pour approbation par correspondance.

A la suite de cette enquête, l'avant-projet subit encore quelques légères modifications et un texte révisé fut transmis au Secrétariat Général comme Projet de Recommandation ISO.

En date du 24 juillet 1959, ce Projet de Recommandation ISO (N° 291) fut distribué à tous les Comités Membres de l'ISO et approuvé par les Comités Membres suivants:

Allemagne	France	Pays-Bas
Australie	Grèce	Pologne
Autriche	Hongrie	Portugal
Belgique	Inde	Roumanie
Birmanie	Israël	Royaume-Uni
Bulgarie	Italie	Suède
Chili	Japon	Suisse
Danemark	Mexique	Tchécoslovaquie
Espagne	Norvège	U.R.S.S.
Finlande	Nouvelle-Zélande	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en juin 1961, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

ESSAI D'APLATISSEMENT SUR TUBES EN ACIER

1. DOMAINE D'APPLICATION

La présente Recommandation ISO s'applique aux tubes en acier de diamètre extérieur au plus égal à 400 mm et d'épaisseur au plus égale à 15 % du diamètre extérieur. Toutefois, la spécification relative au produit peut fixer elle-même le diamètre et l'épaisseur maximaux pour lesquels la présente spécification s'applique dans des circonstances particulières.

2. PRINCIPE DE L'ESSAI

L'essai consiste à aplatir l'extrémité d'un tube ou une éprouvette formée par un tronçon de tube perpendiculairement à la direction de ses génératrices.

Lorsque l'essai est poussé de manière qu'après cet essai les surfaces intérieures de l'éprouvette soient en contact sur au moins la moitié de la longueur intérieure de l'éprouvette aplatie, l'essai est dit « à bloc ».

Dans les autres cas, l'essai est poussé jusqu'à ce que la distance entre les plateaux, mesurée sous charge dans la direction de l'aplatissement, atteigne la valeur fixée par la spécification relative au produit correspondant.

3. SYMBOLES ET DÉSIGNATIONS

Numéro repère	Symboles	Désignations
1	D	Diamètre extérieur de l'éprouvette
2	a	Épaisseur de la paroi de l'éprouvette
3	d	Diamètre intérieur de l'éprouvette
4	L	Longueur de l'éprouvette
5	z	Distance entre les plateaux mesurée sous charge

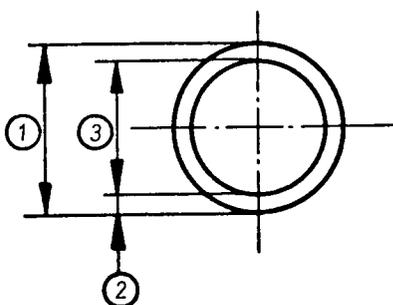


FIG. 1. - Éprouvette

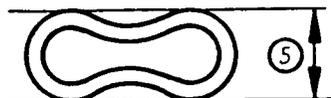


FIG. 2. - Distance entre plateaux mesurée sous charge

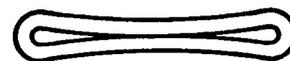


FIG. 3. - Aplatissement « à bloc »